



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

بسمه تعالی  
معاونت آموزش  
دفتر طرح و برنامه های درسی



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

استاندارد آموزش شغل

# عنوان آموزش شغل دوزنده کیف پارچه ای

گروه شغلی  
صنایع پوشاک

کد ملی آموزش شغل

۷۴۳۳-۵۱-۰۰۱-۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۵/۰۱/۲۴



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۱-۰۰۱-۵۱-۷۴۳۳

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته صنایع پوشاک :

علی موسوی مدیر کل دفتر طرح و برنامه های درسی

رامک فرح آبادی معاون دفتر طرح و برنامه های درسی

ابراهیم محمودی مدیر کل آموزش فنی و حرفه ای استان سمنان

سید حسین شاهچراغ معاون آموزش و پژوهش استان سمنان

علی رضا ذوالفقاریان رئیس اداره آموزش استان سمنان

مراد علی باقری کارشناس آموزش و پژوهش استان سمنان

شهناز بیرجندی

منا منتظری هدشی رییس گروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک دفتر طرح و برنامه های درسی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل:

- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان سمنان

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-

**کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است .**

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک ۹۷

دورنگار - تلفن ۶۶۹۴۱۲۵۰

آدرس الکترونیکی : [Daftar\\_tarh@irantvto.ir](mailto:Daftar_tarh@irantvto.ir)



تهدیه کنندگان استاندارد آموزش شغل  شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس، تلفن و ایمیل
۱	مرضیه تعجب یان	کارشناسی	مهندسی تکنولوژی نرم افزار	-مربی اسبق مرکز و آموزشگاه آزاد - مسئول آموزش مرکز فنی و حرفه ای خواهران مهدیشهر شهمیرزاد	۷سال	تلفن ثابت : ۰۲۳-۳۳۶۲۳۵۶۸ تلفن همراه : ۰۹۱۹۳۳۱۹۱۰۷ ایمیل: Raha0066@gmail.com آدرس: مرکز فنی و حرفه ای خواهران- مهدیشهر
۲	سیده معصومه معروفی	فوق دیپلم	ایمنی وبهداشت در واحد های صنعی	مربی صنایع دستی مرا کز فنی و حرفه ای خواهران مهدیشهر شهمیرزاد	۱۷	تلفن ثابت: ۰۲۳۳۳۶۲۶۱۸۶ تلفن همراه: ۰۹۱۲۳۳۱۹۲۱۶ ایمیل: آدرس: مرکز فنی و حرفه ای خواهران مهدی شهر
۳	گلنساء کسائیان	فوق دیپلم	ایمنی و بهداشت در واحد های صنعی	مربی صنایع دستی مرکز فنی و حرفه ای خواهران مهدیشهر	۱۷ سال	تلفن ثابت : ۰۲۳-۳۳۶۴۲۱۳۴ تلفن همراه : ۰۹۱۲۸۳۲۱۸۴۷ آدرس: مرکز فنی و حرفه ای خواهران- مهدیشهر
۴	معصومه طاهری سرشت	کارشناسی کارشناسی ارشد	تکنولوژی طراحی و دوخت مدیریت	استاد دانشگاه مدیر و موسس آموزشگاه مهران جامه	۲۶ سال	تلفن ثابت: ۵۵۳۲۷۷۶۴ تلفن همراه: ۰۹۱۲۴۹۸۰۳۲۵ ایمیل: mas.taheri@yahoo.com آدرس:
۵	رزا همراز	کارشناسی	حسابداری	مربی صنایع دستی آموزشگاه تندیس	۸ سال	تلفن ثابت: تلفن همراه: ۰۹۱۲۲۶۰۸۱۲۴ ایمیل: آدرس: کرج، ۶۵ متری گلشهر ، چهارراه گذار ، آموزشگاه تندیس



تعاریف:

#### **استاندارد شغل :**

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود .

#### **استاندارد آموزش :**

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل .

#### **نام یک شغل :**

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود .

#### **شرح شغل :**

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسؤلیت‌ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

#### **طول دوره آموزش :**

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

#### **ویژگی کارآموز ورودی :**

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود .

#### **کارورزی:**

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک یا با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد.)

#### **ارزشیابی :**

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود .

#### **صلاحیت حرفه‌ای مربیان :**

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود .

#### **شایستگی :**

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

#### **دانش :**

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست‌شناسی ) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

#### **مهارت :**

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود .

#### **نگرش :**

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد .

#### **ایمنی :**

موردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود .

#### **توجهات زیست محیطی :**

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



<b>نام استاندارد آموزش شغل :</b>
دوزنده کیف پارچه ای
<b>شرح استاندارد آموزش شغل :</b>
دوزنده کیف پارچه ای یکی از مشاغل مربوط به صنایع پوشاک است که شایستگی هایی از قبیل رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار ، راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت ، ترسیم الگوی انواع کیف پارچه ای ، انجام دوخت اولیه ، انتقال الگو و برش پارچه و دوخت انواع کیف پارچه ای را در بر می گیرد . در ضمن این شغل با مشاغلی از قبیل پارچه فروشی و خرازی در ارتباط است .
<b>ویژگی های کارآموز ورودی :</b>
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره اول متوسطه (پایان دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز : ندارد
<b>طول دوره آموزش :</b>
طول دوره آموزش : ۲۴۵ ساعت - زمان آموزش نظری : ۵۹ ساعت - زمان آموزش عملی : ۱۸۶ ساعت - زمان کارورزی : - ساعت - زمان پروژه عملی : - ساعت
<b>بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد ) :</b>
- آزمون نظری : ۲۵٪ - آزمون عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
<b>صلاحیت های حرفه ای مربیان :</b>
- لیسانس تکنولوژی طراحی و دوخت با ۳ سال سابقه کار مرتبط - فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال سابقه کار مرتبط - دیپلم طراحی و دوخت با ۱۰ سال سابقه کار مرتبط



\* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

دوزنده کیف پارچه ای به فردی اطلاق می شود که بتواند از عهده طراحی ، الگو ، برش و دوخت انواع کیف با استفاده از ماشین دوخت برآید .

\* اصطلاح انگلیسی استاندارد ( و اصطلاحات مشابه جهانی ) :

**Denim bag Tailor**

\* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

-دوزنده کیف با چرم مصنوعی

\* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- |                      |                                     |                                  |
|----------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| ..... طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/>            | الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب   |
| ..... طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/>            | ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت         |
| ..... طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/>            | ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور     |
|                      | <input checked="" type="checkbox"/> | د : نیاز به استعلام از وزارت کار |



استاندارد آموزش شغل / شایستگی<sup>۱</sup>

شایستگی ها / کارها<sup>۲</sup>

ردیف	عناوین
۱	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
۲	راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت
۳	ترسیم الگوی انواع کیف پارچه ای
۴	انجام دوخت اولیه
۵	انتقال الگو و برش پارچه
۶	دوخت انواع کیف پارچه ای

<sup>۱</sup> . Occupational / Competency Standard

<sup>۲</sup> . Competency / task



	زمان آموزش			عنوان:  رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات، ابزار، مواد، مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کپسول آتش نشانی				دانش:
جعبه کمک های اولیه		۳۰ دقیقه		-عوامل زیان آور محیطی ( فیزیکی)
صندلی مربی		۳۰ دقیقه		-عوامل زیان آور محیط کار و نقش آن در بروز حوادث و بیماریهای شغلی
میز مربی		۳۰ دقیقه		-جعبه کمک های اولیه
ماژیک وایت برد		۳۰ دقیقه		-انواع آتش و روش های استفاده از خاموش کننده های دستی
تخته پاک کن		۳۰ دقیقه		-انواع وسایل حفاظت فردی و لزوم استفاده از آن ها
میز کارآموز		۱		-روش طبقه بندی ابزار کار، مواد، کالا و حمل آن ها
صندلی کارآموز		۳۰ دقیقه		-مخاطرات ناشی از جابجایی دستی بار از دیدگاه ارگونومیک
سیستم تهویه		۱		-عوامل موثر در بروز برق گرفتگی
دستکش یک بار مصرف		۳۰ دقیقه		مهارت:
روپوش		۲		-استفاده صحیح از ابزار کار، مواد، کالا و حمل آن ها
رایانه		۲		-استفاده صحیح از جعبه کمک های اولیه
تخته وایت برد		۲		-استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی
		۲		-استفاده از خاموش کننده های دستی
		۲		-رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار با دستگاه (ماشین دوخت، رایانه و...)
				نگرش:- جلوگیری از آسیب های ناشی از حوادث شغلی - صرفه جویی در زمان، انرژی و مواد مصرفی
				ایمنی و بهداشت:
				-استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش و روپوش)
				توجهات زیست محیطی: -تفکیک مواد زائد و دفع مناسب آن ها





استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان:  راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت
	نظری	عملی	جمع	
	۸	۱۵	۲۳	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کیسول آتش نشانی	دانش:			
جعبه کمک های اولیه	۲			-انواع ماشینهای دوخت(راسته دوز صنعتی، سردوز صنعتی و همه کاره خانگی)
تخته وایت برد				-انواع سوزن مخصوص ماشین دوخت (سرسوخته، راسته دوز صنعتی، سردوز صنعتی، ساده و..)
رایانه	۱			
تخته پاک کن				-انواع نخ مخصوص ماشین دوخت ( مرسریزه، نایلونی، ابریشمی)
صندلی کارآموز	۲			
میز مربی				-انواع پایه مخصوص ماشین دوخت (ساده دوزی، جادگمه، سردوز، لول، چین کش، زیپ و ...)
صندلی مربی	۱			
روپوش				-روش راه اندازی ماشین های دوخت
روغن ماشین دوخت	۱			
بیج گوشتی				-روش سرویس و نگهداری ماشین های دوخت
انواع ماشین دوخت	۱			
(راسته دوز، همه کاره	مهارت:			
خانگی، سردوز)				-انتخاب سوزن ماشینهای دوخت (راسته دوز صنعتی، سردوز صنعتی، سرسوخته، ساده و ...)
انواع سوزن ماشین های دوخت	۲			-انتخاب نخ ماشین های دوخت ( مرسریزه، نایلونی، ابریشمی)
انواع نخ ماشین های دوخت	۲			-انتخاب پایه ماشین دوخت (ساده دوزی، جادگمه، سردوز، لول، چین کش، زیپ و ...)
انواع پایه مخصوص ماشین دوخت(ساده	۱			
دوزی، جادگمه، سردوز،	۱			-پر کردن ماسوره ماشین های دوخت
لول، چین کش، زیپ و ...)	۲			-نخ کردن ماشین های دوخت
	۱			-جا انداختن ماسوره ماشین های دوخت
	۲			-تنظیم کشش نخ ماشین های دوخت



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: <b>راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت</b>
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
		۲		-تعویض پایه و سوزن ماشین های دوخت
		۲		-سرویس و نگهداری ماشین های دوخت
				نگرش: - عدم استفاده از ماشین های دوخت در اوج مصرف برق
				ایمنی و بهداشت: -رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت -خاموش کردن ماشین دوخت در صورت کار نکردن با دستگاه و حضور نداشتن در محیط کار
				توجهات زیست محیطی: - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت -جلوگیری از ریختن روغن ماشین دوخت در محیط کار



	زمان آموزش			عنوان:  ترسیم الگوی انواع کیف پارچه ای
	جمع	عملی	نظری	
	۲۸	۱۷	۱۱	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
مقوا				دانش:
قیچی			۱	- مفاهیم سطح ، حجم و فرم
کاتر			۱	- روش انتخاب مدل انواع کیف پارچه ای
کاغذ شطرنجی			۱	- انواع الگوی کیف ( کاغذی ، مقوایی ، شابلون ، طلق)
گونیا			۱	- روش قرینه سازی الگو ( تا کردن ، گونیا کردن و هماهنگ سازی مدل )
مداد			۱	- روش ترسیم انواع سجاف ( سرهم و یکسره)
کاغذ الگو			۱	- مفاهیم نقوش سنتی و مدرن
خط کش فلزی			۱	- روش ترسیم الگوی انواع کیف ( آرایشی ، عروسکی ، جای لوازم التحریر ، پول زنانه ، مجلسی ، اسپرت ، خرید ، کوله ، لپ تاپ و تبلت )
متر			۱	- روش ترسیم الگوی جاموبایلی ، جاسوئیچی و جای ابزار
میز کارآموز			۳	- روش ترسیم الگوی انواع طبله ( سرهم ، یکسره)
گیره کاغذ			۱	مهارت :
میز شیشه ای			۱	- انتخاب مدل انواع کیف پارچه ای
چسب مایع و نواری			۱	- قرینه سازی الگو ( تا کردن ، گونیا کردن و هماهنگ سازی مدل )
طلق			۱	- ترسیم انواع سجاف ( سرهم و یکسره)
شابلون			۱	- ترسیم نقوش سنتی و مدرن
			۱	- ترسیم الگوی انواع کیف ( آرایشی ، عروسکی ، جای لوازم التحریر ، پول زنانه ، مجلسی ، اسپرت ، کوله ، لپ تاپ و تبلت )
	۱/۳۰ دقیقه			- ترسیم الگوی جاموبایلی ، جاسوئیچی و جای ابزار
	۱/۳۰ دقیقه			- ترسیم الگوی انواع طبله ( سرهم ، یکسره)
	۱/۳۰ دقیقه			
	۷/۳۰ دقیقه			- ترسیم الگوی انواع کیف ( آرایشی ، عروسکی ، جای لوازم التحریر ، پول زنانه ، مجلسی ، اسپرت ، کوله ، لپ تاپ و تبلت )
		۲		- ترسیم الگوی جاموبایلی ، جاسوئیچی و جای ابزار
		۲		- ترسیم الگوی انواع طبله ( سرهم ، یکسره)



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: <b>ترسیم الگوی انواع کیف پارچه ای</b>
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- صرفه جویی در مصرف مواد اولیه</li> <li>- صرفه جویی در زمان</li> </ul>			
	<p>ایمنی و بهداشت:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش)</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی هنگام ترسیم الگو</li> </ul>			
	<p>توجهات زیست محیطی:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- جمع آوری کاغذ ، مقوا ، طلق در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت</li> </ul>			



	زمان آموزش			عنوان: <b>انجام دوخت اولیه</b>
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۲۶	۳۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-انواع سوزن(شارپ ، سوزن ته گرد ، بیتوین) - مگنت - خط کش -انواع نخ -دگمه - انواع زیپ (شماره ۳ تا ۵ ، کاپشنی، فلزی، پلاستیکی و ..) - انواع سر زیپ - انواع پارچه -خودکار مخصوص پارچه - متر -قیچی -انواع لایی - نوارچسبی و دکمه ای انواع ماشین دوخت (راسته دوز، همه کاره خانگی، سردوز) انواع سوزن ماشینهای دوخت انواع نخ ماشینهای دوخت انواع پایه مخصوص ماشین دوخت(ساده دوزی، جادگمه، سردوز ، لول، چین کش ، زیپ و ...) نوار اریب	دانش:			
			۳۰دقیقه	-انواع ملزومات دوخت (قیچی، بشکاف، سوزن، شارپ، سوزن ته گرد، نخ چین، رولت، نخ کوک، دگمه ، زیپ ، مگنت و ...)
			۲	-روش دوخت کوک بادست (ساده، بخیه، کوک شل، زیگزاک و پس دوز)
			۲	-روش دوخت درز (دودرز ، دابل شکسته، دابل خوابیده)
			۲	-روش پاک دوزی با دست و ماشین دوخت
			۲	-روش پس دوزی یا تو دوزی (با دست، لایی زانفیکس ، مخفی و زیگزاک و نوار اریب)
			۳۰دقیقه	-انواع زیپ (از شماره ۳ تا ۵ ، کاپشنی، فلزی، پلاستیکی و ...)
			۳۰دقیقه	-روش دوخت زیپ (از شماره ۳ تا ۵ ، کاپشنی ، فلزی ، پلاستیکی )
			۳۰دقیقه	-روش دوخت نوارچسبی و دکمه ای
	مهارت:			
			۱/۳۰دقیقه	-انتخاب ملزومات دوخت(قیچی، بشکاف، سوزن، شارپ، سوزن ته گرد، نخ چین، رولت، نخ کوک، دگمه ، زیپ ، مگنت و ...)
			۷	-دوخت کوک با دست (ساده، بخیه، کوک شل، زیگزاک و پس دوز)
			۴	-دوخت درز (دودرز، دابل شکسته، دابل خوابیده)
		۳	- پاک دوزی با دست و ماشین دوخت	
		۴	- پس دوزی یا تو دوزی (با دست ، لایی زانفیکس ، مخفی و زیگزاک و نوار اریب)	



	زمان آموزش			عنوان: انجام دوخت اولیه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
				مهارت:
		۴		-انتخاب زیپ (از شماره ۳ تا ۵) ، کاپشنی، فلزی، پلاستیکی با توجه به نوع کیف
		۱		-دوخت زیپ با توجه به نوع کیف
		۱/۳۰ دقیقه		-دوخت نوارچسبی و دگمه ای
				نگرش: -عدم استفاده از ماشین های دوخت در زمان اوج مصرف برق -صرفه جویی در مصرف نخ
				ایمنی و بهداشت: -استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) -رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت -رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت
				توجهات زیست محیطی: -جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان:  انتقال الگو و برش پارچه
	جمع	عملی	نظری	
	۳۹	۳۲	۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کاتر معمولی و مدور				دانش:
قیچی دستی		۱		-انواع پارچه(کتان،تترون، پیجازی، راه راه، مخمل و..)
مداد				-انواع ملزومات انتقال الگو روی پارچه(کاربن و رولت، کوکشل،مداد مخصوص پارچه)
گیره کاغذ		۳۰دقیقه		
الگو				
میز کار		۱		-روش آماده سازی پارچه جهت برش(شستشو و راه و بی راه، پشت و رو، اتو و..)
رولت				
مداد مخصوص پارچه		۳۰دقیقه		-روش چیدمان صحیح الگو روی پارچه
کاربن		۱		-روش انتقال الگو روی پارچه
انواع پارچه(کتان، تترون، پیجازی، راه راه، مخمل و..)		۱		-روش برش انواع پارچه
اتو		۱		-انواع آستر(تترون، پوپلین، چلوار و..)
میز اتو		۱		-انواع حجم دهنده ها(پشم شیشه، ابر، پنبه و..)
متر				مهارت:
انواع آستر(تترون، پوپلین، چلوار و..)		۲		-انتخاب پارچه(کتان،تترون، پیجازی، راه راه، مخمل و..) با توجه به نوع کیف
انواع حجم دهنده ها(پشم شیشه، ابر، پنبه و..)		۳		-انتخاب ملزومات انتقال الگو روی پارچه (کاربن و رولت، کوکشل، مداد مخصوص پارچه)
		۱۰		-آماده سازی پارچه جهت برش (شستشو و راه و بی راه، پشت و رو، اتو و..)
		۳		-چیدمان صحیح الگو روی پارچه
		۲		-انتقال الگو روی پارچه
		۵		-برش انواع پارچه
		۴		-انتخاب آستر(تترون، پوپلین، چلوار و..) با توجه به نوع کیف
		۳		-انتخاب حجم دهنده ها(پشم شیشه، ابر، پنبه و..) با توجه به نوع کیف



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان:  انتقال الگو و برش پارچه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- صرفه جویی در مصرف پارچه</li> <li>- صرفه جویی در زمان</li> </ul>			
	<p>ایمنی و بهداشت:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- استفاده از وسایل حفاظت فردی ( روپوش )</li> <li>- رعایت اصول ارگونومی هنگام برش پارچه</li> <li>- رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از قیچی برش</li> </ul>			
	<p>توجهات زیست محیطی:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- جمع آوری پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت</li> </ul>			





استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: دوخت انواع کیف پارچه ای
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰۴	۸۶	۱۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع مگنت آهنربایی				دانش:
خط کش			۳	-روش دوخت انواع کیف (آرایشی، عروسکی، جای لوازم التحریر ، پول زنانه، مجلسی ، اسپرت ، خرید ، کوله ، لپ تاپ و تبلت )
انواع نخ ملزومات اتوکاری (میز اتوبالشتک، ژانت، پارچه واسط و...)			۳۰دقیقه	-روش دوخت جا موبایلی، جای سوئیچی و جای ابزار
مداد مخصوص پارچه متر			۱	-روش دوخت انواع جیب (داخلی کار،روی کار)
قیچی			۱	-روش مغزی دوزی (ساده و اریب)
انواع ماشین دوخت(راسته دوز، همه کاره خانگی، سردوز)			۱	-روش مطلسه دوزی با پایه و بدون پایه و دست دوز
انواع سوزن ماشین‌های دوخت			۱	-روش اتصال قطعات کیف
انواع نخ ماشینهای دوخت انواع پایه مخصوص ماشین دوخت(ساده دوزی، جا دگمه، سردوز، لول ، چین کش ، زیپ و ...)			۱	-روش دوختن آستری به قطعات پارچه
پایه مطلسه دوزی			۱	-روش دوخت انواع طبله (سرهم و جدا)
انواع مغزی			۳۰دقیقه	-انواع اتو ( بخار ، پرس و معمولی)
انواع دگمه های پایه دار و بدون پایه و پرسی			۳۰دقیقه	-انواع ملزومات اتوکاری (میز اتو ، بالشتک ، ژانت ، پارچه واسط و...)
دستگاه مخصوص دگمه های (دو پایه و چهار پایه)			۳۰دقیقه	-روش تکمیل نهایی کار
			۳۰دقیقه	-روش اتو کاری قسمت های مختلف دوخته شده
			۳۰دقیقه	-انواع دگمه ها (پایه دار و بدون پایه)
			۳۰دقیقه	-روش دوخت دگمه با توجه به طرح و مدل کیف
			۳۰دقیقه	-انواع مگنت آهن ربایی و دگمه پرس
			۳۰دقیقه	-روش وصل انواع مگنت و دگمه پرسی
			۳۰دقیقه	-انواع دستگاه مخصوص دگمه های دو و چهار تکه



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: دوخت انواع کیف پارچه‌ای
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع سگک، حلقه و بند گیر				دانش:
انواع نوارهای تزئینی (یراق			۳۰ دقیقه	-روش ساخت انواع دگمه‌های پارچه‌ای
آلات، قیطان، کش یک طرفه و وسط کار و ..)			۱	-روش استفاده از انواع سگک، حلقه و بندگیر
اتو (بخار، پرس، معمولی)			۳۰ دقیقه	-انواع نوارهای تزئینی (یراق آلات، قیطان، کش یک طرفه و وسط کار و ...)
			۱	-روش دوخت نوارهای تزئینی (یراق آلات، قیطان، کش یک طرفه و وسط کار و ..)
			۳۰ دقیقه	-روش دوخت انواع زیپ با توجه به طرح و مدل کیف
				مهارت:
		۴۰		-دوخت انواع کیف (آرایشی، عروسکی، جای لوازم التحریر، پول زنانه، مجلسی، اسپرت، خرید، کوله، لپ تاپ و تبلت)
		۸		-دوخت جا موبایلی، جای سوئیچی و جای ابزار
		۳		-دوخت انواع جیب (داخلی کار، روی کار)
		۴		-مغزی دوزی (ساده و اریب)
		۶		-مطلسه دوزی با پایه و بدون پایه و دست دوز
		۲		-اتصال قطعات کیف
		۴		-دوختن آستری به قطعات پارچه
		۴		-دوخت انواع طبله (سرهم و جدا)



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان:
	جمع	عملی	نظری	
				<b>دوخت انواع کیف پارچه ای</b>
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
				مهارت:
	۳۰ دقیقه			-انتخاب اتو (بخار ، پرس و معمولی)
	۳۰ دقیقه			-انتخاب ملزومات اتوکاری (میز اتو، بالشک، ژانت، پارچه واسط و...)
	۳			-تکمیل نهایی کار
	۱			-اتو کاری قسمت های مختلف قطعات دوخته شده
	۱۵ دقیقه			-انتخاب دگمه ها (پایه دار و بدون پایه)
	۱			-دوخت دگمه با توجه به طرح و مدل کیف
	۳۰ دقیقه			-انتخاب مگنت آهن ربایی و دگمه پرس
	۱			-وصل انواع مگنت و دگمه پرسی
	۱۵ دقیقه			-انتخاب دستگاه مخصوص دگمه های دو و چهار تکه
	۱			- ساخت انواع دگمه های پارچه ای
	۳۰ دقیقه			-استفاده از انواع سگک، حلقه و بندگیر
	۳۰ دقیقه			-انتخاب نوارهای تزئینی(یراق آلات، قیطان، کش یک طرفه و وسط کار و ...)
	۴			-دوخت نوارهای تزئینی(یراق آلات، قیطان، کش یک طرفه و وسط کار و ..)
	۱			-دوخت انواع زیپ با توجه به طرح و مدل کیف
				نگرش:
				-عدم استفاده از ماشین های دوخت در اوج مصرف برق
				-صرفه جویی در مصرف نخ



استاندارد آموزش  
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان:  دوخت انواع کیف پارچه‌ای
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت: - استفاده از وسایل حفاظت فردی ( روپوش) - رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت - رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از ماشین های دوخت توجهات زیست محیطی: - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد
۱	میز کار شیشه‌ای	به ابعاد ۱ متر در ۰۵ سانتی متر، دارای صفحه شیشه‌ای با ضخامت ۶ میلی متر	۱ عدد
۲	صندلی کارآموز	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد
۳	میز نور	۷۰*۵۰	۲ عدد
۴	میز مربی	چوبی	۱ عدد
۵	دستگاه سوراخ کن	دستی	۱ دستگاه
۶	میز کارآموز	۱۵۰*۶۰	۸ عدد
۷	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلوئی	۱ دستگاه
۸	جعبه کمک‌های اولیه	سری کامل تجهیزات استاندارد	۱ جعبه
۹	ماشین دوخت	سردوز صنعتی	۳ دستگاه
۱۰	ماشین دوخت	همه کاره خانگی	۵ دستگاه
۱۱	ماشین دوخت	راسته دوز صنعتی	۳ دستگاه
۱۲	ملزومات اتو	(بالشتک اتو، ژانت، آب پاش و...)	از هر کدام ۳ عدد
۱۳	اتو	بخار، پرس، معمولی	از هر کدام ۳ عدد
۱۴	تخته وایت برد	۲۰۰*۱۰۰ سانتی متر	۱ عدد
۱۵	رایانه	P4	۱ دستگاه
۱۶	صندلی مخصوص رایانه	گردان با پشتی مناسب	۱ عدد
۱۷	صندلی مربی	چرمی	۱ عدد
۱۸	سیستم تهویه	مطبوع	۱ دستگاه
۱۹	پایه های مخصوص ماشین دوخت	ساده دوز، جادگمه، سردوز، لول، چین کش، زیپ، مطلسه دوزی و....	از هر کدام ۸ عدد

توجه:

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد
۱	چسب	مایع، نواری، لوله ای	از هر کدام ۳ عدد
۲	پارچه	کتان، تترون، پیچازی و راه راه، مخمل و...	از هر کدام ۱۰ متر
۳	دکمه	پایه دارو بدون پایه	از هر کدام ۱۵ عدد
۴	نوارهای تزئینی	(یراق آلات، قیطان کش، یکطرفه وسط کار و...)	از هر کدام ۵ متر
۵	آستر	تترون، پوپلین، چلوارو...	از هر کدام ۱۰ متر
۶	کاغذ الگو	(گراف، پوستی، شطرنجی و...)	از هر کدام ۱۰ برگ
۷	مداد	HB	۱۵ عدد
۸	پاک کن	کوچک	۱۵ عدد
۹	لایی چسب	بافت دار "حریر، مویی" دوختی و چسبی، بی بافت "زانفیکس، معمولی"	از هر کدام ۵ متر
۱۰	سوزن دوخت دستی	شارپ، بیتوین (در شماره های مختلف)	از هر کدام ۱ بسته
۱۱	سوزن ماشین دوخت	راسته دوز، همه کاره خانگی، سردوز	از هر کدام ۱ بسته
۱۲	زیپ	شماره ۳ تا ۵، کاپشنی، فلزی، پلاستیکی	از هر کدام ۵ متر
۱۳	ماژیک وایت برد	قرمز، آبی، مشکی	از هر کدام ۱ عدد
۱۴	نخ ماشین دوخت	سردوز صنعتی (در رنگهای مختلف)	از هر کدام ۵ دوک
۱۵	نخ ماشین دوخت	راسته دوز (در رنگهای مختلف)	از هر کدام ۵ دوک
۱۶	مگنت	آهنربایی و دگمه پرس	از هر کدام ۱۵ عدد
۱۷	نخ تزئینی	(گلابتون، کاموا، ابریشم و...)	از هر کدام ۱ قرقره

توجه:

- مواد برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد
۱۸	نوار	چسبی و دگمه ای	از هر کدام ۵ متر
۱۹	روپوش	نخی	۱ دست
۲۰	کاربن	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۵ برگ
۲۱	یراق	در اندازه های مختلف	از هر کدام ۱۰ حلقه
۲۲	روغن	مخصوص ماشین دوخت	۵ قوطی
۲۳	قرقره	همه کاره خانگی (در رنگهای مختلف)	از هر کدام ۷ رنگ
۲۴	خودکار	مخصوص پارچه	۱۵ عدد
۲۵	مغزی	ساده و اریب	از هر کدام ۱۵ متر
۲۶	لوله	شلنگ کولر یا آکواریوم	۱۵ متر
۲۷	مقوا	تکسون	۱ متر
۲۸	طلق	A۴	۱۵ عدد
۲۹	انواع حجم دهنده ها	پشم شیشه، ابر، پنبه و..	از هر کدام یک متر
۳۰	تخته پاک کن	وایت برد	۱ عدد
۳۱	سرزیپ	متناسب با زیپ	۱۵ عدد
۳۲	دستکش	یکبار مصرف	۱۵ عدد
۳۳	سوزن ته گرد	بلند و تیز برا پارچه و معمولی برای کاغذ	از هر کدام ۱ بسته
۳۴	سگک	(حلقه و بندگیر و ....)	از هر کدام ۱۵ عدد

توجه :

- مواد برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.



برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد
۱	دستگاه مخصوص دگمه	دو پایه و چهار پایه	از هر کدام ۵ دستگاه
۲	قیچی	مخصوص برش پارچه	۸ عدد
۳	قیچی	مخصوص برش کاغذ و مقوا	۸ عدد
۴	کاتر	معمولی و مدور	از هر کدام ۶ عدد
۵	خط کش	فلزی و شیشه ای	از هر کدام ۸ عدد
۶	متر	پلاستیکی یا پارچه ای	۱۵ عدد
۷	پیچ گوشتی ماشین دوخت	کوچک و بزرگ	از هر کدام ۵ عدد
۸	گیره	کاغذ	۱۵ عدد
۹	رولت	دندانه دار و بدون دنده	از هر کدام ۵ عدد
۱۰	شابلون	طرح دار فلزی و پلاستیکی	از هر کدام ۵ عدد
۱۱	گونیا	ساده و منحنی	از هر کدام ۵ عدد
۱۲	بشکاف	کوچک	۱۵ عدد

توجه :

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود.