

بسمه تعالی

معاونت پژوهش، برنامه ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

دوزنده لباس محلی کردی مردانه

گروه شغلی

صنایع پوشاک

کد ملی آموزش شغل

۷	۵	۳	۱	۲	۰	۵	۱	۰	۳	۲	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۵/۸/۱

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش ، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۷۵۳۱۲۰۵۱۰۳۲۰۰۰۱

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : صنایع پوشاک					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	پریسا علی رمایی	کارشناسی	مدیریت امور فرهنگی	مربی طراحی و دوخت	۷ سال
۲	روناک علیمرادی	کارشناسی	مدیریت امور فرهنگی	مربی طراحی و دوخت	۶ سال
۳	مریم عزیزی	کاردانی	طراحی و دوخت	مربی حق التدریس فنی و حرفه ای	۵ سال
۴	هاجر کریمی	کاردانی	طراحی و دوخت	مربی حق التدریس فنی و حرفه ای	۴ سال
۵	حمیده کبیری	کارشناسی	طراحی و دوخت	مربی طراحی و دوخت و مزون دار	۹ سال
۶	فریبا جانفدای حقیقت	کارشناسی ارشد	نرم افزار	مربی رسمی سازمان آموزش فنی و حرفه ای	۱۶ سال
۷	ایران رضائی حاذق	کاردانی	طراحی و دوخت	مربی طراحی و دوخت	۲۴ سال
۸	کبری باختری	کارشناسی	صنایع دستی	مربی طراحی و دوخت	۲۵ سال
۹	شهبین پزشکی	درجه ۱ هنری	دوخت های سنتی	مدرس دانشگاه	۳۰ سال
۱۰	منا منتظری هدشی	کارشناسی ارشد	مرمت اشیاء فرهنگی و تاریخی	مسئول گروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک	۱۲ سال

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است .

آدرس: دفتر پژوهش ، طرح و برنامه ریزی درسی
تهران ، خیابان آزادی ، نبش خیابان خوش جنوبی ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور
دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸ تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸
آدرس الکترونیکی : rpc@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارروزی:

کارروزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شغل :	
دوزنده لباس محلی کردی مردانه	
شرح استاندارد آموزش شغل:	
دوزنده لباس محلی کردی یکی از مشاغل مربوط به صنایع پوشاک است که شایستگی هایی از قبیل رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار، راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت، ترسیم الگوی لباس کردی مردانه، برش لباس کردی مردانه ، دوخت لباس کردی مردانه را در بر می گیرد در ضمن این شغل با مشاغل از قبیل خرازی و پارچه فروشی در ارتباط است.	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی)	
حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی	
مهارت های پیش نیاز : ندارد	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۱۸۵ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۶۴ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۱۲۱ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی : ۲۵٪	
- عملی : ۶۵٪	
- اخلاق حرفه ای : ۱۰٪	
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
-لیسانس تکنولوژی طراحی و دوخت با ۳ سال سابقه کار مرتبط	
-فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال سابقه کار مرتبط	
-دیپلم با ۱۰ سال سابقه کار مرتبط	

* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

دوزنده لباس محلی کردی مردانه دارای قطعات پیراهن، شلوار، کت « چوخه»، شال کمر، کلاه، عمامه، پسک و فرنجی و پایچ یا ساق بند (پوزوانه) می باشد و در مناطق مختلف و طایفه های متعدد کاربرد دارد .

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

-Traditional Kurdish male costume Tailor

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد

نازک دوز مردانه

ضخیم دوز مردانه

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب طبق سند و مرجع
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی ها

ردیف	عناوین
۱	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
۲	راه اندازی ، سرویس و نگه داری ماشین های دوخت
۳	ترسیم الگوی لباس کردی مردانه
۴	برش لباس کردی مردانه
۵	دوخت لباس کردی مردانه

	زمان آموزش			عنوان: رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه میز مربی صندلی مربی تخته وایت برد تخته پاک کن رایانه ماژیک وایت برد صندلی کار آموز سیستم تهویه دستکش یکبار مصرف روپوش	دانش :			
			۳۰دقیقه	-عوامل زیان آور محیطی(فیزیکی)
			۳۰دقیقه	- عوامل زیان آور محیط کار و نقش آن در بروز حوادث و بیماریهای شغلی
			۳۰دقیقه	-جعبه کمک های اولیه
			۳۰دقیقه	-انواع آتش و روش های استفاده از خاموش کننده های دستی
			۱	-انواع وسایل حفاظت فردی و لزوم استفاده از آنها
			۳۰دقیقه	-روش طبقه بندی ابزار کار، مواد، کالا و حمل آن ها
			۱	-مخاطرات ناشی از جابجایی دستی بار از دیدگاه ارگونومیک
			۳۰دقیقه	-عوامل موثر در بروز برق گرفتگی
	مهارت :			
		۲		-استفاده صحیح از ابزار کار، کالا و حمل آنها
		۲		-استفاده صحیح از جعبه کمک های اولیه
		۲		-استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی
		۲		-استفاده از خاموش کننده های دستی
		۲		-رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار با دستگاه(ماشین دوخت، رایانه و...)
	نگرش :			
	-جلوگیری از آسیب های ناشی از حوادث شغلی			
-صرفه جویی در زمان ، انرژی و مواد مصرفی				
ایمنی و بهداشت :				
-استفاده از وسایل حفاظت فردی(دستکش و روپوش)				
توجهات زیست محیطی :				
-تفکیک مواد زائد و دفع مناسب آن ها				

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۳	۱۵	۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کپسول آتش نشانی				دانش :
جعبه کمک های اولیه			۲	-انواع ماشین های دوخت (راسته دوز صنعتی، سردوز صنعتی و همه کاره خانگی)
تخته وایت برد				
رایانه			۱	-انواع سوزن مخصوص ماشین دوخت (راسته دوز صنعتی، سردوز صنعتی، سرسوخته ، ساده و)
تخته پاک کن				
صندلی کارآموز			۲	-انواع نخ مخصوص ماشین دوخت(مرسریزه، نایلونی، ابریشمی و.....)
میز مربی				
صندلی مربی			۱	-انواع پایه مخصوص ماشین دوخت (زیپ دوزی ، جادگمه ، دگمه و)
روپوش				
روغن ماشین دوخت			۱	-روش راه اندازی ماشین های دوخت
پیچ گوهی				
برس			۱	-روش سرویس و نگهداری ماشین های دوخت
انواع ماشین دوخت				
(راسته دوز، همه کاره خانگی، سردوز)				مهارت :
انواع سوزن ماشین های دوخت		۲		-انتخاب سوزن ماشین های دوخت(راسته دوز صنعتی، سردوز صنعتی، سرسوخته ، ساده و) با توجه به نوع پارچه
انواع نخ ماشین های دوخت		۲		-انتخاب نخ ماشین های دوخت(مرسریزه، نایلونی، ابریشمی و.....)
انواع پایه مخصوص ماشین دوخت		۱		-انتخاب پایه ماشین دوخت(زیپ دوزی ، جادگمه، دگمه و...)
(زیپ دوزی، دگمه و...)		۱		-پر کردن ماسوره ماشین های دوخت
		۲		-نخ کردن ماشین های دوخت
		۱		-جا انداختن ماسوره ماشین های دوخت
		۲		-تنظیم کشش نخ ماشین های دوخت

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی، سرویس و نگه داری ماشین های دوخت
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
		۲		-تعویض پایه و سوزن ماشین های دوخت
		۲		-سرویس و نگهداری ماشین های دوخت
				نگرش :
	-عدم استفاده از ماشین های دوخت در اوج مصرف برق			
				ایمنی و بهداشت :
	-رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت -خاموش کردن ماشین دوخت در صورت کار نکردن با دستگاه و حضور نداشتن در محیط کار			
			توجهات زیست محیطی :	
-جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت -جلوگیری از ریختن روغن ماشین دوخت در محیط کار				

	زمان آموزش			عنوان: ترسیم الگوی لباس کردی مردانه
	جمع	عملی	نظری	
	۳۹	۲۳	۱۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد رایانه صندلی کارآموز صندلی مربی میز مربی روپوش ماژیک وایت برد میز کارآموز مداد پاک کن تراش ماشین حساب خط کش (فلزی و شیشه ای) متر چسب (نواری، مایع ، لوله ای) کاغذ الگو (گراف ، سفید ، پوستی و ...) میز نور کاربن				دانش : -انواع کاغذ ترسیم الگو (سفید ، پوستی ، گراف و ...) -انواع وسایل اندازه گیری (متر ، خط کش،اشل،گونیا خیاطی و ...) -روش اندازه گیری قسمت های مختلف اندام -روش ترسیم الگوی بالاتنه پیراهن -روش ترسیم الگوی یقه پیراهن (شکاری، سه سانت، شومیز، سرداری و...) -روش ترسیم الگوی کت "چوخه" (اورامی، مرادخانی، ایلات لک، کلهر، زنگنه ایلام، سنجایی ، احمدوند، پایروند و...) -روش ترسیم الگوی کت دگمه دار (اورامی، مرادخانی، ایلات لک، کلهر، زنگنه ایلام، سنجایی ، احمدوند، پایروند و...) -روش ترسیم الگوی آستری کت "چوخه" (اورامی، مرادخانی، ایلات لک، کلهر، زنگنه ایلام، سنجایی ، احمدوند، پایروند و...) -روش ترسیم الگوی جیب کت (اورامی ، مرادخانی، ایلات لک، کلهر، زنگنه ایلام، سنجایی ، احمدوند، پایروند و...) -روش ترسیم الگوی آستین پیراهن (ساده، دو تکه ، چاکدار مچ دار و ...) -روش ترسیم الگوی شلوار -روش ترسیم الگوی جیب شلوار -روش ترسیم الگوی شال کمر -روش ترسیم الگوی کلاه -روش ترسیم الگوی عمامه -روش ترسیم الگوی پسرک و فرنچی
		۳۰ دقیقه		
		۳۰ دقیقه		
		۳۰ دقیقه		
		۲		
		۱		
		۲		
		۱		
		۱		
		۳۰ دقیقه		
		۱		
		۱		
		۳۰ دقیقه		
		۳۰ دقیقه		
		۱		
		۳۰ دقیقه		
		۱		

	عنوان :		
	نظری	عملی	جمع
	ترسیم الگوی لباس کردی مردانه		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط		
		۳۰ دقیقه	دانش : -روش ترسیم الگوی پاپیچ یا ساق بند (پوزوانه)
		۱	-روش ترسیم الگوی جیب پیراهن (نقاب دار، لایه لایه، لایه زنبوری، نما داخلی ، مخفی ، زیپ و...)
			مهارت :
	۳۰ دقیقه		-انتخاب ملزومات ترسیم الگو (کاغذ گراف ، خط کش ، متر و ...)
	۳۰ دقیقه		-اندازه گیری قسمت های مختلف اندام
	۲		- ترسیم الگوی بالاتنه پیراهن
	۲		-ترسیم الگوی یقه پیراهن (شکاری، سه سانت، شومیز،سرداری و...)
	۲		- ترسیم الگوی کت "چوخه" (اورامی، مرادخانی، ایلات لک، کلهر، زنگنه ایلام، سنجابی ، احمدوند، پایروند و...)
	۱		-ترسیم الگوی کت دگمه دار (اورامی، مرادخانی، ایلات لک، کلهر، زنگنه ایلام، سنجابی ، احمدوند، پایروند و...)
	۲		- ترسیم الگوی آستری کت "چوخه" (اورامی، مرادخانی، ایلات لک، کلهر، زنگنه ایلام، سنجابی ، احمدوند، پایروند و...)
	۳۰ دقیقه		-ترسیم الگوی جیب کت «چوخه» (اورامی، مرادخانی، ایلات لک، کلهر، زنگنه ایلام، سنجابی ، احمدوند، پایروند و...)
	۲		- ترسیم الگوی آستین پیراهن (ساده، دو تکه و چاکدار ،مچ دار و)
	۲		-ترسیم الگوی شلوار
	۳۰ دقیقه		- ترسیم الگوی جیب شلوار
	۱		- ترسیم الگوی شال کمر
	۲		- ترسیم الگوی کلاه
	۱		- ترسیم الگوی عمامه
	۲		- ترسیم الگوی پسک و فرنچی

	زمان آموزش			عنوان : ترسیم الگوی لباس کردی مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : - ترسیم الگوی پاپیچ یا ساق بند (پوزوانه)
		۱		- ترسیم الگوی جیب پیراهن (نقاب دار، لایه لایه، لایه زنبوری، نما داخلی، مخفی، زیپ و...)
		۱		نگرش : - صرفه جویی در مصرف کاغذ الگو - صرفه جویی در زمان
				ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) - رعایت اصول ارگونومی هنگام ترسیم الگو
				توجهات زیست محیطی : - جمع آوری کاغذ های باطله در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان: برش لباس کردی مردانه
	نظری	عملی	جمع	
	۱۷	۳۳	۵۰	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد ماژیک وایت برد تخته پاک کن رایانه میز مربی صندلی مربی روپوش میز کارآموز صندلی کارآموز وسایل علامت گذاری قیچی کاغذ و پارچه پارچه لایی چسب سنجاق ته گرد چسب جا سوزنی جاسنجاقی کاربن				دانش: -انواع الیاف پارچه (طبیعی، مصنوعی و نیمه مصنوعی) -انواع پارچه لباس (پشمی، مرز، فاستونی و...) -روش محاسبه مقدار پارچه با توجه به عرض آن -روش انتقال الگو روی پارچه -روش برش بالاتنه پیراهن -روش برش یقه پیراهن (شکاری، سه سانت، شومیز، سرداری و...) -روش برش کت «چوخه» (اورامی، مرادخانی، ایلات لک، کلهر، زنگنه ایلام، سنجابی، احمدوند، پایروند و...) -روش برش کت دگمه دار (اورامی، مرادخانی، ایلات لک، کلهر، زنگنه ایلام، سنجابی، احمدوند، پایروند و...) -روش برش آستری کت "چوخه" (اورامی، مرادخانی، ایلات لک، کلهر، زنگنه ایلام، سنجابی، احمدوند، پایروند و...) -روش برش جیب کت «چوخه» (اورامی، مرادخانی، ایلات لک، کلهر، زنگنه ایلام، سنجابی، احمدوند، پایروند و...) -روش برش آستین پیراهن (ساده، دو تکه، چاکدار، مچ دار و...) -روش برش شلوار -روش برش جیب شلوار -روش برش شال کمر -روش برش کلاه -روش برش عمامه -روش برش پسک و فرنچی -روش برش پاپیج یا ساق بند (پوزوانه) -روش برش جیب پیراهن (نقابدار، لایه لایه، لایه زنبوری، نما داخلی، مخفی، زیپ و...)
		۳۰ دقیقه		
		۱		
		۳۰ دقیقه		
		۳۰ دقیقه		
		۱/۳۰ دقیقه		
		۳۰ دقیقه		
		۱/۳۰ دقیقه		
		۱		
		۳۰ دقیقه		
		۳۰ دقیقه		
		۱/۳۰ دقیقه		
		۱/۳۰ دقیقه		
		۳۰ دقیقه		
		۳۰ دقیقه		
		۱/۳۰ دقیقه		
		۳۰ دقیقه		
		۱/۳۰ دقیقه		
		۳۰ دقیقه		
		۲		

	زمان آموزش			عنوان: برش لباس کردی مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
	۱			-انتخاب پارچه (پشمی، فاستونی، مرز و...) با توجه به سایز اندام و مدل لباس
	۱			-تعیین مقدار پارچه با توجه به عرض آن
	۲			-انتقال الگو روی پارچه
	۲			- برش بالاتنه پیراهن
	۲			- برش یقه پیراهن (شکاری، سه سانت، شومیز، سرداری و ...)
	۴			- برش کت «چوخه» (اورامی، مرادخانی، ایلات لک، کلهر، زنگنه ایلام، سنجابی، احمدوند، پایروند و ...)
	۲			-برش کت دگمه دار (اورامی، مرادخانی، ایلات لک، کلهر، زنگنه ایلام، سنجابی، احمدوند، پایروند و...)
	۳			- برش آستری کت "چوخه" (اورامی، مرادخانی، ایلات لک، کلهر، زنگنه ایلام، سنجابی، احمدوند، پایروند و ...)
	۳۰دقیقه			-برش جیب کت «چوخه» (اورامی، مرادخانی، ایلات لک، کلهر، زنگنه ایلام، سنجابی، احمدوند، پایروند و...)
	۲			- برش آستین پیراهن (ساده، دو تکه، چاکدار، مچ دار و ...)
	۲			- برش شلوار
	۳۰دقیقه			-برش جیب شلوار
	۲			- برش شال کمر
	۲			- برش کلاه
	۱			- برش عمامه
	۳			- برش پسک و فرنچی
	۱			- برش پایپیچ یا ساق بند (پوزوانه)
	۲			- برش جیب پیراهن (نقابدار، لایه لایه، لایه زنبوری، نما داخلی، مخفی، زیپ و...)

	زمان آموزش			عنوان : برش لباس کردی مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - صرفه جویی در مصرف پارچه - صرفه جویی در زمان			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) - رعایت اصول ارگونومی هنگام برش پارچه - رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از قیچی برش			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			

	زمان آموزش			عنوان : دوخت لباس کردی مردانه
	نظری	عملی	جمع	
	۱۸	۴۰	۵۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد تخته پاک کن ماژیک وایت برد رایانه میز مری صندلی مری روپوش میز کارآموز صندلی کارآموز وسایل علامت گذاری قیچی کاغذو پارچه لایی چسب انواع اتو انواع ماشین دوخت(سردوز، همه کاره خانگی، راسته دوز) انواع پایه ماشین دوخت انواع نخ ماشین دوخت سنجاق ته گرد انواع سوزن ماشین دوخت زیپ دگمه				دانش : -روش دوخت بالاتنه پیراهن -روش دوخت یقه پیراهن (شکاری، سه سانت، شومیز ، سرداری و...) -روش دوخت کت «چوخه» (اورامی، مرادخانی، ایلات لک، کلهر، زنگنه ایلام، سنجابی ، احمدوند، پایروند و...) -روش دوخت کت دگمه دار (اورامی، مرادخانی، ایلات لک، کلهر، زنگنه ایلام، سنجابی، احمدوند، پایروند و...) - روش دوخت آستری کت " چوخه " (اورامی، مرادخانی، ایلات لک، کلهر، زنگنه ایلام، سنجابی ، احمدوند، پایروند و...) -روش دوخت جیب کت " چوخه " (اورامی، مرادخانی، ایلات لک، کلهر، زنگنه ایلام، سنجابی ، احمد وند، پایروند و...) - روش دوخت آستین پیراهن (ساده، دو تکه، چاکدار، مچ دار و ...) - روش دوخت شلوار -روش دوخت جیب شلوار - روش دوخت شال کمر - روش دوخت کلاه - روش دوخت عمامه - روش دوخت پسک و فرنچی - روش دوخت پایپچ یا ساق بند « پوزوانه » - روش دوخت جیب پیراهن (نقابدار، لایه لایه، لایه زنپوری، نما داخلی ، مخفی، زیپ و...) -روش اتوکاری قسمت های مختلف لباس -روش شست و شو و نگه داری لباس
		۲		
		۲		
		۲		
		۳۰ دقیقه		
		۱		
		۳۰ دقیقه		
		۱		
		۲		
		۱		
		۳۰ دقیقه		
		۱		
		۳۰ دقیقه		
		۳۰/۱ دقیقه		
		۳۰ دقیقه		
		۱		
		۳۰ دقیقه		
		۳۰ دقیقه		

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			دوخت لباس کردی مردانه
انگشتانه جاسوزنی				مهارت :
		۴		- دوخت بالاتنه پیراهن
		۳		- دوخت یقه پیراهن (شکاری، سه سانت ، شومیز، سرداری و...)
		۹		- دوخت کت «چوخه» (اورامی، مرادخانی، ایلات لک، کلهر، زنگنه ایلام، سنجابی ، احمدوند، پایروند و...)
		۳۰ دقیقه		- دوخت کت دگمه دار (اورامی، مرادخانی، ایلات لک، کلهر، زنگنه ایلام، سنجابی ، احمدوند، پایروند و...)
		۳		- دوخت آستری کت " چوخه " (اورامی، مرادخانی، ایلات لک، کلهر، زنگنه ایلام، سنجابی ، احمدوند، پایروند و...)
		۳۰ دقیقه		- دوخت جیب کت " چوخه " (اورامی، مرادخانی، ایلات لک، کلهر، زنگنه ایلام، سنجابی ، احمدوند، پایروند و...)
		۳		- دوخت آستین پیراهن (ساده، دو تکه، چاکدار، مچ دار و ...)
		۳		- دوخت شلوار
		۱		- دوخت جیب شلوار
		۲		- دوخت شال کمر
		۲		- دوخت کلاه
		۱		- دوخت عمامه
		۳		- دوخت پسک و فرنچی
		۱		- دوخت پاپیج یا ساق بند (پوزوانه)
		۳		- دوخت جیب پیراهن (نقابدار، لایه لایه، لایه زنبوری، نما داخلی، مخفی، زیپ و...)
		۳۰ دقیقه		- اتوکاری قسمت های مختلف لباس
	۳۰ دقیقه		- شست و شو و نگه داری لباس	
				نگرش :
				- صرفه جویی در مصرف نخ و زمان
				- حفظ و احیاء پوشش های سنتی

	زمان آموزش			عنوان : دوخت لباس کردی مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) - رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت - رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت	سردوز صنعتی	۳ دستگاه	-
۲	ماشین دوخت	راسته دوز صنعتی	۵ دستگاه	-
۳	میز کارآموز	۶۰ × ۱۵۰ سانتی متر	۸ عدد	-
۴	اتو	بخار، پرس، سرد	از هر کدام ۳ دستگاه	-
۵	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	-
۶	تخته وایت برد	۱۰۰ × ۲۰۰ سانتی متر	۱ عدد	-
۷	ماشین دوخت	همه کاره خانگی	۷ دستگاه	-
۸	رایانه	P۴	۱ دستگاه	-
۹	صندلی مخصوص رایانه	گردان با پشتی مناسب	۱ عدد	-
۱۰	صندلی کارآموز	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد	-
۱۱	صندلی مربی	چرمی	۱ عدد	-
۱۲	میز مربی	چوبی	۱ عدد	-
۱۳	کمد کارآموز	قفسه ۶ خانه ای	۲ عدد	-
۱۴	آینه	تمام قد	۱ عدد	-
۱۵	ملزومات اتو	(بالشتک اتو، ژانت، آب پاش و...)	از هر کدام ۳ عدد	-
۱۶	پایه های مخصوص ماشین دوخت	(زیپ، دکمه، جادگمه و...)	از هر کدام ۸ عدد	-
۱۷	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات استاندارد	۱ جعبه	-
۱۸	رگال	متناسب با کارگاه (گرد یا مستطیل)	۲ عدد	-
۱۹	مانکن مردانه	در اندازه و سایز های استاندارد	از هر کدام ۱ عدد	-
۲۰	پاراوان	قابل جمع شدن	۱ عدد	-
۲۱	میز نور	۵۰*۷۰ سانتی متر	۳ عدد	-
۲۲	ماشین حساب	کوچک	۱۵ عدد	-
۲۳	سیستم تهویه	مطبوع	۱ دستگاه	-

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نخ ماشین دوخت	راسته دوز (در رنگ های مختلف)	از هر کدام ۵ دوک	-
۲	سوزن دوخت دستی	شارپ، جادویی (در شماره های مختلف)	از هر کدام ۱ بسته	-
۳	پارچه	(فاستونی، مرز، پشمی و.....)	از هر کدام ۱۰ متر	-
۴	کاغذ	(گراف، پوستی و...)	از هر کدام ۱۰ برگ	-
۵	مداد	HB	۱۵ عدد	-
۶	وسایل علامت گذاری	(مل، صابون علامت گذاری و...)	از هر کدام ۱۵ عدد	-
۷	پاک کن	کوچک	۱۵ عدد	-
۸	سوزن ماشین دوخت	سر دوز، راسته دوز، همه کاره خانگی"، سر سوخته، ساده و ...)	از هر کدام ۱ بسته	-
۹	نخ ماشین دوخت	سردوز صنعتی (در رنگ های مختلف)	از هر کدام ۱۲ دوک	-
۱۰	لایی چسب	بافت دار" حریر، مویی" دوختی و چسبی، بی بافت" زانفیکس، معمولی"	از هر کدام ۲ متر	-
۱۱	چسب	مایع، نواری، لوله ای	از هر کدام ۱۵ عدد	-
۱۲	ماژیک وایت برد	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۲ عدد	-
۱۳	روغن	مخصوص ماشین دوخت	۵ قوطی	-
۱۴	زیپ	(معمولی، در اندازه های طولی ۲۰ سانتی متر)	۱۵ عدد	-
۱۵	دگمه	در اندازه ها و فرم های مختلف (پایه دار، دو سوراخ و چهار سوراخ)	از هر کدام ۱۵ عدد	-
۱۶	تراش	کوچک	۱۵ عدد	-
۱۷	تخته پاک کن	وایت برد	۱ عدد	-
۱۸	سوزن ته گرد	بلند و تیز برای پارچه و معمولی مخصوص کاغذ	از هر کدام ۱ بسته	-
۱۹	کاربن	(در رنگ های مختلف)	از هر کدام ۵ برگ	-
۲۰	قرقره	همه کاره خانگی(در رنگ های مختلف)	از هر کدام ۷ قرقره	-
۲۱	دستکش	یکبار مصرف	۱ عدد	-
۲۲	روپوش	نخی	۱ دست	-

توجه :

- مواد برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	متر	پلاستیکی یا پارچه ای	۱۵ عدد	-
۲	قیچی	کاغذ و پارچه در فرم های مختلف	از هر کدام ۱ عدد	-
۳	خط کش	فلزی و شیشه ای	از هر کدام ۱۰ عدد	-
۴	بشکاف	کوچک	۱۵ عدد	-
۵	رولت	دندانه دار و بدون دندانه	از هر کدام ۱۵ عدد	-
۶	گونیا	ساده و منحنی	از هر کدام ۵ عدد	-
۷	پیستوله	بزرگ	۵ سری	-
۸	نخ چین	فلزی	۱۵ عدد	-
۹	جاسوزنی	پر شده از خاک اره	۱۵ عدد	-
۱۰	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۳ عدد	-
۱۱	پیچ گوشتی ماشین دوخت	(کوچک و بزرگ)	از هر کدام ۵ عدد	-
۱۲	برس	مخصوص ماشین دوخت	۱۵ عدد	-
۱۳	انگشتانه	فلزی یا پلاستیکی	۱۵ عدد	-

توجه :

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .