

بسمه تعالی

معاونت پژوهش، برنامه ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

مربی تولید کفش

Vocational Education Teachers – (Footwear making Instructor)

گروه شغلی

صنایع چرم و پوست

کد ملی آموزش شغل

۲	۳	۲	۰	۴	۰	۲	۸	۰	۰	۱	۰	۰	۰	۱
Isco-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

نسخه آزمایشی

تاریخ تدوین: ۱۳۹۵/۸/۱

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش ، طرح و برنامه ریزی درسی

کد آموزش شغل مربی : ۱۰۰۰۱۰۰۲۸۰۴۰۲۳۲

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : صنایع چرم و پوست					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	بیژن مایه داری	کاردانی	تولید کفش	مدیر آموزشگاه و تولیدکننده کفش	۲۱ سال
۲	کامبیز نصیری راد	کاردانی	طراحی و تولید کفش	مدرس و مدلساز کفش	۸ سال
۳	سهیلا فتحیه	کارشناسی ارشد	طراحی صنعتی	مدرس دانشگاه کفش و طراح صنایع کفش	۲۱ سال
۴	حسنا صفار	کارشناسی ارشد	طراحی صنعتی	مدرس دانشگاه، پژوهشگر و طراح کفش	۱۱ سال
۵	هایده رامش	کارشناسی	نساجی	کارشناس گروه برنامه ریزی درسی چرم و پوست سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور	۲۴ سال

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است .

آدرس: دفتر پژوهش ، طرح و برنامه ریزی درسی

تهران ، خیابان آزادی ، نبش خیابان خوش جنوبی ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

آدرس الکترونیکی : rpc@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

مربی :

فردی است که با احراز شرایط مربیگری، توانایی انتقال دانش، مهارت و نگرش به کارآموزان، استفاده از تجهیزات کارگاه آموزشی و فناوری روز و انجام ارزشیابی های تشخیصی، تکوینی و پایانی دوره را مطابق با استاندارد های آموزشی داشته باشد.

شرایط کارآموز:

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک شخص در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

هر تجربه آموزشی را که با شغل ترکیب شود کارورزی گویند . به عبارت دیگر یادگیری و آموزش حین کار در راستای افزایش مهارت را کارورزی میگویند.

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل دو بخش عملی و کتبی عملی خواهد بود .

صلاحیت های حرفه ای آموزش دهنده:

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

دانش مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی می باشد که شامل مواردی همچون علوم پایه، زبان فنی و فناوری (نظیر فلز شناسی، چوب شناسی، اصول الکتریسیته، اصول حسابداری، الیاف شناسی، پارچه شناسی، مفاهیم طراحی سنتی، مبانی هنرهای تجسمی، انواع آفات و بیماری های گیاهی و زراعی ، روش های عیب یابی موتور، مبانی تبریدو.....) می باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

یکی از زیر گروه های مهارت است که به شایستگی های اجتماعی دلالت داشته و بر روی باورها، عقائد و رفتار فرد اثر دارد و شامل مهارت های نرم مانند اخلاق حرفه ای ، کارگروهی ، انضباط، خلاقیت و می باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

عنوان استاندارد آموزش:

مربی تولید کفش

شرح استاندارد آموزش شغل :

اولین سطح مربیگری در رشته تولید کفش می باشد که فرد می باید مسلط به آموزش استانداردهای آموزشی مدلساز کفش، پستایی ساز کفش زنانه، مردانه و بچگانه و پیش کار کفش زنانه، مردانه و بچگانه بوده و دارای شایستگی های زیر می باشد:

انتخاب قالب کفش و ابزارهای مدلسازی، محاسبه اندازه کفش (سایز بندی)، استانداردگیری (Last copy)، مدلسازی کفش زنانه، مدلسازی کفش مردانه، مدلسازی صندل، مدلسازی کفش ورزشی، مدلسازی پوتین، مدلسازی چکمه، مدلسازی ماکاسین، برش پستایی، آستر و جوراب گیر، لوپس کاری، آماده سازی قطعات رویه، اجرای دوخت با دستگاه دوخت و تکمیل پستایی، آماده سازی پستایی و اجرای مقدمات کارکشی، قدک گذاری، اجرای کارکشی، تثبیت پستایی به قالب کفش، آماده سازی قالب کارکشی شده جهت زیره گذاری، زیره گذاری و پاشنه گذاری.

شرایط کارآموز :

حداقل میزان تحصیلات : فوق دیپلم

حداقل توانایی جسمی و ذهنی : داشتن سلامت کامل جسمانی و روانی

مهارت های پیش نیاز : -

طول دوره آموزش :

طول دوره آموزش : ۹۱۷ ساعت

- زمان آموزش نظری : ۲۰۴ ساعت

- زمان آموزش عملی : ۶۵۳ ساعت

- زمان کارورزی : ۶۰ ساعت در محیط واقعی کار (تور علمی)

ارزشیابی پایان دوره :

حد نصاب قبولی :

- نمره کتبی ۶۰ از ۱۰۰

- نمره عملی ۸۰ از ۱۰۰ (ترجیحاً به صورت پروژه کامل می باشد)

روش محاسبه نمره آزمون :

نمره کل \geq نمره عملی با ضریب ۷۵٪ + نمره کتبی با ضریب ۲۵٪

$$(۶۰ \times \%۲۵) + (۸۰ \times \%۷۵) \geq ۷۵$$

صلاحیت های حرفه ای آموزش دهنده :

مربی تولید کفش با مدرک:

۱- دیپلم (حداقل ۷ سال سابقه کار مرتبط ، صرفاً برای آموزش کار عملی)

۲- فوق دیپلم (حداقل ۵ سال سابقه کار مرتبط)

۳- لیسانس (حداقل ۳ سال سابقه کار مرتبط)

۴- فوق لیسانس (حداقل ۲ سال سابقه کار مرتبط)

۵- دکترا (حداقل ۲ سال سابقه کار مرتبط)

استاندارد آموزش شغل مربی
- شایستگی های تخصصی

ردیف	عناوین	ساعت آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	انتخاب قالب کفش و ابزار مدلسازی	۵	۱۰	۱۵
۲	محاسبه اندازه کفش (سایز بندی)	۶	۱۴	۲۰
۳	استانداردگیری (Last copy)	۳	۱۷	۲۰
۴	مدلسازی کفش زنانه	۱۰	۳۰	۴۰
۵	مدلسازی کفش مردانه	۸	۲۸	۳۶
۶	مدلسازی صندل	۲	۶	۸
۷	مدلسازی کفش ورزشی	۲	۶	۸
۸	مدلسازی پوتین	۲	۱۰	۱۲
۹	مدلسازی چکمه	۲	۱۰	۱۲
۱۰	مدلسازی ماکاسین	۳	۱۲	۱۵
۱۱	برش پستایی، آستر و جوراب گیر	۱۰	۳۰	۴۰
۱۲	لویس کاری	۱۰	۵۰	۶۰
۱۳	آماده سازی قطعات رویه	۱۲	۳۸	۵۰
۱۴	اجرای دوخت با دستگاه دوخت و تکمیل پستایی	۱۰	۴۵	۵۵
۱۵	آماده سازی پستایی و اجرای مقدمات کارکشی	۸	۲۴	۳۲
۱۶	قدک گذاری	۲	۱۰	۱۲
۱۷	اجرای کارکشی	۲	۳۸	۴۰
۱۸	تثبیت پستایی به قالب کفش	۲	۸	۱۰
۱۹	آماده سازی قالب کارکشی شده جهت زیره گذاری	۲	۱۳	۱۵
۲۰	زیره گذاری	۲	۸	۱۰
۲۱	پاشنه گذاری	۱	۹	۱۰
جمع ساعات		۱۰۲	۴۱۶	۵۱۸

* زمان کارورزی: گذراندن ۶۰ ساعت در محیط واقعی کار (تور علمی) الزامی است.

- شایستگی های عمومی

ردیف	عناوین	کد استاندارد	ساعت آموزش		
			نظری	عملی	جمع
۱	بکارگیری روش ها و فنون تدریس (پداگوژی)	۲۳۵۱-۴۹-۰۱۲-۱	۳۵	۷۰	۱۰۵
۲	کارآفرینی با رویکرد KAB (سطح مقدماتی)	۱۰۰۰۱۱/۲	۱۳	۳۷	۵۰
۳	رعایت الزامات سلامت، بهداشت و ایمنی در محیط کار (HSE)	۳۲۵۷-۴۷-۰۵۳-۱	۲۴	۳۰	۵۴
۴	رایانه کار ICDL درجه ۲	۲۵۱۳-۵۳-۰۴۰-۱	۱۲	۲۰	۳۲
۵	رایانه کار ICDL درجه ۱	۲۵۱۳-۵۳-۰۴۱-۱	۱۸	۸۰	۹۸
جمع ساعات			۱۰۲	۲۳۷	۳۳۹

	زمان آموزش			عنوان : انتخاب قالب کفش و ابزار مدلسازی
	نظری	عملی	جمع	
	۵	۱۰	۱۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع قالب های کفش مردانه- زنانه- بچگانه -ورزشی قالب های ساده و فولدار مقوای رسم کاغذ A۳-A۴ کاغذ کالک چسب کاغذی(عرض ۲سانتی متر و بیشتر) مداد B۲-H-H مداد اتود- خودکار(در چند رنگ) تخته شاسی- پاک کن مداد تراش-گونیا- نقاله پرگار - پیستوله (شابلون طراحی)- خط کش فلزی رولت خیاطی- کاتر چاقوی برش- سوزن بافت پله شاخص پاشنه متر خیاطی- متر کفشی چسب شیشه ای میخ سایه -میخ کش نخ موم خورده- چکش سنگ چاقو تیزکن و قالب کفش سمبه (شماره ۱/۵، ۲) تخته برش پلیمری A۳ گازانبر-درفش	۵			دانش :
				-ابزار و لوازم مدلسازی و کاربرد آن ها
				-روش استفاده از هریک از ابزار و لوازم مدلسازی
				-آناتومی و ارگونومی پا
				- انواع قالب کفش (مردانه، زنانه، بچگانه، ورزشی)
				- انواع قالب کفش از نظر جنس (پلاستیکی، پلیمری، فلزی (آلومینیومی، چوبی)
				-انواع قالب کفش از نظر مدل (کشویی، کمرشکن)
				- انواع قالب کفش ساده و فولدار
				- طرح های پنجه و پاشنه
				- شناخت اقلیمی آناتومی پا و ارتباط آن با قالب
		۱۰		مهارت :
				-تجزیه و تحلیل طرح مورد نظر
				- تشخیص و انتخاب ابزار استاندارد مدلسازی
				- استفاده صحیح از ابزار و لوازم مدلسازی
				- انتخاب قالب مناسب (از نظر جنس و مدل)
				-انتخاب پنجه مناسب با توجه به طرح مورد نظر
				- انتخاب پاشنه مناسب با توجه به طرح مورد نظر
				نگرش :
				- نظم و دقت در کار
				- رعایت اخلاق حرفه ای
			- توجه به اهمیت انتخاب قالب، پنجه و پاشنه مناسب	
			ایمنی و بهداشت :	
			- رعایت اصول ایمنی در استفاده از وسایل برنده	
			- استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی	
			توجهات زیست محیطی :	
			- استفاده بهینه از انرژی	

	زمان آموزش			عنوان : محاسبه اندازه کفش (سایز بندی)
	نظری	عملی	جمع	
	۶	۱۴	۲۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
پله شاخص پاشنه متر خیاطی متر کفشی کاغذ و قلم ماشین حساب انواع قالب های کفش مردانه، زنانه، بچگانه، ورزشی	۶			دانش :
				-سایزبندی و تاریخچه آن، ابزارهای سنتی سایزبندی
				-انواع سبک های سایز بندی (فرانسوی، انگلیسی، آلمانی، ژاپنی، چینی، ترکی، آمریکایی، ایرانی)
				-روش سایزبندی
				- نقاط مینا
				- فرمول های سایزبندی
				- دامنه سایز بندی ها
	۱۴			مهارت :
				- اندازه گیری سایز قالب با متر کفشی
				-اندازه گیری کل قالب با متر خیاطی برحسب سانتی متر
				-مشخص نمودن نقاط مینای کفش و قالب
				- استفاده از فرمول های سایزبندی(فرانسوی، انگلیسی) جهت محاسبه اندازه (سایز) قالب کفش
				- تبدیل اندازه ها (سایزها) از انگلیسی به فرانسوی و بالعکس
				- تشخیص دامنه سایزبندی
				- محاسبه پاشنه خور قالب
				نگرش :
				- نظم و دقت در کار
				- رعایت اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت :
				- رعایت اصول ارگونومی
			- استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی	
			توجهات زیست محیطی :	
			- استفاده بهینه از انرژی	

	زمان آموزش			عنوان : استانداردگیری (Last copy)
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۷	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
چسب کاغذی(با عرض ۲ سانتیمتری و بیشتر) مداد اتود کاتر چاقوی برش خودکار در چند رنگ متر خیاطی متر کفاشی انواع قالب کفش زنانه، مردانه، بچگانه، ورزشی مقوا تکسون	۳			دانش : - استانداردگیری و دلایل انجام آن -روش اجرای استانداردگیری -انواع استاندارد گیری(lastcopy) - روش انتقال اطلاعات مدل روی شابلون استاندارد
	۱۷			مهارت : -اجرای last copy با استفاده از چسب کاغذی (۲ سانتیمتری و سایر چسب های کاغذی با عرض بیشتر از ۲ سانتیمتر) -اضافه زنی چسب مازاد -شناسایی و اجرای خط تقارن جلو و پشت قالب با مداد شناسایی و اجرای نقاط مینای قالب(نقاط کانتر،جوینتگرث(jointgirth) اینستپگرث(instepgirth)، سرپنجه) - برش خطوط تقارن جلو و پشت قالب - انتقال last copy داخل و خارج قالب بر روی مقوا با در نظر گرفتن Triangle فرضی برای انتقال صحیح - چاک زنی استاندارد در سرپنجه و پشت پاشنه در استاندارد گیری داخلی و خارجی جهت انتقال صحیح و کامل lastcopy بر روی مقوا

	زمان آموزش			عنوان : استانداردگیری (Last copy)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : - تعدیل اندازه Lastcopy که براساس چاک زنی در سرپنجه و پشت به وجود آمده است
				- خط کشی دورتادور Lastcopy با مداد قبل از برش
				- برش Lastcopy خط کشی شده داخل و خارج منتقل شده بر روی مقوا
				- استاندارد گیری با استفاده از اندازه Lastcopy داخل و خارج قالب (اندازه مادر)
				- انتقال اطلاعات مدل روی شابلون استاندارد
				- انتقال اندازه استاندارد Lastcopy با محاسبه پاشنه خور قالب بر روی محور مختصات (دو بعدی)
				تهیه استاندارد کف قالب جهت به دست آوردن اندازه کفی تکسون، زیره و گلچه
				-تهیه استاندارد کف قالب
				نگرش : - نظم و دقت در کار - رعایت اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ارگونومی - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی
				توجهات زیست محیطی : - استفاده بهینه از انرژی

	زمان آموزش			عنوان : مدلسازی کفش زنانه
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۳۰	۴۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
مداد اتود کاتر چاقوی برش خودکار در چند رنگ متر خیاطی متر کفافی انواع قالب کفش زنانه تصاویر از مدل های متنوع مربوطه مداد HB-۲B مداد تراش مداد پاک کن پرگار پیستوله (شابلون های طراحی) ماشین حساب کاغذ A۳-A۴ کاغذ کالک مقوای رسم تکسون گونیا نقاله قدک تخته شاسی تخته برش پلیمری A۳ گازانبر درفش سمبه میخ تل - چکش رولت خیاطی سنگ چاقو تیز کن چسب شیشه ای کاربن طلق زینک	۱۰			دانش : -مدل های کفش پاشنه دار(۳ ، ۵ ، ۷ سانتی متری) و روش مدلسازی آن -مدل های کفش تخت(هشت ترک،شش ترک، عروسکی، بندی، برچسبی) و روش مدلسازی آن -مدل های کفش لژدار (لژ مخفی یکسره ، پاشنه دار لژدار ، پاشنه دار لژ مخفی) و روش مدلسازی آن -مدل های کفش های زنانه نامتقارن و روش مدلسازی آن - روش محاسبه و انتقال نقاط مبنا براساس فرمول و اعداد ثابت مهارت : -محاسبه و انتقال نقاط مبنا براساس فرمول و اعداد ثابت -ایجاد محدوده طراحی دهانه و دیواره کفش های زنانه (انواع مدل ها) -طراحی مدل دهانه و دیواره انواع کفش زنانه با استفاده از شابلون و مداد -اضافه نمودن اندازه های زیر قالبی از پنجه تا پاشنه براساس نوع تولید - اجرای برش دهانه، دیواره و دورتادور پای استاندارد - برش و جداسازی قطعات براساس اولویت - افزودن اضافات براساس مدل
	۳۰			

	زمان آموزش			عنوان : مدلسازی کفش زنانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت:
				- ساختن قطعات شابلون استاندارد
				- اجرای چنگی
				-تهیه شابلون های متقارن و غیر متقارن از استاندارد تهیه شده (شابلون اولیه، شابلون خط کشی)
				- تهیه شابلون برش براساس شابلون اولیه (مادر)
				- تهیه شابلون آستر و جوراب گیر
				- تهیه شابلون کفی قالب جهت تکسون کفی
				- تهیه و ساخت شابلون گلچه
				- تهیه و ساخت شابلون قدک پنجه و قدک پشت
				-انتقال اطلاعات مدل روی شابلون استاندارد
				نگرش :
				- نظم و دقت در کار
				- رعایت اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت :
				- رعایت اصول ارگونومی
				-استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی
				توجهات زیست محیطی :
				- استفاده بهینه از انرژی

	زمان آموزش			عنوان : مدلسازی کفش مردانه
	نظری	عملی	جمع	
	۸	۲۸	۳۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
مداد اتود	۸			دانش :
کاتر				-مدل کفش دستک رو (Oxford) و روش مدلسازی آن
چاقوی برش				-مدل کفش دستک زیر(Derby) و روش مدلسازی آن
خودکار در چند رنگ				-مدل کفش های ساعتی دار مردانه و روش مدلسازی آن
متر خیاطی				-مدل کفش مردانه هشت ترک و شش ترک و روش مدلسازی آن
متر کفافی				مدلسازی آن
انواع قالب کفش مردانه				-مدل کفش های اسپورت مردانه و روش مدلسازی آن
تصاویر از مدل های متنوع				- روش محاسبه و انتقال نقاط مبنا براساس فرمول و اعداد ثابت
مربوطه				
سمبه شماره ۰/۵ تا ۲				
رولت خیاطی				
میخ تل				
چکش				
مداد HB و B۲	۲۸			مهارت :
مداد تراش				-محاسبه و انتقال نقاط مبنا براساس فرمول و اعداد ثابت
مداد پاک کن				-ایجاد محدوده طراحی دهانه و دیواره کفش
پرگار				- طراحی مدل کفش براساس نقاط مبنا
پیستوله (شابلون های طراحی)				- طراحی ملحقات مدل کفش
ماشین حساب				-اضافه نمودن اندازه های زیر قالبی از پنجه تا پاشنه براساس نوع تولید
کاغذ A۳-A۴				- برش و جداسازی قطعات براساس اولویت
کاغذ کالک				- افزودن اضافات براساس مدل
مقوای رسم				-اجرای چنگی قطعات (جایگشت یا چرخش شابلون)
زینک-طلق-کاربن				-تهیه شابلون برش براساس شابلون اولیه(مادر)
تکسون				-تهیه شابلون خط کشی براساس شابلون مادر
گونیا-نقاله				- تهیه شابلون آستر و جوراب گیر
قدک				- تهیه شابلون کفی پا تکسون
تخته شاسی				
تخته برش پلیمری A۳				
گازانبر				
درفش				
سنگ چاقو تیزکن				
چسب شیشه ای				

	زمان آموزش			عنوان : مدلسازی کفش مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : - تهیه و ساخت شابلون گلچه
				- تهیه و ساخت شابلون قدک پنجه و قدک پشت
				- تهیه شابلون اسفنج دور دهنه
				- انتقال اطلاعات مدل روی شابلون استاندارد
	نگرش :			
	- نظم و دقت در کار			
	- رعایت اخلاق حرفه ای			
	ایمنی و بهداشت :			
	- رعایت اصول ارگونومی			
	- استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی			
توجهات زیست محیطی :				
- استفاده بهینه از انرژی				
-				

	زمان آموزش			عنوان : مدلسازی صندل
	جمع	عملی	نظری	
	۸	۶	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
مداد اتود	۲			دانش :
کاتر				- مدل صندل اسپرت
چاقوی برش				- روش محاسبه و انتقال نقاط مبنا براساس فرمول و اعداد
خودکار در چند رنگ				ثابت جهت صندل
متر خیاطی	۶			مهارت :
متر کفافی				- ایجاد محدوده های مناسب برای طراحی بخش های مختلف
انواع قالب کفش زنانه، مردانه،				طبق مدل
بچگانه، ورزشی				- طراحی مدل های مختلف صندل
تصاویر مدل های متنوع				- اضافه نمودن اندازه های زیر قالبی از پنجه تا پاشنه براساس
مربوطه				نوع تولید
				- برش و جداسازی قطعات براساس اولویت
				- افزودن اضافات براساس مدل
				- تهیه شابلون برش براساس شابلون اولیه (مادر)
				- تهیه شابلون خط کشی براساس شابلون اولیه (مادر)
				- تهیه شابلون آستر و جوراب گیر
				- تهیه شابلون کفی قالب جهت تکسون کفی
				- تهیه و ساخت شابلون گلچه
				- تهیه و ساخت شابلون قدک پنجه و قدک پشت
				- انتقال اطلاعات مدل روی شابلون استاندارد

	زمان آموزش			عنوان : مدلسازی صندل
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش :			
	- نظم و دقت در کار - رعایت اخلاق حرفه ای			
	ایمنی و بهداشت :			
- رعایت اصول ارگونومی - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی				
توجهات زیست محیطی :				
- استفاده بهینه از انرژی -				

	زمان آموزش			عنوان : مدلسازی کفش ورزشی
	جمع	عملی	نظری	
	۸	۶	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
مداد اتود	۲			دانش :
کاتر				- مدل های پایه کفش ورزشی
چاقوی برش				- روش محاسبه و انتقال نقاط مبنا براساس فرمول و اعداد
خودکار در چند رنگ				ثابت جهت کفش های ورزشی
متر خیاطی	۶			مهارت :
متر کفافی				-محاسبه و انتقال نقاط مبنا براساس فرمول و اعداد ثابت
انواع قالب کفش ورزشی				-ایجاد محدوده برای طراحی بخش های مختلف
تصاویر مدل های متنوع				- طراحی مدل
مربوطه				-اضافه نمودن اندازه های زیر قالبی از پنجه تا پاشنه براساس نوع تولید
				- برش و جداسازی قطعات براساس اولویت
				- افزودن اضافات براساس مدل
				- تهیه شابلون برش براساس شابلون اولیه (مادر)
				- تهیه شابلون خط کشی براساس شابلون اولیه (مادر)
				- تهیه شابلون آستر و جوراب گیر
				- تهیه شابلون کفی قالب جهت تکسون کفی
				- تهیه و ساخت شابلون گلچه
				- تهیه و ساخت شابلون قدک پنجه و قدک پشت
				- تهیه شابلون ابر دور دهنه و ابر برگه
				-انتقال اطلاعات مدل روی شابلون استاندارد

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : مدلسازی کفش ورزشی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - نظم و دقت در کار - رعایت اخلاق حرفه ای			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ارگونومی - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی			
	توجهات زیست محیطی : - استفاده بهینه از انرژی -			

	زمان آموزش			عنوان : مدلسازی پوتین
	جمع	عملی	نظری	
	۱۲	۱۰	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
مداد اتود	۲			دانش :
کاتر				- مدل های پوتین
چاقوی برش				- مدل کفش دور دوزی به زیره (مدل ثبت شده کمپانی
خودکار در چند رنگ				کلارک)
متر خیاطی				- روش محاسبه و انتقال نقاط مبنا براساس فرمول و اعداد
متر کفافی				ثابت جهت پوتین
انواع قالب فولدار کفش زنانه،	۱۰			مهارت :
مردانه، بچگانه				- محاسبه و انتقال نقاط مبنا براساس فرمول و اعداد ثابت
تصاویر از مدل های متنوع				جهت پوتین
مربوطه				- ایجاد محدوده های مناسب برای طراحی دهانه و دیواره
				پوتین طبق مدل
				- طراحی مدل های مختلف پوتین
				- اضافه نمودن اندازه های زیر قالبی از پنجه تا پاشنه براساس
				نوع تولید
				- برش و جداسازی قطعات براساس اولویت
				- افزودن اضافات براساس مدل
				- تهیه شابلون برش براساس شابلون اولیه (مادر)
				- تهیه شابلون خط کشی براساس شابلون اولیه (مادر)
				- تهیه شابلون آستر و یقه آستر
				- تهیه شابلون کفی قالب جهت تکسون کفی

	زمان آموزش			عنوان : مدلسازی پوتین
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : - تهیه و ساخت شابلون گلچه
				- تهیه و ساخت شابلون قدک پنجه و قدک پشت
				- تهیه شابلون اسفنج (فوم یا ابر) دور دهنه
				-انتقال اطلاعات مدل روی شابلون استاندارد
	نگرش : - نظم و دقت در کار - رعایت اخلاق حرفه ای			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ارگونومی - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی			
	توجهات زیست محیطی : - استفاده بهینه از انرژی -			

	زمان آموزش			عنوان : مدلسازی چکمه
	جمع	عملی	نظری	
	۱۲	۱۰	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
مداد اتود	۲			دانش :
کاتر				- انواع چکمه (زیر زانو، نیم چکمه)
چاقوی برش				- مدل های چکمه
خودکار در چند رنگ				- روش محاسبه و انتقال نقاط مبنا براساس فرمول و اعداد ثابت جهت چکمه
متر خیاطی				
متر کفافی				
انواع قالب کفش فولدار زنانه،	۱۰			مهارت :
مردانه، بچگانه				-محاسبه و انتقال نقاط مبنا براساس فرمول و اعداد ثابت جهت چکمه
تصاویر از مدل های متنوع				-ایجاد محدوده های مناسب برای طراحی بخش های مختلف طبق مدل
چکمه				- طراحی مدل های مختلف چکمه
				-اضافه نمودن اندازه های زیر قالبی از پنجه تا پاشنه براساس نوع تولید
				- برش و جداسازی قطعات براساس اولویت
				- افزودن اضافات براساس مدل
				- تهیه شابلون برش براساس شابلون اولیه (مادر)
				- تهیه شابلون خط کشی براساس شابلون اولیه (مادر)
				- تهیه شابلون آستر و یقه آستر
				- تهیه شابلون کفی قالب جهت تکسون کفی
				- تهیه و ساخت شابلون گلچه

	زمان آموزش			عنوان : مدلسازی چکمه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : - تهیه و ساخت شابلون قدک پنجه و قدک پشت
				- تهیه شابلون یقه دور دهنه، خزهای تزئینی و یراق آلات تزئینی
				-انتقال اطلاعات مدل روی شابلون استاندارد
	نگرش : - نظم و دقت در کار - رعایت اخلاق حرفه ای			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ارگونومی - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی			
	توجهات زیست محیطی : - استفاده بهینه از انرژی -			

	زمان آموزش			عنوان : مدلسازی ماکاسین
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۲	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
مداد اتود	۳			دانش :
کاتر				- تاریخچه ماکاسین
چاقوی برش				- مدل فانتوف (real macasine) کیسه ای ساعتی دار
خودکار در چند رنگ				- روش محاسبه و انتقال نقاط مبنا براساس فرمول و اعداد
متر خیاطی				ثابت بر روی قالب Last copy شده
متر کفاشی				- روش های مدل سازی ماکاسین
انواع قالب کفش زنانه، مردانه،	۱۲			مهارت :
بچگانه				اجرای ماکاسین به دو روش
تصاویر مدل های متنوع				- انتقال نقاط مبنای مشترک از بدنه قالب به کفی قالب
ماکاسین				- طراحی مدل مورد نظر بر روی قالب برطبق محدوده های تعیین شده
				- برش و حذف اضافات چسب از روی قالب
				- جدا نمودن کفی Last copy شده و انتقال روی مقوا
				- جدا نمودن قطعات باقی مانده (طرف داخل، طرف خارج و ساعتی) و انتقال بر روی مقوا
				- تهیه ساعتی استاندارد شده
				- تهیه شابلون برش (به همراه سوراخ های بافت)
				- تهیه شابلون نیمچه کف
				- تهیه و ساخت شابلون گلچه

	زمان آموزش			عنوان : مدلسازی ماکاسین
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : - تهیه تزیینات و اندازه های آن -انتقال اطلاعات مدل روی شابلون استاندارد
				نگرش : - نظم و دقت در کار - رعایت اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ارگونومی -استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی
				توجهات زیست محیطی : - استفاده بهینه از انرژی -

	زمان آموزش			عنوان : برش پستایی ، آستر و جوراب گیر
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰	۳۰	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
نمونه انواع کفش	۱۰			دانش :
تصاویر انواع کفش				- روش تشخیص انواع چرم (گاو، بز، شترمرغ، اشیال، ورنی، نیوک، پوست و مو) و موارد مصرف هر یک
نمونه قطعات برش خورده				- چرم چاپی
تجهیزات نمایش فیلم و عکس				- چرم مصنوعی و انواع آن
تخته وایت بورد				- روش تشخیص چرم سالم و مرغوب
ماژیک				- چگونگی تشخیص چرم و آستر مناسب براساس نوع کار و طرح و قطعه مورد نظر
میز و صندلی				- چگونگی بررسی انواع چرم از نظر وجود نشانه های طبیعی یا اشکالات ناشی از فرایند تولید
میز کار پستایی				- برآورد میزان چرم مورد نیاز هر محصول
چسب های صنعتی مخصوص				- روش تمیز و آماده نمودن چرم
کفاشی				- روش انتخاب بهترین وضعیت چیدمان الگو روی چرم و آستری با توجه به ویژگی های چرم و آستر مصرفی و الگوی مورد نظر
ظرف چسب				- انواع آستری کفش از نظر جنس و کاربرد هر یک
قلم مو (پهن و باریک)				- انواع جوراب گیر و کاربرد هر یک
قیچی				- شابلون برش آستر و جوراب گیر
آستر(ساتن و)				- اصول کار با چاقوی برش و کاتر
جوراب گیر				- اصول راه کشی مدل به طول یا عرض قالب
				- روش برش از سایز بزرگ به کوچک
				- اصول قواره کردن آستر و جوراب گیر در یک متر (فقط برای یک مدل معین)
				- روش راه اندازی ماشین
				- روش تنظیم فشار ماشین برش متناسب با نوع تیغه و مواد مصرفی
				- عیوب ماشین های برش

	زمان آموزش			عنوان : برش پستایی ، آستر و جوراب گیر
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
				- تشخیص انواع چرم طبیعی و مصنوعی، پوست سالم و مرغوب و استفاده از نوع مناسب جهت محصول مورد نظر
				- بررسی انواع چرم از نظر وجود نشانه های طبیعی یا اشکالات ناشی از فرایند تولید
				- تمیز و آماده نمودن چرم (در صورت نیاز)
				- کنترل و نظافت میز کار
				- گستردن چرم روی میز کار
				- تشخیص و انتخاب مناسب ترین بخش چرم جهت قسمت های مختلف الگو
				- چیدمان مناسب الگوهای مختلف روی چرم براساس رنگ، طرح، نشانه های طبیعی و ایرادات موجود در چرم جهت کاهش ضایعات در مواد اولیه و هماهنگی در کالای تولیدی
				-تشخیص تیغه مناسب با هر قطعه رویه کفش و دستگاه برش
				-کنترل فک دستگاه از لحاظ افقی بودن نسبت به صفحه زیرین
				- راه اندازی ماشین
				- تنظیم فشار ماشین برش متناسب با نوع تیغه و مواد مصرفی
				-تشخیص و رفع عیوب ساده ماشین های برش با توجه به علائم هشداردهنده دستگاه ها
				- راه کشی مدل بر طول یا عرض قالب
				- اجرای برش رویه ، آستر و جوراب گیر از سایز بزرگ به کوچک
				- قواره کردن آستر در یک متر
				- قواره کردن جوراب گیر در یک متر

	زمان آموزش			عنوان : برش پستایی ، آستر و جوراب گیر
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش :			
	-نظم و دقت در کار -رعایت اخلاق حرفه ای			
	ایمنی و بهداشت :			
	- رعایت اصول ارگونومی در زمان کار --استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی			
	توجهات زیست محیطی :			
	- استفاده بهینه از انرژی			

	زمان آموزش			عنوان : لویس کاری
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۵۰	۶۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
چاقو لیویس	۱۰			دانش :
سنگ چاقو تیزکن				-لیویس کاری و دلایل انجام آن
سنگ ماصاد				-ابزارهای لیویس کاری دستی
قطعات برش خورده پستایی				-روش تنظیم زوایای لیویس کاری و دلایل آن
چراغ الکلی				- تکنیک های سنتی لیویس کاری
نفت				-ماشین لیویس و قطعات آن
ماشین لیویس				-روش استفاده از سنگ چاقو تیزکن
پایه لویس				- پایه های ماشین لیویس و کاربرد هر یک
پایه تخت پهن				- روش تعویض پایه های ماشین با توجه به نوع کار
پایه لب تا				- روش تعویض میل پایه
تکه های برش خورده پستایی				- روش تنظیم شیب پایه ها
چرم طبیعی و مصنوعی				- روش تنظیم پیچ خط کش برحسب عرض کار
جعبه ابزار				- روش تنظیم کارپیش بر و زاویه ان
				- روش راه اندازی سنگ تیز کن تیغه
				- روش صحیح تیز کردن تیغ ماشین
				- روش اجرای لیویس با ماشین
				-روش تعویض تیغ ماشین
				- روش تعویض سنگ تیزکن
				- روش نگهداری، روغن کاری، گریسکاری و رفع اشکالات جزیی حین کار

	زمان آموزش			عنوان : لیویس کاری
	جمع	عملی	نظری	
	۶۰	۵۰	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
				-تیز کردن چاقو یا لیویس با سنگ چاقو تیزکن
				-تشخیص لزوم لیویس کاری و نوع آن با توجه به مواد مصرفی و نوع قطعه
				- تنظیم زاویه لیویس کاری با توجه به قطعه مورد نظر و جایگاه آن در کفش
				- انجام لیویس کاری با ابزارهای دستی
				- انجام لیویس لب سوز
				-انجام لیویس قواره
				- تشخیص پایه مورد نیاز ماشین لیویس برای قطعه کار مورد نظر
				- تعویض پایه های ماشین با توجه به نوع کار
				- تنظیم میل پایه
				- تنظیم شیب پایه ها
				- تنظیم پیچ خط کش
				- تنظیم کارپیش بر و زاویه آن
				- راه اندازی سنگ تیز کن تیغه
				- تیز کردن تیغ ماشین
				- اجرای لیویس با ماشین
				- روش نگهداری، روغن کاری، گریسکاری و رفع اشکالات جزیی حین کار

	زمان آموزش			عنوان : لیویس کاری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نظم و ترتیب و دقت در تمیزی لیویس کاری - توجه به اهمیت هماهنگی چشم، دست و پا در حین لیویس - رعایت نظم، ترتیب و سرعت عمل - رعایت اخلاق حرفه ای 			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - دقت در استفاده از ابزار لیویس و رعایت اصول ایمنی مربوطه - رعایت اصول ارگونومی - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - تفکیک زباله خشک - استفاده بهینه از انرژی 			

	زمان آموزش			عنوان : آماده سازی قطعات رویه
	جمع	عملی	نظری	
	۵۰	۳۸	۱۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			دانش :
شابلون خط کشی				- مواد اولیه متداول و ترتیب مونتاژ قطعات در پستایی هر نوع کفش
خودکار نیوک (اکلیلی)				- قطعات متداول هریک از مدل های پایه
چکش پستایی سازی				- کاربرد هریک از قطعات در مدل های مختلف کفش
قیچی پستایی سازی				- خط کشی و دلایل آن
گزن				- روش خط کشی و ابزار آن
کاتر				- روش قواره کردن کارچرمی و دلایل آن
چسب صنعتی				- نوارگذاری، دلایل انجام و اصول کار
چسب دوغی				- روش چاک زنی دستی و کاربرد آن
چسب کرپ				- روش لب تا دستی و کاربرد و ابزار آن
چرم طبیعی و مصنوعی				- اصول سوار کردن قطعات رویه
دستگاه تریشه ساز دستی				- روش اخم گیری و کاربرد آن
صفحه چدنی				- کاربرد نوار در درزگیری
صفحه سنگی				- روش پلیسه زنی دستی
سندان				- روش زهوار دوزی با دست
ظرف چسب				- کاربرد گانت و روش گانت دوزی
قلم مو				- کاربرد مغزی و روش مغزی دوزی
تخته چسب				- روش استفاده از دستگاه لب تا دستی برای تهیه تریشه
نوار لب تا				- روش برگردان نمودن (پس از دوخت)
ساتن				- روش صحیح چسب کاری آستر و جوراب گیر
روبان ساتن				- روش اتصال آستر و جوراب گیر
آستر سوزنی				- روش اتصال آستر به رویه
کرپ جامد				
نفت				
بنزین				
ظرف نفت				

	زمان آموزش			عنوان : آماده سازی قطعات رویه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
				-تشخیص مدل های پایه کفش با توجه به شکل قطعات
				- تشخیص کاربرد و جایگاه هر قطعه در انواع کفش ها
				-تشخیص ترتیب مونتاژ هر نوع کفش
				-انتخاب شابلون متناسب با مدل مورد نظر
				- انجام خط کشی
				- آماده سازی نوار لب تا و چسب زنی متناسب با قطعه
				- نوارگذاری و استفاده صحیح از ابزار
				- چاک زنی با قیچی و گزن
				- انجام لب تا با دست
				- سوار کردن قطعات رویه
				- اخم گیری ، چسب زنی و کوبیدن آن
				-درز گذاری
				- پلیسه زنی با دست
				- زهواردوزی با دست
				- گانت دوزی
				- مغزی دوزی
				- تهیه تریشه با دستگاه لب تا دستی
				- برگردان نمودن (بدوز برگردان)
				- انجام صحیح چسب کاری آستر و جوراب گیر
				- اتصال آستر و جوراب گیر
				- اتصال آستر به رویه (سوار کردن آستر)

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : آماده سازی قطعات رویه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - اهمیت رعایت نظم و ترتیب در کار و تمیزی کار - رعایت اخلاق حرفه ای			
	ایمنی و بهداشت : - دقت در استفاده از وسایل برنده - رعایت اصول ارگونومی در حین کار - رعایت اصول ایمنی در استفاده از مواد قابل اشتعال - استفاده از ماسک			
	توجهات زیست محیطی : - تفکیک زباله خشک - استفاده از چسب استاندارد			

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۵۵	۴۵	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			اجرای دوخت با دستگاه دوخت و تکمیل پستایی
چرخ کفاشی(بطور)راست گرد یا چپ گرد تصاویر انواع چرخ های کفاشی نخ شماره ۲-۳-۶ (پلی استر،پلی آمید،کتان و...) بشکاف قیچی خیاطی روغن چرخ پیچ گوهی کوچک و بزرگ سوزن چرخ (شماره ۱۹-۷) قیچی معمولی پستایی سازی قیچی تیغه خم پستایی سازی الگوی گل یراق آلات کفش ابزار سورخکاری	۱۰			دانش : -دستگاه های دوخت کفش و کاربرد هر یک - اجزای چرخ بطر و کاربرد هر یک -روش راه اندازی و تنظیم چرخ بطر - روش نخ کشی چرخ - نخ و سوزن مناسب هر کالا - عیوب متداول حین دوخت، علت و چگونگی تشخیص و رفع آن (پاره شدن نخ، دوخت ناقص، نخ کش شدن، چروک دوختن، ریزش نخ زیر یا رو، سر و صدای چرخ، قفل شدن چرخ) - اصول دوخت رویه های مختلف - اصول اخم بندی قسمت های لازم رویه برحسب مدل -کاربرد اضافه زنی، ابزار آن و روش استفاده از هر یک -روش ها و اصول صحیح اضافه زنی - روش یراق زنی - روش انواع پانچ کاری(سوراخکاری) وپرچ کاری و ابزار هر یک - روش گلسازی و اتصال آن - روش دسته بندی پستایی براساس اندازه (سایز) کفش و مدل - روش نظافت و روغن کاری چرخ

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			اجرای دوخت با دستگاه دوخت و تکمیل پستایی
				مهارت :
				-تنظیم و راه اندازی صحیح چرخ بطر
				- تعویض سوزن چرخ، پرکردن ماسوره چرخ
				-انتخاب نخ و سوزن مناسب
				-دوخت آستر به جوراب گیر
				-دوخت دوردهنه
				- دوخت قطعات مختلف رویه
				- اخم بندی قسمت های مختلف رویه
				- اجرای دوخت های یک رج دوزی و دو رج دوزی و چند رج دوزی و دوخت های تزینی دور دهنه و سایر قطعات رویه کفش برحسب مدل
				- اجرای دوخت زنجیره ای و زیگزاک
				- رفع اشکالات متداول حین دوخت
				-انجام روش های صحیح اضافه زنی
				-اجرای یراق زنی
				- انجام پانچ و پرچ
				-گلسازی (چند مدل ساده و متداول) و اتصال
				-دسته بندی پستایی طبق اندازه و مدل
				- نگهداری، نظافت و روغن کاری چرخ

استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : اجرای دوخت با دستگاه دوخت و تکمیل پستایی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - نظم، سرعت و زیبایی در دوخت - رعایت اخلاق حرفه ای			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ارگونومی حین کار - رعایت اصول ایمنی در کار با وسایل برقی - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی			
	توجهات زیست محیطی : - تفکیک زباله خشک - استفاده بهینه از انرژی - استفاده از روغن استاندارد			

	زمان آموزش			عنوان: آماده سازی پستایی و اجرای مقدمات کارکشی
	جمع	عملی	نظری	
	۳۲	۲۴	۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع شابلون کفی، قدک پنجگی، قدک پشتی، زیره کفش قدک جناغی، قدک اشتروبل، قدک چرمی، قدک حرارتی خودکار نبوک و اکلیلی قیچی تیغه بلند پیش کاری چاقوی پیش کاری گزن پیش کاری کاتر سنگ چاقو سنگ ماصاد نفت و ظرف نگهداری آن ورق تکسون چرم کفی سنگ مرمری لیویس قدک قالب کفش (زنانه، مردانه ، بچگانه) زیره ورقی نئولایت یا میکرو لایت چکش پیش کاری میخ تل تصویر اتاق بخار مخزن بخار (دستی) تصویر انواع پستایی + قیچی پستایی ساز انواع پستایی (طبیعی - مصنوعی) تصویر انواع مدل های پستایی آب ظرف آب (جهت خیساندن پستایی) کیسه نایلونی آب	۸			دانش : - کاربرد و روش های خیساندن پستایی چرم طبیعی - کاربرد اتاق بخار و روش استفاده از مخزن بخار - روش اضافه زنی پستایی و ابزار لازم - قطعات کفش شامل کفی کفش، قدک پشتی، قدک پنجگی و زیره کفش - روش صحیح قواره کردن زیره کفش، کفی کفش، قدک پشتی، قدک پنجگی - اصول خط کشی شابلون های زیره کفش، کفی، قدک پشتی و پنجگی - ابزار و اصول برش زیره کفش، کفی، قدک پشتی و پنجگی - اصول تیز کردن گزن و چاقوی برش - کاربرد لیویس ماشینی و روش اجرای لیویس قدک پشتی و قدک پنجگی - کاربرد و روش لیویس دستی قدک پشتی و قدک پنجگی - روش کف کوبی و دورگیری و لیویس سطح زیرین کفی - روش چسب کاری کفی
				مهارت : - تشخیص نوع پستایی - خیساندن پستایی چرم طبیعی - استفاده از مخزن بخار برای کارکشی با اعمال نیرو - اضافه زنی پستایی - قواره کردن - خط کشی شابلون - اجرای برش - تیز کردن گزن و چاقوی برش
	۲۴			

	زمان آموزش			عنوان : اجرای مقدمات کارکشی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
مگنه استپ دستی یا بادی میز پیش کاری چهارپایه پیش کاری سوزن دوخت صنعتی (میخ مگنه) چسب				مهارت : - اجرای لیویس ماشینی قدک پشتی و قدک پنجگی
				- اجرای لیویس دستی قدک پشتی و قدک پنجگی
				- کف کوبی و دورگیری و لیویس کفی
				- چسب کاری کفی
			نگرش : - رعایت نظم و دقت در کار - توجه به اهمیت ظرافت و تمیزی کار - رعایت اصول اخلاق حرفه ای	
			ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ایمنی در حین کار با ابزار و ماشین لیویس - رعایت اصول ارگونومی - استفاده از وسایل ایمنی و حفاظت فردی	
			توجهات زیست محیطی : - تفکیک ضایعات خشک - استفاده بهینه از انرژی	

	زمان آموزش			عنوان : قدک گذاری
	جمع	عملی	نظری	
	۱۲	۱۰	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
قدک جناغی(کتان)	۲			دانش :
قدک حرارتی				-انواع قدک از نظر جنس مواد مصرفی و کاربرد هر یک
قدک چرمی				- انواع چسب و سریش و کاربرد هر یک
قدک اشترویل				- روش قدک گذاری پنجگی و پستی پستایی
تصاویر دستگاه های فرم دهنده				- روش چسب زنی سطح پایینی پستایی بعد از قدک گذاری
بنزین				- روش حفظ رطوبت پستایی قبل و حین کارکشی
چسب صنعتی	۱۰			مهارت :
قوطی یا ظرف چسب				-تشخیص و انتخاب قدک مناسب
سریش				-آماده سازی چسب و سریش
ظرف سریش				-قدک گذاری پنجگی و پستی
قلم موی ۲ سانتی متری				-چسب زنی سطح پایینی پستایی
چسب چوب				- حفظ رطوبت پستایی
بنزین				نگرش :
ظرف بنزین				- انتخاب مواد مصرفی مرغوب
قیچی				- رعایت نظم و تمیزی در حین کار
کیسه نایلون				- رعایت اصول اخلاق حرفه ای
میز پیش کاری				ایمنی و بهداشت :
چهارپایه پیش کاری				- رعایت اصول ارگونومی
				-رعایت اصول ایمنی در حین کار و نگهداری مواد اشتعال زا
				- استفاده از وسایل ایمنی و حفاظت فردی
				توجهات زیست محیطی :
				- استفاده از چسب استاندارد
				-تفکیک زباله های خشک

	زمان آموزش			عنوان : اجرای کارکشی
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰	۳۸	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
گازانبر پیش کاری	۲			دانش :
پاشنه کش فلزی				- کاربرد کارکشی و روش انجام آن با استفاده از گازانبر پیش کاری
مخزن بخاردستی				- کاربرد کارکشی و روش انجام آن با اعمال نیرو
میز پیش کاری				- روش انجام و کاربرد کارکشی چسبی
چهارپایه پیش کاری				- روش انجام و کاربرد کارکشی میخی (پنجه سوار)
انواع قالب				
کفش (زنانه، مردانه، بچگانه)	۳۸			مهارت :
میخ کش				- کارکشی با استفاده از گازانبر پیش کاری
درفش				- کارکشی با اعمال نیرو
چکش پیش کاری				- کارکشی چسبی
میخ تل - میخ سایه				- کارکشی میخی
چسب صنعتی				
قلم موی چسب				نگرش :
قوطی یا ظرف چسب				- توجه به اهمیت ظرافت و تمیزی کار
انواع لایی				- رعایت نظم و ترتیب در حین کار
انواع لایی کوتاه				- رعایت اصول اخلاق حرفه ای
منگنه دستی یا بادی				
پسک				ایمنی و بهداشت :
چاقوی پیش کاری				- رعایت اصول ایمنی حین کار با ابزارهای برنده
				- رعایت اصول ایمنی حین کار با بخار
				- رعایت اصول ارگونومی
				- استفاده از وسایل ایمنی و حفاظت فردی
				توجهات زیست محیطی :
				- استفاده بهینه از انرژی
				- استفاده از چسب استاندارد

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۸	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			تثبیت پستایی به قالب کفش
خشک کن (گرم خانه) سبد پلاستیکی مخصوص جابجایی کفش قالب کفش (زنانه، مردانه، بچگانه)	۲			دانش :
				- کاربرد و روش تثبیت پستایی با استفاده از زمان
				- کاربرد و روش تثبیت پستایی با استفاده از حرارت (گرم خانه)
				- مزایا و معایب هر روش
	۸			مهارت :
				- تشخیص زمان مورد نیاز جهت انجام روش تثبیت پستایی با زمان
				- چیدن صحیح پستایی در دستگاه خشک کن
				- تنظیم درجه حرارت و زمان مورد نیاز دستگاه خشک کن (گرم خانه) و راه اندازی آن
				- خارج کردن پستایی از دستگاه خشک کن
	نگرش :			
	- نظم و ترتیب در حین کار			
	- رعایت اصول اخلاق حرفه ای			
	ایمنی و بهداشت :			
	- رعایت اصول ایمنی در حین کار با وسایل برقی و گرمایی			
- رعایت ارگونومی				
- استفاده از وسایل ایمنی و حفاظت فردی				
توجهات زیست محیطی :				
- استفاده بهینه از انرژی				
- استفاده از دستگاه های برقی کم مصرف				

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۳	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			آماده سازی قالب کارکشی شده جهت زیره گذاری
چسب PU فنر(شانگ فلزی) فوم چاقوی پیش کاری میزپیش کاری چهارپایه پیش کاری دستکش (پزشکی) ماسک یکبارمصرف ماشین لویس دستی ماشین سمباده،لول،گردزدایی(براشینگ) میخ کش سنگ چاقو نفت ظرف نفت خودکار اکلیلی چسب صنعتی قلم موی چسب صنعتی ظرف چسب(صنعتی) ظرف چسب PU قلم موی چسب پنبه	۲			دانش : -میخ کشی و اصول اجرای آن -روش لیویس دستی سرپنجه و پاشنه -روش خط کشی سطح زیرین قالب کارکشی شده جهت رافینگ کاری و زیره گذاری -روش اجرای سمباده زنی و گرد زدایی - کاربرد فنر(شانگ فلزی) و روش اتصال آن - روش پرکردن کفی کفش - روش چسب زنی کف قالب کارکشی شده - انواع زیره و کاربرد هریک - روش شستشوی زیره (گردزدایی و چرب زدایی) - روش اجرای لیویس، سمباده زنی و انواع فرم دهی لبه زیره - روش چسب زنی زیره مهارت : -اجرای صحیح میخ کشی - لیویس دستی سرپنجه و پاشنه -انتخاب زیره مناسب - خط کشی زیره کفش - سمباده زنی و گردزدایی - اتصال شانگ فلزی کفش - پرکردن کفی کفش
	۱۳			

	زمان آموزش			عنوان : آماده سازی قالب کارکشی شده جهت زیره گذاری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
حلال جهت شستن زیره(استون و....) کپسول آتش نشانی				مهارت : -چسب زنی کف قالب کارکشی شده - انتخاب زیره مناسب با توجه به مدل کار - شستشوی زیره (گردزدایی و چرب زدایی) - لیویس،سمباده و فرم دهی لبه زیره - چسب زنی زیره
				نگرش : -دقت در ظرافت و تمیزی کار -رعایت نظم و ترتیب - رعایت اصول اخلاق حرفه ای
				ایمنی و بهداشت : -رعایت اصول ایمنی در کار و نگهداری مواد قابل اشتعال - رعایت ارگونومی - استفاده از وسایل ایمنی و حفاظت فردی
				توجهات زیست محیطی : - استفاده از چسب و حلال استاندارد -استفاده بهینه از انرژی

	زمان آموزش			عنوان : زیره گذاری
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۸	۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع زیره (کروپون، PVC، لاستیک، نئولایت، میکرولایت EVA,TPU بخاری کار داغ کن دستگاه پرس بادی چکش پیش کاری قالب پیش کاری میز پیشکاری چهارپایه پیش کاری قالب کارکشی شده	۲			دانش :
				- روش حرارت دادن زیره کفش
				- روش صحیح زیره گذاری
				- روش پرس کاری
				- روش و ابزار صیقل کاری لبه های زیره
				- روش خارج نمودن قالب (ماهیچه) از داخل کفش
	۸			مهارت :
				- حرارت دادن زیره کفش
				- حرارت دادن قالب کارکشی شده
				- زیره گذاری
				- پرس کاری
				- صیقل کاری لبه های زیره
				- خارج نمودن قالب (ماهیچه)
	نگرش :			
	- توجه به ظرافت و تمیزی کار			
	- نظم و ترتیب در حین کار			
	- رعایت اصول اخلاق حرفه ای			
	ایمنی و بهداشت :			
	- رعایت اصول ارگونومی			
	- رعایت اصول ایمنی در حین کار با وسایل برقی و حرارتی			
- استفاده از وسایل ایمنی و حفاظت فردی				
توجهات زیست محیطی :				
- استفاده بهینه از انرژی				

	زمان آموزش			عنوان : پاشنه گذاری
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۹	۱	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
نمونه انواع پاشنه	۱			دانش :
نمونه روکش انواع پاشنه				-انواع پاشنه (از نظر جنس و طرح)
نمونه انواع لژ ۱ تکه، ۲ تکه و ...				- روش روکش نمودن انواع پاشنه
انواع پاشنه چوبی				- انواع لژ (از نظر جنس و طرح)
لژ پلیمری				- روش روکش نمودن انواع لژ
پاشنه ۷ و ۵ و ۳ سانتی متری				- قسمت های مختلف پاشنه (زاویه- ارتفاع- انحناى پاشنه- سرپاشنه و جایگاه پاشنه)
پاشنه پایه دار				- روش سوار کردن انواع پاشنه
انواع روکش لژ platform				- روش سوار کردن انواع لژ ۱ تکه، ۲ تکه و ...
چکش				- روش سوار کردن انواع لژ platform
دریل برقی				- انواع میخ و پیچ مورد مصرف
انواع میخ و پیچ پاشنه				- روش میخ کردن یا پیچ کردن انواع پاشنه
درفش				
میز پیش کاری				
چهارپایه پیش کاری				
چسب PU				
قوطی یا ظرف چسب	۹			مهارت :
قلم مو				-انتخاب پاشنه و لژ مناسب با توجه به جنس و طرح
چسب صنعتی				-روکش کردن انواع پاشنه و لژ
میخ کش				- سوار کردن انواع پاشنه
کاتر				- سوار کردن انواع لژ
قیچی پستایی سازی				- سوار کردن انواع لژهای platform
				- میخ کردن و پیچ کردن انواع پاشنه با میخ یا پیچ مناسب

	زمان آموزش			عنوان : پاشنه گذاری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - دقت در ظرافت و تمیزی و کنترل کار - رعایت نظم و ترتیب - رعایت اصول اخلاق حرفه ای			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول ارگونومی - رعایت اصول ایمنی حین کار با وسایل برنده و برقی - استفاده از وسایل ایمنی و حفاظتی فردی			
	توجهات زیست محیطی : - تفکیک زباله خشک - استفاده بهینه از انرژی			

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	تجهیزات نمایش عکس و فیلم	استاندارد	۱	
۲	میز کار	استاندارد اداری	۴	
۳	میز	استاد	۱	
۴	صندلی	استاد	۱	
۵	نیمکت یا صندلی	کارآموز	۱۲	
۶	کپسول آتش نشانی	پودر و گاز	۲	
۷	تخته وایت بورد	۱۲۰*۸۰ و ملزومات	۱	
۷	بخاری خشک کن	مخصوص کارگاه پیشکاری	۱	
۹	منگنه استپ	دستی یا بادی	۱	
۱۰	میز پیش کاری	۱۷۰*۴۵ ارتفاع ۶۰ سانتیمتر	۳	هر ۴ نفر حداقل ۱ میز
۱۱	چهارپایه پیش کاری	۴۰*۴۰*۴۰ سانتیمتر	۱۲	
۱۲	مخزن بخار	دستی، مناسب کارگاه پیشکاری	۱	
۱۳	ماشین سمباده، لول، گردزدایی	مخصوص پیشکاری	۱	
۱۴	ماشین لویس زیره	دستی	۱	
۱۵	چراغ الکلی	استاندارد	۱	
۱۶	ماشین لیویس	استاندارد	۱	
۱۷	دستگاه برش	پرسی - استاندارد	۱	
۱۸	سندان	معمولی	۱	
۱۹	چرخ کفافی (بطر)	راست گرد یا چپ گرد	۴	
۲۰	چهارپایه چرخ کاری	ارتفاع ۵۰ سانتی متر	۴	
۲۱	دستگاه تریشه ساز	دستی	۱	
۲۲	صفحه چدنی	معمولی	۱	
۲۳	صفحه سنگی	مرمری	۱	
۲۴	جعبه ابزار	چرخ	۲	
۲۵	میز کار پستایی	۱۲۰*۷۰ و ارتفاع ۱ متر	۳	
۲۶	چهارپایه پستایی	ارتفاع ۷۵-۷۰	۱۲	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۲-۸ نفر در نظر گرفته شود .

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	چسب کاغذی	با عرض ۲ سانتیمتری و بیشتر	۸۰ حلقه	
۲	مقوا	رسم -A۴	۵۰ برگ	
۳	خودکار	در چند رنگ، سبز، آبی، قرمز	۳	
۴	کاغذ	A۴ -A۳	۱۰ برگ	
۵	کاغذ	کالک	۲ برگ	
۶	نخ	موم خورده	۶ دوک	
۷	میخ سایه	۱*۱۲mm	۲ جعبه کوچک	
۸	تکسون	ضخامت ۲ و ۱/۷۵ میلی متر	۱۲	از هر کدام یک ورق
۹	مداد	B۲-HB	۶	
۱۰	مداد پاک کن	معمولی	۲	
۱۱	چسب	شیشه ای	۳ حلقه	
۱۲	ماژیک وایت بورد	سبز، آبی، قرمز	۳	
۱۳	قدک	بنزینی	۶ ورق	
۱۴	کاربن	کاغذ	۶ برگ	
۱۵	طلق	معمولی	۶ ورق	
۱۶	زینک	معمولی	۲	
۱۷	میخ تل	۱*۲۵mm	۲ کیلوگرم	
۱۸	قدک	جناغی (کتان)	۳ متر	
۱۹	خودکار	نیوک و اکیلی - ۳ رنگ	۱۲	
۲۰	قدک	چرمی	۵ پا	
۲۱	پستایی کفش	متنوع ، طبیعی - مصنوعی	۱۲	
۲۲	نفت	معمولی	۱ لیتر	
۲۳	چرم	کفی (پا) - ضخامت ۱/۷۵ یا ۲ یا ۲/۵	۱۲ پا	
۲۴	چسب چوب	معمولی	۱ کیلو	
۲۵	سریش	معمولی	۱ کیلو	
۲۶	چسب صنعتی	استاندارد	۴ لیتر	
۲۷	چسب	PU	۴ لیتر	
۲۸	بنزین	معمولی	۲ لیتر	

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۲۹	آب	معمول	به میزان لازم	
۳۰	قدک	حرارتی	۱ ورق	
۳۱	انواع لایی	با توجه به مدل	به تعداد مورد نیاز	
۳۲	انواع لایی کوتاه	با توجه به مدل	به تعداد مورد نیاز	
۳۳	میخ سایه	معمولی	۱ بسته	
۳۴	پسک	مخصوص کفش	۱۲ جفت	
۳۵	سوزن دوخت	صنعتی شماره ۸-۱۳	۱ بسته	
۳۶	زیره ورقی	نئولایت یا میکرو لایت ۲/۷، ۳، ۵ یا میلی متر	۳ ورق	از هر نوع یک ورق
۳۷	پنبه	معمولی	۲ بسته	
۳۸	پاشنه	۳-۵-۷ و...سانتیمتری مناسب با قالب مورد نظر	۳۶ جفت	از هر نمونه
۳۹	حلال جهت شستشوی زیره	آستون و ...	۱ لیتر	
۴۰	دستکش	یکبار مصرف پزشکی	۲۴ جفت	
۴۱	ماسک	یکبار مصرف	۱۰۰ عدد	
۴۲	روکش پاشنه	مناسب با پاشنه های مورد استفاده	۳۶ جفت	
۴۳	روغن چرخ	استاندارد	۱ لیتر	
۴۴	الگوی گل	متداول	به تعداد مورد نیاز	
۴۵	یراق آلات کفش	متداول	به تعداد لازم	
۴۶	سوزن چرخ	(شماره ۱۲۰-۱۹-۶۰)	۱ بسته	از هر یک
۴۷	نخ شماره ۲-۳-۶ (پلی استر، پلی آمید، کتان و...)	سفید-مشکی	۴ دوک	از هر یک
۴۸	جوراب گیر	مناسب کفش	۴ متر	
۴۹	آستر	سوزنی- ساتن- اشبالت مصنوعی	۱۰ متر	
۵۰	میشن	استاندارد	۵۰ پا	
۵۱	روبان	ساتن	۱۰ متر	
۵۲	نوار لب تا	متناسب با طرح	۶ بسته	

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۵۳	چرم مصنوعی	استاندارد کفش	۱۲ متر	
۵۴	چرم طبیعی	گاوی	۳۶ پا	
۵۵	فوم	مخصوص کفش	۴متر	
۵۶	لژ	یکسره و دو تکه متناسب با قالب مورد نظر	۲۴ جفت	
۵۷	روکش لژ	انواع لژ و لژ Platform	۲۴ جفت	
۵۸	پاشنه پایه دار	۷،۵،۳ سانتیمتری و ...- نمونه انواع مختلف	۳۶ جفت	
۵۹	پیچ	پاشنه-انواع مختلف	به تعداد لازم	
۶۰	میخ	پاشنه-انواع مختلف	به تعداد لازم	
۶۱	فنر	شانگ فلزی	۶۰ جفت	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۲-۱ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	مداد اتود	HB-۰/۷	۱۲	
۲	پله شاخص پاشنه	استاندارد	۱۲	
۳	ماشین حساب	ساده	۴	
۴	کاتر	متوسط	۱۲	
۵	چاقوی برش	کاربری	۱۲	
۶	متر خیاطی	استاندارد	۱۲	
۷	متر کفافی	استاندارد	۱۲	
۸	قالب کفش	زنانه ، مردانه و بچگانه- فولدار	۴۸	۱۲ از هر نوع
۹	تخته شاسی	استاندارد	۱۲	
۱۰	تخته برش	پلیمری A۳	۱۲	
۱۱	گازانبر	کفافی	۱۲	
۱۲	درفش	کفافی	۱۲	
۱۳	سمبه (شماره ۱/۵، ۰/۵ و ۱/۲)	ساده - طرح دار	۳۶	۱۲ از هر نوع
۱۴	سنگ چاقو تیزکن	کفافی	۲	
۱۵	چکش	پستایی سازی	۱۲	
۱۶	رولت خیاطی	اندازه متوسط	۱۲	
۱۷	سوزن	گوبلن	۱۲	
۱۸	میخ کش	معمولی	۱۲	
۱۹	مداد تراش	معمولی	۱	
۲۰	گونیا	۳۰ درجه و ۴۵ درجه اندازه متوسط	۱۲	
۲۱	نقاله	اندازه متوسط	۱۲	
۲۲	پیستوله	شابلون طراحی	۱۲	
۲۳	پرگار	اتودی ۰/۷	۱۲	
۲۴	خط کش فلزی	۳۰ سانتی متری - ۵۰ سانتی متری	۱۲	
۲۵	تیغه دستگاه برش	طبق مدل های مورد نیاز	به تعداد مدل های مورد نیاز	
۲۶	تصاویر انواع چرخ های کفافی	متنوع	به تعداد لازم	
۲۷	بشکاف	خیاطی - متوسط	۲	

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۲۸	قیچی خیاطی	متوسط	۲	
۲۹	پیچ گوشتی	کوچک و بزرگ	۲	
۳۰	قیچی	معمولی پستایی سازی	۱۲	
۳۱	ابزار سورخکاری	استاندارد پستایی (پانچ)	۲	
۳۲	قیچی	تیغه خم پستایی سازی	۴	
۳۳	ظرف نفت	گنجایش بالاتر از ۱ لیتر	۱	
۳۴	قلم مو	(پهن و باریک)	۴	
۳۵	ظرف چسب	مناسب	۴	
۳۶	کرپ	جامد	۲	
۳۷	تخته چسب	استاندارد	۲	
۳۸	پایه لویس	استاندارد	۱	
۳۹	پایه تخت پهن	استاندارد	۱	
۴۰	پایه لب تا	استاندارد	۱	
۴۱	شابلون خط کشی	مخصوص پستایی	طبق نیاز	
۴۲	سنگ ماصاد	استاندارد	۲	
۴۳	نمونه انواع کفش	چرم طبیعی یا مصنوعی - زنانه، مردانه، بچگانه	طبق نیاز	
۴۴	تصاویر انواع کفش	چرم طبیعی یا مصنوعی - زنانه، مردانه، بچگانه	طبق نیاز	
۴۵	گزن	استاندارد	۶	

توجه :

- ابزار بر اساس استاندارد در اختیار فرد آموزش گیرنده قرار خواهد گرفت.