

بسمه تعالی
معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی
اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره
(درودگری مقدماتی ویژه دانشجویان)

گروه شغلی
صنایع چوب

کدملی آموزش شایستگی

۷۵۲۲-۱۹-۰۴۳-۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۵/۲/۲۲



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب: دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شایستگی:

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی:
علی موسوی مدیرکل دفتر طرح و برنامه های درسی
رضا گرزین مدیرکل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران
عبدالرضا زمانی کیاسری معاون آموزشی اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران
امیر جمشیدی رئیس آموزش اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران
رامک فرح آبادی معاون دفتر طرح و برنامه های درسی
محمدعلی حبیبی ساروی مربی صنایع چوب اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شایستگی:
- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران

فرآیند اصلاح و بازنگری:

-
-

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران، خیابان آزادی، خیابان خوش شمالی، نبش خیابان نصرت، ساختمان شماره ۲، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور، پلاک ۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

Daftar_tarh@irantvto.ir

آدرس الکترونیکی:



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	محمد علی حبیبی ساروی	لیسانس	صنایع چوب	نماینده مربیان صنایع چوب مازندران و عضو کارگروه تخصصی صنایع چوب کشور	۱۵ سال	تلفن ثابت : ۰۱۱۳۳۱۳۷۰۵۰ تلفن همراه: ۰۹۱۱۱۵۶۸۱۰۷ ایمیل : آدرس :
۲	جعفر قلی حسین پور	لیسانس	صنایع چوب	مربی صنایع چوب	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۳	سالار هدیه لومر	فوق لیسانس	صنایع چوب	مربی صنایع چوب	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۴	قربانعلی رضانی	لیسانس	صنایع چوب	مربی مازندران	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۵	مجتبی مه آبادی	دیپلم	صنایع چوب	استاد کارخبره ونماینده اتحادیه درودگران ساری	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۶	مصطفی حقانی	دیپلم	صنایع چوب	استاد کارخبره صنایع چوب ونماینده اتحادیه درودگران ساری	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۷	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس	صنایع چوب	رئیس کارگروه صنایع چوب طرح وبرنامه ریزی درسی سازمان آموزش فنی و حرفه ای	۲۴ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۸	حمید روشنیان	فوق دیپلم	طراحی صنایع چوب	نائب رئیس اتحادیه درودگران شهرستان نکا	۸سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۹	صابر پردل	دیپلم	صنایع چوب	منتخب المپیاد استان و استادکار خبره در وینجره	۵سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۰	سینا پردل	فوق دیپلم	صنایع چوب	نخبه ملی و استاد کارخبره رشته صنایع چوب	۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۱	محمود امیدی	دیپلم	صنایع چوب	رئیس اتحادیه سال درودگران ساری	۳۰سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۲	سیاوش باقری	دیپلم	صنایع چوب	رئیس اتحادیه درودگران شهرستان نکا	۱۸سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۳	مجید ذبیح زاده	دکتری	صنایع چوب	مدرس دانشگاه منابع طبیعی مازندران	۱۳سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۴	قاسم پور	دکتری	صنایع چوب	مدرس دانشگاه منابع طبیعی مازندران	۱۲سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزشی :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شایستگی :

اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره (دروردگری مقدماتی ویژه دانشجویان)

شرح استاندارد آموزش شایستگی :

اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره (دروردگری مقدماتی ویژه دانشجویان) کارهای اندازه گیری و اندازه گذاری در محل و طراحی ، آماده سازی قطعات چوب و صفحه ، ساخت اتصالات بند و بست ، قفل و بست ، مونتاژ کاری ، پرداخت و رنگ کاری ، حمل و نصب در محل، اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره را در بر می گیرد و با مشاغل درودگری و کابینت سازی چوبی در ارتباط می باشد.

ویژگی های کارآموز ورودی:

حداقل میزان تحصیلات : دیپلم و دانشجوی رشته صنایع چوب

حداقل توانایی جسمی و ذهنی: دارای سلامت جسمی و روانی از لحاظ بینائی و قدرت عضلانی سالم با تأییدیه پزشک معتبر

مهارت های پیش نیاز: ندارد

طول دوره آموزش :

طول دوره آموزش : ۲۷ ساعت

- زمان آموزش نظری : ۲ ساعت

- زمان آموزش عملی : ۲۰ ساعت

- زمان کارورزی : - ساعت

- زمان پروژه : ۵ ساعت

بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)

- کتبی : ۲۵%

- عملی : ۶۵%

- اخلاق حرفه ای : ۱۰%

صلاحیتهای حرفه ای مربیان :

لیسانس مرتبط و تجربه ۵ سال سابقه آموزشی در رشته درودگری درجه ۲ یا کابینت سازی چوبی درجه ۲ با تأییدیه از

مراکز معتبر علمی و پژوهشی



*** تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی)**

این استاندارد از شایستگی های درود گیری مقدماتی ویژه دانشجویان صنایع چوب می باشد که فراگیر علاوه بر شایستگی های یک تا هشت مندرج در درودگیری مقدماتی، با مبانی علمی و مهارتی شامل اصول اندازه گیری و اندازه گذاری از محل و طراحی ، آماده سازی قطعات چوب و صفحه ، ساخت اتصالات بند و بست ، قفل و بست ، مونتاژ اولیه و نهائی ، پرداخت و رنگ کاری ، حمل و نصب در محل، اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره را در بر می گیرد و با مشاغل درودگیری و کابینت سازی چوبی در ارتباط می باشد.

*** اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :**

Fundamental carpentry (performance and assessment)

*** مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :**

درودگیری درجه ۲ و درجه ۱	کابینت ساز ماهر
کابینت سازی درجه ۲ و درجه ۱	درودگیری مقدماتی و پیشرفته ویژه دانشجویان

*** جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :**

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار
- طبق سند و مرجع
- طبق سند و مرجع
- طبق سند و مرجع



استاندارد آموزش شایستگی

- کارها^۱

ردیف	عناوین
۱	اندازه گیری و اندازه گذاری در محل و طراحی
۲	آماده سازی قطعات چوب و صفحه
۳	ساخت اتصالات ، بند و بست و قفل و بست
۴	مونتاژ کاری
۵	پرداخت و رنگ کاری
۶	حمل و نصب در محل
۷	اجرا و ارزیابی پروژه



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : اندازه گیری و اندازه گذاری در محل و طراحی
	جمع	عملی	نظری	
	۲.۲۰	۲	۲۰'	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> - عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ - کپسول های آتش نشانی - جعبه کمک های اولیه - انواع چوب آلات - انواع صفحات فشرده چوبی - ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری کنترلی - انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرزکاری - انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی - انواع یراق آلات - انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات - انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی - انواع تجهیزات پرداخت و رنگ کاری 	<ul style="list-style-type: none"> - انواع نقشه کار و اصول پیاده سازی نقشه از محل اصلی روی کاغذ - روش شابلون گیری ، گونیائی کار و یادداشت برداری - چگونگی پیشنهاد طرح اولیه با در نظر گرفتن نمای سه گانه - اصول اندازه گذاری در مقیاس به منظور درک مشتری در محل نصب - اطمینان از آماده بودن محل نصب جهت اندازه گیری نظیر محل نصب قفسه و کمد دیواری موارد مشابه - چگونگی انتقال نقشه کاراز کاغذ به چوب و صفحه جهت انجام کار - روش بکار گیری اصول در رسم فنی در اجرا و پیاده سازی نقشه در مقیاس های متفاوت - روش تهیه و تدوین چک لیست آماده سازی ابزار، مواد مصرفی، یراق آلات و موارد مشابه - چگونگی محاسبات فنی و برآوردهای اولیه در اندازه گیری و طراحی - رعایت نکات فنی و حفاظت و ایمنی 			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین در ابعاد و اندازه استاندارد مصنوعات چوبی با توجه به ابعاد و اندازه چوب آلات، صفحات فشرده چوب در بازار کار - تمرین در طراحی اولیه چند نوع پروژه چوبی صفحه ی براساس استاندارد اندازه ها 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : اندازه گیری و اندازه گذاری در محل و طراحی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین در اندازه گیری و اندازه گذاری محل نصب با بررسی نوع و جنس درگاه و محدودیت های بیرونی و داخلی واحد های ساختمان - تمرین جلسه و بحث ارزیابی طرح و نمونه پروژه ها - رعایت نکات فنی و ایمنی فردی و گروهی فنی کار 			
	نگرش: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه ای - بیهنه سازی مصرف مواد - همکاری مجدانه و روحیه انتقاد پذیری 			
	ایمنی و بهداشت: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی - کاهش اثرات زیان بار عوامل فیزیکی و شیمیایی - رعایت اصول ارگونومی و ۵S 			
	توجهات زیست محیطی: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - سروسامان دادن به محیط کار گاه - جمع آوری پرتی و دورریز قابل بازیافت - بیهنه سازی مصرف مواد 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : آماده سازی قطعات چوب و صفحه
	جمع	عملی	نظری	
	۴.۲۰	۴	۲۰'	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> - عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ - کپسول های آتش نشانی - جعبه کمک های اولیه - انواع چوب آلات - انواع صفحات فشرده چوبی - ابزارآلات اندازه گیری ، اندازه گذاری کنترلی - انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرزکاری - انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی - انواع یراق آلات - انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات - انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی - انواع تجهیزات پرداخت و رنگ کاری 	<ul style="list-style-type: none"> - چگونگی تهیه چک لیست مواد مصرفی چوب آلات ، صفحه یراق آلات و موارد مشابه - روش آنالیز دقیق نقشه، تعداد قطعات، نوع اتصالات ترتیب وتوالی برشکاری و آماده سازی با در نظر داشتن جهت و راه الیاف - روش بررسی تنظیم ماشین آلات و راه اندازی به همراه حد مجاز قطعات اصلی درآماده سازی برابر استانداردهای تعریف شده - چگونگی ویژگی فردی اپراتور از نظر جسمی و روحی، بکارگیری نکات فنی، تخصصی، حفاظت و ایمنی فردی و عمومی - روش روش بررسی دقیق چینهس ابزارآلات، قطعات، ابزار آلات درآماده سازی چوب و صفحه - روش ارائه گزارش معایب ناشی از کار و مستند سازی 			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تهیه وتدوین چک لیست فهرست مقدار مواد مصرفی - تهیه آنالیز برش و آماده سازی چوب و صفحه، یراق آلات کاربرد در جهت امکان تبدیل یا نصب با ابزار و تجهیزات - تمرین در بررسی ترتیب وتوالی انجام کار و ارزیابی کمی و کیفی، عملیات کنترلی در فعالیت ها - تمرین سرویس به موقع تجهیزات، نکات فنی تخصص اجرائی درآماده سازی قطعه و ابزارآلات توسط اپراتور 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : آماده سازی قطعات چوب و صفحه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - ارائه گزارش معایب ناشی از کار به مربی - رعایت نکات حفاظت و ایمنی ضمن کار 			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه ای و روحیه انتقاد پذیری - بهینه مصرف کردن امکانات عمومی و اختصاصی - جلوگیری از عوامل تاثیر گذار منفی کیفیت کار 			
	ایمنی و بهداشت: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - خروج آلاینده و گرد و غبار از محیط کار گاه - رعایت حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در محیط کار - جلوگیری از عوامل فیزیکی و شیمیایی زیان آور - رعایت اصول ارگونومی و 5S 			
	توجهات زیست محیطی: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - بهینه سازی مواد مصرفی - خروج مواد بازیافت از محیط کار - خروج آلاینده از محیط کار - سرویس به موقع تجهیزات و کاهش سروصدا 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
	۲۰'	۴	۴.۲۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ کپسول های آتش نشانی جعبه کمک های اولیه انواع چوب آلات انواع صفحات فشرده چوبی ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری کنترلی انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرز کاری انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی انواع یراق آلات انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی انواع تجهیزات پرداخت و رنگ کاری	دانش: (شامل موارد ذیل) - اصول خط کشی ، علامت گذاری ، اندازه بری چوب آلات و صفحه به منظور اجرای اتصالات - روش شناسایی اصول کام کنی ، ایجاد فاق ، شیار به همراه زبانه گیری در پروژه چوبی و صفحه ای - روش شناسایی اصول کاربردی ، مقاومتی ، زیبایی ، امنیتی مربوط به هر یک از اتصالات در پروژه های چوبی - روش بررسی اصول بکارگیری انواع یراق آلات کمکی در ساخت اتصالات موقت ، نیمه موقت ، جداسدنی و دائمی در ساخت پروژه - روش ارائه گزارش معایب ناشی از کار و مستندات به مربی - چگونگی اصول عمق ، دهنه ، ضخامت ، طول و ابعاد ، موارد مشابه دیگر کام ، فاق ، شیار ، زبانه برابر محدوده ی تعریف شده استاندارد در ساخت اتصالات پروژه - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی			
	مهارت: (شامل موارد ذیل)			
	- تمرین در بکارگیری اصول استاندارد عمق ، دهنه ، ضخامت ، ابعاد و موارد مشابه در ساخت اتصالات - تمرین آماده سازی چوب و صفحات ، خط کشی و علامت گذاری اتصالات و ساخت اتصالات کاربردی در پروژه			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : ساخت اتصالات ، بند و بست و قفل و بست
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین درآماده سازی ، بکارگیری یراق آلات کمکی اتصالات نیمه موقت ، موقت ، دائمی و باز شدنی در ساخت پروژه - رعایت نکات فنی و تخصصی ، حفاظت و ایمنی فردی و عمومی - ارائه گزارش عملکردی و معایب ناشی از کار به مربی 			
	نگرش: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - همکاری مجدانه در کار گروهی - رعایت اخلاق حرفه ای و روحیه انتقاد پذیری - تولید محصولات با اتصالات استاندارد و با کیفیت مقاومت ها 			
	ایمنی و بهداشت: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - جلوگیری از عوامل فیزیکی و شیمیایی زیان آور در محیط کار - خروج آلاینده ، گرد و غبار و جمع آوری پرتی از محیط کار - توجه به نکات فنی و تخصصی ، حفاظت و ایمنی فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی و ۵S در فعالیتهای 			
	توجهات زیست محیطی: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری پرتی قابل بازیافت - کاهش آلودگی صوتی با سرویس تجهیزات - بهینه مصرف کردن مواد مصرفی 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : مونتاژ کاری
	جمع	عملی	نظری	
	۳.۲۰	۳	۳.۰۱	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> - عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ - کپسول های آتش نشانی - جعبه کمک های اولیه - انواع چوب آلات - انواع صفحات فشرده چوبی - ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری کنترلی - انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرز کاری - انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی - انواع یراق آلات - انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات - انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی - انواع تجهیزات پرداخت و رنگ کاری 	<ul style="list-style-type: none"> - چگونگی آماده سازی قطعات ، خط کشی و برش ابعاد نهایی ، علامت گذاری اتصالات ، ایجاد اتصالات ، مونتاژ کاری قبل از چسب - روش ارزیابی کمی و کیفی ساخت و مونتاژ کاری پروژه چوبی قبل از چسب نظیر (بر و روی قطعات، دقت و استحکام اتصالات ابعاد و اندازه ، پرداخت کاری و موارد مشابه - روش بررسی اصول ابعاد و اندازه قبل از چسب زنی ، درز اتصالات ، پیچیدگی و دوتیدگی ، کنترل زوایا از نظر کمی و کیفی - روش بررسی اصول مونتاژ کاری پس از چسب ، کنترل نصب یراق آلات ، زهوار کوبی ، ابزار زنی و فرز کاری به همراه موارد مشابه - روش شناسایی اصول ترتیب و توالی مونتاژ کاری اولیه و نهایی - روش ارائه گزارش معایب ناشی از کار به همراه مستند سازی به مربی - روش بررسی کتاب فنی و تخصصی ، حفاظت و ایمنی در عملکردها 			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تهیه چک لیست ارزیابی کمی و کیفی ، کنترلی مونتاژ کاری قبل از چسب شامل (نوع و درز اتصال ، پرداخت ، کیفیت اتصالات ، ابعاد و اندازه و موارد مشابه) - بکارگیری از ابزار و تجهیزات مناسب ، آماده سازی قطعات ، دقت عملکردی اپراتور در مونتاژ کاری اولیه و ارزیابی و کنترلها 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : مونتاز کاری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - رعایت ترتیب و توالی در یراق کوبی ، زهوار کوبی ، فرز کاری و پرداخت به همراه اصول مونتاز کاری نهایی - رعایت اصول ارگونومی در مونتاز کاری با محوریت کیفیت کالا - ارائه گزارش معایب ناشی از کار به مربی و رعایت نکات فنی حفاظت و ایمنی 			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه ای و روحیه انتقاد پذیری - همکاری مجدانه در بهینه مصرف کردن مواد مصرفی - تولید محصولات با کیفیت با در نظر گرفتن مشتری مداری 			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - توجه کامل به حواس ۵ گانه در رعایت بهداشت و ایمنی فردی و عمومی - توجه به تابلوهای هشداردهنده و راهنما در محیط کار - کاهش اثرات زیان بار فیزیکی و شیمیایی محیط کار - رعایت اصول ارگونومی و ۵S در محیط کار 			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تولید محصولات با کیفیت - توجه به بهینه مصرف کردن مواد مصرفی - خروج مواد مصرفی پرتی قابل بازیافت جلوگیری از انتشار گرد و غبار و آلاینده در محیط کار 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۴.۳۰	۴	۳۰'	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ	- روش شناسایی اصول پرداخت کاری سطوح چوبی قطعات پروژه با			
- کپسول های آتش نشانی	- بکارگیری انواع ابزار آلات دستی و ماشینی			
- جعبه کمک های اولیه	- روش بررسی چگونگی رعایت مرحله به مرحله پرداخت کاری ، بتونه کاری			
- انواع چوب آلات	- و دیگر عملکردهای مشابه			
- انواع صفحات فشرده چوبی	- روش شناسایی اصول ترتیب و توالی رنگ کاری با توجه به نوع رنگ			
- ابزارآلات اندازه گیری ، اندازه	- پوششی مات یا براق ، رنگ فوری و شفاف			
- گذاری کنترلی	- روش شناسایی مرحله به مرحله انجام رنگ کاری پروژه های رنگ کاری			
- انواع ابزار و تجهیزات برش ،	- شده هم‌رنگی و خود رنگی			
- پرداخت ، فرزکاری	- روش بررسی اصول آماده سازی پروژه ، ابزار و تجهیزات ، مواد رنگی			
- انواع ابزار و تجهیزات عمومی و	- مصرفی			
- اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ،	- روش تهیه و تدوین چک لیست ارزیابی (کمی و کیفی) به همراه کنترل			
- پنوماتیکی	- روش ارائه گزارش عملکردی به مربی کارگاه			
- انواع یراق آلات	- روش رعایت نکات فنی و تخصصی ، حفاظت و ایمنی فردی و عمومی			
- انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
- انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی	- تمرین آماده سازی پروژه با پرداخت کاری اولیه و نهایی جهت رنگ کاری			
- انواع تجهیزات پرداخت و رنگ کاری	- متناسب با نوع رنگ (خودرنگی و هم‌رنگی)			
	- تمرین آماده سازی ابزارآلات جهت پرداخت کاری اولیه و نهایی			
	- تمرین آماده سازی ترکیب مواد در بتونه و رنگ کاری			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			پرداخت و رنگ کاری
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تهیه و تدوین چک لیست ابزار و تجهیزات ، مواد مصرفی رنگ های پوششی مات و براق ، رنگهای شفاف - ارائه گزارش معایب ناشی از کار به مربی - رعایت نکات فنی ، حفاظت و ایمنی فردی و عمومی 			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - محاسبات دقیق فنی جهت جلوگیری از پرت و دور ریز - رعایت اخلاق حرفه ای و روحیه مسئولیت پذیری - مشتری مداری با تولید محصولات با کیفیت 			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> - خروج آلاینده و گرد و غبار از محیط کارگاه - رعایت نکات فنی و تخصصی ، حفاظت و ایمنی و فردی و عمومی - جلوگیری از عوامل فیزیکی و شیمیایی زیان آور کارگاهی - توجه به مسائل روانشناسی مشتریان در رنگ کاری - رعایت اصول ارگونومی ، ۵S در محیط کار 				



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : پرداخت و رنگ کاری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - سر و سامان دادن به محیط کارگاه - جمع آوری پرتی و دور ریز قابل بازیافت - بهینه سازی مواد مصرفی - جلوگیری از آلودگی صوتی ماشین آلات با سرویس به موقع تجهیزات 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : حمل و نصب در محل
	جمع	عملی	نظری	
	۳.۲۰	۳	۱۲۰	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> - عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ - کپسول های آتش نشانی - جعبه کمک های اولیه - انواع چوب آلات - انواع صفحات فشرده چوبی - ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری - گذاری کنترلی - انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرزکاری - انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی - انواع یراق آلات - انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات - انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی - انواع تجهیزات پرداخت و رنگ کاری 	<ul style="list-style-type: none"> - روش شناسایی اصول بسته بندی ، کد بندی نمودن قطعات پروژه - روش بسته بندی بر مبنای حمل و نقل با کمک ملزومات حمل و نقل - روش شناسایی اصول ترتیب و توالی در انجام عملیات نصب نظیر کمد دیواری - روش بررسی همه جانبه محدودیت حمل پروژه از فضای بیرونی به واحد طبقات مورد نظر - چگونگی آماده سازی ابزار و تجهیزات نصب پروژه - روش تهیه چک لیست کد بندی ، شماره بندی قطعات به همراه مرحله ی نصب قطعات با توجه به نحوه ی قرار گیری - روش تکمیل چک لیست رضایت مندی مشتری ، چک لیست کنترلی به همراه ارزیابی کمی و کیفی با نظارت مربی - روش ارائه گزارش معایب ناشی از کار - روش رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی 			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین در کلاسه بندی ، کد بندی نمودن قطعات و باکسهای پروژه بر اساس واحد ، طبقه و موارد مشابه - تمرین در اصول بسته بندی قطعات پروژه جهت حمل به محل نصب - تمرین ترتیب و توالی انجام عملیات نصب طبق دستورالعمل - تمرین رفع معایب ناشی از کار و تکمیل چک لیست رضایت مندی مشتری - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : حمل و نصب در محل
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه ای و روحیه انتقاد پذیری - همکاری مجدانه در کار فردی و گروهی - تولید محصولات با کیفیت و استاندارد 			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - توجه کامل به اصول ارگونومی و ابعاد و اندازه استاندارد مصنوعات - رعایت نکات حفاظت و ایمنی و ایمنی کار در ارتفاع - خروج آلاینده از محیط کار و جمع آوری پرتی و گرد و غبار از محیط کار - رعایت اصول 5S در محیط کار 			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری پرتی قابل بازیافت - تولید محصولات با کیفیت - جلوگیری از آلودگی صوتی در محیط کار 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : اجرا و ارزیابی پروژه
	جمع	عملی	نظری	
	۵	۵	-	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ - کپسول های آتش نشانی - جعبه کمک های اولیه - انواع چوب آلات - انواع صفحات فشرده چوبی - ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری کنترلی - انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرز کاری - انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی - انواع یراق آلات - انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات - انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی - انواع تجهیزات پرداخت و رنگ کاری	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین در ساخت انواع پروژه های چوبی ساده طبق دستورالعمل نظیر جعبه های کمک ها اولیه ، نردبان ، کلاف کمد دیواری ، درب ساده و پرس و موارد مشابه - تمرین در طراحی ، آنالیز قطعات ، آماده سازی ابزار و تجهیزات ، برآورد دقیق مصالح ، آماده سازی - قطعات ، مونتاژ کاری و رنگ کاری پروژه های چوبی و صفحه ای ساده - ارائه مستندات و معایب ناشی از کار به مربی - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عموم در کارگاه 			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - جلوگیری از پرت و دورریز در طراحی و ساخت و تولید ، نصب در محل - روحیه مسئولیت پذیری و انتقاد پذیری در عملکردهای کارگاهی - رعایت اخلاق حرفه ای - تولید مصنوعات استاندارد با کیفیت 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : اجرا و ارزیابی پروژه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - توجه کامل به تابلوهای هشداردهنده و راهنما در عملکردها - ایمنی کار در ارتفاع با بکارگیری ملزومات کمکی - سرویس به موقع تجهیزات به منظور کاهش خطرات ناشی از کار - استفاده از شابلون کمکی و اصول حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در محیط کار - رعایت اصول ارگونومی و ۵S 			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - رعایت ابعاد استاندارد مصنوعات چوبی - جلوگیری از پرتی و دور ریز بهینه سازی مواد مصرفی - جمع آوری دور ریز قابل بازیافت 			



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	قفسه دیواری جای ابزار	فلزی یا چوبی	۱۵ عدد	
۲	متر نواری فلزی	۲ تا ۵ متری	۱۵ عدد	
۳	زاویه یابانیورسال	ساعتی	۲ عدد	
۴	کولیس ساده متری	به طول ۲۰ سانتیمتر با دقت یک بیستم میلیمتر	۱۵ عدد	
۵	کولیس ساعت دار	به طول ۲۰ سانتیمتر با دقت یک بیستم میلیمتر	۲ عدد	
۶	میکرومتر ساده میلیمتری	به اندازه ۰-۲۵	۳ عدد	
۷	میکرومتر ساعت دار	به اندازه ۰-۲۵	۲ عدد	
۸	گردسنج ساعت دار	با پایه مربوطه	۲ عدد	
۹	موج سنج ساعت دار	با دقت یک دهم میلیمتر	۲ عدد	
۱۰	پرگار خط کشی (ساده)	فلزی سوزنی به طول تا ۲۰ سانتی متر	۱۵ عدد	
۱۱	پرگار قطر سنج داخلی (اندازه گیر)	برای قطر تا ۳۰۰ میلیمتر (پرگار کج)	۱۵ عدد	
۱۲	پرگار قطر سنج داخلی (اندازه گیر)	برای قطر تا ۳۰۰ میلیمتر (پرگار پاشنه)	۱۵ عدد	
۱۳	شابلون کنترل زوایای مته	مجهز به نقاله قابل تنظیم از ۳۰ تا ۱۶۰ درجه	۲ عدد	
۱۴	کالیپر	برای اندازه گیری قطر تا ۱۰۰ سانتی متر	۲ عدد	
۱۵	اره دستی کلانی	باعرض تیغه ۳ تا ۴/۵ سانتی متر اندازه درشت	۱۰ عدد	
۱۶	اره چکی	دندان درشت با عرض ۱۵ تا ۲۵ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۷	اره دستی نوکی میله و تیغه ای	با تیغه ثابت و متحرک	۱۵ عدد	
۱۸	اره دستی گرات	با تیغه ثابت و متحرک	۱۵ عدد	
۱۹	اره دستی دم روباه	بادندانه مثلث متساوی الساقین	۱۵ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۲۰	اره دستی قطع کن	بادندانه تیز کشیده	۱۵ عدد	
۲۱	اره فارسی بر	پایه دار مدرج رومیزی	۲ عدد	
۲۲	کمان اره مویی	با تیغه مقتولی و ساده	۱۰ عدد	
۲۳	سوهان سه پهلو	مخصوص تیز کردن دندانه اره	۱۵ عدد	
۲۴	سوهان کاردی	مخصوص تیز کردن دندانه اره	۱۵ عدد	
۲۵	چوبساز نیم گرد	درشت (ریز) به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	
۲۶	چوبساز نیم گرد	نرم به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	
۲۷	سوهان تخت	زیر به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۲۸	سوهان تخت	متوسط به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۲۹	سوهان نیمگرد	خشن به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۰	سوهان نیمگرد	متوسط به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۱	سوهان نیمگرد	ظریف به طول ۴ تا ۸ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۲	سوهان گرد	به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۳	سوهان گرد	به طول ۶ تا ۸ اینچ نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۳۴	سوهان سه گوش	به طول ۱۰ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۵	سوهان سه گوش	به طول ۱۰ اینچ نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۳۶	سوهان چهارگوش	به طول ۸ تا ۱۰ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۷	سوهان سوئی (دم موشی)	درسری ۱۲ عدد به طول ۱۰۰ تا ۱۴۰ میلیمتری	۴ سری	
۳۸	آهن چپ و راست کن	مخصوص دندانه های اره	۲ عدد	
۳۹	انبر یا گاز چپ و راست کن	مخصوص دندانه های اره	۲ عدد	
۴۰	دستگاه تنگ اره	مخصوص تیز کردن تیغ اره	۲ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۴۱	مصقل پلیسه دار	بطول ۸ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	
۴۲	فازمتر	پیچ گوشتی بزرگ و کوچک	۱۵ عدد	
۴۳	رنده افزار	دستی آهنی با سری تیغ	۱۵ عدد	
۴۴	رنده سر چوب	دستی آهنی	۱۵ عدد	
۴۵	رنده دوراه	ضامن دار	۱۵ عدد	
۴۶	رنده بال کبوتری	آهنی دستی	۱۵ عدد	
۴۷	رنده گرات	آهنی دستی و یا چوبی	۱۵ عدد	
۴۸	رنده کاس و سینه (رنده کشتی)	آهنی قابل تنظیم	۱۰ عدد	
۴۹	رنده دو تیغه	آهنی دستی	۵ عدد	
۵۰	رنده ... دوراهه کف رند	با تیغ پیش رو چوبی یا آهنی	۱۰ عدد	
۵۱	رنده رندهخشی	آهنی	۱۰ عدد	
۵۲	رنده یک تیغ	آهنی	۱۵ عدد	
۵۳	رنده قاچی	آهنی یا چوبی	۱۵ عدد	
۵۴	رنده بلند	آهنی یا چوبی	۱۵ عدد	
۵۵	رنده پرداخت	آهنی یا چوبی	۱۵ عدد	
۵۶	تنگ فارسی رند	چوبی	۲ دستگاه	
۵۷	سنگ نفت	دورو به ابعاد ۲۵*۵۰*۱۵۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۵۸	اسکنه سری کامل ۱۰ عددی	به عرض ۴ تا ۱۸ میلیمتر	۱۵ سری	
۵۹	مغار (سری شش عددی) کوتاه	با فرم های مختلف برای منبت کاری ۴ تا ۱۸ میلیمتری	۱۵ سری	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۶۰	مغار تخت یخ دار (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۱	مغار تخت یخ دار (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۴ تا ۹ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۲	مغار تخت بدون یخ (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۳	مغار شفره	۴ تا ۳۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۴	تخماق چوبی (گوشت کوبی)	به قطر ۶۰ تا ۱۲۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۵	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۳۰۰ تا ۴۵۰ میلیمتر	۲۵ عدد	
۶۶	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۴۵۰ تا ۶۰۰ میلیمتر	۲۰ عدد	
۶۷	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۶۰۰ تا ۸۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۶۸	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۸۰۰ تا ۱۲۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۶۹	گیره (پیچ دستی) اهرمی	طول سیم ۱۰۰ تا ۵۰۰ میلیمتر	۵ عدد	
۷۰	گیره (پیچ دستی) گوشه دار	برای چوب تا عرض ۱۰۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۷۱	گیره (پیچ دستی) G شکل	با عرض دهانه ۲۵ تا ۲۵ سانتی متر	۱۰ عدد	
۷۲	گیره (پیچ دستی) کمکی گیره اصلی	تکی و دوبل	۱۰ عدد	
۷۳	تنگ کوچک (سری شش عددی)	با عرض ۴۴۰ تا ۱۳۷۰ میلیمتر	۴ عدد	
۷۴	تنگ بزرگ (سری شش عددی)	با عرض ۱۰۷۰ تا ۲۱۳۵ میلیمتر	۴ عدد	
۷۵	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۲۵۰ گرم	۱۵ عدد	
۷۶	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۵۰۰ گرم	۱۵ عدد	
۷۷	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۱۰۰ گرم	۱۵ عدد	
۷۸	چکش چوبی	سنگین مخصوص کارهای چوبی	۱۵ عدد	
۷۹	مغار بدون یخ (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۴ تا ۹ میلیمتر	۱۵ سری	
۸۰	گیره فولادی رکورد مخصوص میز کار چوبی	گیره مخصوص طبق استاندارد RECORD یا مشابه	۱۵ دستگاه	
۸۱	گیره موازی فولادی	فولادی گردان با عرض فک ۱۵۰ میلیمتر	۱۵ دستگاه	
۸۲	سه پایه دستگاه	چوبی با تکیه گاه متحرک	۱۵ دستگاه	
۸۳	گاز انبر	کوچک میخ کش	۱۵ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۸۴	گاز انبر	متوسط میخ کش	۱۵ عدد	
۸۵	آچار پیچ گوشتی (دو سو) کوچک	با عرض لبه ۳ تا ۴ میلیمتر	۱۵ عدد	
۸۶	آچار پیچ گوشتی (دو سو) متوسط	با عرض لبه ۵ تا ۶ میلیمتر	۱۵ عدد	
۸۷	آچار پیچ گوشتی (دو سو) بزرگ	با عرض لبه ۸ تا ۱۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۸۸	آچار پیچ گوشتی (چهار سو)	کوچک ، متوسط ، بزرگ	۱۵ عدد	
۸۹	روغن دان	۰.۵ لیتری	۲ عدد	
۹۰	گیره (پیچ دستی) ساده	طول میله تا ۳۰۰ میلیمتر	۲۵ عدد	
۹۱	چکش چوبی و پلاستیکی و کائوچویی	سنگین مخصوص کارهای چوب	۱۵ عدد	
۹۲	چکش فولادی میخ کش	به وزن ۲۵۰ گرم	۱۵ عدد	
۹۳	اره عمود بر (اره چکشی) برقی	چهارسرعته برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر (ضخامت)	۱۰ عدد	
۹۴	اره عمود بر (اره چکشی) فارنی	یک یا چند رسرعته برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر (ضخامت)	۵ عدد	
۹۵	اره افقی بر (اره چکشی) برقی	یک یا چند رسرعته برای برش چوب تا ۲۰۰ میلیمتر (ضخامت)	۵ عدد	
۹۶	اره موتوری (برقی)	طول تیغه ۳۵ تا ۵۰ سانتی متر ، قدرت تا ۲۰۰۰ وات	۱ عدد	
۹۷	اره موتوری (بنزینی)	طول تیغه ۴۰ تا ۷۰ سانتی متر	۱ عدد	
۹۸	اره مجموعه ای یاراهگردخازنی یا AKKU	قطر تیغه تا ۱۵۰ میلیمتر ظرفیت برش تا ۵۰ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد	
۹۹	اره عمود برچکش یاخازنی AKKU	برای برش مواد نرم تا ۳۰۰ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد	
۱۰۰	عینک حفاظتی یا شیشه سفید	با حفاظ بغل شیشه با اندازه ۳۹*میلیمتر	۱۵ عدد	
۱۰۱	گوشی حفاظتی	مخصوص جلوگیری از صدای غیر نرمال	۲۰ عدد	
۱۰۲	قرقره سنگ صاف کن (سنگ تیز کن)	قطر قرره ۳۵ و طول دسته ۲۸۵ میلیمتر	۲ عدد	
۱۰۳	اره موتوری (بنزینی)	طول تیغه ۳۵ تا ۵۰ سانتیمتر، قدرت تا ۲۰۰۰ وات	۱ دستگاه	
۱۰۴	قیچی تیغه گرد انبوسال (خازنی AKKU)	برای برش مواد تا قطر ۱۲ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد	
۱۰۵	اره عمود برچکشی	برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر ضخامت	۵ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۰۶	فرز کله زنی (اورفرزدستی نجاری) با وسائل	برقی بامیله خرطومی با دور تا ۲۵۰۰۰ دور در دقیقه	۵ عدد	
۱۰۷	تیغه فرز کله زنی (جعبه ابزار)	تا ۲۴ تیغه نرم د جعبه (میله ای و تیغه ای)	۳ سری	
۱۰۸	تیغه اره مجموعه ای با دندانان الماسه	در چهار نوع دندانان به قطر ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۸ عدد	
۱۰۹	تیغه اره مجموعه ای با دندانان الماسه	ساده به قطر ۲۲ تا ۳۵ سانتیمتر	۸ عدد	
۱۱۰	دریل دستی برقی	با قطر مته گیر تا ۱۴ میلیمتر	۴ عدد	
۱۱۱	دریل دستی بادی (پنوماتیک)	قلمی با قطر مته گیر تا ۱۰ میلیمتر	۴ عدد	
۱۱۲	دریل خازنی AKKU	هفت تیری با قطر مته گیر تا ۶ میلیمتر	۲ عدد	
۱۱۳	دریل پیچ گوشتی بادی (پنوماتیک)	با سری آچار مربوطه	۳ عدد	
۱۱۴	دریل پیچ گوشتی برقی	با سری آچار مربوطه	۳ عدد	
۱۱۵	دستگاه سنباده لرزشی دستی	برقی با حرکت ۱۲۰۰۰ تا ۲۴۰۰۰ دور در دقیقه	۶ عدد	
۱۱۶	دستگاه سنباده لرزشی دستی	بادی (پنوماتیک)	۲ عدد	
۱۱۷	دستگاه سنباده لرزشی خازنی AKKU	با حرکت ۱۰۰۰ تا ۲۰۰۰ بار در دقیقه	۲ عدد	
۱۱۸	دستگاه سنباده نواری دستی	برقی با عرض ۵۰ تا ۱۵۰ میلیمتر	۳ عدد	
۱۱۹	دستگاه سنباده نواری دستی	با عرض تا ۱۰۰ میلیمتر و حرکت تا ۸۰۰ دور در دقیقه	۲ عدد	
۱۲۰	دستگاه سنباده دیسکی (بشقابی)	با قطر دیسک تا ۲۳۰ میلیمتر	۳ عدد	
۱۲۱	رنده برقی دستی	با عرض ۶۰ تا ۹۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۲۲	دستگاه مغار برقی دستی ضربه ای	باسری تیغه های مغار	۳ عدد	
۱۲۳	دریل دستی ساده	میله ای مارپیچ برای کارهای ظریف	۶ عدد	
۱۲۴	دریل دستی گیربکس	دو سرعت	۸ عدد	
۱۲۵	دریل دستی شترگلو	باسری سر آچار	۸ عدد	
۱۲۶	اطو برقی ساده	۲۲۰ ولت	۲ عدد	
۱۲۷	سر مته خزینه	کوچک و بزرگ	۸ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۲۸	سرسته ماریچ	مدل داگلاس	۱۲ عدد	
۱۲۹	سرسته ماریچ	مدل ایروین	۱۲ عدد	
۱۳۰	سرسته ماریچ	مدل کوکس	۱۲ عدد	
۱۳۱	سرسته برگی متغیر (مدرج)	برق‌قطر سوراخ ۱۰ تا ۸۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۳۲	مته مرکزی برگی (سری کامل)	برای قطر سوراخ ۱۰ تا ۵۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۳۳	دریل دستی خودکار (آچارخودکار)	مبله ای با سر آچار مربوطه	۶ عدد	
۱۳۴	آهن ربای دستی	----	۳ عدد	
۱۳۵	چراغ کوره ای	با حجم مخزن یک لیتری	۲ عدد	
۱۳۶	تیغه فرز انگشتی	به قطر شافت ۶ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۳۷	تیغه اره مجموعه ای مرکب	بادندانه ویدیا	۶ عدد	
۱۳۸	تیغه اره مجموعه کونیک	به قطر ۲۵۰ تا ۴۳۰ میلیمتر	۶ عدد	
۱۳۹	توپی فرز مدرج	با تیغه اره مجموعه ای	۵ عدد	
۱۴۰	تیغه اره مجموعه ای لنگ	بادندانه ویدیا و واشر مربوطه به قطر ۲۵۵ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۱	تیغه فرز شانه ای	به ابعاد ۳۰*۱۱*۲۰۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۲	تیغه فرز شانه ای	به ابعاد ۳۰*۵۰*۱۲۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۳	تیغه فرز شانه ای	به ابعاد ۳۰*۲۸/۵*۱۶۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۴	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۵*۱۵۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۵	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۴۰*۱۲۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۶	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۵۰*۱۵۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۷	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۱۴*۱۲۲ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۸	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۱۰*۱۲۰ میلیمتر	۵ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۴۹	سنجه نشان	فولادی به قطر ۱۲ میلیمتر و طول ۱۲۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۵۰	ماشین مته ستونی	برای قطر مته کاری تا ۲۰ میلیمتر	۱ دستگاه	
۱۵۱	ماشین مته ستونی رومیزی	برای قطر مته کاری تا ۲۰ میلیمتر	۱ دستگاه	
۱۵۲	ماشین مته ستونی رومیزی	برای قطر مته کاری تا ۱۳ میلیمتر	۱ دستگاه	
۱۵۳	ماشین مته ستونی رومیزی	برای قطر مته کاری تا ۱۹ میلیمتر	۱ دستگاه	
۱۵۴	ماشین خراطی	باطول کارگیر ۸۰۰ تا ۱۳۵۰ میلیمتر	۳ دستگاه	
۱۵۵	ماشین تهیه و قطع کن دوبل	برای قطر دبلهای ۶-۸-۱۰-۱۲-۱۵	۱ دستگاه	
۱۵۶	ماشین گره زنی	قدرت ۱ تا ۳ کیلو وات، تعداد دور در دقیقه ۲۰۰۰ تا ۳۵۰۰	۱ دستگاه	
۱۵۷	ماشین پرس هیدرولیک گرم	باسیستم گرم کننده المانی یا روغنی با ابعاد صفحه ۱۸۰*۹۰ تا ۱۳۰*۲۵۰ سانتیمتر	۱ دستگاه	
۱۵۸	ماشین پرس مونتاژ پنوماتیک	باسیستم گرم محوری برای مونتاژ	۱ دستگاه	
۱۵۹	ماشین اره کشویی	مجهز به اره گرد با دندان و ویدیا قابل برش در زوایای مختلف	۱ دستگاه	
۱۶۰	ماشین اره مجموعه ای	با تعداد دور ۳۰۰۰ تا ۶۰۰۰ دور در دقیقه با حرکت زاویه ای	۱ دستگاه	
۱۶۱	ماشین کف رند	به عرض ۳۰ تا ۴۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۱۶۲	ماشین کف رند	به عرض ۶۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۱۶۳	ماشین گندگی	به عرض ۳۰ تا ۴۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۱۶۴	ماشین گندگی	به عرض ۶۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۱۶۵	ماشین فرز میزی	باصفحه ۵۰*۵۰ سانتیمتر	۱ دستگاه	
۱۶۶	ماشین فرز میزی	باصفحه ۷۶*۱۱۰ سانتیمتر	۱ دستگاه	
۱۶۷	ماشین فرز اور فرز	با ابعاد میز ۵۰۰*۵۰۰ تا ۷۵۰*۷۵۰ میلیمتر و تعداد دور ۸۰۰۰ تا ۱۸۰۰۰ دور در دقیقه	۱ دستگاه	
۱۶۸	ماشین فرز اور فرز	با ابعاد میز ۵۰۰*۵۰۰ تا ۷۵۰*۷۵۰ میلیمتر و تعداد دور ۸۰۰۰ تا ۱۸۰۰۰ دور در دقیقه	۱ دستگاه	
۱۶۹	مته کم کن افقی	با ابعاد میز ۵۰۰*۵۰۰ میلیمتر	۱ دستگاه	
۱۷۰	فرز زنجیری (کم کن)	با قدرت موتور ۱/۵ کیلووات	۱ دستگاه	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۷۱	گیره ماشین مته	برای ماشین مته پایه دار و ستونی	۲ دستگاه	
۱۷۲	کپسول آتش نشانی	مخصوص حریق ناشی از چوب و مواد شیمیایی	۳ دستگاه	
۱۷۳	هواکش یک فاز و سه فاز	با قدرت مکش کافی	۴ دستگاه	



– منابع و نرم افزار های آموزشی (اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد)

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	کتاب های تخصصی صنایع چوب		چاپ سازمان آموزش فنی و حرفه ای			
۲	کتاب های تخصصی صنایع چوب		آموزش و پرورش			
۳	نرم افزار طراحی مرتبط		طراحان			

فهرست سایتهای قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	سایت اصناف و اتحادیه درودگران و کابینت سازان(تولید کنندگان و فروشندگان)
۲	سایت مبلمان کشور
۳	موسسه استاندارد ایران ، شرکت برلوخر آلمان
۴	استاندارد ISO و IDN ، BS انگلستان ، RAL آلمان
۵	سایت سازمان فنی و حرفه ای کشور



فهرست معرفی نرم افزارهای سودمند و مرتبط

(علاوه بر نرم افزارهای اصلی)

ردیف	عنوان نرم افزار	تهیه کننده	آدرس	توضیحات
۱	فارسی نمودن ویندوز XP	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	CD آموزشی و کتاب
۲	کارور عمومی رایانه کار	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	CD آموزشی و کتاب کارگاهی و فروشگاه
۳	آموزش Excel	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	CD آموزشی و کتاب
۴	نرم افزار طراحی مخصوص صنایع چوب	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	کارگاهی و فروشگاه
۵	نرم افزار حسابداری جامع	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	کارگاهی و فروشگاه
۶	نرم افزار بهینه سازی	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	کارگاهی و فروشگاه