

بسمه تعالی

معاونت پژوهش، برنامه ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

مربی قالببافی

Vocational Education Teachers – (Carpet Weaver Instructor)

گروه شغلی

صنایع دستی (فرش)

کد ملی آموزش شغل

۲	۳	۲	۰	۴	۰	۸	۹	۰	۰	۱	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			

نسخه آزمایشی

تاریخ تدوین: ۱۳۹۵/۱۰/۱

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش ، طرح و برنامه ریزی درسی

کد آموزش شغل مربی : ۲۳۲۰۴۰۸۹۰۰۱۰۰۰۱

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : صنایع دستی (فرش)					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	سیده مهروز هویدا مرعشی	کارشناسی ارشد	اقتصاد و مدیریت فرش	مربی آموزشگاه آزاد فنی و حرفه ای	۱۶ سال
۲	ژیلا رسام عرب زاده	دکتری هنری	فرش	مدرس دانشگاه هنر تهران	۳۰ سال
۳	نجمیه فریدونی	کارشناسی	فرش	مدیر آموزشگاه آزاد فنی و حرفه ای	۲۵ سال
۴	مریم آهنگرانی فراهانی	کارشناسی	فرش	مربی آموزشگاه آزاد فنی و حرفه ای	۱۶ سال
۵	زینب وفايي نژاد	کارشناسی ارشد	شیمی	مدیر و مربی طراحی و دوخت سازمان آموزش فنی و حرفه ای	۱۶ سال
۶	زلیخا خادمی	کارشناسی ارشد	برنامه ریزی محیطی	مدرس تربیت مربی در رشته قالبیافی	۲۸ سال
۷	منا منتظری هدشی	کارشناسی ارشد	مرمت اشیاء فرهنگی و تاریخی	مسئول گروه برنامه ریزی درسی صنایع دستی(فرش)	۱۰ سال

*این استاندارد برگرفته از استانداردهای آموزشی قالبیاف ترکی ، قالبیاف فارسی ، چله کش و چله دوان و نصاب چله می باشد.

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است .

آدرس: دفتر پژوهش ، طرح و برنامه ریزی درسی

تهران ، خیابان آزادی ، نبش خیابان خوش جنوبی ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

آدرس الکترونیکی : rpc@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

مربی :

فردی است که با احراز شرایط مربیگری، توانایی انتقال دانش ،مهارت و نگرش به کارآموزان، استفاده از تجهیزات کارگاه آموزشی و فناوری روز و انجام ارزشیابی های تشخیصی ،تکوینی و پایانی دوره را مطابق با استاندارد های آموزشی داشته باشد.

شرایط کارآموز:

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک شخص در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

هر تجربه آموزشی را که با شغل ترکیب شود کارورزی گویند . به عبارت دیگر یادگیری و آموزش حین کار در راستای افزایش مهارت را کارورزی میگویند.

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل دو بخش عملی و کتبی عملی خواهد بود .

صلاحیت های حرفه ای آموزش دهنده:

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

دانش مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی می باشد که شامل مواردی همچون علوم پایه، زبان فنی و فناوری (نظیر فلز شناسی، چوب شناسی، اصول الکتریسیته، اصول حسابداری، ایاف شناسی، پارچه شناسی، مفاهیم طراحی سنتی، مبانی هنرهای تجسمی، انواع آفات و بیماری های گیاهی وزراعی ، روش های عیب یابی موتور، مبانی تبریدو.....) می باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

یکی از زیر گروه های مهارت است که به شایستگی های اجتماعی دلالت داشته و بر روی باورها، عقائد و رفتار فرد اثر دارد و شامل مهارت های نرم مانند اخلاق حرفه ای ، کارگروهی ، انضباط، خلاقیت و می باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

شرح استاندارد آموزش شغل :

اولین سطح مربیگری در رشته قالیبافی می باشد که فرد می باید مسلط به آموزش استانداردهای آموزشی قالیبافی ترکی ، قالیبافی فارسی ، چله کش و چله دوان و نصاب چله و دارای شایستگی های زیر می باشد:

بکارگیری نکات حفاظت و ایمنی تخصصی قالیبافی، آماده سازی مواد اولیه، دار و ابزار قالیبافی ، چله کشی و چله دوانی ، نصب کوچی ، گلیم بافی ابتدا و انتهای قالی ، استفاده از مکانیزم های بافت و بودگذاری، شیرازه پیچی، بافت قالی براساس نقشه(رجشمار) و رفع عیوب اولیه بافت .

شرایط کارآموز :

حداقل میزان تحصیلات : فوق دیپلم

حداقل توانایی جسمی و ذهنی : داشتن سلامت کامل جسمانی و روانی

مهارت های پیش نیاز : -

طول دوره آموزش :

طول دوره آموزش : ۸۸۹ ساعت

- زمان آموزش نظری : ۳۶۰ ساعت

- زمان آموزش عملی : ۵۲۹ ساعت

- زمان کارورزی : ۵۰ ساعت در محیط واقعی کار (تور علمی)

ارزشیابی پایان دوره :

روش محاسبه نمره آزمون :	حد نصاب قبولی :
نمره کل \geq نمره عملی با ضریب ۷۵٪ + نمره کتبی با ضریب ۲۵٪	- نمره کتبی ۶۰ از ۱۰۰
$(۶۰ \times \%۲۵) + (۸۰ \times \%۷۵) \geq ۷۵$	- نمره عملی ۸۰ از ۱۰۰ (ترجیحاً به صورت پروژه کامل می باشد)

صلاحیت های حرفه ای آموزش دهنده :

مربی رشته صنایع دستی (فرش) با مدرک:

۱- دیپلم(حداقل ۷ سال سابقه کار مرتبط ، صرفاً برای آموزش کار عملی)

۲- فوق دیپلم(حداقل ۵ سال سابقه کار مرتبط)

۳- لیسانس(حداقل ۳ سال سابقه کار مرتبط)

۴- فوق لیسانس(حداقل ۲ سال سابقه کار مرتبط)

۵-دکتر(حداقل ۲ سال سابقه کار مرتبط)

استاندارد آموزش شغل مربی

- شایستگی های تخصصی

ردیف	عناوین	ساعت آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	بکارگیری نکات حفاظت و ایمنی تخصصی قالببافی	۵	۸	۱۳
۲	آماده سازی مواد اولیه، دار و ابزار قالببافی	۱۸	۲۹	۴۷
۳	چله کشی و چله دوانی	۳۰	۷۰	۱۰۰
۴	نصب کوچی	۱۰	۲۰	۳۰
۵	گلیم بافی ابتدا و انتهای قالی	۱۰	۲۰	۳۰
۶	استفاده از مکانیزم های بافت و پودگذاری	۳۰	۷۰	۱۰۰
۷	شیرازه پیچی	۱۰	۲۰	۳۰
۸	بافت قالی براساس نقشه (رجشمار)	۳۰	۷۰	۱۰۰
۹	رفع عیوب اولیه بافت	۱۵	۳۵	۵۰
جمع ساعات		۱۵۸	۳۴۲	۵۰۰

* زمان کارورزی: گذراندن ۵۰ ساعت در محیط واقعی کار (تور علمی) الزامی است.

- شایستگی های عمومی

ردیف	عناوین	کد استاندارد	ساعت آموزش		
			نظری	عملی	جمع
۱	بکارگیری روش ها و فنون تدریس (پداگوژی)	۲۳۵۱-۴۹-۰۱۲-۱	۳۵	۷۰	۱۰۵
۲	کارآفرینی با رویکرد KAB (سطح مقدماتی)	۱۰۰۰۱۱/۲	۱۳	۳۷	۵۰
۳	رعایت الزامات سلامت، بهداشت و ایمنی در محیط کار (HSE)	۳۲۵۷-۴۷-۰۵۳-۱	۲۴	۳۰	۵۴
۴	رایانه کار ICDL درجه ۲	۲۵۱۳-۵۳-۰۴۰-۱	۱۲	۲۰	۳۲
۵	رایانه کار ICDL درجه ۱	۲۵۱۳-۵۳-۰۴۱-۱	۱۸	۸۰	۹۸
جمع ساعات			۱۰۲	۲۳۷	۳۳۹

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری نکات حفاظت و ایمنی تخصصی صنایع دستی (فرش)
	جمع	عملی	نظری	
	۱۳	۸	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه صندلی مربی میز مربی ماژیک وایت برد تخته پاک کن میز کارآموز صندلی کارآموز سیستم تهویه دستکش روپوش رایانه تخته وایت برد ماسک دهان رطوبت سنج دماسنج	۵			دانش : - عوامل زیان آور محیطی (فیزیکی و بیولوژیکی) - عوامل زیان آور محیط کار و نقش آن در بروز حوادث و بیماریهای شغلی - جعبه کمک های اولیه - انواع آتش و روش های استفاده از خاموش کننده های دستی - انواع وسایل حفاظت فردی و لزوم استفاده از آن ها - روش طبقه بندی ابزار کار ، مواد ، کالا و حمل آن ها - مخاطرات ناشی از جابجایی دستی بار از دیدگاه ارگونومیک - عوامل موثر در بروز برق گرفتگی
	۸			مهارت : - استفاده صحیح از ابزار کار ، مواد ، کالا و حمل آن ها - استفاده صحیح از جعبه کمک های اولیه - استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی - استفاده از خاموش کننده های دستی

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری نکات حفاظت و ایمنی تخصصی صنایع دستی (فرش)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه ای - رعایت نظم و ترتیب در کار - صرفه جویی در استفاده از موادمصرفی ، انرژی، زمان - دقت در کار 			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - استفاده از ابزار و تجهیزات حفاظت و ایمنی فردی (دستکش ، روپوش و ماسک) - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی - رعایت استانداردهای حفاظت و ایمنی و بهداشت در کار 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت مقررات و ضوابط مرتبط با حفاظت محیط زیست - خروج آلاینده های زیست محیطی از محیط کار 			

	زمان آموزش			عنوان : آماده سازی مواد اولیه، دار و ابزار قالبیابی
	جمع	عملی	نظری	
	۴۷	۲۹	۱۸	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				
کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد رایانه ماژیک وایت برد روپوش دارگردان دارفندک دار دارثابت دارتبریزی دارافقی ساتی متر ماژیک ضد آب انواع نخ پرز(پشمی و ابریشمی) انواع نخ پود(پنبه ای، ابریشمی ، پشمی) آچارفرانسه خط کش سنباده سوهان گونیا گوه نقشه کارت رنگ میز مربی صندلی مربی میز کارآموز نیمکت یا صندلی کارآموز دستکش ماسک دهان رطوبت سنج دماسنج سیستم تهویه نخ چله پشمی مناسب برای رجشمار ۲۵ نخ چله ابریشمی مناسب برای رجشمار ۵۰ به بالا نخ چله پنبه ای مناسب برای رجشمار ۲۵ تا ۴۵ (۷۶، ۷۸، ۷۹، ۸۰، ۸۱، ۸۲، ۸۳، ۸۴، ۸۵، ۸۶، ۸۷، ۸۸، ۸۹، ۹۰، ۹۱، ۹۲، ۹۳، ۹۴، ۹۵، ۹۶، ۹۷، ۹۸، ۹۹، ۱۰۰) (لا) دستگاه کلاف بازکنی ماشین حساب	۱۸			<p>- انواع نخ مناسب مورد استفاده برای چله از نظرنوع جنس و ویژگی های آن (پنبه، پشم و ابریشم)</p> <p>- انواع نخ مناسب مورد استفاده برای چله از نظر نوع ریسندگی و ویژگی های آن (تاب S و Z)</p> <p>- انواع واحدهای اندازه گیری برای تعیین رجشمار</p> <p>- روش تعیین میزان نخ چله براساس ابعاد دار، نقشه و قالی</p> <p>- تناسب ضخامت نخ چله نسبت به رجشمار</p> <p>- انواع دار از نظر جنس (فلزی و چوبی)</p> <p>- انواع دار (عمودی و افقی)</p> <p>- انواع دار عمودی (گردان، ثابت، تبریزی، فندک دار و</p> <p>- تناسب اندازه قالی با ابعاد دار</p> <p>- روش تنظیم صحیح دار (طولی، عرضی و ضربدری) و رعایت حداقل شل و سفت کردن چله ها (به وسیله پیچ ، گوه، فندک و ...)</p> <p>- روش بستن نخ های افقی به راست روها جهت تفکیک چله ها (مهپار - هاف)</p> <p>- انواع تقسیمات چله بر روی دار براساس رجشمار (سیه بندی) و ابعاد قالی مورد نظر</p> <p>- روش محاسبه تناسب بین نخ پود کلفت و نازک، نخ چله و نخ پرز براساس رجشمار</p> <p>- روش محاسبه مقدار نخ پود کلفت و نازک و نخ پرز با توجه به ابعاد قالی مورد نظر، رجشمار، مکانیزم و منطقه بافت</p> <p>- انواع ابزار کاربردی در بافت قالی</p> <p>- روش بررسی نقشه مورد استفاده براساس رجشمار، ابعاد قالی و ..</p> <p>- روش انتخاب خامه های رنگی برای بافت قالی براساس رجشمار قالی و نقشه</p>

	زمان آموزش			عنوان : آماده سازی مواد اولیه، دار و ابزار قالبیابی
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
قلاب دغه سیخ بودکشی قیچی ترکی چاقو(کاردک) قیچی لبه دار شانه یا کرکیت مداد	۲۹			<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - انتخاب نخ مناسب مورد استفاده برای چله از نظر نوع جنس و ویژگی های آن (پنبه، پشم و ابریشم) - انتخاب نخ مناسب مورد استفاده برای چله از نظر نوع ریسندگی و ویژگی های آن (تاب S و Z) - تعیین نخ چله با توجه به ابعاد دار، نقشه ، قالی و رجشمار - آماده سازی نخ چله جهت انجام عملیات چله کشی یا چله دوانی - تطبیق اندازه قالی مورد نظر با ابعاد دار - تنظیم صحیح دار (طولی، عرضی و ضربدری) و رعایت حداقل شل و سفت کردن چله ها (به وسیله پیچ ، گوه، فندک و ...) - بستن نخ های افقی به راست روها جهت تفکیک چله ها (هاف - مهار) - تقسیمات چله بر روی دار براساس رجشمار (سیه بندی) و ابعاد قالی مورد نظر - محاسبه تناسب بین نخ بودکلفت و نازک، نخ چله و نخ پرز براساس رجشمار - محاسبه مقدار نخ بودکلفت و نازک و نخ پرز با توجه به ابعاد قالی مورد نظر، رجشمار، مکانیزم و منطقه بافت - انتخاب ابزار کاربردی در بافت قالی (چاقو " کاردک"، قلاب، سیخ بودکشی، قیچی ترکی، قیچی فارسی "لبه دار"، شانه یا کرکیت، متر، برپاکی، پاکی و....) - بررسی نقشه مورد استفاده براساس رجشمار، ابعاد قالی و..... - انتخاب خامه های رنگی برای بافت قالی براساس نقشه و رجشمار

	زمان آموزش			عنوان : آماده سازی مواد اولیه، دار و ابزار قالبیابی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه ای - رعایت نظم و ترتیب در کار - صرفه جویی در مصرف مواد اولیه - دقت در کار 			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - استفاده از ابزار و تجهیزات حفاظت و ایمنی فردی (ماسک دهان، دستکش و روپوش) - رعایت بهداشت فردی و عمومی - کنترل رطوبت در کارگاه - مجهز بودن کارگاه به نور و دستگاه تهویه 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت 			

	زمان آموزش			عنوان : چله کشی و چله دوانی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰۰	۷۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد رایانه ماژیک وایت برد میز کارآموز نیمکت یا صندلی کارآموز میز مربی صندلی مربی روپوش آچارفرانسه میله سوزن چکش سانتی متر چسب نواری انبردست هاف(لوله) چوب مهار دار نخ چله پشمی مناسب برای رجشمارزیر۲۵ نخ چله ابریشمی مناسب برای رجشمار ۵۰ به بالا نخ چله پنبه ای مناسب برای رجشمار ۲۵ تا۴۵(۷۶،۷۸،۷۹،۸۰،۸۱،۸۲،۸۳،۸۴،۸۵،۸۶،۸۷،۸۸،۸۹،۹۰،۹۱،۹۲،۹۳،۹۴،۹۵،۹۶،۹۷،۹۸،۹۹،۱۰۰) (۷) گونیا دستگاه چله دوانی دستکش رطوبت سنج دماسنج سیستم تهویه	۳۰			دانش : - انواع ابزار کاربردی در چله کشی و چله دوانی (میخ، آچار، چکش، متر، میله، سوزن و.....) - انواع چله کشی و چله دوانی - روش نصب میله ها و تعیین فاصله مناسب بین آنها برای چله دوانی - تنظیم چله ها بر روی زیر دار و سر دار در سیه بندی براساس رجشمار برای چله کشی - روش گره زدن نخ چله برای شروع چله کشی در زیر دار و عبور نخ چله از زیر و روی نخ زهوار اول و دوم و بالعکس تا آخر - روش دواندن چله و تنظیم پخش چله های دوانیده شده با توجه به رجشمار و عرض قالی به روش بستن (نخ اتصال پایین کار به زیردار، نخ نزله بصورت گیس باف، نخ هاف و مهار "نخ کوچی" ، نخ کنترل رجشمار براساس شیوه رایج هر منطقه، نخ اطمینان بالای کار) و بسته بندی چله دوانیده شد - روش پخش چله ها براساس مکانیزم بافت (تخت ، نیم لول و لول)، تنظیم کشش چله ها همزمان با چله کشی، روش رد کردن چوب هاف و مهار جای نخ های زهوار، نصب چوب گلیم به روش همدانی

	زمان آموزش			عنوان : چله کشی و چله دوانی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	۷۰			مهارت :
				- انتخاب ابزار کاربردی در چله کشی و چله دوانی (میخ، آچار، چکش، متر ، میله، سوزن و.....)
				- نصب و تنظیم فاصله میان میله ها نسبت به طول قالی
				- دوانیدن چله بصورت هشت انگلیسی برروی زمین
				- تنظیم و پخش چله های دوانیده شده با توجه به رجشمار و عرض قالی
				- بستن نخ اتصال پایین کاربه زیردار
				- بستن نخ نزله بصورت گیس باف
				- بستن نخ های هاف ، مهار و اطمینان بالای کار و کنترل رجشمار براساس شیوه رایج هر منطقه
				- بسته بندی چله دوانیده شده جهت انتقال برروی دار (انبار یا کارگاه)
				- چله کشی براساس ابعاد قالی برروی دار
				- گره زدن نخ چله جهت شروع چله کشی در زیردار
				- عبور نخ چله از زیر و روی نخ زهوار اول و دوم و بالعکس تا آخر
				- تنظیم چله براساس مکانیزم بافت (تخت، نیم لول، لول)
				- تنظیم کشش چله ها همزمان با چله کشی
				- رد کردن چوب هاف و مهار جای نخ های زهوار
				- نصب چوب گلیم به روش همدانی
				- چله کشی و چله دوانی

	زمان آموزش			عنوان : چله کشی و چله دوانی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه ای - رعایت نظم و ترتیب در کار - صرفه جویی در مصرف مواد اولیه - دقت در کار 			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - استفاده از ابزار و تجهیزات حفاظت و ایمنی فردی (روپوش، ماسک دهان، دستکش) - رعایت بهداشت فردی و عمومی - کنترل رطوبت در کارگاه - مجهز بودن کارگاه به نور و دستگاه تهویه 			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت مقررات و ضوابط مرتبط با حفاظت محیط زیست - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت 			

	زمان آموزش			عنوان : نصب کوجی
	جمع	عملی	نظری	
	۳۰	۲۰	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد رایانه ماژیک وایت برد میز کارآموز نیمکت یا صندلی کارآموز میز مربی صندلی مربی روپوش چوب کمکی روی کوجی زیرسری کوجی چوب کوجی قیچی ترکی قیچی لبه دار قلاب چاقو(کاردک) نخ پیوند سنباده سانتی متر نخ تسمه گوه دستکش ماسک دهان رطوبت سنج دماسنج سیستم تهویه	۱۰			دانش : - انواع ابزار کاربردی در کوجی بندی (میخ، چوب کوجی، چوب کمکی روی کوجی، زیرسری و.....) - روش محاسبه ضخامت نخ پیوند و نزله و نصب نخ نزله بر روی کوجی - روش تعیین مقدار مناسب نخ چله برای کوجی بندی - روش بکارگیری چوب کمکی روی کوجی - روش نصب کوجی (گره های پیوندی) با استفاده از چله های زیرهاف - روش یکسان سازی فاصله گره های پیوندی - روش گذاشتن و برداشتن چوب کمکی روی کوجی - روش نصب زیرسری های مناسب در زیر چوب کوجی به راست روها

	زمان آموزش			عنوان : نصب کوچی
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	۲۰			مهارت :
				- انتخاب ابزار کاربردی در کوچی بندی (میخ ، چوب کوچی ، چوب کمکی روی کوچی ، زیرسری و.....)
				- تعیین ضخامت نخ پیوند و نزله و نصب نخ نزله بر روی کوچی
				- تعیین مقدار مناسب نخ چله برای کوچی بندی
				- بکارگیری چوب کمکی روی کوچی
				- نصب گره های پیوندی کوچی با استفاده از چله های زیرهاف و یکسان سازی فاصله گره های پیوندی
				- گذاشتن و برداشتن چوب کمکی روی کوچی
				- نصب زیرسری های مناسب در زیر چوب کوچی به راست روها
	نگرش :			
	- رعایت اخلاق حرفه ای			
	- رعایت نظم و ترتیب در کار			
	- صرفه جویی در مصرف مواد اولیه			
	- دقت در کار			
	ایمنی و بهداشت :			
- استفاده از ابزار و تجهیزات حفاظت و ایمنی فردی (روپوش ، دستکش)				
- رعایت بهداشت فردی و عمومی				
- کنترل رطوبت در کارگاه				
- مجهز بودن کارگاه به نور و دستگاه تهویه				
توجهات زیست محیطی :				
- رعایت مقررات و ضوابط مرتبط با حفاظت محیط زیست				
- جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت				

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۲۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			گلیم بافی ابتدا و انتهای قالی
کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد رایانه ماژیک وایت برد میز کارآموز نیمکت یا صندلی کارآموز میز مربی صندلی مربی روپوش شانه(کرکیت) چاقو (کاردک) چوب مهار هاف انواع نخ پود (پنبه ای، ابریشمی ،پشمی) نخ چله پشمی مناسب برای رجشمارزیر۲۵ نخ چله ابریشمی مناسب برای رجشمار ۵۰ به بالا نخ چله پنبه ای مناسب برای رجشمار ۲۵ تا۴۵(۶،۷،۸،۱۲،۱۵،۲۰،۲۵ و ۳۰) لا دغه قلاب سیخ پودکشی پود نازک انواع نخ پرز(پشمی، ابریشمی) قیچی ترکی خط کش قیچی لبه دار دارچله کشی شده دستکش ماسک دهان دماسنج سیستم تهویه رطوبت سنج	۱۰			دانش : - روش بستن چوب مهار پایین کار - روش زنجیره زدن شروع و پایان کار - روش قایقی زدن شروع و پایان کار - انواع گلیم (کرباسی ، سوف، ملیله، دندان موشی، برجسته و....) - روش بافت گلیم کرباسی(گلیم فارسی یانیم لول باف) - روش بافت گلیم سوف یا گلیم لول باف(د و پ و د ، کلفت و نازک) - روش بافت گلیم ملیله - روش بافت گلیم دندان موشی - روش بافت گلیم برجسته یا لول باف (یک پودکلفت و یک پودنازک یا یک پودکلفت و به جای پود نازک زر و نقره)

	زمان آموزش			عنوان : گلیم بافی ابتدا و انتهای قالی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
	۲۰			مهارت :
				- بستن چوب مهار پایین کار
				- زنجیره زدن شروع و پایان کار
				- قایقی زدن شروع و پایان کار
				- بافت گلیم کرباسی (گلیم فارسی یانیم لول باف)
				- بافت گلیم سوف یا گلیم لول باف (د و پود ، کلفت و نازک)
				- بافت گلیم ملیله
				- بافت گلیم دندان موشی
				- بافت گلیم برجسته یا لول باف (یک پود کلفت و یک پود نازک یا یک پود کلفت و به جای پود نازک زر و نقره)
	نگرش :			
	- رعایت اخلاق حرفه ای			
- رعایت نظم و ترتیب در کار				
- صرفه جویی در مصرف مواد اولیه				
- دقت در کار				

	زمان آموزش			عنوان : گلیم بافی ابتدا و انتهای قالی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>- استفاده از ابزار و تجهیزات حفاظت و ایمنی فردی (روپوش، ماسک دهان، دستکش)</p> <p>- رعایت بهداشت فردی و عمومی</p> <p>- کنترل رطوبت در کارگاه</p> <p>- مجهز بودن کارگاه به نور و دستگاه تهویه</p>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- رعایت مقررات و ضوابط مرتبط با حفاظت محیط زیست</p> <p>- جمع آوری نخ‌ها ی اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت</p>			

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
	۳۰	۷۰	۱۰۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			استفاده از مکانیزم های بافت و پودگذاری
کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد رایانه ماژیک وایت برد میز کارآموز نیمکت یا صندلی کارآموز میز مربی صندلی مربی روپوش قلاب سیخ پودکشی دفه انواع نخ پرز(پشمی و ابریشمی) خط کش دارچله کشی شده نقشه قیچی ترکی دستکش ماسک دهان رطوبت سنج دماسنج سیستم تهویه تخته پاک کن چاقو(کاردک) قیچی لبه دار پودنازک انواع نخ پود (پنبه ای، ابریشمی ،پشمی)	۳۰			دانش : - انواع گره(مقارن، نامقارن و هنری) - انواع گره مقارن و نامقارن(راست و چپ) - روش گره زدن مقارن راست - روش گره زدن مقارن چپ - روش گره زدن نامقارن راست - روش اندازه گیری طول ساق گره ها نسبت به رجشمار - روش اندازه گیری کشش گره ها - روش پود گذاری پودکلفت - روش پود گذاری پودنازک -انواع مکانیزم بافت (تخت، نیم لول و لول) - روش بافت تخت - روش بافت نیم لول - روش بافت لول

	زمان آموزش			عنوان : استفاده از مکانیزم های بافت و پودگذاری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	۷۰			مهارت :
				- گره زدن متقارن راست
				- گره زدن متقارن چپ
				- گره زدن نامتقارن راست
				- اندازه گیری طول ساق گره ها نسبت به رجشمار
				- اندازه گیری کشش گره ها
				- پود گذاری پودکلفت
				- پود گذاری پودنازک
				- بافت تخت
				-بافت نیم لول
				- بافت لول
	نگرش :			
	-رعایت اخلاق حرفه ای			
-دقت در کار				
-رعایت نظم و ترتیب در کار				
- صرفه جویی در مصرف مواد اولیه				

	زمان آموزش			عنوان : استفاده از مکانیزم های بافت و پودگذاری
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>- استفاده از ابزار و تجهیزات حفاظت و ایمنی فردی (روپوش، ماسک دهان، دستکش)</p> <p>- رعایت بهداشت فردی و عمومی</p> <p>- کنترل رطوبت در کارگاه</p> <p>- رعایت اصول ارگونومی</p> <p>- مجهز بودن کارگاه به نور و دستگاه تهویه</p>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- رعایت مقررات و ضوابط مرتبط با حفاظت محیط زیست</p> <p>- جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت</p>			

	زمان آموزش			عنوان : شیرازه پیچی
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۲۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کپسول آتش نشانی	۱۰			دانش :
جعبه کمک های اولیه				-انواع شیرازه (منفصل - متصل)
تخته وایت برد				-انواع شیرازه متصل (معمولی یا متوازی، متقاطع،
رایانه				متخاصم یا حصیری دورنگ، حصیری و متوازی دورنگ)
ماژیک وایت برد				- روش پیچیدن شیرازه معمولی یا متوازی
میز کارآموز				-روش پیچیدن شیرازه متقاطع
نیمکت یا صندلی کارآموز				-روش پیچیدن شیرازه حصیری
میز مربی				- روش پیچیدن شیرازه متوازی دورنگ با استفاده از
صندلی مربی				علامتگذاری برای تفکیک رنگ خامه ها
روپوش				- روش انتخاب رنگ و مقدار نخ شیرازه با توجه به ابعاد
انواع نخ پرز(پشمی و ابریشمی)				قالی
سوزن	۲۰			مهارت :
نخ چله پشمی مناسب برای				- پیچیدن شیرازه معمولی یا متوازی
رجشمار ۲۵				- پیچیدن شیرازه متقاطع
نخ چله ابریشمی مناسب برای				- پیچیدن شیرازه حصیری
رجشمار ۵۰ به بالا				- پیچیدن شیرازه متوازی دورنگ با استفاده از
نخ چله پنبه ای مناسب برای				علامتگذاری برای تفکیک رنگ خامه ها
رجشمار ۲۵				- انتخاب رنگ و مقدار نخ شیرازه با توجه به ابعاد
تا ۴۵(۶،۸،۱۲،۱۵،۲۰،۲۵ و ۲۵)				قالی
انواع نخ پود(پنبه ای، ابریشمی ،				نگرش :
پشمی)				-رعایت اخلاق حرفه ای
چاقو(کاردک)				-دقت در کار
دارچله کشی شده				-رعایت نظم و ترتیب در کار
ماسک دهان				- صرفه جویی در مصرف مواد اولیه
رطوبت سنج				
دماسنج				
قلاب				
تخته پاک کن				

	زمان آموزش			عنوان : شیرازه پیچی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>- استفاده از ابزار و تجهیزات حفاظت و ایمنی فردی (روپوش، ماسک دهان، دستکش)</p> <p>- رعایت بهداشت فردی و عمومی</p> <p>- کنترل رطوبت در کارگاه</p> <p>- رعایت اصول ارگونومی</p> <p>- مجهز بودن کارگاه به نور و دستگاه تهویه</p>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- رعایت مقررات و ضوابط مرتبط با حفاظت محیط زیست</p> <p>- جمع آوری نخ‌ها ی اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت</p>			

	زمان آموزش			عنوان : بافت قالی براساس نقشه (رجشمار)
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰۰	۷۰	۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه تخته وایت برد رایانه ماژیک وایت برد میز کارآموز نیمکت یا صندلی کارآموز میز مربی صندلی مربی روپوش ماژیک ضدآب دستکش رطوبت سنج دماسنج سیستم تهویه تخته پاک کن چاقو(کاردک) نخ پرز(پشمی و ابریشمی) قلاب دفعه قیچی ترکی قیچی لبه دار شانه(کرکیت) سوزن پودنازک انواع نخ بود(پنبه ای، ابریشمی) ، پشمی)	۳۰			دانش : - روش نقشه خوانی نقوش سراسری، یک چهارم، یک دوم و واگیره به شیوه های سنتی و کدبافی - روش تقسیم بندی چله ها متناسب با نقشه - روش گره زدن متقارن یا نامتقارن - روش عبور و کوبیدن پودکلفت و نازک - روش پیش کشی و منظم کردن گره ها - روش قیچی زدن رج بافت شده - روش تنظیم کشش چله نسبت به پودکلفت - روش پایین کشی یا چرخاندن قالی بر روی دار - روش بریدن چله ها بعد از پایان بافت

	زمان آموزش			عنوان : بافت قالی براساس نقشه (رجشمار)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
انواع نقشه مناسب و کارت رنگ آچارفرانسه سیخ پودکشی سیم مفتول برای پایین کشی دارچله کشی شده	۷۰			مهارت :
				- نقشه خوانی نقوش سراسری، یک چهارم، یک دوم و واگیره به شیوه های سنتی و کدبافی
				- تقسیم بندی چله ها متناسب با نقشه
				- گره زدن متقارن یا نامتقارن
				- عبور و کوبیدن پودکلفت و نازک
				- پیش کشی و منظم کردن گره ها
				- قیچی زدن رج بافته شده
				- تنظیم کشش چله نسبت به پودکلفت
				- پایین کشی یا چرخاندن قالی بر روی دار
				- بریدن چله ها بعد از پایان بافت
				-
				نگرش : - رعایت اخلاق حرفه ای - دقت در کار - رعایت نظم و ترتیب در کار - صرفه جویی در مصرف مواد اولیه

	زمان آموزش			عنوان : بافت قالی براساس نقشه (رجشمار)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>- استفاده از ابزار و تجهیزات حفاظت و ایمنی فردی (روپوش، ماسک دهان، دستکش)</p> <p>- رعایت بهداشت فردی و عمومی</p> <p>- کنترل رطوبت در کارگاه</p> <p>- رعایت اصول ارگونومی</p> <p>- مجهز بودن کارگاه به نور و دستگاه تهویه</p>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- رعایت مقررات و ضوابط مرتبط با حفاظت محیط زیست</p> <p>- جمع آوری نخ‌ها ی اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت</p>			

	زمان آموزش			عنوان : رفع عیوب اولیه بافت
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	۳۵			مهارت :
				- رفع پارگی تک تارهای چله
				- رفع و جلوگیری از ادامه بالازدگی
				- رفع و جلوگیری از ادامه پایین زدگی
				- جلوگیری از ادامه کیسی
				- جلوگیری از ادامه شمشیری
				- رفع خلوت بافی حین بافت
				- رفع و جلوگیری از ادامه بره بره شدن
				- جلوگیری از ادامه ذرتی شدن یا ته خواب شدن
				- جلوگیری از ادامه دورنگی و رگه دار شدن
				- رفع و جلوگیری از ادامه غلط بافی هنگام بافت
				- رفع و جلوگیری از ادامه پودنما شدن
				- جلوگیری از ادامه لوچه دار شدن
				- رفع و جلوگیری از ادامه جمع شدگی و بازشدگی عرض قالی
				- رفع و جلوگیری از ادامه نامنظم بودن شیرازه پیچی
				- رفع و جلوگیری از ادامه پخش نامنظم چله ها
				نگرش :
				- رعایت اخلاق حرفه ای
				- دقت در کار
				- رعایت نظم و ترتیب در کار
				- صرفه جویی در مصرف مواد اولیه

	زمان آموزش			عنوان : رفع عیوب اولیه بافت
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>- استفاده از ابزار و تجهیزات حفاظت و ایمنی فردی (روپوش، ماسک دهان، دستکش)</p> <p>- رعایت بهداشت فردی و عمومی</p> <p>- کنترل رطوبت در کارگاه</p> <p>- رعایت اصول ارگونومی</p> <p>- مجهز بودن کارگاه به نور و دستگاه تهویه</p>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- رعایت مقررات و ضوابط مرتبط با حفاظت محیط زیست</p> <p>- جمع آوری نخ‌ها ی اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت</p>			

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دار کوچک پایدار متحرک	۶۰*۴۰ با توجه به منطقه بافت	۱۲ عدد	-
۲	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	-
۳	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	-
۴	دستگاه چله دوانی	استاندارد	۳ دستگاه	-
۵	کلاف باز کنی	چوبی	۳ دستگاه	-
۶	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	-
۷	تخته وایت برد	۲۰۰*۱۰۰ سانتیمتر	۱ عدد	-
۸	رایانه	P۴	۱ دستگاه	-
۹	صندلی مخصوص رایانه	گردان با پشتی بلند	۱ عدد	-
۱۰	نیمکت یا صندلی کارآموز	چوبی	۱۲ عدد	-
۱۱	صندلی مربی	چرمی	۱ عدد	-
۱۲	میز مربی	چوبی یا فلزی	۱ عدد	-
۱۳	هاف	(چوبی یا فلزی و...)	۱۲ عدد	-
۱۴	چوب مهار	با ضخامت کمتر از ۵ میلیمتر	۱۲ عدد	-
۱۵	چوب کوچی	چوبی	۱۲ عدد	-
۱۶	زیرسری کوچی	چوبی	۲۴ عدد	-
۱۷	نقشه	نسبت به ابعاد و رجشمار قالی (کددار یا سنتی)	۱۲ عدد	-
۱۸	رطوبت سنج	استاندارد	۱ دستگاه	-
۱۹	دماسنج	استاندارد	۱ دستگاه	-
۲۰	گوه	استاندارد	۲۴ عدد	-
۲۱	ماشین حساب	کوچک	۱۲ عدد	-
۲۲	سیستم تهویه	مطبوع	۱ دستگاه	-
۲۳	دار	فندک دار، ثابت، تیریزی، افقی، گردان	از هر کدام ۱ دستگاه	
۲۴	چوب کمکی روی چوب کوچی	گرد	۱۲ عدد	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۲-۸ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	پاک کن	کوچک	۱۲ عدد	
۲	تخته پاک کن	وایت برد	۱ عدد برای هر کارگاه	
۳	نخ چله	پشمی، پنبه ای، ابریشمی	از هر کدام ۲۴۰۰ گرم	
۴	نخ پرز	پشم در رنگ های مختلف	از هر کدام ۶۰۰ گرم	
۵	نخ پرز	ابریشم در رنگ های مختلف	از هر کدام ۶۰۰ گرم	
۶	پودنازک	نسبت به رجشمار	۱۲ دوک	
۷	نخ بود	پشمی، ابریشمی، پنبه ای	از هر کدام ۶۰۰ گرم	
۸	ماژیک وایت برد	مشکی، آبی و قرمز	از هر کدام ۱ عدد برای هر کارگاه	
۹	چرم	قطر ۵ سانتی متر	۴۸۰ سانتیمتر	
۱۰	مداد	HB	۱۲ عدد	
۱۱	ماسک دهان	یک بار مصرف	۱۲ عدد	
۱۲	دستکش	پارچه ای	۱۲ جفت	
۱۳	سنباده	چوب و آهن	از هر کدام ۳ عدد برای هر کارگاه	
۱۴	سوزن	کوچک و بزرگ	از هر کدام ۲۴ عدد	
۱۵	تخته	قطر ۵ سانتی متر	۴۸۰ سانتیمتر	
۱۶	میخ	نسبتاً متوسط	۶۰۰ گرم	
۱۷	ماژیک	ضد آب	۱۲ عدد	
۱۸	کاغذ	A۴	۲۴ عدد	
۱۹	سیم مفتول	استاندارد	۲۴ متر	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۲-۱ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	سنگ نفت	(زبر و نرم)	از هر کدام ۱ عدد	-
۲	سانتیمتر	(پلاستیکی یا پارچه ای یا آهنی)	۱۲ عدد	-
۳	دفه	فلزی	۱۲ عدد	-
۴	سیخ بودکشی	فلزی	۱۲ عدد	-
۵	قلاب	قالیبافی (فلزی)	۱۲ عدد	-
۶	بشکاف	فلزی	۱۲ عدد	-
۷	ماشین حساب	کوچک	۳ عدد	-
۸	خط کش	چوبی یا فلزی	۱۲ عدد	-
۹	دم باریک	فلزی	۳ عدد	-
۱۰	آچار	فرانسه	۳ عدد	-
۱۱	میخ کش	استاندارد	۲ عدد	-
۱۲	گونیا	پلاستیکی	۲ عدد	-
۱۳	قیچی	ترکی	۱۲ عدد	-
۱۴	چکش	فلزی	۳ عدد	-
۱۵	سوهان	چوب و آهن	از هر کدام ۱ عدد	-
۱۶	تراش	کوچک	۱۲ عدد	-
۱۷	شانه (کرکیت)	فلزی	۱۲ عدد	-
۱۸	چاقو(کاردک)	فلزی	۱۲ عدد	-
۱۹	قیچی	لبه دار	۱۲ عدد	-

توجه :

ابزار بر اساس استاندارد در اختیار فرد آموزش گیرنده قرار خواهد گرفت.