



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

بسمه تعالی

معاونت آموزش

دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

درودگری مقدماتی

گروه شغلی

صنایع چوب

کد ملی آموزش شایستگی

۷۵۲۲-۱۹-۰۵۱-۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۵/۲/۲۲



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شایستگی : ۱-۰۵۱-۱۹-۷۵۲۲

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی :

علی موسوی مدیرکل دفتر طرح و برنامه های درسی

رضا گرزین مدیرکل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران

عبدالرضا زمانی کیاسری معاون آموزشی اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران

امیر جمشیدی رئیس آموزش اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران

رامک فرح آبادی معاون دفتر طرح و برنامه های درسی

محمدعلی حبیبی ساروی مربی صنایع چوب اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل / شایستگی :

- اداره کل آموزش فن و حرفه ای مازندران

- دانشگاه منابع طبیعی و علوم کشاورزی مازندران

- اتحادیه درودگران و کابینت سازان شهرستان ساری، نکا، نوشهر، چالوس

- مرییان و کارشناسان صنایع چوب سازان آموزش فن و حرفه ای کشور

- مقالات شهرک های صنعتی و صنایع تبدیلی استان مازندران

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-

-

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است .

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی، نیش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : [Daftar\\_tarh@irantvto.ir](mailto:Daftar_tarh@irantvto.ir)



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل  شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	محمد علی حبیبی ساروی	لیسانس	صنایع چوب	نماینده مربیان صنایع چوب مازندران و عضو کارگروه تخصصی صنایع چوب کشور	۱۵ سال	تلفن ثابت : ۰۱۱۳۳۱۳۷۰۵۰ تلفن همراه: ۰۹۱۱۱۵۶۸۱۰۷ ایمیل : آدرس :
۲	جعفر قلی حسین پور	لیسانس	صنایع چوب	مربی صنایع چوب	۱۷ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۳	سالارعدیه سمر	فوق لیسانس	صنایع چوب	مربی صنایع چوب	۱۷ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۴	امید نوذری چراتی	فوق لیسانس	صنایع چوب	مدرس دانشگاه	۴ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۵	مجتبی مهآبادی	دیپلم	صنایع چوب	استاد کارخبره ونماینده اتحادیه درودگران ساری	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۶	مصطفی حقانی	دیپلم	صنایع چوب	استاد کارخبره صنایع چوب ونماینده اتحادیه درودگران ساری	۱۴ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۷	رامک فرح آبادی	فوق لیسانس	صنایع چوب	رئیس کارگروه صنایع چوب طرح وبرنامه ریزی درسی سازمان آموزش فنی وحرفه ای	۲۴ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل  شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۸	رحمان پیلدکوعی	فوق لیسانس	صنایع چوب	استاد کارخبره و صنایع چوب مدرس دانشگاه	۴ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۹	الیاس مرادی	لیسانس	صنایع چوب	نخبه ملی و کارمند صنایع چوب و کاغذ	-	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۰	سیناپردل	فوق دیپلم	صنایع چوب	نخبه ملی و استاد کارخبره رشته صنایع چوب	۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۱	محمود امیدی	دیپلم	صنایع چوب	رئیس اتحادیه سال درودگران ساری	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۲	سیاوش باقری	دیپلم	صنایع چوب	رئیس اتحادیه درودگران شهرستان نکا	۱۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۳	مجید ذبیح زاده	دکتری	صنایع چوب	مدرس دانشگاه مازندران	۱۳ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۴	نورالدین نظر نژاد	دکتری	صنایع چوب	مدرس دانشگاه مازندران	۱۳ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :



## **تعاریف :**

### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

### **استاندارد آموزش :**

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

### **نام یک شغل :**

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

### **شرح شغل :**

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

### **طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

### **کارورزی :**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد.)

### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

### **صلاحیت حرفه ای مربیان :**

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

### **دانش :**

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

### **نگرش :**

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

### **ایمنی :**

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



**نام استاندارد آموزش شایستگی:**

درودگری مقدماتی

**شرح استاندارد آموزش شایستگی:**

درودگری مقدماتی از شایستگی های صنایع چوب و بود که کارهای ایمنی و بهداشت، رسم فنی عمومی و تخصصی، بکارگیری مواد مصرفی و ابزار آلات و تجهیزات را به همراه ساخت اتصالات و انواع پروژه های چوبی و صفحه پارکت کاری رادر برمی گیرد که فرا گیران پس از تمرین در ساخت اکثر پروژه ها و شناسایی مفاهیم بازار کار و راه اندازی کارگاه تولیدی قادر به فعالیت در صنایع مرتبط بازار کار خواهند بود.

**ویژگی های کارآموز ورودی:**

**حداقل میزان تحصیلات: دیپلم**

**حداقل توانایی جسمی و ذهنی: داشتن قدرت عضلانی سالم، بینایی سالم، سلامت کامل جسمی و روانی**

**مهارت های پیش نیاز: ندارد**

**طول دوره آموزش:**

طول دوره آموزش: ۲۵۰ ساعت  
- زمان آموزش نظری: ۵۷ ساعت  
- زمان آموزش عملی: ۱۶۸ ساعت  
- زمان کارورزی: - ساعت  
- زمان پروژه: ۲۵ ساعت

**بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)**

- کتبی: ۲۵%

- عملی: ۶۵%

- اخلاق حرفه ای: ۱۰%

**صلاحیت های حرفه ای مربیان:**

حداقل لیسانس مرتبط و تجربه ۵ سال آموزش در رشته های زیرگروه مرتبط به همراه تاثیر صلاحیت ویژگی مربیگری از مراکز علمی و معتبر.



\* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

درودگری مقدماتی از مشاغل مهم صنایع چوب بود که دارای شایستگی های ایمنی و بهداشت، رسم فنی، بکارگیری انواع مواد مصرفی، ابزار آلات و تجهیزات به منظور ساخت انواع اتصالات و پروژه ی چوبی و صفحه ای را به همراه پرداخت و رنگ کاری رادبرمی گیرد و فراگیران با ساخت انواع پروژهها به همراه بکارگیری اصول مشتری مداری و راه اندازی کارگاه تولید وارد بازار کار می شوند

\* اصطلاح انگلیسی استاندارد ( و اصطلاحات مشابه جهانی ) :

## Fundamental Carpentry

\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

درودگری درجه ۲ و درجه ۱

کابینت سازی چوبی درجه ۲ و درجه ۱

کابینت ساز ماهر

\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- |                      |                                     |                                  |
|----------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| ..... طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/>            | الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب   |
| ..... طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/>            | ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت         |
| ..... طبق سند و مرجع | <input checked="" type="checkbox"/> | ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور     |
|                      | <input type="checkbox"/>            | د : نیاز به استعلام از وزارت کار |



## استاندارد آموزش شایستگی

- کارها

ردیف	عناوین
۱	بکارگیری موارد ایمنی و بهداشت در محیط کار
۲	رسم فنی عمومی و تخصصی صنایع چوب
۳	بکارگیری و صفحات خرده چوبی
۴	بکارگیری مواد مصرفی کمکی و یراق آلات
۵	بکارگیری ابزار آلات دستی، برقی دستی، پتوماتیکی
۶	ساخت انواع اتصالات چوبی و صفحه ای
۷	بکارگیری ماشین آلات عمومی درودگری
۸	ساخت پروژه چوبی و صفحه ای
۹	پرداخت و رنگ کاری مصنوعات چوبی و صفحه ای
۱۰	اجرای پروژه پایان دوره آموزشی
۱۱	راه اندازی کارگاه تولیدی و رونق کسب و کار





استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری موارد ایمنی و بهداشت در محیط کاری
سیستم رایانه با متعلقات کامل	دانش : (شامل موارد ذیل)			
سیستم نرم افزار بهینه سازی	تعریف ، کارگاه و شرایط و ویژگی فیزیکی و شیمیایی			-
نرم افزار مالی ، خدماتی	شناسایی اصول ایمنی و حفاظتی فردی و عمومی در کارگاه			-
مربوط به کارگاه	شناسایی اصول ارگونومی (اصول بازمینی عوامل انسانی)			-
عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ	بررسی چینش لی آت ماشین آلات			-
کپسول های آتش نشانی	چگونگی اصول کد بندی ، شماره گذاری مواد مصرفی ، ابزار آلات و تجهیزات			-
جعبه کمک های اولیه	آشنایی با وسایل اطفای حریق			-
کتابچه راهنمای ابزار، مواد مصرفی و ماشین آلات	تعریف کمک های اولیه و اصول اقدامات اولیه پس از حادثه			-
نقشه لی آت کارگاهی	اصول بررسی کد ایمنی رنگ ها در محیط کارگاه			-
تابلو راهنما و هشدار دهنده	چگونگی وسایل فردی و حفاظتی نظیر لباس کار ، گوشی و عینک حفاظتی			-
انواع ابزار سرویس و نگهداری	، کفش و کلاه ایمنی ماکت و موارد مشابه			-
روغن دان و گریس پمپ کوچک	شناسایی اصول پیشگیری از حوادث ناشی از کار و کاهش عوامل زیان آور فیزیکی			-
ملزومات کمکی حمل و نقل	بررسی اصول بهداشت و ایمنی سلامت روان کارآموزان در فضای کارگاهی			-
بالابر مکانیکی حفاظ دار	بررسی اصول بکارگیری از بالابرو واکنشهای حفاظت دار			-
دستور العمل و آئین وزارت تعاون کار ، رفاه اجتماعی	بررسی قوانین مصوب وزارت کار، رفاه ، تعاون و ارگان های ذیربط			-
ونصب در محیط کار	خصوصی			-
استاندارد آموزش رشته مربوطه در کارگاه	آشنایی با اصول ملزومات آموزشی ، تولیدی کمکی در کارگاه و روش های نگهداری چینش هر کدام			-
	ایمنی در استفاده از مواد شیمیایی و رنگی در کارگاه به همراه کاهش عوامل زیان آور شیمیایی در کارگاه			-



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری موارد ایمنی و بهداشت در محیط کاری
	جمع	عملی		
منابع آموزشی و تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی			توجهات زیست محیطی مرتبط
منابع آموزشی				
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- لوازم تحریر و وسایل کمک</li> <li>- آموزشی جهت آموزش در کارگاه از طرف مربی</li> <li>- انواع چک لیست های بهداشت و روان کنترلی</li> <li>- ارزیابی</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- شناسایی اصول مقابله با آتش سوزی با کلاسه بندی نمودن نوع آتش در اطفای حریق</li> <li>- اصول بکارگیری از تابلوهای هشدار دهنده ، چک لیست های کنترلی</li> <li>- چک لیست مربوط به تنظیمات و دستورالعمل های کارگاهی</li> <li>- چگونگی ایمنی در کارگاه و ایمنی در ارتفاعات جهت فعالیت های کارگاهی</li> <li>- اصول ارائه مستند و گزارش معایب ناشی از کار به مربی</li> <li>- رعایت کلیه دستورالعمل های کارگاهی ارائه شده از طرف مربی</li> <li>- جنس ، مارک ، مدل ، ابعاد و اندازه ، ساختار میز کار انواع و کاربرد</li> <li>- انواع گیره رومیزی مربوط به میز کار کاربرد ، جنس ، مارک ، مدل ، اندازه کارگیر</li> <li>- اصول سرویس و نگهداری ، چینش ابزار روی میز کار</li> <li>- شناسایی اصول محافظت از میز کار</li> <li>- جنس ، مارک ، ساختار ، انواع کاربرد گیره گردان ، گیره سر دستگاه ، گیره بغل دستگاه ، گیره رو میزی ثابت</li> <li>- بررسی چگونگی چینش دقیق میز کار ، بستن قطعه کار به گیره</li> <li>- ارائه گزارش عملکردی فردی و کار گروهی به مربی</li> <li>- اصول بررسی امکانات عمومی و تخصصی کارگاه نظیر طول و عرض و ارتفاع کارگاه ، تهویه مطبوع ، سیستم نور طبیعی و مصنوعی ، فشار هوا ، حرارت ، سرما ، انبار و قفسه بندی ، ملزومات کمکی ، دیور صفحه و چوب و موارد مشابه</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری موارد ایمنی و بهداشت در محیط کاری
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تمرین در چینش ماشین آلات و بکارگیری کد ایمنی رنگ ها</li> <li>- تمرین در آماده سازی کپسول اطفای حریق</li> <li>- تمرین در بکارگیری انواع وسایل حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در کارگاه</li> <li>- تمرین در انجام کمک های اولیه طبق دستور العمل</li> <li>- ارائه گزارش معایب ناشی از کار به مربی</li> <li>- تمرین در خصوص بکارگیری ملزومات کمک آموزش جهت ایمنی در کار کردن ارتفاع</li> <li>- تمرین در بستن و سرویس و نگهداری گیره های میز کار و محافظت میز کار</li> <li>- تمرین در کدبندی، کلاسه بندی نمودن چوب و صفحه</li> <li>- تمرین درچینش ابزار آلات کارگاهی با کمک و نظارت مربی</li> <li>- تمرین در تکمیل چک لیست کنترل بهداشت و ایمنی ، سرویس و نگهداری و حفاظت و ایمنی تابلو های راهنما و هشداردهنده</li> <li>- تمرین در شناسایی تابلو برق کارگاه ، اقدامات اولیه با حفظ خونسردی در شرایط حادثه و هماهنگی لازم با افراد گروه و مربی کارگاه</li> <li>- تمرین در شناسایی سیستم پنوماتیکی ، هیدرولیکی و دیگر امکانات کارگاهی به همراه اصول بکارگیری صحیح هریک و عوامل کنترلی</li> </ul>			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت اخلاق حرفه ای و روحیه همکاری در گروه</li> <li>- روحیه انتقاد پذیری و مسئولیت پذیری</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
				بکارگیری موارد ایمنی و بهداشت در محیط کاری
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- همکاری مجزانه در کار فردی و گروهی طبق دستورالعمل</li> <li>- ارائه گزارش معایب ناشی از کار به مربی و سرگروه کاری</li> </ul>			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- بکارگیری وسایل حفاظت و ایمنی فردی و عمومی مربوط به هر یک از فعالیت ها و مربوط به هر یک از ابزار و تجهیزات</li> <li>- بکارگیری دقیق حواس ۵ گانه در بهینه سازی دقیق و صحیح امکانات</li> <li>- ارائه گزارش مربوط به بهداشت سلامت و روان فردی و عمومی در کارگاه</li> </ul>			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- اصول سرویس و نگهداری به همراه کنترل امکانات عمومی کارگاهی</li> <li>- کنترل نور ، سروصدا ماشین آلات ، تهویه مطبوع در محیط کار</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی و ۵S در محیط کار</li> <li>- سرو سامان دادن به محیط کار</li> <li>- جمع آوری پرتی قابل بازیافت و بسته بندی و جمع آوری هر یک</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
	۲۰	۱۵	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ	- تعریف اندازه گیری و اندازه گذاری			
- سیستم رایانه بامتعلقات کامل	- تعریف سیستم متریک واحد اندازه گیری طول ، سطح ، حجم			
- سمپل کمک آموزشی	- تعریف واحد سیستمی اینچ ، فوت ، یارد و تبدیل واحد ها			
- جعبه کمک های اولیه	- تعریف اشکال هندسی منتظم و غیر منتظم			
- ابزار آلات اندازه گیری و اندازه گذاری صنعتی	- تعریف پاره خط ، محاسبه مساحت ، حجم ، محیط انواع اشکال هندسی			
- ابزار آلات دستی و پیشرفته	- تقسیم پاره خط ، زاویه ، دایره به قسمت های مساوی			
- رسم فنی عمومی و تخصصی	- ابزار و وسایل مورد نیاز رسم فنی عمومی (جنس ، مارک ، تیپ ، و مدل ، گراماژ کاغذ ، انواع و کاربرد هر یک )			
- انواع لوازم التحریر سنتی و مدرن ترسیمی	- خطوط و علائم و اصطلاحات قرار دادی و استاندارد رسم فنی عمومی			
- انواع مداد ، کاغذ	- تعریف مقیاس ، جدول مشخصات ، لیست مواد مصرفی اصلی و جانبی ، درصد مواد پرتی ، لیست ابزار آلات و تجهیزات در طراحی رسم فنی عمومی			
- انواع ابزار آلات خط کشی ، اندازه گیری ، اندازه گذاری ، و ابزار آلات کنترلی	- روش آنالیز قطعات ، نحوه ی قرار گیری نوع اتصال ، ترتیب و توالی انجام کار در رسم فنی ، رعایت اصول ترسیمات فنی و محاسبات در مقدار درصد مواد مصرفی نوع ابزار و تجهیزات و موارد مشابه			
- تخته رسم	- ابعاد و اندازه ، ضخامت انواع چوب و صفحه و معیار درجه بندی ، کلاسه بندی ، محاسبات استاندارد در رسم فنی عمومی و تخصصی			
- تخته وایت برد	- تعریف استاندارد ISO , DIN در ترسیمات فنی و عمومی			
- چک لیست ها	- اصول آماده سازی ، جایگذاری اندازه ها ، اندازه گیری بکارگیری علائم در رسم فنی			
- ملزومات کمکی ترسیمات فنی				
- انواع تخته سه لایی و فیبر				



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			رسم فنی عمومی و تخصصی صنایع چوب
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- شناسایی اصول انواع خطوط ترسیمی و ویژگی ضخامتی و استاندارد هر یک در رسم فنی</li> <li>- اصول تکمیل چک لیست های اندازه گیری ، اندازه گذاری ، در ترسیمات</li> <li>- تعریف پرسپکتیو ( سه نمای اجسام )</li> <li>- تعریف سیستم های نقشه کشی ایزومتریک ، دیمتریک کاوالیروکابینت شرایط ترسیمی و ویژگی های هر یک</li> <li>- تعریف برش، انواع و کاربرد برش ها و چگونگی کاربرد آن</li> <li>- بررسی و شناسایی دقیق ابعاد و اندازه انواع سازه های چوبی و صفحه ای بر اساس استاندارد ها</li> <li>- اصول بکار گیری ابعاد و اندازه ، ضخامت چوب و صفحه و هماهنگ نمودن هر یک از آن ها با ابعاد و اندازه استاندارد مصنوعات چوبی و صفحه ای به منظور استفاده بهینه</li> <li>- رعایت کلیه نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در کلیه مراحل کاری</li> <li>- ارائه گزارش معایب ناشی از کار به مربی کارگاه</li> </ul>			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تمرین در ترسیم انواع اشکال هندسی و چگونگی محاسبه سطح ، حجم ، محیط و موارد مشابه طبق دستورالعمل مربی</li> <li>- تمرین اشکال هندسی روی چوب و صفحه</li> <li>- تمرین رسم قوس و کمان و تقسیم دایره روی تخته سه لایی و ارزیابی توسط کارگروه کارآموزان</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
				رسم فنی عمومی و تخصصی صنایع چوب
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ترسیم پاره خط ، زاویه ، کمان ، و دایره روی کاغذ طبق دستورالعمل</li> <li>- ترسیم سه نما و سیستم های نقشه کشی ایزومتریک ، دیمتریک ، کاوالیرو کابینت طبق سمپل آموزش ارائه شده از طرف مربی برای هر روشی</li> <li>- تمرین در تکمیل ترسیم نقشه با رعایت اصول ترسیم نقشه بااستاندارد ISO , DIN به همراه به کارگیری دقیق انواع خطوط و تکمیل جداول و پیوست های ابزار ، مواد مربوط به نقشه طبق دستورالعمل و با نظارت بر مربی</li> <li>- تمرین اصول اندازه گیری ، اندازه گذاری از محل مورد نظر از نظر اشکال هندسی منتظم و غیر منتظم در ابعاد و اندازه کوچک روی سه لایه با رعایت اصول ترسیم فنی</li> <li>- تمرین در ترسیم سه نمای چند کار چوبی و صفحه ای ساده و ترکیبی به همراه بکارگیری برش های متفاوت جهت درک و فهم تحلیلی ترسیمات</li> <li>- ارائه گزارش عملکردی به مربی کارگاه</li> <li>- تمرین جلسه و بحث فردی و کارگروهی با نظارت مربی</li> <li>- ترسیم ایزومتریک ، و کابینت و کاوالیر چند پروژه چوبی و صفحه ای با تکمیل جداول مشخصاتی و کلیه چک لیست های ارائه شده</li> <li>- تمرین در آنالیز قطعات مربوط به نقشه ، نحوه ی قرار گیری روش تکمیل آنالیز ابعاد نهایی پس از برش ، نوع اتصالات و دیگر موارد مشابه در ترسیم و محاسبات فنی</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
				رسم فنی عمومی و تخصصی صنایع چوب
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت نظم و ترتیب در انجام فعالیت ها</li> <li>- روحیه انتقادپذیری و مسئولیت پذیری در گروه</li> <li>- داشتن اخلاق حرفه ای</li> <li>- بکار گیری اصول ارگونومی در ترسیمات</li> </ul>			
	ایمنی و بهداشت: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی</li> <li>- رعایت کلیه دستورالعمل های مربی و توجه به تابلو راهنما و هشدار دهنده</li> <li>- استفاده صحیح از ابزار و امکانات جهت جلوگیری از حوادث ناشی از کار</li> <li>- ارائه گزارش حفاظت و ایمنی ، سلامت جسمی و روانی به مربی</li> </ul>			
	توجهات زیست محیطی: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت اصول ارگونی در طراحی و آنالیز ابعاد و اندازه پروژه های چوبی و صفحه ای</li> <li>- جلوگیری از اتلاف وقت ، پرتی مواد و دور ریز با بهینه سازی مصرف مواد</li> <li>- حفاظت و نگهداری به همراه سرویس به موقع امکانات مهم عمومی</li> <li>- جمع آوری کاغذ باطله و دیگر مواد پرتی قابل بازیافت از محیط کارگاه</li> <li>- توجه به بهداشت روان و جسمی مصرف کنندگان محصولات در ترسیمات فنی پروژه</li> </ul>			





استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری چوب و صفحات فشرده چوبی
	جمع	عملی		
	۱۰	۷	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
- عکس، فیلم، اسلاید، کاتالوگ	تعریف جنگل ، درخت ، چوب			
- جعبه کمک های اولیه	تعریف انواع درختان ( سوزنی و پهن برگ )			
- وسایل حفظت و ایمنی فردی و عمومی	بررسی ویژگی ماکروسکوپی و عمومی سوزنی برگان و پهن برگان و وجه تمایز آن ها با یکدیگر			
- سیستم رایانه با متعلقات کامل	اصول شناسایی انواع درخت و چوب سوزنی و پهن برگ کاربردی در صنعت چوب			
- انواع نرم افزار های کاربردی	آشنایی با درختان چوبی و غیر چوبی			
- طبق نظر مربی مربوطه	بررسی چگونگی رشد درخت و فتوسنتز			
- ابزار آلات اندازه گیری و اندازه گذاری	بررسی خواص ماکروسکوپی چوب			
- وسایل حمل و نقل چوب آلات	شناسایی اصول برشی سه گانه در چوب و ویژگی هر قسمت			
- ابزار آلات کنترلی	بررسی رطوبت در چوب انواع ، کاربرد			
- ابزار آلات سرویسی و نگهداری	شناسایی و بررسی جذب و دفع رطوبت چوب			
- انواع نمونه چوب های صنعتی	تعریف هم کشیدگی و واکشیدگی در چوب			
- سمپل مربوط به صفحات خرده	انواع ، کاربرد روش های چوب خشک کنی (هوای آزاد ، کوره )			
- انواع تخته خرده ، فیبر ، روکشی، سه لا، چندلایی، ام دی اف و موارد مشابه	تعریف درصد رطوبت و شناسایی اصول تعیین درصد رطوبت چوب			
- رطوبت سنج الکتریکی	تعریف فتوسنتز در درخت و اجزاء کلی و جزئی انواع درختان سوزنی و پهن برگ			
- کوره چوب خشک کنی	تعریف انواع معایب درخت و چوب و بررسی ویژگی هر عیب			
- کوچک آزمایشگاهی	شناسایی اصول درجه بندی ، معیار خرید و فروش چوب آلات در بازار کار			
- چک لیست ارزیابی کمی و کیفی	بررسی اصول محاسبات حجم درختان و معیار درجه بندی تعریف آفات و امراض ، انواع و ویژگی زیان آور هریک از آن ها			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری چوب و صفحات فشرده چوبی
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
چک لیست کنترل مرغوبیت چوب و صفحه کتابچه استاندارد و درجه بندی دستورالعمل بازار چوب و خرید و فروش چوب آلات نمونه برش های سه گانه میکروسکوپ معمولی جعبه کمک های اولیه کپسول اطفای حریق وسایل حفاظت و ایمنی فردی و عمومی	دانش : (شامل موارد ذیل) - تعریف خواص سه گانه چوب و تفاوت و بررسی هریک از آن ها در چند نمونه چوبی ( فیزیکی ، مکانیکی ، شیمیایی ) - شناسایی انواع صفحات چوبی مورد نیاز در درود گری جنس ، مارک ، ساختار ، ابعاد و اندازه ، معیار خرید و فروش استاندارد و درجه بندی ، انواع و کاربرد هریک از آن ها (تخته خرده چوب یا نئوپان ، تخته چند لا، تخته فیبریک، تخته فیبر ام دی اف ، روکش چوب ) - تعریف انواع صفحات خرده چوبی و روش تولید هر یک به همراه معیار درجه بندی ، خرید و فروش - بررسی اصول انتخاب انواع چوب و صفحه فشرده چوبی متناسب با سازه و مصارف کاربردی - ابعاد و اندازه ، ضخامت ، معیار خرید و فروش انواع صفحات فشرده چوبی - اصول دیپوی انواع چوب و صفحه روش آماده سازی هر یک به منظور انجام کار - بررسی ابعاد و اندازه صفحات چوبی فشرده ام دی اف ، صفحه کابینت ، تخته خرده ، چند لایه و کاربرد هر یک - بررسی اصول نوع اتصال ، مقاومت فیزیکی و مکانیکی چوب و صفحات جهت مصارف صنعتی و ویژگی های متفاوت و مشابه آ ها بایکدیگر - بررسی جنس ، مارک ، مدل ، ابعاد و اندازه انواع زهوار چوبی و صفحه ای موجود در بازار به همراه کاربرد و شناسایی ویژگی های مشابه			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری چوب و صفحات فشرده چوبی
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تمرین درانتخاب چوب و صفحه متناسب بانوع کار</li> <li>- تمرین جلسه و بحث انواع چوب ودرخت سوزنی و پهن برگان به صورت فردی وگروهی</li> <li>- تمرین در شناسایی معایب درخت ، چوب ، امراض و آفات و بحث در خصوص تاثیر گذاری هریک از معایب در فرایند ساخت وسازپروژه چوبی یاصفحه ای</li> <li>- تمرین در تهیه زهوار چوبی و صفحه ای به روش دستی باکمک مربی گزارش معایب ناشی از کار</li> <li>- رعایت اصول نکات حفاظت و ایمنی در کار</li> <li>- آماده سازی چوب آلات به منظور خشک کردن در هوای آزاد و کوره</li> <li>- تمرین در تعیین درصد رطوبت چوب قبل و پس از خشک شدن</li> <li>- تمرین در بررسی مقاومت فیزیکی و مکانیکی انواع چوب سوزنی برگان و پهن برگان</li> <li>- تمرین در بررسی ویژگی های مقاومت انواع صفحات فشرده چوبی</li> <li>- تمرین در شناسایی صفحه فشرده چوبی با کیفیت در کارگاه</li> <li>- تمرین در متناسب نمودن ابعاد و اندازه ، مقاومت فیزیکی و مکانیکی چوب آلات و صفحات با نوع پروژه ، ارائه گزارش عملکردی به مربی کارگاه</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری چوب و صفحات فشرده چوبی
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت نکات روانشناختی در انتخاب چوب و صفحه با رنگ بندی مناسب</li> <li>- رعایت اخلاق حرفه ای و روحیه انتقاد پذیری</li> <li>- اصول صحیح بکارگیری چوب و صفحه مرغوب در ساخت و تولید</li> <li>- دقت و نظم در اجرای عملکرد های کارگاه</li> </ul>			
	ایمنی و بهداشت: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- بکارگیری واگن و بالابرها و دیگر وسایل حمل و نقل در دپونمودن چوب و صفحه</li> <li>- رعایت و بکارگیری وسایل حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در کارگاه</li> <li>- پیشگیری از حوادث ناشی از کار با توجه کامل به دستورات مربی</li> </ul>			
	توجهات زیست محیطی: (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت مسائل روانشناختی مشتریان</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی در فعالیت های کارگاهی</li> <li>- سروسامان دادن به محیط کار گاه و چینش و دپوی دقیق چوب الات و صفحات</li> <li>- بهینه سازی مصرف چوب و صفحه و جلوگیری از پرت و دورریز</li> <li>- جمع آوری گرد و غبار ، پرتی قابل بازیافت از محیط کار</li> </ul>				



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
	۲۰	۱۵	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری مواد مصرفی کمکی و یراق آلات
نرم افزار مربوط به آموزش انواع یراق آلات و... سیستم رایانه بامتعلقات عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ سمپل آموزش یراق ، چسب و دیگر یراق آلات کمکی انواع چسب انواع میخ ، پیچ ، منگنه انواع لوازم التحریر وسایل حفاظت و ایمنی فردی وعمومی ابزار آلات اندازه گیری و اندازه گذاری چک لیست عملکردی کاتالوگ مربوط به یراق آلات تجهیزات عمومی کارگاهی ابزار آلات دستی ، برقی دستی ابزار آلات سرویس ونگهداری چند نمونه پروژه چوبی و صفحه ای	دانش : (شامل موارد ذیل) - تعریف ویژگی مواد مصرفی کمکی و یراق آلات - تعریف یراق آلات استحکامی ، عایق کاری ، عایق کاری ، زیبایی ، امنیتی - بررسی ویژگی جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، ساختار، انواع کاربرد چسب(چوب ، فوری ، ۱-۲-۳، پرس، کاغذی ، و ...) ، میخ ، پیچ ، سوزن منگنه کوب ، میخ میخ کوب ، دوبل چوبی ، دوبل فاق بیسکوییتی ، پیچ رولپلاک - بررسی شناسایی مرغوبیت معیار و خرید و فروش مواد مصرفی کمکی - شناسایی جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، ویژگی ها، انواع و کاربرد یراق آلات اصلی و جانبی نظیر( قفل لولا ، دستگیره ، پشت بندی ، غلتک ها ، ریل و ...) - شناسایی انواع و کاربرد لولاها (ساده ، قدی ، قابلمه ، گازور ، پروانه ای ، تخت ، پاندولی و...) - بررسی انواع قفل ها به همراه جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، ساختار ، معیار خرید و فروش نظیر ( قفل مغزی ، قفل سوئیچی ، قفل فایل ، قفل شاخدار ، قفل مغزی سرویس بهداشتی ، قفل مغزی درب ورودی و ...) - بررسی انواع و کاربرد دستگیره ( یک طرفه ، دوطرفه ، تک پیچ ، دوپیچ) جنس ، مارک ، تیپ و مدل و ساختار هر یک - بررسی و شناسایی انواع و کاربرد سنبله از نظر جنس ، تیپ و مارک و مدل، معیار خرید و فروش ، نوع دانه بندی ، شماره بندی هر یک - بررسی اصول آماده سازی محل یراق آلات ، تنظیم و جاگذاری ، نصب و رگلاژ نهایی و کنترل همه جانبه			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری مواد مصرفی کمکی و یراق آلات
انواع حفاظ ، شابلون کمکی نصب یراق آلات انواع نمونه چوب آلات سوزنی و پهن برگ صنعتی انواع صفحه تخته خرده ، ام دی اف ، روکش ، سه لا ، چند لایی، فیبر و...	دانش : (شامل موارد ذیل) - رعایت نکات حفاظتی و ایمنی فردی و عمومی در عملکردها - ارائه گزارش عملکرد و معایب ناشی از کار به مربی			
	مهارت : (شامل موارد ذیل) - آماده سازی اقدامات اولیه مواد کمکی جهت مصارف کاربردی در پروژه - تمرین در بکارگیری ابزار آلات کمکی در آماده سازی مواد مصرفی کمکی و یراق آلات - تمرین جلسه و بحث فردی و گروهی در نوع و کاربرد ، ویژگی ساختاری یراق آلات و مواد کمکی مصرفی در ساخت پروژه با نظارت و ارزیابی مربی - بکارگیری و نصب یراق آلات ، انواع و کاربرد لولاها ، قفل ها ، دستگیره ها در چند پروژه چوبی و صفحه ای با نظارت و ارزیابی مربی - گزارش عملکردها و معایب ناشی از کار در هر مرحله به مربی - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و گروهی - آماده سازی چسب جهت ساخت اتصالات ، پرسکاری روکش و موارد مشابه - تمرین یراق کوبی چند نمونه از یراق آلات تزئین ، امنیتی ، ساختاری، بهداشتی در پروژه چوبی و صفحه ای			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری مواد مصرفی کمکی و یراق آلات
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- روش بکارگیری صحیح پیچ ، میخ ، منگنه ، سوزن میخ کوب در ساخت و تولید سازه چوبی و صفحه ای</li> <li>- آماده سازی و چسب زنی قطعه یا جفت کردن قطعات ثابت و متحرک پروژه با استفاده از چسب و دیگر مواد مصرفی جانبی</li> <li>- تمرین ساخت اتصالات موقت و سبک ، اتصالات دائمی و استحکامی</li> <li>- تمرین در نصب و تنظیم انواع زهوار چوبی و صفحه ای در پروژه های چوبی و صفحه ای</li> </ul>			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت اخلاق حرفه ای و روحیه انتقاد پذیری</li> <li>- توجه کامل به دستورالعمل ها و دقت و حوصله در فعالیت</li> <li>- همکاری مجدانه در کار فردی و گروهی</li> <li>- بکارگیری حواس ۵ گانه در اجرای عملکرد های ارائه شده</li> </ul>			
	ایمنی و بهداشت: (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت اصول حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در کار</li> <li>- جمع اوری خاک اره ، گرد و غبار و پرتی در محیط کار</li> <li>- بکارگیری اصول ارگونومی در کلیه فعالیت ها</li> <li>- بکارگیری از واگن ، بالابر و امکانات کمکی در حمل و نقل و فعالیت</li> </ul>				



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری مواد مصرفی کمکی و یراق آلات
	توجهات زیست محیطی: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت 5S در کلیه فعالیت های کارگاهی</li> <li>- سروسامان دادن به محیط کار و چینش دقیق ابزار آلات</li> <li>- استفاده صحیح از امکانات کارگاهی</li> <li>- جمع آوری پرتی قابل بازیافت از کارگاه</li> </ul>			





استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
	۳۵	۲۵	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی			بکارگیری ابزار آلات دستی ، برقی دستی ، پتوماتیکی
	توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ	- تعریف اندازه گیری - اندازه گذاری			
- ابزار آلات و وسایل کمک آموزشی	- شناسایی اصول اندازه گیری و اندازه گذاری و خط کشی روی چوب و صفحه با ابزار آلات اندازه گیری و اندازه گذاری شامل ( متر فلزی ، خط کش ، گونیا ، نقاله ، گونیای مرکب ، سوزن خط کشی کولیس ، پرگار ، شاقول ، تراز ) انواع و کاربرد هر یک			
- انواع ابزار آلات اندازه گیری و اندازه گذاری	- برش کاری چوب آلات و صفحه با استفاده از اره دستی جنس ، مارک ، تیپ ، مدل ، انواع و کاربرد اره دستی شامل ( عقب بر ، ایرانی ، دم روباهی ، یامورائی ، کلافی ، گرات ، ظریف بر ، پشت دار ظریف بر ، خارجی بر مخصوص زوایا ، کمان اره مویی ، روکش بر ، دوسر ، گرات ، راسته بر و...)			
- انواع مغار ، چکش ، سوهان چوب ، رنده دستی ، اره دستی	- جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، ساختار ، تنظیم ، انواع و کاربرد رنده چوبی و فلزی شامل (قاچی ، یک تیغه ، دو تیغه ، پرداخت دستگاه یا بلند ، خشی ، بغل دوراعه ، بال کبوتری ، کاس و سینه و موارد مشابه )			
- ابزار آلات کمکی اهرم کننده	- جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، ساختار قطعات و تنظیمات مربوط به نگهداری تیز ، چپ و راست کردن انواع تیغه اره دستی			
- ابزار آلات نقشه کشی و رسم فنی عمومی و تخصصی	- بررسی اصول تنظیم کردن رنده دستی و تیز و چپ و راست کردن تیغه اره دستی			
- ابزار آلات پتوماتیکی	- رعایت نکات حفاظت و ایمنی			
- منگنه و میخ کوب باری				
- انواع ابزار آلات برقی دستی				
- اره عمود بر ، رنده برقی				
- دستی ، اره گرد برقی ، اور فرز				
- برقی دستی دو بل زن ، اتو ، سنباده گرد ، سنباده نواری ،				
- سنباده لرزان ، و وسایل مرتبط				
- وسایل و ابزار الات حفاظت عمومی و فردی				
- جعبه کمک های اولیه				



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری ابزار آلات دستی ، برقی دستی ، پتوماتیکی
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- انواع سنباده رولی ، کاغذی ، گرد</li> <li>- سیستم رایانه با متعلقات کامل</li> <li>- ابزار آلات رنگ کاری</li> <li>- انواع لیسه بتونه و رنگ کاری</li> <li>- انواع نمونه چوب صنعتی پهن برگان و سوزنی برگان</li> <li>- انواع صفحه فشرده چوبی فیبر ، نئوپان ، ام دی اف ، روکش ، سه لایی ، چندلایی</li> <li>- انواع مواد مصرفی اصلی و کمکی به همراه نمونه یراق آلات</li> <li>- انواع مواد کمکی و جانبی در بکارگیری صحیح ابزار آلات دستی ، برقی دستی ، پتوماتیکی ، انواع تیغ اور فرز ، تیغ برشکاری ، تیغ پرداخت و موارد مشابه</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- فاق کندن و پرداخت گوشه های کار با انواع مغار</li> <li>- بررسی اصول شماره بندی ، معیار خرید و فروش ، جنس ، مارک ، ساختار ، روش سرویس و نگهداری و تیز کردن مغار</li> <li>- جنس ، مارک ، مدل انواع و کاربرد تیغه رنده از نظر فرم لبه</li> <li>- شناسایی ابزار آلات بتونه و رنگ کاری (کاردک ، لیسه ، قلم مویی)</li> <li>- پرداخت کاری و بار برداری از سطح چوب با استفاده از سوهان و چوب از نظر جنس ، مارک ، تیپ و مدل ساختار و سرویس و تمیز کاری هریک چوب شامل (تخت ، نیم گرد ، گرد)</li> <li>- سوهان ( تخت ، نیم گرد ، گرد ، سه پهلو لبه تیز ، مقطع لوزی دو دم کاردی ، چهار گوشه مربع ، مستطیل ، سه پهلو ، لبه گرد ، گرده ماهی)</li> <li>- شناسایی جنس ، مارک ، وزن ، معیار خرید و فروش انواع و کاربرد چکش فلزی ، چوبی ، لاستیکی ، کائوچوئی و موارد مشابه</li> <li>- شناسایی اصول ابزار و وسایل کمکی و اهرم کننده نظیر گاز انبر میخ کش ، پیچ گوشتی ، دیلم و موارد مشابه</li> <li>- شناسایی روش چکش کاری و میخکوبی روی چوب و صفحه</li> <li>- انواع دریل دستی و کاربرد به همراه تیپ و مدل و مارک شامل (دریل شتر گلو ، حلزونی ، میخی ، چرخ دنده ای و ماریپیچی)</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری ابزار آلات دستی ، برقی دستی ، پتوماتیکی
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-	دانش : (شامل موارد ذیل)			
-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تعریف سوراخ کاری و دریل کاری</li> <li>- جنس و مارک و ساختار انواع مته سر خود جهت سوراخکار و روش های کاربردی هر یک</li> <li>- شناسایی انواع و کاربرد کله سه نظام دریل های دستی</li> <li>- روش سرویس و نگهداری ابزار آلات دستی و دستی برقی</li> <li>- بررسی جنس ، مارک ، ساختار ، سرویس و نگهداری قطعات اصلی و قابل تنظیم انواع ابزار های برقی دستی</li> <li>- رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی درکار</li> <li>- روش آماده سازی ، تنظیم و راه اندازی ماشین آلات برقی دستی</li> <li>- شناسایی اصول پرداخت کاری ، ابزار زنی ، برشکاری ، برشکاری صاف ، مورب ، قوسی روی چوب و صفحه با ابزار آلات برقی دستی و پنوماتیکی</li> <li>- برشکاری چوب آلات و صفحه با انواع اره دستی متناسب</li> <li>- پرداخت کاری انواع پرورژه های چوبی و صفحه با استفاده از سنباده گرد دیسکی (گردان) ، لرزان ، نواری ( غلتکی ) گردان لرزان</li> <li>- جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، کلیدهای تابعی برقی، کلید اصلی ، ساختار قطعاتی ، روش آماده سازی و تنظیم تیغه و قطعات اصلی ، راه اندازی ابزار آلات برقی دستی شامل اره ی عمود بر ، رنده برقی دستی ، سنباده های برقی دستی ، اورفرز برقی دستی ، اتوبرقی دستی ، دریل برقی دستی R+L و دریل شارژی ، اره گرد برقی دستی</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری ابزار آلات دستی ، برقی دستی ، پنوماتیکی
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- شناسایی اصول آماده سازی قطعه ، خط کش ، اندازه گیری و اندازه گذاری چوب و صفحه جهت برشکاری ، رنده کاری و موارد مشابه</li> <li>- اصول سرویس و نگهداری ، تعریف و تنظیم قطعات اصلی ابزار آلات برقی دستی و پنوماتیکی</li> <li>- شناسایی اصول بکارگیری انواع ابزار آلات پنوماتیکی نظیر پیچ بند بادی ، پیستوله پنوماتیکی و ابزار آلات مشابه نظیر منگنه کوب بادی و میخ کوب و منگنه کوب</li> <li>- جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، معیار خرید و فروش ، انواع و کاربرد میخکوب و منگنه کوب</li> <li>- روش تنظیم ، آماده سازی قطعه چوبی و صفحه ای در بکارگیری میخکوب ، منگنه کوب بادی و پیچ بند بادی</li> <li>- بررسی نکات حفاظت و ایمنی مربوط به هر یک از ابزار آلات برقی دستی و خطرات ناشی از کاربرد ابزار آلات در صورت بی توجهی و سهل انگاری</li> <li>- آماده سازی قطعه و تنظیمات مربوط به ساختار ابزار آلات برقی دستی در حد مجاز باربرداری براساس دستورالعمل های استاندارد ارائه شده از طرف مربی</li> <li>- جنس ، مارک ، ساختار ، معیار خرید و فروش سوزن منگنه و میخ میخکوب پنوماتیکی و روش جاسازی در ابزار آلات مربوطه</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری ابزار آلات دستی ، برقی دستی ، پتوماتیکی
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- جنس ، مارک ، ساختار ، انواع و کاربرد تیغه های برش ( تیغه عمود بر ) ، تیغه برش اره گرد برقی دستی ( اره گرد ) ، تیغه اور فرز (تیغه بلبرینگ دار) به همراه تنظیم و تعویض قطعه</li> <li>- بکارگیری حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در کلیه فعالیت ها</li> <li>- انواع و کاربرد تیغه اور فرز ( کله قندی پخ ، ابرویی ، میخی ، شیارزن ، قاشقی و موارد مشابه)</li> <li>- مارک ، جنس ، مدل ، تیپ و ساختار انواع و کاربرد دستگاه دوپل زن بیسکوبیتی (فاق زن بیسکوبیتی )</li> <li>- اصول تنظیم و حد مجاز نفوذ باربرداری با استفاده از دستگاه دوپل زن بیسکوبیتی</li> <li>- روش اصول بکارگیری انواع شابلون ، جیک ، حفاظ کمکی و فیکسچر مربوط به هریک از ابزار آلات برقی دستی ، پنوماتیکی</li> </ul>			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- آماده کردن قطعه چوبی و صفحه ای برای خط کش و علامت گذاری</li> <li>- انتخاب و آماده کردن وسایل مربوطه</li> <li>- تمرین اندازه گیری ، اندازه گذاری و خط کشی رو چوب و صفحه</li> <li>- رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در تمرینات</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری ابزار آلات دستی ، برقی دستی ، پتوماتیکی
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تمرین برشکاری صاف ، مورب ، قوس ها با ابزار آلات و تجهیزات</li> <li>- تمرین برش طولی ، عرضی ، مورب تحت زاویه</li> <li>- تمرین رنده کاری دستی و برقی دستی رو چوب و صفحات چوبی</li> <li>- تمرین اصول سرویس و نگهداری ، آماده سازی ، تعریف قطعه اصلی و کمکی نظیر تیغه و راه اندازی ابزار آلات برقی دستی</li> <li>- ارائه گزارش عملکردی به مربی کارگاه</li> <li>- تمرین خط کشی فاق و زبانه ، کام و زبانه و ساخت و برشکاری قطعات چوبی و ایجاد اتصال با ابزار آلات دستی</li> <li>- تمرین خط کشی موازی روی صفحه و برش با اره عمود بر واره گرد برقی دستی</li> <li>- تمرین ساخت اتصالات طولی ، عرضی ، گوشه ای بادستگاه بیسکوییتی زن</li> <li>- تمرین در بکارگیری اره ی عمودبر جهت برش صفحات به صورت کمان و قوسی</li> <li>- بکارگیری منگنه کوب و میخکوب جهت ساخت و مونتاژ قاب چوبی سبک و کلاف های ساده</li> <li>- پرداخت پروژه چوبی و صفحه ای با استفاده از سناده دیسکی ، لرزان ، گردان لرزان</li> <li>- تمرین سوراخ کاری و ایجاد مونتاژ کاری کلاف ساده با استفاده از دریل</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری ابزار آلات دستی ، برقی دستی ، پتوماتیکی
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- آماده سازی ماشین آلات برقی دستی ، تعویض تیغه ، تنظیم دور و سرعت ابزار آلات برقی دستی ، راه اندازی ماشین</li> <li>- رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی</li> <li>- ارائه گزارش معایب ناشی از کار</li> <li>- آماده سازی قطعه و ماشین ، تنظیم ماشین ، خط کشی و اندازه گیری و اندازه گذاری انجام فعالیت ها با مربی</li> <li>- تمرین در آماده سازی فشار باد پنتو ماتیکی با منگنه و میخکوب و پیچ بند بادی جهت مونتاژ کاری</li> <li>- انجام فعالیت ها بر اساس دستورالعمل های ارائه شده از طرف مربی و تکمیل چک لیست های کنترلی در هر مرحله و گزارش معایب ناشی از کار و تکمیل چک لیست ارزیابی</li> </ul>			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- همکاری مجدانه در کار فردی و گروهی</li> <li>- رعایت اخلاق حرفه ای ، روحیه انتقاد پذیری</li> <li>- نظم و ترتیب در انجام کار و دقت کامل به دستور العمل ارائه شده مربی</li> <li>- صرفه جویی در مواد مصرفی ، بکار گیری دقیق ابزار آلات</li> </ul>			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- سرویس و نگهداری به موقع ابزار آلات جهت کاهش حوادث</li> <li>- رعایت اصول حفاظت و ایمنی ، سلامت روان فردی و عمومی در کارگاه</li> </ul>				



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری ابزار آلات دستی ، برقی دستی ، پتوماتیکی
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- بکارگیری حواس ۵ گانه جهت جلوگیری از حوادث و انجام دقیق عملکردها</li> <li>- جمع آوری گرد و غبار، پوشال با استفاده از مکنده پوشال سیار و مرکزی</li> <li>- بکار گیری انواع قطعات کمکی ، حفاظت و شابلون کمکی جهت دقت ، سرعت، جلوگیری از حادثه</li> </ul>			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- سروسامان دادن محیط کارگاه</li> <li>- تمیز نمودن کارگاه و چینش دقیق مواد مصرفی مربوط به قطعات پروژه</li> <li>- جلوگیری از پرتی و جمع آوری مواد دورریز قابل بازیافت از محیط کار</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی و مسائل روان شناختی</li> <li>- تکمیل چک لیست ارزیابی کمی و کیفی بهینه سازی مواد مصرفی</li> <li>- رعایت ۵S در محیط کاری</li> </ul>			





استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : ساخت انواع اتصالات چوبی و صفحه ای
	جمع	عملی		
	۳۰	۲۲	۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ	- تعریف اتصال ، انواع و کاربرد اتصالات با توجه به کاربرد هر یک ( طولی ، عرضی ، گوشه ای )			
- سیستم رایانه با متعلقات کانل	- بررسی اصول خط کشی ، اندازه گذاری و اندازه گذاری اتصالات			
- نمونه اتصالات کمک آموزشی	- چگونگی انتخاب چوب و صفحه مناسب جهت ساخت اتصالات			
- ابزار آلات اندازه گیری و اندازه گذاری	- اصول اندازه گذاری ، محاسبات دقیق ، ارزیابی درز ، برورو، گونیای اتصالات ، مطابقت اتصالات با نقشه ، بر آورد مقاومت مکانیکی اتصال			
- ابزار آلات برشکاری ، رنده کاری ، پرداخت کاری اولیه و ثانویه	- انواع اتصالات کاربردی از نظر ساختاری ( اتصالات موقت و سبک ، اتصالات نیمه دائمی ، اتصالات دائمی )			
- ابزار آلات سرویس و نگهداری	- بررسی اصول اتصالات الیت جداشدنی ، کاربرد ویژگی ، نوع مصارف کاربردی مزایا و معایب هر یک			
- انواع نمونه چوب آلات صنعتی	- اصول بررسی انواع و کاربرد اتصالات نظیر			
- انواع مواد مصرفی کمکی و جانبی نظیر چسب ، پیچ ، میخ ، منگنه و سوزن منگنه و میخ	- نیم و نیم ( گوشه ای ، کله به وسط تی شکل ، بعلاوه ، نیم و نیم فارسی زاویه دار)			
- انواع دوبل و فاق چوبی	- فاق و زبانه ( ساده ، یکرو فارسی ، دورو فارسی)			
- انواع ابزار آلات کمکی و اهرم کننده	- کام و زبانه ( کام ساده ، کام کوله دار ، کام در رو و زبانه مخفی ، زبانه در رو ، زبانه در رو گوه دار)			
- انواع ابزار آلات برقی دستی	- انگشتی ( ساده ، یکرو مخفی ، دورو مخفی)			
- انواع چک لیست ارزیابی کمی و کیفی	- انگشتی لبه ساده ، لبه فارسی			
	- دم چلچله ( ساده ، یک رو مخفی ، دورو مخفی ، دافی )			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع صفحات مصنوعی نئوپان ( تخته خرده) ام دی اف ، سه لایه ، چندلایه و... انواع تیغه های مخصوص برش ، پرداخت ، فرز کاری و موارد مشابه وسایل حفاظت و ایمنی فردی و عمومی جعبه کمک های اولیه	<p>دانش : (شامل موارد ذیل)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ساختار انواع و کاربرد اتصالات کنشکاف و قلیف ( سر خود و زبانه جدا ) و اصول بکار گیری هر کدام از این اتصالات در کار های جانبی درود گری نظیر دیوار کوبی ، سقف کوبی ، پارکت سازی چوبی</li> <li>- ساختار ، انواع و کاربرد اتصال دابل چوبی ، فاق بیسکوییتی و بررسی چگونگی هر یک از آن ها در درود گری</li> <li>- انواع و کاربرد اتصال برق و تشریح کاربرد چند منظوره اتصال درو پنجره چوبی و صفحه ای</li> <li>- بررسی چگونگی انواع و کاربرد اتصالات سبک و موقت نظیر منگنه ، پیچ مهره و موارد مشابه</li> <li>- رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در کار</li> <li>- ارائه گزارش معایب ناشی از کار در هر مرحله به مربی</li> <li>- تهیه و تدوین مستند از عملکردها و تکمیل چک لیست ارزیابی کمی و کیفی ساخت اتصالات</li> <li>- شناسایی دقیق اتصالات پر کاربرد در صنعت درود گری به منظور ساخت سازه های چوبی و صفحه ای</li> </ul> <p>مهارت : (شامل موارد ذیل)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- تمرین در خط کشی آماده سازی قطعه و ابزار آلات جهت ساخت اتصالات نیم ونیم</li> <li>- تمرین در ساخت یک عدد کلاف توری با اتصال نیم ونیم گوشه ای طبق دستورالعمل</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : ساخت انواع اتصالات چوبی و صفحه ای
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی</li> <li>- تمرین در ساخت یک عدد قاب چوبی ساده به روش فارسی بری ، فاق و زبانه ساده ، فاق و زبانه یکرو فارسی ، فاق و زبانه دورو فارسی در هر یک از گوشه های کار</li> <li>- تمرین در ارزیابی کمی و کیفی اتصال و چگونگی انتخاب رو و نرکار ، خط کشی و علامت گذاری ، اره و رنده و پرداخت کاری قسمت های فاق یا کام و زبانه ، عدم درز در اتصالات ، مطابقت اتصال با استاندارد واقعی ، رعایت زاویه اتصال ، برابری قطعات در هر قطعه ، هم خوانی اتصالات و ابعاد اندازه به همراه دستورالعمل و نظارت مربی</li> <li>- تمرین ساخت چند پروژ چوبی و صفحه ای به صورت مجزا و ترکیبی با استفاده از انواع اتصالات رایج درود گری و ارزیابی مرحله ای در هر ساخت و ساز به همراه ارائه گزارش مستند به مربی کارگاه</li> <li>- تمرین در بکارگیری ابزار آلات دستی ، برقی دستی ، و پنوماتیکی در ساخت اتصالات باروش آماده سازی ، خط کشی قطعه ، اندازه گذاری ، رعایت ترتیب و توالی انجام ساخت اتصال طبق دستورالعمل ، کنترل کیفیت در مونتاژ قبل از چسب و مونتاژ کاری باچسب پس از نظارت و دستور مربی</li> <li>- تمرین در ساخت اتصالات موقت وسبک ، نیمه دائمی و دائمی طبق دستورالعمل ها</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : ساخت انواع اتصالات چوبی و صفحه ای
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تمرین در ساخت اتصالات باچسب چوب و پیچ و دویل و فاق مخصوص چوبی طبق دستورالعمل ها</li> <li>- ارائه گزارش عملکردی و مستندات به مربی جهت ارزیابی کمی و کیفی</li> <li>- رعایت نکات حفاظت فردی و عمومی در محیط کار</li> </ul>			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- همکاری مجدانه در کارهای فردی و گروهی</li> <li>- ارائه گزارش معایب ناشی از کار به مربی</li> <li>- رعایت اخلاق حرفه ای ، روحیه انتقاد پذیری</li> <li>- رعایت نظم و ترتیب در انجام فعالیت ها طبق دستورالعمل مربی</li> <li>- صرفه جویی در مصرف مواد کاهش پرت و دور ریز</li> </ul>			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- جمع آوری گردوغبار و پرتی از محیط کار</li> <li>- پیشگیری حوادث ناشی از کار و کاهش خطرات جانی</li> <li>- رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در کلیه مراحل اجرایی</li> <li>- بکارگیری اصول ارگونومی و مسائل روانشناختی در انجام فعالیت ها</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : ساخت انواع اتصالات چوبی و صفحه ای
	جمع	عملی		
منابع آموزشی و تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت ۵S در کلیه فعالیت های محیط کارگاهی</li> <li>- جمع آوری گردو غبار و پرتی قابل بازیافت</li> <li>- سروسامان دادن به محیط کارگاهی</li> <li>- بهینه سازی مصرف مواد اولیه در کاهش هزینه ها</li> <li>- سرویس و نگهداری به موقع ابزارآلات جهت کاهش خطرات زیست محیطی کارگاه و تهویه مطبوع جهت خروج آلاینده ، بخارات سمی ناشی از برش ، چسب و ...</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
	۴۰	۳۲	۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری ماشین آلات عمومی درودگری
انواع ماشین آلات عمومی	دانش : (شامل موارد ذیل)			
صنایع چوب	تعریف تجهیزات و ماشین آلات و تفاوت آن ها با ابزار آلات دستی ،			
انواع ابزار آلات دستی ، دستی	برقی دستی ، از نظر ساختاری و دیگر ویژگی ها ، قابلیت های انجام کار...			
برقی ، پنوماتیکی	روش برشکاری چوب آلات و صفحه بااره فلکی			
انواع ابزار آلات اندازه گیری و اندازه گذاری	جنس ، مارک ، تیپ ، مدل ، ساختار ، وزن ، دوردستگاه قطعات اصلی ،			
انواع چوب آلات و صفحات	معیار خرید و فروش ، قطعات فرعی ، کلید های اصلی ، ویژگی و کاربرد			
انواع مواد کمکی و یراق آلات	هر قطعه ، حد مجاز و استاندارد های کار کردن ، ویژگی قطعه و آماده			
انواع وسایل حفاظت و ایمنی فردی و عمومی	سازی آن ها ، راه های پیشگیری خطرات ناشی از کار ، تنظیم قطعات			
جعبه کمک ها اولیه و کپسول اطفای حریق	اصلی ، تعویض و سرویس قطعات و کنترل دوره ای تجهیزات نظیر ااره			
چک لیست سرویس و نگهداری	فلکی ، دستگاه کف رند ، دستگاه گندگی ، دستگاه کام کن مته ای ،			
ابزار آلات سرویس و نگهداری	دستگاه پانل بر ، فارسی بر مربع رو میزی ، اره گرد پاندولی رادیال ،			
چک لیست ارزیابی کمی و کیفی و کنترلی	دستگاه پرس ستونی ، دستگاه خراطی ، دستگاه سنگ برقی ، فرز دستگاه			
سیستم نرم افزار با متعلقات	سنباده سه کاره انواع و کاربرد هریک از آن ها			
	انواع و کاربرد اره فلکی ( قطر ۱۰ و ۴۰ و ۶۰ و ۸۰ و ۱۰۰ و ۱۱۰ )			
	شناسایی اصول آماده سازی قطعه و تنظیم حد مجاز قطعات اره فلکی			
	اصول برشکاری و خلال نمودن چوب آلات و صفحه بااره فلکی			
	انواع و کاربرد کف رند برای یک رو یک نر کردن چوب آلات (کف رند			
	تک کاره ، سه کاره و ۵ کاره)			
	ویژگی و امکانات کف رند ۳ و ۵ کاره و کاربرد هر ایستگاه			
	چگونگی یک ضخامت کردن چوب ها با استفاده از انواع گندگی (رومیزی			
	کوچک ، گندگی عرضی ۴۰ بزرگ)			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکار گیری ماشین آلات عمومی درودگری
عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ	دانش : (شامل موارد ذیل)			- ویژگی دستگاه گندگی و خطرات ناشی از کار و بکار گیری شابلون و حفاظهای مربوط به دستگاه
انواع ابزار و آچار تنظیم ماشین آلات				
	- ویژگی کاربردی و ساختاری به همراه سرویس و نگهداری دستگاه کام کن ها			
	- برش عرضی و تحت زاویه چوب آلات با استفاده فارسی بر مربع واره گرد رادیال (دیوالت)			
	- بررسی ویژگی و قابلیت های دستگاه ، روی سرویس و تنظیمات و آماده سازی چوب آلات			
	- شناسایی حوادث ناشی از کارکردن با دستگاه های اره فلکی ، کف رند ، گندگی ، فارسی بر مربع و جلو گیری از هریک از عوامل زیان آور جسمی و روانشناختی			
	- بکارگیری پرس هیدرولیکی جهت پرسکاری رو کش به صفحات و پرس صفحات و چوب			
	- شناسایی ویژگی ساختاری ، انواع انواع چسب پرس گرم هیدرولیکی ، انواع روغن های کاربردی ، سیستم حرارتی ، و ساختار قطعات و تعداد طبقه وستون دستگاه پرس			
	- بررسی اصول آماده سازی قطعه ، جایگذاری و تنظیم قطعه در دستگاه پرس گرم			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری ماشین آلات عمومی درودگری
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- پرداخت کاری ، ابزار زنی ، فرز کاری چوی آلات و صفحات چوبی با استفاده از فرز میزی و سنباده سه کاره</li> <li>- بررسی ویژگی پرداخت اور فرز و سنباده سه کاره و قابلیت های دستگاه ، روش جاسازی و آماده سازی تیغه پرداخت در فرز میزی ، سنباده روی دستگاه سنباده سه کاره</li> <li>- شناسایی اصول سرویس و نگهداری فرز میزی ، سنباده سه کاره</li> <li>- بررسی اصول بکارگیری و شناسایی دقیق قطعات خراپی و تنظیم و آماده سازی قطعه در دستگاه ( مرغک ، تکیه گاه مغار و قطعه و ...)</li> <li>- شناخت دقیق چوب آلات مناسب و استاندارد جهت عملکرد برشکاری ، پرداخت و ابزار زنی ، فرز کاری ، خراپی ، پرس کاری و چگونگی محدودیت های اجرایی مربوط به قطع و خطرات ناشی از سهل انگاری و بی توجهی</li> <li>- تیز کردن تیغه رنده ی دستی ، تیغ رنده ، تیغ مغار و اسکنه با استفاده از سنگ فیبری دو طرفه</li> <li>- شناسایی اصول بکارگیری شابلون کمکی ، حفاظ های ایمنی و حفاظتی ، جیگ و فیکسچر مربوط به هر یک از ابزار آلات و تجهیزات</li> <li>- رعایت حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در محیط کار</li> <li>- ارائه گزارش معایب ناشی از کار و مستند سازی</li> </ul>			





استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکار گیری ماشین آلات عمومی درودگری
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- شناسایی اصول برشکاری صاف ، مورب تحت فارسی در سطح و نر (ضخامت ) چوب آلات و صفحه با استفاده از دستگاه اره گرد مجموعه ای ( پانل بر )</li> <li>- انواع و کاربرد پانل بر ریلی (ساچمه ای، واگنی)</li> <li>- شناسایی اصول سرویس و نگهداری، تنظیمات و حد مجاز باربرداری و برش تیغه ، آماده سازی و تنظیم قطعه چوبی یا صفحه ای جهت برش</li> <li>- شناسایی اصول بکارگیری قطعات کمکی راهنما و گونیا و شابلون های مربوط به برشکاری و حفاظت و ایمنی در کار با دستگاه دور کن</li> <li>- چگونگی اصول آماده سازی عوامل مهم در تنظیم ، حدمجاز تنظیم قطعات ، آماده سازی و نگهداری چوب و صفحه در کار با هر یک از ماشین آلات</li> <li>- بررسی سیستم تغذیه کننده پنوماتیکی کمپرسور باد در کارگاه درودگری</li> <li>- جنس ، مارک ، ساختار ، مدل و تیپ ، کشور سازنده معیار خرید و فروش ، تنظیم و راه اندازی دستگاه کمپرسور انواع و کاربرد</li> <li>- انواع کمپرسور ( افقی ، عمودی ، ایستاده)</li> <li>- بررسی اصول لوله کشی پنوماتیکی در پیرامون محیطی کارگاه</li> <li>- شناسایی اصول فیلتر خشک کنی هوای مربوط به ماشین آلات پنوماتیکی و اصول سرویس و نگهداری قطعات اصلی مربوط به کمپرسور (ضامن ، فیلتر ، مخزن روغن ، شیر تخلیه ، فشار سنج ، سیلندر و رگلاتور کمپرسور و....)</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری ماشین آلات عمومی درودگری
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- جنس ، مارک ، مدل ، ساختار ، وزن ، ابعاد ، معیار خرید و فروش ، روش تنظیم و حد مجاز قطعات اصلی ، آماده سازی و تنظیم قطعه جهت انجام کار ، حوادث و خطرات ناشی از کار ، شابلون و حفظت کمکی ایمنی در کار با دستگاه لولا کوب پنوماتیکی ، قطع کن دم چلچله زن ، دوبل زن پنوماتیکی (بیسکویتی زن پنوماتیکی)</li> <li>- شناسایی اصول کاربردی هر یک از ماشین آلات لولاکوبی و قفل زن درب ، فارسی بری نمودن قاب و در های ساده چوبی یا پروفیلی با قطع کن دم چلچله زن ، ساخت کلاف چوبی و صفحه یا فاق زن یا دوبل بیسکویتی</li> <li>- اصول سرویس و نگهداری دستگاه لولا کوب ، قطع کن دم چلچله زن ، دوبل زن</li> <li>- بررسی مستند سازی ، ارائه گزارش ، تکمیل چک لیست ، ارزیابی کمی و کیفی ، چک لیست عملکردهای فردی و گروهی در خصوص کار با ماشین آلات</li> <li>- شناسایی دقیق تکمیل سرویس و نگهداری موارد مهم ایمنی و حفاظتی در کار با ماشین آلات و خطرات ناشی از سهل انگاری و بی توجهی و اقدامات لازم جهت کاهش خطرات</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری ماشین آلات عمومی درودگری
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تمرین آماده سازی و تنظیم قطعات اصلی ماشین آلات و سرویس و نگهداری هر یک از آنها با نظارت مربی</li> <li>- تمرین برشکاری صاف ، مورب ، قوسی و تحت زاویه روی چوب و صفحه طبق دستور العمل</li> <li>- تمرین اره کاری ، یک رو یک نر (صاف و گونیا کردن ۲ سطح چوب ) ، یک ضخامت کردن باماشین آلات عمومی طبق دستورالعمل</li> <li>- تمرین برشکاری عرضی - طولی ، مورب تحت زاویه با رعایت اصول نکات حفاظت و ایمنی فردی با دستگاه دور کن</li> <li>- تمرین در ساخت یک عدد کلاف ساده چوبی قاب شکل با استفاده از ماشین آلات عمومی</li> <li>- تمرین سرویس و نگهداری ، تنظیم دقیق میزان باربرداری ، با دستگاه کف رنده گندگی</li> <li>- تمرین سوراخ کاری و کام کن و ساخت اتصالات ساده کام و زبانه - دوبل</li> <li>- تمرین در تیز کردن کلیه ابزار های گوه ای مربوط به باربرداری ، پرداخت کاری با کمک سنگ فیبری دو طرفه</li> <li>- تمرین برشکاری چوب و صفحه طبق دستورالعمل بر مبنای دستورات مربی</li> <li>- برشکاری انواع چوب ، مشتقات چوبی تحت زاویه مختلف با ماشین اره گرد مجموعه ای میزی و دورکن</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				بکارگیری ماشین آلات عمومی درودگری
	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی			
	توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- پرداخت کاری قطعات و مصنوعات چوبی و صفحه ای باسنباده وسه کاره</li> <li>- تمرین سنباده زنی پروژه چوبی و صفحه ای با ماشین سنباده زنی</li> <li>- چسباندن چوب ، صفحه و ساخت کلاف درب با پرس ساده دستی و گرم هیدرولیکی یک طبقه</li> <li>- تمرین برشکاری تحت زاویه چوب و زهوار و صفحات بافارسی بر مربع</li> <li>- تمرین چسباندن روکش و صفحات با پرس گرم هیدرولیکی طبق دستورالعمل</li> <li>- ارائه گزارش و مستندات عملکردی به مربی کارگاه</li> <li>- تمرین جلسه و بحث تخصصی در کارگروه کار آموزان بانظارت مربی در خصوص حفاظت وایمنی ، حد مجاز باربرداری هریک از ماشین آلات ، روش سرویس و نگهداری و موارد مشابه</li> <li>- تمرین خراطی نمودن قطعات چوبی طبق دستورالعمل</li> <li>- تمرین در کارکردن با ماشین آلات عمومی بر اساس لی آت کارگاهی ماشین آلات ، ترتیب و توالی آماده سازی قطعات</li> </ul>			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت اخلاق حرفه ای و روحیه انتقاد پذیری</li> <li>- نظم و ترتیب در انجام فعالیت ها</li> <li>- صرفه جویی در مصرف مواد</li> <li>- بکارگیری حفاظ و شابلون های کمکی جهت رعایت اصول ارگونومی</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری ماشین آلات عمومی درودگری
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- جمع آوری گردو غبار با مکنده پوشال</li> <li>- رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در کارگاه</li> <li>- جلوگیری از حوادث ناشی از کار و توجه به نکات حفاظت و ایمنی</li> <li>- سرویس به موقع ماشین آلات جهت جلوگیری از آلودگی های صوتی و غیره در محیط کار</li> </ul>			
	توجهات زیست محیطی			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- سرو سامان دادن محیط کارگاهی</li> <li>- بهینه سازی مواد مصرفی و سرویس به موقع ماشین آلات</li> <li>- بکارگیری 5S در کلیه فعالیت ها</li> <li>- بکارگیری حوادث 5 گانه در کارها</li> <li>- جمع آوری پرتی قابل بازیافت</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
	۳۰	۲۲	۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			ساخت انواع اتصالات چوبی و صفحه ای
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ	- تعریف اتصالات کاربرد و انواع			
- کتاب اتصالات آموزش و پرورش و چاپ سازمان	- بررسی اتصالات عرضی - طولی ، گوشه ای و کاربرد			
- ابزار آلات دستی ، برقی دستی	- بررسی اتصالات عرضی ، اصول خط کشی ، ساخت انواع و کاربرد			
- ماشین آلات عمومی صنایع چوب	- بررسی اتصال طولی (کله به کله) اصول خط کشی روش ساخت ، انواع و کاربرد			
- ابزار سرویس و نگهداری	- بررسی انواع اتصالات و زیر گروه اتصالات کاربردی در درودگری			
- ابزار آلات اندازه گیری و اندازه گذاری	- نیم و نیم ( گوشه ای ، کله به وسط تی ، بعلاوه صلیبی ، مورب زاویه ای )			
- ابزار آلات نقشه کشی	- فاق و زبانه ( ساده ، یک رو فارسی ، دو رو فارسی )			
- انواع چوب های صنعتی	- کام و زبانه ( ساده و کوله دار ، زبانه مخفی ، زبانه در رو ، زبانه در رو گوه دار)			
- انواع صفحات فشرده چوبی	- انگشتی ( ساده ، یک رو مخفی ، دو رو مخفی )			
- سیستم رایانه با متعلقات	- انگشتی ( بالبه ساده ، لبه فارسی بر شده )			
- حفاظ و شابلون های کمکی در ساخت اتصالات	- دم چلچله ( ساده ، یک رو مخفی ، دورو مخفی ، دافی )			
- انواع چک لیست اجرایی و کنترلی ، ارزیابی	- دوبل یا میخ چوبی			
	- کنشکاف و قلیف (قلیف زبانه جدا ، قلیف زبانه سر خود)			
	- بررسی فاق بیسکوبیتی			
	- بررسی و چگونگی اتصالات جداشدنی (الیت) ، اتصالات نیمه موقت ، اتصالات دائمی			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : ساخت انواع اتصالات چوبی و صفحه ای
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- بررسی انواع و کاربرد اتصالات از نظر ساختاری ( اتصالات سبک چسب و میخ و منگنه ، اتصالات یک سطحی ، اتصالات دو سطحی )</li> <li>- بررسی انواع و کاربرد میخ ، پیچ ، پیچ و مهره ، پیچ فیکس سوزن منگنه ، میخ میخکوب</li> <li>- بررسی ارائه مستندات و گزارش معایب ناشی از کار به مربی</li> <li>- بررسی چگونگی ساخت انواع اتصالات به روش دستی و ابزار آلات برقی دستی و ماشین آلات عمومی</li> <li>- بررسی و شناسایی اتصالات چوبی و صفحه ای که با اور فرز دستی برقی و فرز میزی قابل ساخت می باشند</li> <li>- شناسایی انواع جیک ، شابلون کمکی و حفاظتی در ساخت انواع اتصالات</li> <li>- بررسی ویژگی ابزار آلات دستی خط کش، اندازه گیری و اندازه گذاری در ساخت اتصالات چوبی و صفحه ای</li> <li>- شناسایی نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در ساخت اتصالات</li> <li>- ارائه گزارش عملکرد به مربی</li> </ul>			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تمرین ساخت اتصالات نیم ونیم با ابزار آلات دستی</li> <li>- تمرین اصول خط کشی اتصالات گوشه ای فاق و زبانه ، کام و زبانه ، دویل و اتصالات مشابه</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : ساخت انواع اتصالات چوبی و صفحه ای
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- آماده سازی قطعه خط کشی دقیق ، رعایت ترتیب و توالی انجام کار ، تهیه لیست ابزار آلات ، کنترل و کیفیت چسب زنی و مونتاژ کاری</li> <li>- تمرین ساخت انواع اتصالات طولی ، عرضی ، گوشه ای</li> <li>- بکارگیری ابزار مناسب و آماده سازی هریک از ابزار آلات جهت ساخت اتصالات</li> <li>- تمرین در تفکیک اتصالات از نظر ساختاری و گروه بندی</li> <li>- رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی</li> <li>- ارائه گزارش معایب ناشی از کار به مربی</li> <li>- تمرین در ساخت اتصالات گوشه ای مقاوم</li> <li>- بکار گیری ابزار آلات مناسب و مخصوص اتصال</li> <li>- تمرین در بکارگیری انواع جیک ، شابلون گیره C کلمپ و موارد مشابه در ساخت اتصالات</li> <li>- تمرین در ارزیابی اتصالات قبل از چسب و پس از چسب زنی</li> <li>- تمرین در بکار گیری اور فرز برقی دستی ، فرز میزی با کمک حفاظ و شابلون کمکی مخصوص در ساخت اتصالات طولی ، گوشه ای ، عرضی</li> </ul>			





استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : ساخت انواع اتصالات چوبی و صفحه ای
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- عملکرد مجدانه در کار گروهی و روحیه مسئولیت پذیری</li> <li>- رعایت اخلاق حرفه ای ، روحیه انتقاد پذیری</li> <li>- ارزیابی کمی و کیفی ساخت اتصالات</li> <li>- بهبود در عملکردهای اجرایی</li> </ul>			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی و عمومی</li> <li>- بکارگیری انواع حفاظ های کمکی و شابلون در پیشگیری حوادث</li> <li>- تهویه مطبوع در محیط کار و جمع آوری گرد و غبار با مکنده پوشال</li> <li>- توجه کامل به تابلو های هشداردهنده و راهنما در عملکردها</li> </ul>			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- سر و سامان دادن به محیط کارگاهی</li> <li>- بکارگیری صحیح از مواد مصرفی و ابزار آلات</li> <li>- سرویس به موقع ابزار آلات جهت جلوگیری از آلودگی صوتی و موارد مشابه</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی در کلیه فعالیت ها</li> <li>- بکارگیری 5S در عملکرد اجرایی ، ارزیابی و کنترلی</li> <li>- جمع آوری پرت دورریز قابل باز یافت</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : ساخت پروژه چوبی و صفحه ای
	جمع	عملی		
	۲۵	۲۰	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ	- روش آماده سازی مواد اولیه ، ابزار و تجهیزات و موارد مشابه جهت ساخت پروژه			
- وسایل نقشه کشی	- اصول بررسی نقشه خوانی ، آنالیز قطعات نحوه ی قرارگیری ابزار مورد نیاز ، CPM زمان بندی اجرای پروژه			
- انواع چوب آلات	- بررسی روش خط کشی ، کام کن ، فاق و زبانه گیری در ساخت اتصالات پروژه			
- انواع صفحه فشرده چوبی	- روش مونتاژ کاری اولیه بدون چسب ، ارزیابی دوتیدگی ، زوایا ، درز و بر و روی اتصالات داخلی و خارجی به همراه کنترل ابعاد و اندازه پروژه			
- انواع ابزار آلات اندازه گیری و اندازه گذاری	- بررسی دقیق ابعاد و اندازه استاندارد انواع مصنوعات پروژه چوبی و صفحه ای با رعایت اصولی اروگونومی			
- ابزار آلات دستی ، برقی دستی ، پنوماتیکی ، ماشین آلات عمومی درود گری	- روش طراحی نقشه پروژه کار به همرا ترسیم سه نمای روبرو ، بغل ، بالای پروژه			
- سیستم رایانه با متعلقات کامل	- ارائه مستندات به مربی			
- نرم افزار طراحی	- روش تهیه لیست ابزار آلات دستی ، برقی دستی			
- چک لیست ساخت پروژه	- روش شنایایی انواع و کاربرد یراق آلات متناسب با نوع پروژه			
- نمونه پروژه کمک آموزشی	- اصول برآورد مصالح ، درصد پرتی ، درصد کناره مفید مواد مصرفی و زمان انجام کار			
- کتاب چاپ شده سازمان	- رعایت اصول حفاظت و ایمنی فردی و عمومی			
- نمونه نقشه های اجرایی				
- چک لیست ارزیابی				
- چک لیست کنترلی				



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : ساخت پروژه چوبی و صفحه ای
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ترتیب و توالی ساخت و اجرای پروژه شامل ( بررسی نقشه ، آنالیز قطعات ، محاسبه و برآورد کلی و تکمیل لیست ابزار ، یراق ، مواد مصرفی ، قطع الدار کف رند یک رو یک نر کردن ، یک ضخامت کردن ، برش ابعاد نهایی با فارسی بر ، خط کشی اتصالات ، کام یا فاق ایجاد کردن ، زبانه گیری ، مونتاژ قبل از چسب ، عملیات نصب یراق آلات اولیه ، فرز کاری بر اساس نوع پروژه ، کنترل ابعاد و اندازه و دوتیدگی و زوایا ، ارزیابی کلی ، مونتاژ کار و چسب زنی و نصب نهایی یراق آلات و تمام کار نمودن</li> <li>- اصول ارائه گزارش عملکردی به مربی</li> <li>- چگونگی تقسیم کار بین اعضای گروه</li> </ul>			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تمرین آماده سازی قطعات چوب و صفحه با استفاده از ماشین آلات عمومی طبق دستورالعمل</li> <li>- تمرین اصول نقشه خوانی ، آنالیز قطعات ، آماده سازی برش ، رنده کاری و یک ضخامت کردن قطعات ، خط کشی ، کام کن و فاق زدن و ایجاد اتصال ، مونتاژ قبل از چسب و مونتاژ نهایی طبق نظارت مربی به همراه ارزیابی</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : ساخت پروژه چوبی و صفحه ای
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ساخت مصنوعات چوبی و صفحه ای شامل نردبان چوب ، چهار پایه شیبدار ، خر پا ، چهار پایه ، میز چرخ خیاطی نشسته ، میز عسلی ، میز قهوه رخت آویز ، کمد لباس ساده ، صندلی ساده ، میز پامبلی ، لوازم ساده آشپزخانه و موارد مشابه</li> <li>- گزارش معایب ناشی از کار به مربی</li> <li>- تمرین بکارگیری انواع شابلون ، جیک و فیکسچر در ساخت اتصالات</li> <li>- همکاری مجدانه در گروه و تفکیک عملکردها برشکاری ، رنده کاری ، گندگی ، خط کشی اتصالات ، کام کن ، فاق زنی ، مونتاژ قبل از چسب ، نصب یراق آلات و فرز کاری ، مونتاژ نهایی</li> <li>- تمرین چگونگی ساخت پروژه از نظر ترتیب و توالی انجام کار و تکمیل چک لیست مرحله ای با نظارت مربی کارگاه</li> </ul>			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت اصول ارگونومی در طراحی کل پروژه</li> <li>- رعایت اخلاق حرفه ای و روحیه انتقاد پذیری</li> <li>- اصول مشتری مداری و رونق کسب و کار</li> <li>- ارزیابی عملکردی و بهبود مستمر در عملکردها</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : ساخت پروژه چوبی و صفحه ای
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت اصول حفاظت و ایمنی فردی و عمومی</li> <li>- توجه کامل به تابلو هشداردهنده و راهنما</li> <li>- دقت در بکارگیری حفاظ کمکی ، شابلون های راهنمادرکار با ماشین آلات</li> <li>- جمع آوری گرد و غبار با مکنده پوشال مرکزی یا سیار</li> </ul>			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت ۵S در کلیه فعالیت ها</li> <li>- نظم و ترتیب در چینش ابزار و مواد مصرفی کارگاه</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی در ساخت پروژه</li> <li>- جمع آوری گرد و غبار از محیط کار</li> <li>- جمع آوری و بسته بندی پرتی قابل بازیافت</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
	۲۰	۱۵	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			پرداخت و رنگ کاری مصنوعات چوبی و صفحه ای
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ ،	تعریف مفهوم پرداخت کاری ، روش ها ، کاربرد			
- نمونه رنگ کمک آموزشی	انواع ابزار آلات دستی پرداخت کاری و زیر سازی اولیه ی پروژه			
- سمپل کمک آموزشی	روش اصول حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در برابر پرداخت و رنگ کاری			
- ابزار آلات بتونه سازی	بررسی سنبه کاری در مرحله اولیه پرداخت			
- ابزار آلات پرداخت کاری اولیه و ثانویه	بررسی چگونگی پرداخت اولیه و ثانویه قبل از عملیات رنگ کاری			
- ابزار آلات دستی ماشین رنگ کاری	تعریف مفهوم بتونه کاری ، انواع و کاربرد			
- انواع پروژه چوبی و صفحه ای	شناسایی پودر های رنگی ( گل های رنگی ) در ساخت بتونه (افرا ، امبرا ، نیل پر طاووس ، دو رو صنعتی و...)			
- انواع حلال ها	شناسایی پودرهای پرکننده و کمکی بتونه شامل مل ، سریش ، سینکا			
- انواع آستری	جنس ، مارک ، ساختار ، انواع و کاربرد ابزار آلات بتونه سازی ( کاردک ، لیسه ، تخته بتونه و ...)			
- انواع اکیرلیک	تعریف رنگ ، انواع و کاربرد در صنایع چوب ( رنگ پوششی و رنگ شفاف)			
- انواع سنباده	تعریف رنگ اصلی و رنگ مکمل			
- انواع لیسه و کاردک	تعریف مفهوم خودرنگی و هم رنگی در رنگ کاری پروژه			
- انواع آستری	شناسایی انواع حلال ها( آب ، الکل ، بنزین ، تینر فوری ، تینر روغنی ، ترباتین و ....)			
- رنگ های پوششی و شفاف فوری	تعریف آستری ، انواع و کاربرد ( بارس ، شایان )			
- بتونه فوری				
- چک لیست ارزیابی و کنترلی				



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
				پرداخت و رنگ کاری مصنوعات چوبی و صفحه ای
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تعریف مفهوم جوهر کاری انواع و کاربرد در رنگ کاری</li> <li>- جنس ، مارک ، ساختار ، نوع حلال ، انواع و کاربرد رنگ های فوری شفاف ( سیلر ، کیلر ، نیم پلی استر ، تمام پلی استر )</li> <li>- روش تهیه بتونه روغنی ، سریشی ، سریشمی ، همرنگی ، خودرنگ ، فوری و ...</li> <li>- تعریف مفهوم اکریلیک انواع و کاربرد ( نقره ای ، طلایی)</li> <li>- شناسایی انواع ابزار آلات رنگ کاری دستی و ماشینی به همراه کاربرد ( قلمویی ، پستوله )</li> <li>- اصول سنباده کاری در جهت راه ایاف ، لیسه کشی و پرداخت</li> <li>- گزارش عملگری به مربی کارگاه</li> <li>- رعایت نکات حفاظت وایمنی فردی و عمومی</li> <li>- آماده سازی پروژه جهت سنبه کاری ، بتونه کاری</li> <li>- آماده سازی سطح پروژه جهت رنگ نهایی</li> <li>- چگونگی همکاری مجدانه در گروه جهت رنگ کاری</li> </ul>			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تمرین ساخت سنباده تخته پوست ، برش سنباده و نصب آن</li> <li>- تمرین آماده کردن قطعه کار و سنباده کاری</li> <li>- تمرین بتونه کاری سریشی ، سریشمی و همرنگی</li> <li>- تمرین پرداخت کاری پس از رنگ کاری جهت پرکردن منافذ با سنباده نرم</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : پرداخت و رنگ کاری مصنوعات چوبی و صفحه ای
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تمرین در بکارگیری رنگ های شفاف فوری پروژه چوب و صفحه</li> <li>- ارائه گزارش معایب ناشی از کاربه مربی</li> <li>- رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در کارگاه</li> </ul>			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت اخلاق حرفه ای</li> <li>- روحیه انتقاد پذیری و مسئولیت پذیری</li> <li>- بهبود مهتر در عملکردی باارزیابی مرحله</li> <li>- همکاری مجدانه در کار گروهی</li> <li>- جمع آوری مستندات نیاز بازار کار بارعایت اصول ارگونومی</li> </ul>			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تهویه مطبوع در کارگاه جهت خروج مواد شیمیایی</li> <li>- رعایت حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در محیط کار</li> <li>- جمع آوری گرد و غبار و آلاینده ناشیاز سنباده و پرداخت کاری</li> <li>- بکارگیری از دستکش ، ماسک و لباس کار مناسب در سنگ کاری</li> <li>- رعایت نظم وترتیب در انجام عملکرد های رنگ کاری</li> <li>- تنظیم حرارت ، نور ، کدبندی و شماره گذاری مواد حلال و رنگ های</li> </ul>			
	آتش زا			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- وجود کپسول اطفای حریق در محیط پرداخت ، رنگ کاری</li> </ul>			





استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : پرداخت و رنگ کاری مصنوعات چوبی و صفحه ای
	جمع	عملی		
منابع آموزشی و تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- خروج گاز و رنگ شیمیایی از محیط کارگاه</li> <li>- دارا بودن کلیه ابزار آلات و ماشین آلات پرداخت به مکنده پوشال سیار</li> <li>- رعایت ۵S در محیط کارگاه</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی در کلیه فعالیت ها</li> <li>- جمع آوری گرد و غبار از محیط کارگاه توسط مکنده پوشال</li> <li>- سر و سامان دادن به محیط کارگاهی</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : اجرای پروژه ی پایان دوره آموزشی
	جمع	عملی		
	۲۵	۲۵	-	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
- عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ	رعایت ترتیب و توالی دقیق در ساخت و اجرا			
- سیستم رایانه با متعلقات و نرم افزارها	تمرین طراحی بعد از اندازه گیری از محل تحت نظارت مربی			
- انواع ابزار آلات دستی ، برقی	تمرین در طراحی ، آنالیز قطعات ، تکمیل چک لیست مواد مصرفی ، یراق آلات اصلی و جانبی ، ابزار و تجهیزات چند پروژه			
- دستی ، پنوماتیکی	تمرین در برآورد قیمت نهایی ، درصد دور ریز ، درصد کناره مفید ، صدور پیش فاکتور ، فاکتور ، استعلام و شرایط و ویژگی فرم قرار دادنامه			
- انواع نمونه چوب های صنعتی	تمرین در آماده سازی مواد اولیه خط کشی و ساخت اتصالات ، مونتاژ کاری اولیه و فرز یا یراق کوبی مونتاژ نهایی و کنترل			
- انواع صفحات فشرده چوبی	تمرین در تکمیل فرم خدمات پس از فروش و مشتری مداری			
- انواع ماشین آلات عمومی صنایع چوب	رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی			
- وسایل اندازه گیری و اندازه گذاری	تمرین در ساخت چند پروژه نظیر دراور ، کمد دیواری کابینت زمینی و هوایی ، درب و موارد مشابه با ارائه مستند و گزارش فعالیت ها در کار گروهی و فردی با حضور مربی			
- جعبه ابزار سرویس و نگهداری				
- انواع چک لیست عملکردی و ارزشیابی و کنترلی				
- چک لیست مشتری مداری و خدمات پس از فروش				



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : اجرای پروژه ی پایان دوره آموزشی
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت اخلاق حرفه ای</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی و مشتری مداری</li> <li>- دقت در بکارگیری حواس ۵ گانه در فعالیت ها</li> <li>- ارائه مستندات و گزارش به مربی کارگاه</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : اجرای پروژه ی پایان دوره آموزشی
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- خروج خاک اره از محیط کارگاه توسط مکنده پوشال سیار و ثابت</li> <li>- خروج روغن و گیریس از کارگاه و سرویس به موقع جهت کاهش آلودگی محیط کار</li> <li>- سرو سامان دادن به محیط کار</li> <li>- رعایت ۵S در کلیه فعالیت های عملکردی و اجرایی</li> <li>- رعایت اصول مشتری مداری و رونق کسب و کار</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
	۱۰	۷	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			راه اندازی کارگاه تولیدی و رونق کسب و کار
عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ	دانش : (شامل موارد ذیل)			
انواع چک لیست تجهیز و راه اندازی	چگونگی دریافت مجوز قانونی جهت راه اندازی کارگاه تولید از مراکز ذیربط و ارگانهای مربوطه			
کتاب آئین نامه ، مجوز اتحادیه ، اصناف و ارگانهای ذیربط	شناخت ساخت اصناف ، اتحادیه ، بیمه ، عوارض ، مالیت و موارد مشابه در کسب و کار			
سیستم رایانه با متعلقات کامل	روش دریافت مهارت در رشته و ارائه گواهینامه مهارت			
انواع نرم افزارهای عمومی و تخصصی صنایع چوب	شناسایی اصول ویژگی های فردی و اجتماعی در اخذ جواز کسب کارگاه تولیدی			
نرم افزار طراحی و حسابداری	بررسی و شناسایی انواع تولیدکنندگان ، فروشندگان تجهیزات ، ابزار آلات ، مواد مصرفی مربوط به درودگری در بازار منطقه			
کتابچه مبلمان ، نمایشگاه ها ، همایش و نشریه ها	روش اصولی چینش ماشین آلات ( لی آت ) کارگاهی			
وسایل کمک آموزشی	ویژگی کارگاه تولیدی ( عمومی و تخصصی )			
	روش اصولی در بکارگیری امکانات عمومی کارگاهی آب ، برق ، تلفن ، گاز و موارد مشابه			
	روش کاهش خطرات ناشی از کار و کنترل عوامل فیزیکی و شیمیایی زیان آور کارگاهی			
	تعریف مفاهیم بازار ، بازاریابی ، انواع بازارکار			
	شناسایی اصول مشتری مداری و خدمات پس از فروش			
	برآورد هزینه های خرید تجهیزاتی ، مواد مصرفی ، تجهیزات اصلی و جانبی واحد تولیدی به همراه سرمایه در گردش			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- شناسایی اصول نمایشگاه ها ، شرکت ها ، همایش های تخصصی در بکارگیری عضویت فعال در اینگونه موارد ها</li> <li>- شناسایی قوانین ، آیین نامه ، مجوز ها ، محدودیت های قوانین مصوب وزارت رفاه ، تعاون و امور اجتماعی و ارگان های ذیربط و مشابه در عین تولید</li> </ul>			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- تمرین در راه اندازی و تجهیز کارگاه به همراه بکارگیری از امکانات عمومی کارگاهی</li> <li>- تمرین در چینش ماشین آلات Layout بانظارت مربی و مستند سازی برروی کاغذ باابعاد و اندازه به همراه علائم دقیق هر ماشین آلات</li> <li>- رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در کارگاه</li> <li>- تمرین در تکمیل هزینه خرید تجهیزاتی با مشخصات و تعداد دقیق هریک و سرمایه در گردش</li> <li>- تمرین در برآورد همه جانبه تجهیزات اصلی و کمکی ، تخصصی و عمومی کارگاه تولیدی با نظارت کامل مربی</li> <li>- تمرین دربررسی بازارهای داخلی سنتی و مدرن و بکارگیری اصولی هریک در رونق کسب و کار</li> <li>- ارائه طرح توجیهی کارگاه تولیدی کوچک زود بازده و چگونگی برقراری ارتباط با بخش فروش ، تبلیغات ، سایت و بازار های داخلی مربوطه</li> </ul>			



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی کارگاه تولیدی و رونق کسب و کار
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ارائه گزارش معایب ناشی از کار به همراه مستندات به مربی کارگاه</li> <li>- تمرین اثرگذاری عرضه ، تقاضا، قیمت محصول به یکدیگر و عوامل مهم در رونق کسب و کار</li> <li>- تمرین در ارائه پروژه نهایی پایاندوره با کمک بازاریابی سنتی و مدرن</li> <li>- تمرین در بررسی محدودیت ها ، راهکارها ، فرصت و تهدید های مربوط به واحد های تولیدی</li> </ul>			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت اخلاق حرفه ای و روحیه انتقاد پذیری</li> <li>- رعایت اصول مشتری مداری و خدمات پس از فروش</li> <li>- بکارگیری دقیق قوانین و مجوزها در فعالیت تولیدی ، بکارگیری اینترنت و موارد مشابه</li> </ul>			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و گروهی</li> <li>- جمع آوری مستندات مربوط به سرویس و نگهداری تجهیزات و بکارگیری دقیق هر یک از آن ها</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی در فعالیت ها</li> </ul>				



استاندارد آموزش : درود گری مقدماتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی کارگاه تولیدی و رونق کسب و کار
	جمع	عملی		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"><li>- توجه کامل به مسائل روانشناختی مشتریان و مشتری مداری</li><li>- بکارگیری ۵S در کلیه فعالیت های کارگاهی</li><li>- بکارگیری دقیق حواس ۵ گانه</li></ul>			





- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	قفسه دیواری جای ابزار	فلزی یا چوبی	۱۵ عدد	
۲	متر نواری فلزی	۲ تا ۵ متری	۱۵ عدد	
۳	زاویه یابانیورسال	ساعتی	۲ عدد	
۴	کولیس ساده متری	به طول ۲۰ سانتیمتر با دقت یک بیستم میلیمتر	۱۵ عدد	
۵	کولیس ساعت دار	به طول ۲۰ سانتیمتر با دقت یک بیستم میلیمتر	۲ عدد	
۶	میکرومتر ساده میلیمتری	به اندازه ۰-۲۵	۳ عدد	
۷	میکرومتر ساعت دار	به اندازه ۰-۲۵	۲ عدد	
۸	گردسنج ساعت دار	با پایه مربوطه	۲ عدد	
۹	موج سنج ساعت دار	با دقت یک دهم میلیمتر	۲ عدد	
۱۰	پرگار خط کشی (ساده)	فلزی سوزنی به طول تا ۲۰ سانتی متر	۱۵ عدد	
۱۱	پرگار قطر سنج داخلی (اندازه گیر)	برای قطر تا ۳۰۰ میلیمتر (پرگار کج)	۱۵ عدد	
۱۲	پرگار قطر سنج داخلی (اندازه گیر)	برای قطر تا ۳۰۰ میلیمتر (پرگار پاشنه)	۱۵ عدد	
۱۳	شابلون کنترل زوایای مته	مجهد به نقاله قابل تنظیم از ۳۰ تا ۱۶۰ درجه	۲ عدد	
۱۴	کالیپر	برای اندازه گیری قطر تا ۱۰۰ سانتی متر	۲ عدد	
۱۵	اره دستی کلانی	باعرض تیغه ۳ تا ۴/۵ سانتی متر اندازه درشت	۱۰ عدد	
۱۶	اره چکی	دندانه درشت با عرض ۱۵ تا ۲۵ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۷	اره دستی نوکی میله و تیغه ای	با تیغه ثابت و متحرک	۱۵ عدد	
۱۸	اره دستی گرات	با تیغه ثابت و متحرک	۱۵ عدد	
۱۹	اره دستی دم روباه	بادندانه مثلث متساوی الساقین	۱۵ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۲۰	اره دستی قطع کن	بادندانه تیز کشیده	۱۵ عدد	
۲۱	اره فارسی بر	پایه دار مدرج رومیزی	۲ عدد	
۲۲	کمان اره مویی	با تیغه مفتولی و ساده	۱۰ عدد	
۲۳	سوهان سه پهلو	مخصوص تیز کردن دندانه اره	۱۵ عدد	
۲۴	سوهان کاردی	مخصوص تیز کردن دندانه اره	۱۵ عدد	
۲۵	چوبساز نیم گرد	درشت (ریز) به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	
۲۶	چوبساز نیم گرد	نرم به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	
۲۷	سوهان تخت	زیر به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۲۸	سوهان تخت	متوسط به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۲۹	سوهان نیمگرد	خشن به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۰	سوهان نیمگرد	متوسط به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۱	سوهان نیمگرد	ظریف به طول ۴ تا ۸ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۲	سوهان گرد	به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۳	سوهان گرد	به طول ۶ تا ۸ اینچ نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۳۴	سوهان سه گوش	به طول ۱۰ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۵	سوهان سه گوش	به طول ۱۰ اینچ نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۳۶	سوهان چهارگوش	به طول ۸ تا ۱۰ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۳۷	سوهان سوئی (دم موشی)	درسری ۱۲ عدد به طول ۱۰۰ تا ۱۴۰ میلیمتری	۴ سری	
۳۸	آهن چپ و راست کن	مخصوص دندانه های اره	۲ عدد	
۳۹	انبر یا گاز چپ و راست کن	مخصوص دندانه های اره	۲ عدد	
۴۰	دستگاه تنگ اره	مخصوص تیز کردن تیغ اره	۲ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۴۱	مصقلپلیسه دار	بطول ۸ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	
۴۲	فازمتر	پیچ گوشتی بزرگ و کوچک	۱۵ عدد	
۴۳	رنده افزار	دستی آهنی با سری تیغ	۱۵ عدد	
۴۴	رنده سر چوب	دستی آهنی	۱۵ عدد	
۴۵	رنده دوره	ضامن دار	۱۵ عدد	
۴۶	رنده بال کبوتری	آهنآهنی دستی	۱۵ عدد	
۴۷	رنده گرات	آهنی دستی و یا چوبی	۱۵ عدد	
۴۸	رنده کاس و سینه (رنده کشتی)	آهنی قابل تنظیم	۱۰ عدد	
۴۹	رنده دو تیغه	آهنی دستی	۵ عدد	
۵۰	رنده ... دوراهه کف رند	با تیغ پیش رو چوبی یا آهنی	۱۰ عدد	
۵۱	رنده رندهخشی	آهنی	۱۰ عدد	
۵۲	رنده یک تیغ	آهنی	۱۵ عدد	
۵۳	رنده قاچی	آهنی یا چوبی	۱۵ عدد	
۵۴	رنده بلند	آهنی یا چوبی	۱۵ عدد	
۵۵	رنده پرداخت	آهنی یا چوبی	۱۵ عدد	
۵۶	تنگ فارسی رند	چوبی	۲ دستگاه	
۵۷	سنگ نفت	دورو به ابعاد ۲۵*۵۰*۱۵۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۵۸	اسکنه سری کامل ۱۰ عددی	به عرض ۴ تا ۱۸ میلیمتر	۱۵ سری	
۵۹	مغار (سری شش عددی) کوتاه	با فرم های مختلف برای منبت کاری ۴ تا ۱۸ میلیمتری	۱۵ سری	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۶۰	مغار تخت یخ دار (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۱	مغار تخت یخ دار (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۴ تا ۹ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۲	مغار تخت بدون یخ (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۳	مغار شفره	۴ تا ۳۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۴	تخماق چوبی (گوشت کوبی)	به قطر ۶۰ تا ۱۲۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۶۵	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۳۰۰ تا ۴۵۰ میلیمتر	۲۵ عدد	
۶۶	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۴۵۰ تا ۶۰۰ میلیمتر	۲۰ عدد	
۶۷	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۶۰۰ تا ۸۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۶۸	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۸۰۰ تا ۱۲۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۶۹	گیره (پیچ دستی) اهرمی	طول سیم ۱۰۰ تا ۵۰۰ میلیمتر	۵ عدد	
۷۰	گیره (پیچ دستی) گوشه دار	برای چوب تا عرض ۱۰۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۷۱	گیره (پیچ دستی) G شکل	با عرض دهانه ۲۵ تا ۲۵ سانتی متر	۱۰ عدد	
۷۲	گیره (پیچ دستی) کمکی گیره اصلی	تکی و دوبل	۱۰ عدد	
۷۳	تنگ کوچک (سری شش عددی)	با عرض ۴۴۰ تا ۱۳۷۰ میلیمتر	۴ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۷۴	تنگ بزرگ (سری شش عددی)	با عرض ۱۰۷۰ تا ۲۱۳۵ میلیمتر	۴ عدد	
۷۵	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۲۵۰ گرم	۱۵ عدد	
۷۶	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۵۰۰ گرم	۱۵ عدد	
۷۷	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۱۰۰ گرم	۱۵ عدد	
۷۸	چکش چوبی	سنگین مخصوص کارهای چوبی	۱۵ عدد	
۷۹	مغار بدون پخ (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۴ تا ۹ میلیمتر	۱۵ سری	
۸۰	گیره فولادی رکورد مخصوص میز کار چوبی	گیره مخصوص طبق استاندارد RECORD یا مشابه	۱۵ دستگاه	
۸۱	گیره موازی فولادی	فولادی گردان با عرض فک ۱۵۰ میلیمتر	۱۵ دستگاه	
۸۲	سه پایه دستگاه	چوبی با تکیه گاه متحرک	۱۵ دستگاه	
۸۳	گاز انبر	کوچک میخ کش	۱۵ عدد	
۸۴	گاز انبر	متوسط میخ کش	۱۵ عدد	
۸۵	آچار پیچ گوشتی (دو سو) کوچک	با عرض لبه ۳ تا ۴ میلیمتر	۱۵ عدد	
۸۶	آچار پیچ گوشتی (دو سو) متوسط	با عرض لبه ۵ تا ۶ میلیمتر	۱۵ عدد	
۸۷	آچار پیچ گوشتی (دو سو) بزرگ	با عرض لبه ۸ تا ۱۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۸۸	آچار پیچ گوشتی (چهار سو)	کوچک، متوسط، بزرگ	۱۵ عدد	



– برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۸۹	روغن دان	۰.۵ لیتری	۲ عدد	
۹۰	گیره ( پیچ دستی ) ساده	طول میله تا ۳۰۰ میلیمتر	۲۵ عدد	
۹۱	چکش چوبی و پلاستیکی و کائوچویی	سنگین مخصوص کارهای چوب	۱۵ عدد	
۹۲	چکش فولادی میخ کش	به وزن ۲۵۰ گرم	۱۵ عدد	
۹۳	اره عمود بر ( اره چکشی ) برقی	چهارسرعه برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر (ضخامت)	۱۰ عدد	
۹۴	اره عمود بر ( اره چکشی ) فارنی	یک یا چند سرعه برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر (ضخامت)	۵ عدد	
۹۵	اره افقی بر ( اره چکشی ) برقی	یک یا چند سرعه برای برش چوب تا ۲۰۰ میلیمتر (ضخامت)	۵ عدد	
۹۶	اره موتوری (برقی)	طول تیغه ۳۵ تا ۵۰ سانتی متر ، قدرت تا ۲۰۰۰ وات	۱ عدد	
۹۷	اره موتوری (بنزینی)	طول تیغه ۴۰ تا ۷۰ سانتی متر	۱ عدد	
۹۸	اره مجموعه ای یارهرگردخازنی یا AKKU	قطر تیغه تا ۱۵۰ میلیمتر ظرفیت برش تا ۵۰ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد	
۹۹	اره عمود برچکشیاخازنی AKKU	برای برش مواد نرم تا ۳۰۰ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد	
۱۰۰	عینک حفاظتی یا شیشه سفید	با حفاظ بغل شیشه با اندازه ۳۹*میلیمتر	۱۵ عدد	
۱۰۱	گوشی حفاظتی	مخصوص جلوگیری از صدای غیر نرمال	۲۰ عدد	
۱۰۲	قرقره سنگ صاف کن (سنگ تیز کن)	قطر قرره ۳۵ و طول دسته ۲۸۵ میلیمتر	۲ عدد	



– برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۰۳	اره موتوری (بنزینی)	طول تیغه ۳۵ تا ۵۰ سانتیمتر، قدرت تا ۲۰۰۰ وات	۱ دستگاه	
۱۰۴	قیچی تیغه گرد انیورسال (خازنی AKKU)	برای برش مواد تا قطر ۱۲ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد	
۱۰۵	اره عمود برچکشی	برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر ضخامت	۵ عدد	
۱۰۶	فرز کله زنی (اورفرزدستینجاری) با وسائل	برقی بامیله خرطومی با دور تا ۲۵۰۰۰ دور در دقیقه	۵ عدد	
۱۰۷	تیغه فرز کله زنی (جعبه ابزار)	تا ۲۴ تیغه نرم د جعبه ( میله ای و تیغه ای)	۳ سری	
۱۰۸	تیغه اره مجموعه ای با دندان الماسه	در چهار نوع دندان به قطر ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۸ عدد	
۱۰۹	تیغه اره مجموعه ای با دندان الماسه	ساده به قطر ۲۲ تا ۳۵ سانتیمتر	۸ عدد	
۱۱۰	دریل دستی برقی	با قطر مته گیر تا ۱۴ میلیمتر	۴ عدد	
۱۱۱	دریل دستی بادی (پنوماتیک)	قلمی با قطر مته گیر تا ۱۰ میلیمتر	۴ عدد	
۱۱۲	دریلخازنی AKKU	هفت تیری با قطر مته گیر تا ۶ میلیمتر	۲ عدد	
۱۱۳	دریل پیچ گوشتی بادی (پنوماتیک)	با سری آچار مربوطه	۳ عدد	
۱۱۴	دریل پیچ گوشتی برقی	با سری آچار مربوطه	۳ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۱۵	دستگاه سنبناده لرزشی دستی	برقی با حرکت ۱۲۰۰۰ تا ۲۴۰۰۰ دور در دقیقه	۶ عدد	
۱۱۶	دستگاه سنبناده لرزشی دستی	بادی (پنوماتیک)	۲ عدد	
۱۱۷	دستگاه سنبناده لرزشیخازنی AKKU	با حرکت ۱۰۰۰ تا ۲۰۰۰ بار در دقیقه	۲ عدد	
۱۱۸	دستگاه سنبناده نواری دستی	برقی با عرض ۵۰ تا ۱۵۰ میلیمتر	۳ عدد	
۱۱۹	دستگاه سنبناده نواری دستی خازنی AKKU	باعرض تا ۱۰۰ میلیمتر و حرکت تا ۸۰۰ دور در دقیقه	۲ عدد	
۱۲۰	دستگاه سنبناده دیسکی (بشقابی)	با قطر دیسک تا ۲۳۰ میلیمتر	۳ عدد	
۱۲۱	رنده برقی دستی	با عرض ۶۰ تا ۹۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۲۲	دستگاه مغار برقی دستی ضربه ای	باسری تیغه های مغار	۳ عدد	
۱۲۳	دریل دستی ساده	میله ای مارپیچ برای کارهای ظریف	۶ عدد	
۱۲۴	دریل دستی گیربکس	دو سرعته	۸ عدد	
۱۲۵	دریل دستی شترگلو	باسری سر آچار	۸ عدد	
۱۲۶	اطو برقی ساده	۲۲۰ ولت	۲ عدد	
۱۲۷	سرمرته خزینه	کوچک و بزرگ	۸ عدد	
۱۲۸	سرمرته مارپیچ	مدل داگلاس	۱۲ عدد	
۱۲۹	سرمرته مارپیچ	مدل ایروین	۱۲ عدد	
۱۳۰	سرمرته مارپیچ	مدل کوکس	۱۲ عدد	
۱۳۱	سرمرته برگی متغیر (مدرج)	برقطر سوراخ ۱۰ تا ۸۰ میلیمتر	۱۰ عدد	





- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۳۲	مته مرکزی برگی (سری کامل)	برای قطر سوراخ ۱۰ تا ۵۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۳۳	دریل دستی خودکار (آچارخودکار)	مبله ای با سر آچار مربوطه	۶ عدد	
۱۳۴	آهن ربای دستی	----	۳ عدد	
۱۳۵	چراغ کوره ای	باحجم مخزن یک لیتری	۲ عدد	
۱۳۶	تیغه فرز انگشتی	به قطر شافت ۶ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۳۷	تیغه اره مجموعه ای مرکب	بادندانهدییا	۶ عدد	
۱۳۸	تیغه اره مجموعه کونیک	به قطر ۲۵۰ تا ۴۳۰ میلیمتر	۶ عدد	
۱۳۹	توپی فرز مدرج	با تیغه اره مجموعه ای	۵ عدد	
۱۴۰	تیغه اره مجموعه ای لنگ	بادندانهدییا و واشر مربوطه به قطر ۲۵۵ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۱	تیغه فرز شانه ای	به ابعاد ۳۰*۱۱*۲۰۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۲	تیغه فرز شانه ای	به ابعاد ۳۰*۵۰*۱۲۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۳	تیغه فرز شانه ای	به ابعاد ۳۰*۲۸/۵*۱۶۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۴	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۵*۱۵۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۵	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۴۰*۱۲۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۶	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۵۰*۱۵۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۷	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۱۴*۱۲۲ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۸	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۱۰*۱۲۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۹	سنبله نشان	فولادی به قطر ۱۲ میلیمتر و طول ۱۲۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۵۰	ماشین مته ستونی	برای قطر مته کاری تا ۲۰ میلیمتر	۱ دستگاه	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۵۱	ماشین مته ستونی رومیزی	برای قطر مته کاری تا ۲۰ میلیمتر	۱ دستگاه	
۱۵۲	ماشین مته ستونی رومیزی	برای قطر مته کاری تا ۱۳ میلیمتر	۱ دستگاه	
۱۵۳	ماشین مته ستونی رومیزی	برای قطر مته کاری تا ۱۹ میلیمتر	۱ دستگاه	
۱۵۴	ماشین خراطی	باطول کارگیر ۸۰۰ تا ۱۳۵۰ میلیمتر	۳ دستگاه	
۱۵۵	ماشین تهیه و قطع کن دوبل	برای قطر دوبلهای ۶-۸-۱۰-۱۲-۱۵	۱ دستگاه	
۱۵۶	ماشین گره زنی	قدرت ۱ تا ۳ کیلووات، تعداد دور در دقیقه ۲۰۰۰ تا ۳۵۰۰	۱ دستگاه	
۱۵۷	ماشین پرس هیدرولیک گرم	باسیستم گرم کننده المانی یا روغنی با ابعاد صفحه ۱۸۰*۹۰ تا ۱۳۰*۲۵۰ سانتیمتر	۱ دستگاه	
۱۵۸	ماشین پرس مونتاژ پنوماتیک	باسیستم گرم محوری برای مونتاژ	۱ دستگاه	
۱۵۹	ماشین اره کشویی	مجهز به اره گرد با دندان ویدیا قابل برش در زوایای مختلف	۱ دستگاه	
۱۶۰	ماشین اره مجموعه ای	با تعداد دور ۳۰۰۰ تا ۶۰۰۰ دور در دقیقه با حرکت زاویه ای	۱ دستگاه	
۱۶۱	ماشین کف رند	به عرض ۳۰ تا ۴۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۱۶۲	ماشین کف رند	به عرض ۶۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۱۶۳	ماشین گندگی	به عرض ۳۰ تا ۴۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۱۶۴	ماشین گندگی	به عرض ۶۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۱۶۵	ماشین فرز میزی	با صفحه ۵۰*۵۰ سانتیمتر	۱ دستگاه	
۱۶۶	ماشین فرز میزی	با صفحه ۷۶*۱۱۰ سانتیمتر	۱ دستگاه	
۱۶۷	ماشین فرز اور فرز	با ابعاد میز ۵۰۰*۵۰۰ تا ۷۵۰*۷۵۰ میلیمتر و تعداد دور ۸۰۰۰ تا ۱۸۰۰۰ دور در دقیقه	۱ دستگاه	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۶۸	ماشین فرز اور فرز	باابعاد میز ۵۰۰*۵۰۰ تا ۷۵۰*۷۵۰ میلیمتر و تعداد دور ۸۰۰۰ تا ۱۸۰۰۰ دور در دقیقه	۱ دستگاه	
۱۶۹	مته کم کن افقی	باابعاد میز ۵۰۰*۵۰۰ میلیمتر	۱ دستگاه	
۱۷۰	فرز زنجیری ( کم کن)	با قدرت موتوری ۱/۵ کیلووات	۱ دستگاه	
۱۷۱	گیره ماشین مته	برای ماشین مته پایه دار و ستونی	۲ دستگاه	
۱۷۲	کپسول آتشنشانی	مخصوص حریق ناشی از چوب و مواد شیمیایی	۳ دستگاه	
۱۷۳	هواکش یک فاز و سه فاز	با قدرت مکش کافی	۴ دستگاه	



– منابع و نرم افزار های آموزشی ( اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد )

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	کتاب های تخصصی صنایع چوب		چاپ سازمان آموزش فنی و حرفه ای			
۲	کتاب های تخصصی صنایع چوب		آموزش و پرورش			
۳	نرم افزار طراحی مرتبط		طراحان			

فهرست سایتهای قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	سایت اصناف و اتحادیه درودگران و کابینت سازان (تولید کنندگان و فروشندگان)
۲	سایت مبلمان کشور
۳	موسسه استاندارد ایران ، شرکت برلوخر آلمان
۴	استاندارد ISO و IDN ، BS انگلستان ، RAL آلمان
۵	سایت سازمان فنی و حرفه ای کشور



## فهرست معرفی نرم افزارهای سودمند و مرتبط

( علاوه بر نرم افزارهای اصلی )

ردیف	عنوان نرم افزار	تهیه کننده	آدرس	توضیحات
۱	فارسی نمودن ویندوز XP	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	CD آموزشی و کتاب
۲	کارور عمومی رایانه کار	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	CD آموزشی و کتاب کارگاهی و فروشگاه
۳	آموزش Excel	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	CD آموزشی و کتاب
۴	نرم افزار طراحی مخصوص صنایع چوب	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	کارگاهی و فروشگاه
۵	نرم افزار حسابداری جامع	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	کارگاهی و فروشگاه
۶	نرم افزار بهینه سازی	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	کارگاهی و فروشگاه