

بسمه تعالی
معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

کابینت سازی مقدماتی آشپزخانه با صفحه فشرده چوبی و کامپوزیتی

(درودگری مقدماتی ویژه دانشجویان)

گروه شغلی
صنایع چوب

کدملی آموزش شایستگی

۷۵۲۲-۱۹-۰۴۴-۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۵/۲/۲۲



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب :دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شایستگی : ۱-۴۴-۰-۱۹-۷۵۲۲

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی :
علی موسوی مدیرکل دفتر طرح و برنامه های درسی
رضا گرزین مدیرکل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران
عبدالرضا زمانی کیاسری معاون آموزشی اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران
امیر جمشیدی رئیس آموزش اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران
رامک فرح آبادی معاون دفتر طرح و برنامه های درسی
محمدعلی حبیبی ساروی مربی صنایع چوب اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان مازندران

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شایستگی :

- دانشکده منابع طبیعی شهرستان ساری(صنایع چوب)
- اداره کل آموزش فنی و حرفه ای مازندران
- صنایع تبدیلی چوب و کاغذ استان و کشور
- اتحادیه صنف درودگران و کابینت سازان شهرستان ساری، نکاء، نوشهر

فرآیند اصلاح و بازنگری :

-
-

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است .

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور ، پلاک ۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Daftar_tarh@irantvto.ir



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	محمد علی حبیبی ساروی	لیسانس	صنایع چوب	نماینده مربیان صنایع چوب مازندران و عضو کارگروه تخصصی صنایع چوب کشور	۱۵ سال	تلفن ثابت : +۹۱۳۳۱۳۷۰۵۰ تلفن همراه: +۹۱۱۱۵۶۸۱۰۷ ایمیل : آدرس :
۲	جعفر قلی حسین پور	لیسانس	صنایع چوب	مربی صنایع چوب	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۳	سالار عدیه‌سمر	فوق الیسانس	صنایع چوب	مربی صنایع چوب	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۴	قربانعلی رضانی	الیسانس	صنایع چوب	مربی مازندران	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۵	مجتبی مه‌آبادی	دیپلم	صنایع چوب	استاد کارخبره ونماینده اتحادیه درودگران ساری	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۶	مصطفی حقانی	دیپلم	صنایع چوب	استاد کارخبره صنایع چوب ونماینده اتحادیه درودگران ساری	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۷	رامک فرح آبادی	فوق الیسانس	صنایع چوب	رئیس کارگروه صنایع چوب طرح وبرنامه ریزی درسی سازمان آموزش فنی وحرفه ای	۲۴	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۸	حمید روشنیان	فوق دیپلم	طراحی صنایع چوب	نایب رئیس اتحادیه درودگران شهرستان نکا	۸سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۹	صابر پردل	دیپلم	صنایع چوب	منتخب المپیاد استان و استادکار خبره در وینچره	۵سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۰	سینا پردل	فوق دیپلم	صنایع چوب	نخبه ملی و استادکار خبره رشته صنایع چوب	۸سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۱	محمود امیدی	دیپلم	صنایع چوب	رئیس اتحادیه سال درودگران ساری	۳۰سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۲	سیاوش باقری	دیپلم	صنایع چوب	رئیس اتحادیه درودگران شهرستان نکا	۱۸سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۳	مجید ذبیح زاده	دکتری	صنایع چوب	مدرس دانشگاه منابع طبیعی مازندران	۱۳سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :
۱۴	قاسم پور	دکتری	صنایع چوب	مدرس دانشگاه منابع طبیعی مازندران	۱۲سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ایمیل : آدرس :



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزشی :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی :

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شایستگی :

کابینت سازی مقدماتی آشپزخانه با صفحه فشرده چوبی و کامپوزیتی

شرح استاندارد آموزش شایستگی :

کابینت ساز مقدماتی از رشته های صنایع چوب می باشد که کارهای ایمنی و بهداشت ، بکارگیری مواد مصرفی ، ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی به همراه نقشه کشی و محاسبات فنی را جهت طراحی ، ساخت و تولید ، نصب کابینت را در بر گرفته و فراگیر پس از طی دوره قادر به راه اندازی کارگاه کوچک زود بازده به همراه رونق کسب و کار خواهد بود.

ویژگی های کارآموز ورودی:

حداقل میزان تحصیلات : دیپلم و دانشجوی رشته صنایع چوب
حداقل توانایی جسمی و ذهنی: دارای سلامت جسمی و روانی از لحاظ بینائی و قدرت عضلانی سالم با تأییدیه پزشک معتبر
مهارت های پیش نیاز: ندارد

طول دوره آموزش :

طول دوره آموزش : ۲۴۰ ساعت
- زمان آموزش نظری : ۱۷۳ ساعت
- زمان آموزش عملی : ۴۲ ساعت
- زمان کارورزی : - ساعت
- زمان پروژه : ۲۵ ساعت

بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)

- کتبی : ۲۵٪
- عملی : ۶۵٪
- اخلاق حرفه ای : ۱۰٪

صلاحیتهای حرفه ای مربیان :

لیسانس مرتبط و تجربه ۵ سال سابقه آموزشی در رشته درودگری درجه ۲ یا کابینت سازی چوبی درجه ۲ با تأییدیه از مراکز معتبر علمی و پژوهشی



*** تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی)**

کابینت ساز مقدماتی از رشته های صنایع چوب می باشد که شایستگی هائی شامل ایمنی و بهداشت ، بکارگیری مواد مصرفی ، ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی به همراه نقشه کشی و محاسبات فنی را جهت طراحی ، ساخت و تولید ، نصب کابینت را در بر گرفته و فراگیر پس از طی دوره قادر به راه اندازی کارگاه کوچک زود بازده به همراه رونق کسب و کار خواهد بود.

*** اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :**

Fundamental cabinet maker

*** مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :**

درودگری درجه ۲ و درجه ۱ درودگری مقدماتی و پشرفته ویژه دانشجویان صنایع چوب
کابینتمقدماتی ویژه دانشجویان صنایع چوب کابینت با صفحه کودینی
کابینت پیشرفته ویژه دانشجویان صنایع چوب

*** جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :**

- | | | |
|----------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب |
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت |
| طبق سند و مرجع | <input checked="" type="checkbox"/> | ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور |
| | <input type="checkbox"/> | د : نیاز به استعلام از وزارت کار |



استاندارد آموزش شایستگی

- کارها

ردیف	عناوین
۱	کنترل موارد ایمنی و بهداشت عمومی و تخصصی
۲	طرح توجیهی تجهیز و راه اندازی کارگاه
۳	نقشه کشی و محاسبات فنی عمومی و تخصصی کابینت
۴	بکارگیری مواد مصرفی عمومی و تخصصی در کابینت آشپزخانه
۵	ابزارآلات و تجهیزات عمومی و اختصاصی کابینت سازی آشپزخانه
۶	طراحی ، ساخت و تولید پروژه کابینت آشپزخانه
۷	نصب کابینت در محل (استحکامات ، عایق کاری ، آب بندی)
۸	اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره
۹	مبانی بازار کار و رونق کسب و کار



استاندارد آموزش: کابینت مقدماتی آشپزخانه با صفحه فشرده چوبی و

کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: کنترل موارد ایمنی و بهداشت عمومی و تخصصی
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش: (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> - عکس، فیلم، اسلاید - کاتالوگ - کپسول های آتش نشانی - جعبه کمک های اولیه - انواع چوب آلات - انواع صفحات فشرده چوبی - ابزار آلات اندازه گیری، اندازه گذاری کنترلی - انواع ابزار و تجهیزات برش، پرداخت، فرزکاری - انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی، هیدرولیکی، پنوماتیکی - انواع یراق آلات - انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات - انواع وسایل و ابزار آلات - رسم فنی - انواع قفسه و اتاقک ام دی اف و صفحه 	<ul style="list-style-type: none"> - تعریف اصول ایمنی و حفاظتی فردی و عمومی در کارگاه - تعریف کارگاه تولیدی، ویژگی کارگاه تولیدی از نظر عمومی و تخصصی - روش شناسایی و بکارگیری وسایل حفاظت و ایمنی فردی در کار - روش بررسی دقیق شرایط و امکانات عمومی در کاهش اثرات زیان آور ناشی از کار (تهویه، نور، سیستم انبار، دفتر کار، فضای کارگاهی و موارد مشابه) - روش کار ایمنی در ارتفاع و بکارگیری واگن و بالا بر در محیط کار - اصول ایمنی در کار کردن با ابزار و تجهیزات - روش بکارگیری کد ایمنی رنگ ها و تابلو هشدار دهنده و راهنما - تعریف اولیه اصول ارگونومی - مثلث آتش و اطفای حریق - کمک های اولیه - اصول لی آت کارگاهی (چیدمان ماشین آلات) - روش بررسی و شناسایی عوامل فیزیکی و شیمیایی زیان آور کارگاهی - تعریف مفهوم ۵S در محیط کارگاهی - تعریف مفاهیم کارگاه تولیدی، فروشگاهی - روش بکارگیری سیستم رایانه ای و نرم افزار های کمکی و طراحی - قوانین حفاظت و ایمنی مصوب وزارت کار 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : کنترل موارد ایمنی و بهداشت عمومی و تخصصی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
بالابر مکانیکی حفاظ دار	دانش: (شامل موارد ذیل) - روش تهیه و تدوین چک لیست ایمنی و بهداشت			
واگن محل کارگاهی				
مکنده پوشال سیار	مهارت: (شامل موارد ذیل)			
تابلو هشدار دهنده				
وسایل کمک آموزشی	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین در تهیه و تدوین چک لیست ها کنترلی ، ارزیابی امکانات فیزیکی و عمومی کارگاهی ، ایمنی و بهداشت و موارد مشابه - تمرین در آماده سازی و بکارگیری انواع کپسول های اطفای حریق - تمرین چینش دقیق ابزار و ماشین آلات به همراه تدوین راهنمای کدبندی ، شماره بندی ، کلاسه بندی هر یک در محیط کار - تمرین کمک های اولیه با حضور مربی در برابر مصدومیت های رایج ناشی از بی توجهی در محیط کار - رعایت ایمنی در محیط کار فردی و عمومی و ایمنی در ارتفاع - تمرین در تکمیل چک لیست ارزیابی طبق نظارت مربی - تمرین در بکارگیری ملزومات کمکی کارگاهی نظیر واگنهای حمل و نقل 			
ابزارآلات سرویس و نگهداری				
روغندان ، گریس				
سیستم رایانه با متعلقات و نرم افزار				
اسپری شستشو دهنده				
ماشین آلات				
امکانات عمومی و اختصاصی				
کابینت سازی				
فرمت لی آت کارگاهی				
وسایل حفاظت و ایمنی				
فردی و عمومی	نگرش: (شامل موارد ذیل)			
چک لیست ابزار و مواد مصرفی				
	<ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه ای در محیط کار - مسئولیت پذیری و روحیه انتقاد پذیری - بهبود مستمر و ارزیابی در هر مرحله از عملکرد - ارائه گزارش و مستندات به مربی 			



استاندارد آموزش: کابینت مقدماتی آشپزخانه با صفحه فشرده چوبی و

کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: کنترل موارد ایمنی و بهداشت عمومی و تخصصی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی فردی و عمومی - بکارگیری از امکانات عمومی کارگاهی در بهداشت و ایمنی محیط کار - تکمیل چک لیست کنترل حفاظت و ایمنی و موارد مشابه - جمع آوری گرد و غبار از محیط کار با استفاده از مکنده پوشال - بکارگیری دقیق حواس ۵ گانه در کلیه فعالیت ها 			
	توجهات زیست محیطی: (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> - بکارگیری روانشناسی در کلیه فعالیت ها - رعایت اصول ارگونومی در کلیه فعالیت ها - بهینه سازی مصرف مواد اولیه و جلوگیری از پرت و دور ریز - جمع آوری پرتی و دور ریز جهت قابلیت بازیافت 				



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی			تهیه طرح توجیهی تجهیز و راه اندازی کارگاه
	توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> - عکس ، فیلم ، اسلاید - کاتالوگ - کپسول های آتش نشانی - جعبه کمک های اولیه - انواع چوب آلات - انواع صفحات فشرده چوبی - ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری کنترلی - انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرز کاری - انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی - انواع عیراق آلات - انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات - انواع وسایل و ابزار آلات - رسم فنی - انواع قفسه و اتاقک ام دی اف و صفحه 	<ul style="list-style-type: none"> - بررسی قوانین و مجوز های اخذ جواز کسب و قوانین جاریه و مراحل اداری - چگونگی برخورداری از تسهیلات بانکی و سیکل اداری - روش تهیه و تدوین طرح توجیهی زود بازده تولیدی - روش بررسی مستند سازی ، محاسبات اولیه ، ویژگی عمومی و تخصصی کارگاه تولیدی در تدوین طرح توجیهی - اصول مشاوره افراد کاردان و متخصص حسی در تدوین طرح توجیهی - چگونگی تهیه و تدوین چک لیست تدوین شده ابزار آلات تجهیزات ، تهیه امکانات عمومی و ساختاری محیط کارگاهی در طرح توجیهی - روش محاسبه و برآورد سرمایه ثابت و در گردش جاری در بخش تولیدی - روش بررسی دقیق فرصتها ، قابلیتها ، تهدیدها ، قوت ها ، طرح توجیهی و فعالیت کارگاه تولیدی - روش بررسی اصول لی ات کارگاهی ، تهیه امکانات عمومی و تخصصی کارگاه تولیدی و محافظ نمودن آن در طرح توجیهی - چگونگی آماده سازی کارگاه از نظر تهیه ابزار آلات و تجهیزات مواد اولیه و موارد مشابه - روش رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی - روش بررسی ارائه گزارش عملکردی به مربی 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			تهیه طرح توجیهی تجهیز و راه اندازی کارگاه
<ul style="list-style-type: none"> - بالابر مکانیکی حفاظ دار - واگن محل کارگاهی - مکنده پوشال سیار - تابلو هشدار دهنده - وسایل کمک آموزشی - ابزارآلات سرویس و نگهداری - روغندان ، گریس - سیستم رایانه با متعلقات و نرم افزار - اسپری شستشو دهنده ماشین آلات - امکانات عمومی و اختصاصی کابینت سازی - فرمت لی آت کارگاهی - وسایل حفاظت و ایمنی فردی و عمومی - چک لیست ابزار و مواد مصرفی 	<p>مهارت: (شامل موارد ذیل)</p> <ul style="list-style-type: none"> - تمرین در تدوین چک لیست ابزار آلات ، تجهیزات ، امکانات عمومی و ساختاری محیط کار به صورت جزء به جزء در طرح توجیهی - تمرین جلسه و بحث پیرامون ارگانهای مرتبط با واحدهای تولیدی نظیر اتحادیه ، اصناف ، بیمه ، کد اقتصادی ، پروانه بهره برداری و تولید و موارد مشابه - تمرین در بررسی طرح توجیهی تایید شده تجهیز و راه اندازی در حضور مربی کارگاه یا مشاورین افتخاری در جلسه کارگاه - تمرین در چینش لی آت کارگاهی فضای عمومی ، انبار ، دفتر کار - قفسه بندی و کدبندی ابزار و تجهیزات ، مواد مصرفی - تمرین در تهیه و تدوین لیست تولید کنندگان ، فروشندگان ، همایش و نمایشگاههای مرتبط با رشته در کشور - رعایت نکات اخلاقی و حرفه ای در تدوین طرح توجیهی - ارائه گزارش و مستندات به مربی کارگاه <p>نگرش: (شامل موارد ذیل)</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه ای و اخلاقی - رعایت اصول روانشناختی روحیه مسئولیت پذیری - صداقت رفتاری در کلیه فعالیت های تدوین طرح توجیهی - رعایت اصول آرگونومی 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : تهیه طرح توجیهی تجهیز و راه اندازی کارگاه
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	- لحاظ نمودن امکانات ایمنی و بهداشت در محیط کار - رعایت نکات و حفاظت و ایمنی در محیط کار - استفاده از واگن و بالابر حفاظ دار - جمع آوری گرد و غبار از محیط کار و نصب تهویه مطبوع ، نور و سیستم سرما و گرما مناسب کارگاهی - رعایت ۵S در محیط کار			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	- بهینه سازی مصرف مواد و تجهیزات - جمع آوری پرت و دور ریز قابل بازیافت - رعایت اصول آرگونومی -			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : نقشه کشی و محاسبات فنی عمومی و تخصصی کابینت
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰	۳۵	۵	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتب			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> - عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ - کپسول های آتش نشانی - جعبه کمک های اولیه - انواع چوب آلات - انواع صفحات فشرده چوبی - ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری کنترلی - انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرز کاری - انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی - انواع اعیان آلات - انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات - انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی - انواع قفسه و اتاقک ام دی اف و صفحه 	<ul style="list-style-type: none"> - تعریف سیستم متریک ، واحد های اندازه گیری طول ، سطح ، حجم - تبدیل واحدهای سیستمی اینچی ، فوت ، یارد - اشکال هندسی منتظمو غیر منتظم - تعریف ترسیم با دست آزاد ، ویژگی مهم این روش - تعریف نقشه ، انواع نقشه و نما در ترسیمات - روش آماده سازی اندازه گیری و اندازه گذاری - مشخصات نقشه کار و تکمیل مشخصات نقشه کار - خطوط و علائم قراردادی و استاندارد کاربردی در ترسیم نقشه - تعریف مقیاس انواع و کاربرد مقیاس در نقشه - تعریف استاندارد نقشه اروپائی و آمریکائی - مواد مصرفی و لوازم التحریر و ابزار مخصوص ترسیمات عمومی و تخصصی - انواع نرم افزار های کمکی و طراحی ، رسم حسی کاربردی در کابینت - علائم قراردادی و استاندارد چوب ، صفحات کاربردی ، یراق و موارد مشابه در ترسیم نقشه - روش آنالیز نقشه پروژه کابینتی با توجه به ابعاد و اندازه صفحات با رعایت اصول آرگونومی 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : نقشه کشی و محاسبات فنی عمومی و تخصصی کابینت
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none">- بالابر مکانیکی حفاظ دار- واگن محل کارگاهی- مکنده پوشال سیار- تابلو هشدار دهنده- وسایل کمک آموزشی- ابزارآلات سرویس و نگهداری- روغندان ، گریس- سیستم رایانه با متعلقات و نرم افزار- اسپری شستشو دهنده- ماشین آلات- امکانات عمومی و اختصاصی کابینت سازی- فرمت لی آت کارگاهی- وسایل حفاظت و ایمنی فردی و عمومی- چک لیست ابزار و مواد مصرفی	<ul style="list-style-type: none">- رعایت اصول نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی- ترتیب و توالی دقیق ترسیمات کابینت- انواع کابینت از نظر شکل ظاهری و روش ترسیمات هر یک از نقشه ها با اصول ترسیمی- پرسپکتیو (سه نمای) ، سیستم های نقشه کشی ایزومتریک، دیمتریک ، کاوالیر ، کابینت- چگونگی تکمیل انواع چک لیست های تهیه و تدوین شده مربوط به ترسیم نقشه کابینت- معیاردرجه بندی ، بسته بندی ، خرید و فروش صفحات در بکارگیری هریک از این ابعاد در طراحی براساس اصول آرگونومی- اصول بهینه سازی مصرف مواد و بکارگیری آن در ترسیم کابینت آئینخانه- روش بررسی انواع برشهای سه گانه کابینت ماده و ترکیبی به همراه برش جزئیات- رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در عملکردها- روش ارائه طریق و دستورالعمل مربی در خصوص طراحی و روانشناختی مشتری مداری در ترسیم و ارائه نقشه کابینت- روش مستند سازی و گزارش معایب ناشی از کار به مربی			



استاندارد آموزش :

	زمان آموزش			عنوان : نقشه کشی و محاسبات فنی عمومی و تخصصی کابینت
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین در ترسیمات اولیه اشکال هندسی روی کاغذ و انتقال به روی سه لایی و مقوا برای قطعات دو بعدی - تمرین در ترتیب و توالی ترسیم به روش دست دستی اسکچ و بکارگیری با ابزار آلات ترسیمی و مقدماتی طراحی و ترسیم با نرم افزار طراحی و کمکی D2 و D3 - تمرین در ترسیم سه نمای چند پروژه کابینتی به شکل و تیپ و مدل مختلف کابینتی - تمرین اندازه گیری از محل مورد نظر و ترسیم کابینت با توجه به اصول آرگونومی ، نوع تجهیزات و یراق آلات به همراه رعایت ابعاد و اندازه صفحات فشرده و کمپوزیتی - تمرین در آنالیز قطعات نقشه پس از ترسیمات ، نحوه قرار گیری برآورد مواد مصرفی اصلی نظیر ام دی اف ، صفحه کورین و موارد مشابه به همراه ابزار و تجهیزات ، برآورد هزینه های مواد اولیه و دستمزد ، اجرت نصب و کلیه برآوردهای حسی و محاسباتی مواد و ابزار آلات به همراه برآورد جزء به جزء طراحی ، ساخت و تولید حمل و نصب - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در کارگاه - ارائه گزارش عملکردی و معایب ناشی از کار به مربی - تمرین مدیریت پروژه با طراحی ، ذخیره سازی نقشه ، بازاریابی و اصلاح آن 			

استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : نقشه کشی و محاسبات فنی عمومی و تخصصی کابینت
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	- تمرین برش سه گانه و ترسیمات با سیستم ایزومتریک ، دیمتریک ، کاوالیر و کابینت			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	- رعایت نظم و ترتیب در کلیه فعالیت ها - همکاری و مشارکت در کار گروهی - رعایت اخلاق حرفه ای و مسئولیت پذیری - طراحی و ساخت و مونتاژ بر اساس اصول آرگونومی			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	- رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی - رعایت کلیه دستورالعملهای حسی ارائه شده از طرف مربی - کاهش عوامل زیان آور فیزیکی و شیمیایی حمل کار - جمع آوری گرد و غبار و آلاینده ها از محیط کارگاهی با مکنده پوشال			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	- بهینه سازی مصرف مواد و جلوگیری از پرتی - توجه به مسائل روانشناختی در ترسیم نقشه کابینت - رعایت اصول آرگونومی در طراحی و کلیه فعالیت ها - جمع آوری پرت و دور ریز قابل بازیافت - جلوگیری از آلودگی صوتی با سرویس ماشین آلات			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری مواد مصرفی عمومی و تخصصی در کابینت آشپزخانه
	جمع	عملی	نظری	
	۲۵	۲۰	۵	
تجهیزات، ابزار ، موادمصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> - عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ - کپسول های آتش نشانی - جعبه کمک های اولیه - انواع چوب آلات - انواع صفحات فشرده چوبی - ابزارآلات اندازه گیری ، اندازه گذاری کنترلی - انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرز کاری - انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی - انواع ابراق آلات - انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات - انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی - انواع قفسه و اتاقک ام دی اف و صفحه 	<ul style="list-style-type: none"> - بررسی کلی چوب های پهن برگ و سوزنی برگان تجاری و صنعتی وارداتی و داخلی - چگونگی محاسبات حجمی و معیار و ملاک خرید و فروش چوب آلات - ابعاد و اندازه ، درجه بندی ، بازاریابی ، معیار خرید و فروش چگونگی فرآیند تولید صفحات فشرده چوبی از ماده اولیه چوبی در تولید (ام دی اف ، فیبر ، چند لا ، سه لائی ، تخته خرده و موارد مشابه) - انواع و کاربرد صفحات فشرده چوبی خام و روکش دار - تعریف صفحات فشرده چوبی ، کمپوزیتی انواع و کاربرد - تعریف صفحات فشرده چوبی ، کمپوزیتی انواع و کاربرد - چگونگی بکارگیری اصول آرگونومی با توجه به ابعاد و اندازه چوب آلات صفحات به همراه ابعاد و اندازه استاندارد مصنوعات چوبی - چگونگی دیپکردن صفحات فشرده چوبی در محیط کارگاهی و اصول کدبندی و شماره گذاری - انواع روکش های طبیعی و مصنوعی کاربردی روی صفحات فشرده و چوبی - روش آماده سازی چوب آلات و صفحات فشرده چوبی در بکارگیری هر یک از صفحات با توجه به آنالیز ابعاد و اندازه 			



استاندارد آموزش :

- بر گه ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
				بکارگیری مواد مصرفی عمومی و تخصصی در کابینت آشپزخانه
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> - بالابر مکانیکی حفاظ دار - واگن محل کارگاهی - مکنده پوشال سیار - تابلو هشدار دهنده - وسایل کمک آموزشی - ابزارآلات سرویس و نگهداری - روغندان ، گریس - سیستم رایانه با متعلقات و نرم افزار - اسپری شستشو دهنده - ماشین آلات - امکانات عمومی و اختصاصی کابینت سازی - فرمت لی آت کارگاهی - وسایل حفاظت و ایمنی فردی و عمومی - چک لیست ابزار و مواد مصرفی 	<ul style="list-style-type: none"> - جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، کشور سازنده ، مارک ، معیار خرید و فروش انواع یراق آلات اصلی و ساختاری ، امنیتی ، زیبایی و رفاهی در کابینت سازی - بررسی مارک ، تیپ و مدل ، روش آماده سازی انواع و کاربرد چسب های مونتاژ کاری ، کمکی ، عایق کاری و آب بندی (چسب چوب ، فوری ، ۱ و ۲ و ۳ و چسب پرسی ، چسب فوم ، چسب سیلیکون و موارد مشابه) - مارک ، جنس ، ساختار ، تیپ و مدل ، انواع و کاربرد یراق آلات اصلی (قفل ، لولا ، دستگیره) و کمکی و جانبی قطعات متحرک نظیر ریل ، غلتک کشویی ، پشت بند ، شب بند ، اتصال الیت با مفصل زاویه دار و معمولی جهت ساخت پروژه کابینتی - جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، ساختار ، نوع گام ، فرم رزوه انواع پیچهای کاربردی در مونتاژ و نصب کابینت نظیر پیچ های کابینتی ۱/۶ ، ۲ ، ۲/۵ ، ۳ ، ۳/۲ ، ۳/۵ و ۵ سانتی - جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، معیار خرید و فروش انواع منگنه ، میخ میخکوب ، میخ معمولی و موارد مشابه کاربردی در کابینت - ابعاد و اندازه ، جنس ، متراژ حلقه ، ساختار ، انواع و کاربرد ، نوار لبه اتوئی کاغذی ، اتوئی PRC و نوار PVC - جنس ، مارک ، ابعاد و اندازه ، تنوع رنگی ، انواع و کاربرد و صفحه تاپس کابینتی 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				بکارگیری مواد مصرفی عمومی و تخصصی در کابینت آتشپزخانه
تجهیزات، ابزار ، موادمصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تعریف استاندارد کیفیت و درجه بندی صفحات فشرده و کمپوزیتی از نظر استاندارد های ملی و اروپائی - انواع روکش های تزینی پرس شده روی صفحات فشرده چوبی - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در محیط کار - روش ارائه گزارش معایب ناشی از کار به مربی - انواع مقاومت های صفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی در برابر اهر کاری ، بار برداری و پرداخت ، رنده کاری ، مقاومت در برابر رطوبت ، خط و خش و موارد مشابه - روش بررسی جزء به جزء صفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی نظیر صفحه تاپس کابینت ، صفحه کورین ، صفحه ام دی اف ۸ و ۱۶ و ۲۵ و ۳۲ میلیمتری - روش بررسی جنس ، مارک ، ساختار ، ابعاد و اندازه ی فرم هندسی ، روش تولید ، معیار خرید و فروش انواع و کاربرد پروفیل‌های مربوط به کابینت سازی آتشپزخانه 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری مواد مصرفی عمومی و تخصصی در کابینت آشپزخانه
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - بررسی جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، کشور سازنده ، ابعاد و اندازه فرم هندسی ، معیار خرید و فروش انواع و کاربرد تجهیزات و یراق آلات تخصصی کاربردی آشپزخانه نظیر سینک ، هود ، گاز ، سبذ سوپر ، سبذ اتوبوس ، دربها با یراق اتوبوسی و کشویی مجیک کورنر و ترموشن و موارد مشابه 			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین در بکارگیری ملزومات کمکی حمل و نقل و دیوی چوب و صفحه در کارگاه - تمرین محاسبات حجم و سطح چوب و صفحه طبق ابعاد و اندازه استاندارد مصنوعات و باکسهای کابینتی - تمرین در کدبندی ، کلاسه بندی ، شماره گذاری صفحات در محیط کارگاهی (قطعات بزرگ و کوچک) - تمرین در بررسی کیفیت ، درجه بندی ، ارزیابی صفحات فشرده چوبی و کمپوزیتی با جلسه و بحث کارگروهی - تمرین در چگونگی آماده سازی محل نصب یراق آلات ، مواد اولیه مصرفی ، کنترلی و ارزیابی ، تدوین چک لیست های رایج در محیط کارگاهی 			

استاندارد آموزش :



	زمان آموزش			عنوان: بکارگیری مواد مصرفی عمومی و تخصصی در کابینت آشپزخانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین در بکارگیری مواد مصرفی با دو ویژگی حسی آرگونومی و ابعاد و اندازه استاندارد مصنوعات کابینتی با در نظر گرفتن بهینه سازی دقیق و صحیح مواد مصرفی اصلی و جانبی - ارائه گزارش عملکردی با مستند سازی به مربی - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در محیط کار - تمرین در تهیه و تدوین انواع چک لیست های کنترلی و ارزیابی مربوط به صفحات فشرده و کمپوزیتی جهت اجرای پروژه کابینتی 			
	نگرش: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - دقت و نظم در کلیه فعالیت های کارگروهی - رعایت اخلاق حرفه ای در کار - داشتن روحیه مسئولیت پذیری و انتقاد پذیری - ارائه مستندات و گزارش دقیق به مربی در خصوص فعالیت ها - بکارگیری دقیق دستورالعمل های مربی در کلیه فعالیت ها - همکاری مجدانه در کار گروه اجرایی کارگاهی - تکمیل چک لیست های روانشناختی با رعایت اصول آرگونومی 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتب			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - بکارگیری سیستم مکند پوئشال مرکز در جمع آوری گرد و غبار آلاینده های محیط کار - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در محیط کار - بکارگیری دقیق و صحیح حواس ۵ گانه در کلیه عملکردها - استفاده از وسایل حفاظت و ایمنی ، ملزومات کمکی حمل و نقل طبق دستورالعمل مربی - توجه کامل به نکات ایمنی و تابلوها راهنما و هشداردهنده در محیط کار - ارائه گزارش و تکمیل چک لیست بهداشت و ایمنی به مربی کارگاه - بکارگیری ۵S در کلیه عملکردها و فعالیت های محیط کارگاهی - رعایت اصول آرگونومی در کلیه فعالیت ها 			
	توجهات زیست محیطی: (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - استفاده صحیح و دقیق از ابزار و تجهیزات به منظور کاهش آلودگی صوتی - بکارگیری اصول مشتری مداری و روانشناسی در فعالیت های کارگاهی - جمع آوری و بسته بندی پرتی های قابل باز یافت از محیط کارگاهی - تهیه و تدوین چک لیست توجهات زیست محیطی ارائه به مربی پس از هر گونه فعالیت - صرفه جویی در مصرف مواد اولیه و جلوگیری از پرتی و هزینه های تولید 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری ابزار آلات و تجهیزات عمومی و اختصاصی کابینت سازی آشپزخانه
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰	۳۵	۵	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> - عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ - کپسول های آتش نشانی - جعبه کمک های اولیه - انواع چوب آلات - انواع صفحات فشرده چوبی - ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری کنترلی - انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرز کاری - انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی - انواع ابراق آلات - انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات - انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی - انواع قفسه و اتاقک ام دی اف و صفحه 	<ul style="list-style-type: none"> - تعریف اندازه گیری و اندازه گذاری ، و خط کشی روی چوب و صفحه - جنس ، مارک ، ساختار ، معیار خرید و فروش ، فرم هندسی ، تیپ و مدل انواع ابزار آلات دستی اندازه گیری ، اندازه گذاری ، اهرم کننده ، کمکی ، کنترلی ، مونتاژ کاری و کمکی نصب انواع و کاربرد و نظیر کاتر ، قیچی ، کاردکولیس ، پیچ گوشتی ، کله پیچ گوشتی ، گیره فکی ، گیره پیچ دستی ، گیره برزنتی ، گیره C کلمپ ، گاز انبر ، آچار سرویس و نگهداری ، چکش های کاربردی ، وسایل دستی پرداخت و موارد مشابه - سرو سامان دادن و اصول کد بندی و چینش دقیق ابزار آلات - انواع ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری کنترلی دقیق ، طراحی و ترسیمات به روش دستی و صنعتی ، ساخت و مونتاژ کاری ، حمل و نقل ، نصب و عایق کاری و آب بندی از نظر جنس ، مارک ، مدل ، تیپ و ساختار به همراه کاربرد و روش نگهداری هر یک از آن ها - تعریف مفهوم سوراخکاری ، دریل کاری ، برشکاری ، رنده کاری ، پرداخت کاری ، ابزار و فرز کاری - جنس ، مارک ، ساختار ، کلید اصلی برق ، کلید تابعی ، کلید تنظیم دور ، قطعات اصلی ، نوع برق مصرفی انواع و کاربرد ابزار آلات برقی دستی - نظیر دریل شارژی دریل برقی دستی R+L ، دریل الماسه برقی دستی - چگونگی تعویض کله سه نظام کله اتوماتیک به جای سه نظام آچار خور و بررسی کاربردی آن 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری ابزار آلات و تجهیزات عمومی و اختصاصی کابینت سازی آشپزخانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> - بالابر مکانیکی حفاظ دار - واگن محل کارگاهی - مکنده پوشال سیار - تابلو هشدار دهنده - وسایل کمک آموزشی - ابزار آلات سرویس و نگهداری - روغندان ، گریس - سیستم رایانه با متعلقات و نرم افزار - اسپری شستشو دهنده ماشین آلات - امکانات عمومی و اختصاصی کابینت سازی - فرمت لی آت کارگاهی - وسایل حفاظت و ایمنی فردی و عمومی - چک لیست ابزار و مواد مصرفی 	<ul style="list-style-type: none"> - جنس ، مارک تیپ و مدل ، کلید برق اصلی ، دوروتابعی ، انواع تیغه ، سرویس نگهداری اره ی عمود بر - انواع اره ی عمود بر از نظر تعداد دور و امکانات به همراه کاربرد - انواع مته های فلز، الماسه ، مته های پروانه ای ، گازور ، گرد بر و مته های جانبی کابینت سازی - چگونگی معیار خرید و فروش ، شماره ورجه بندی ، عبارت حرفی و عددی روی ساقه مته ، اجزاء مته ، زاویه مته ها انواع و کاربرد - جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، معیار خرید و فروش ، سرویس و نگهداری ، ساختار قطعات اصلی ، کلید اصلی ، کلید تابعی ، سنباده و گردان لرزان ، پولیش دیسک ی ، لرزان گردان - انواع سنباده جهت آماده سازی سنباده های برقی دستی - جنس ، مارک ، تیپ و مدل انواع سنباده ، دانه بندی و کاربرد مرحله ای و ترتیب و توالی هر کدام در اجرای فعالیت ها - ساختار ، مارک ، جنس ، معیار خرید و فروش قطعات اصلی و کمکی ، حفاظ راهنما و کمکی ، اصول تنظیمات راه اندازی و میزان حد مجاز باربرداری ، اصول بکارگیری در کار با اور فرز برقی دستی - چگونگی جنس ، مارک ، تیپ و مدل انواع تیغه اور فرز برقی دستی نظیر تیغه کله قندی ، پخ ، دوراهه ، فتیله ای ، ابروئی ، میخی و موارد مشابه در کار کابینت 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری ابزار آلات و تجهیزات عمومی و اختصاصی کابینت سازی آشپزخانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - چگونگی آماده سازی قطعات برای برشکاری ، پرداخت کاری و ابزارزنی و فرز کاری چوب و صفحه فشرده چوبی و کمپوزیتی - انواع و کاربرد پیچ بند های پنوماتیکی و میخکوب و منگنه بادی - جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، ساختار ، برق مصرفی ، کلید تابعی ، تیغه و تنظیمات فاق زن بیسکوبیتی انواع و کاربرد - انواع دوبل فاق زن بیسکوبیتی و شماره بندی هریک از آن ها به همراه کاربرد - جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، ساختار ، تنظیمات و روش بکارگیری انواع الیت های برقی دستی در کابینت سازی - روش رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در کارگاه - چگونگی ترتیب و توالی انجام کار - چگونگی برش چوب و صفحه فشرده چوبی و کمپوزیتی با دستگاه دور کن - جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، ساختار ، برق مصرفی ، نوع ریل و تیغه ها ، تنظیم هریک از قطعات اصلی ، سرویس و نگهداری ، معیار خرید و فروش ، ابعاد و اندازه دستگاه ، روش چینش دستگاه دور کن در کارگاه - جنس ، مارک ، ساختار ، مدل ، کارخانه سازنده و روش تعویض و سرویس انواع تیغه های کمکی خط زن و برش دور کن 			



استاندارد آموزش :

- برگه ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none">- روش آماده سازی ، تنظیم قطعه و دستگاه جهت راه اندازی و رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی- روش جمع آوری پوشال خاک اره ناشی از برش دور کن و دستگاهایی که گرد و غبار به همراه دارند با مکنده پوشال- جنس ، مارک ، برق مصرفی ، نوع کلید ، برق اصلی و کلید تابعی انواع و کاربرد مکنده پوشال سیار ، ثابت مرکزی- بکارگیری دستگاه لبه چسبان جهت نوارزنی قطعات فشرده چوبی و کمپوزیتی- تعریف ، جنس ، مارک ، انواع و کاربرد ، سیستم پنوماتیکی ، برق مصرفی ، تعداد ایستگاه ها ، روش سرویس و نگهداری ، ترتیب و توالی کارکردن ایستگاهها ، زاویه و تنظیمات هر ایستگاه در دستگاه لبه چسبان- جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، انواع لبه چسبان ها از نظر تعداد ایستگاه ، ساختار نیمه اتوماتیک ، اتوماتیک فول اتوماتیک و موارد مشابه- جنس ، مارک ، تیپ و مدل انواع چسبهای مصرفی بسته به نوع دستگاه لبه چسبان گرانولی و قالبی			



استاندارد آموزش :

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری ابزار آلات و تجهیزات عمومی و اختصاصی کابینت سازی آشپزخانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - جنس ، مارک ، مدل ، تیپ و کارخانه سازنده ، معیار خرید و فروش ، برق مصرفی ، روش سرویس و نگهداری ، ساختار اصلی و قطعات تنظیمی، روغن مصرفی سیستم لوله کشی پنوماتیکی ، کمپرسور بادی انواع و کاربرد - انواع و کاربرد کمپرسور از نظر شکل ظاهری ایستاده و افقی - اصول سرویس و نگهداری و کنترلی کمپرسور باد تغذیه کننده پنوماتیک ماشین آلات مربوطه نظیر دستگاه لبه چسبان و ابزار آلات پنوماتیکی - جنس ، مارک و مدل ، کارخانه سازنده ، تیغه ، قطعات اصلی انواع و کاربرد فارسی بر مدرج و میزی - روش سرویس و نگهداری و بکارگیری قطعات کمکی در کارکردن با تجهیزات عمومی و اختصاصی - جاسازی لولا کوب مخصوص کابینت با دستگاه لولا کوب - جنس ، مارک ، مدل ، برق مصرفی ، انواع و کاربرد لولا کوب برقی دستی ، پنوماتیکی ، - روش سرویس و نگهداری ، تنظیم و آماده سازی و راه اندازی دستگاه و لولا کوب - تعریف ، جنس ، مارک ، مدل ، ساختار ، مدل ، انواع و کاربرد خم کن صفحات کمپوزیتی نظیر صفحه کورین 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - قسمت های حسی دستگاه (تابلو برق ، فیلتر مخزن اصلی ، دما سنج ، تایمر ، قالب و ...) دستگاه خم کن - سرویس و تنظیمات حرارت ، مقدار فشار ، زمان - رعایت نکات حفاظت و ایمنی در کار با تجهیزات - توجه به نکات فنی و اختصاصی مربوط به ماشین آلات - روش ساخت اتصالات فارسی در پروفیل و صفحات فشرده با فارسی بر دم چلچله زن - جنس ، مارک ، تیپ و مدل ، ساختار برقی و پنوماتیکی ، نوع تیغه دم چلچله ، تیغه برش تنظیم و راه اندازی دستگاه دم چلچله زن فارسی بر - محدودیت ابعاد و انداز عمق و پهنای نفوذ تیغه در فارسی بر دم چلچله زن 			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین مونتاژ کاری قطعات ام دی اف با منگنه و میخکوب بادی - تمرین سوراخکاری ، ابزار زنی ، برشکاری ام دی اف با ابزار آلات برقی دستی - تمرین در تعویض تیغه ، مته و قطعات اصلی ابزار زنی و ماشین آلات آماده سازی و صفحه و راه اندازی هریک از آن ها طبق دستورالعمل 			

استاندارد آموزش :



	زمان آموزش			عنوان: بکارگیری ابزار آلات و تجهیزات عمومی و اختصاصی کابینت سازی آشپزخانه
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین در تنظیمات و سرویس و نگهداری ابزار آلات دستی ، برقی دستی و پنوماتیکی و تجهیزات عمومی - تمرین در ترتیب و توالی بکارگیری ابزار و تجهیزات در جهت ساخت و تولید - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در کار با ماشین آلات - آماده سازی قطعات و تنظیمات ماشین آلات دور کن ، لبه چسبان لولا کوب ، طبق دستورالعمل در اجرای فعالیت ها - تمرین برشکاری صاف و تحت زاویه با دور کن - تمرین در ساخت قاب پروفیلی و صفحه با فارسی بر مدرج و فارسی بر دم چلچله زن - تمرین ساخت و مونتاژ پروژه ساده کابینتی به صورت درب لب تخت ، پروفیلی و فایل کشودار - تمرین در جاسازی لولا کوب ، جا سازی مثلث کابینتی و بکارگیری یراق آلات - تمرین در برشکاری زیر چراغ ، تاج ، پاخور کابینتی با ماشین آلات و تجهیزات - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی - ارائه گزارش معایب ناشی از کار به مربی 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری ابزار آلات و تجهیزات عمومی و اختصاصی کابینت سازی آشپزخانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	- تکمیل چک لیست ارزیابی کمی و کیفی عملکردها با جلسه و بحث در گروه با نظارت مربی			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	- رعایت اخلاق حرفه ای و روحیه انتقاد پذیری			
	- همکاری مجدانه در گروه و روحیه مسئولیت پذیری			
	- رعایت اصول آرگونومی			
	- بهینه سازی مواد مصرفی و دوری از پرتی			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	- کاهش اثرات زیان آور فیزیکی و شیمیایی			
	- جمع آوری گرد و غبار آلاینده از محیط کار			
	- تکمیل چک لیست حفاظت و ایمنی در محیط کار			
	- توجه کامل به تابلو هشدار دهنده و دستورالعمل راهنمای انجام کار			
	- رعایت اصول آرگونومی			
	- رعایت اصول آرگونومی و SDS در محیط کار			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	- بهینه سازی مواد مصرفی جلوگیری از پرتی و دور ریز			
	- امنیت و آرامش روحی مصرف کننده و مشتری مداری			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : بکارگیری ابزار آلات و تجهیزات عمومی و اختصاصی کابینت سازی آشپزخانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - کاهش آلودگی صوتی و موارد مشابه با سرویس به موقع تجهیزات - جلوگیری از بیماری مصرف کنندگان از طریق تولید محصولات با کیفیت - 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
	۷	۴۳	۵۰	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			طراحی ، ساخت و تولید پروژه کابینت آشپزخانه
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> - عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ - کیسول های آتش نشانی - جعبه کمک های اولیه - انواع چوب آلات - انواع صفحات فشرده چوبی - ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری کنترلی - انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرز کاری - انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی - انواع ابراق آلات - انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات - انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی - انواع قفسه و اتاقک ام دی اف و صفحه 	<ul style="list-style-type: none"> - تعریف یونیت ، پلان در طراحی کابینت آشپزخانه با صفحه فشرده چوبی و کمپوزیتی - انواع تیپ و مدل کابینت آشپزخانه و چگونگی طراحی ، ساخت و تولید نظیر کابینت کریدور، پراهرویی ، خطی ، کابینت ال شکل و یو شکل ساده و جزیره ای - انواع تیپ و مدل کابینت از نظر ساختار و مواد مصرفی و نوع باز شوهای درب شامل لب تخت ، پروفیلی - چگونگی انواع حالت های باز شو درب کابینت کتابی لولایی ، باز شو از بالا ملقی ، اتوبوسی ، کشویی ، فرانسوی و موارد مشابه - روش آماده بودن محل اندازه گیری و اندازه برداری و اندازه نویسی ابعادی از محل و شابلون گیری قسمتهای ناگونمایی کار - چگونگی آماده سازی گروه در ساخت پروژه بر اساس ترتیب و توالی انجام کار شامل طراحی اولیه و پیشنهادی ، طراحی نهایی و تایید کارفرما ، آنالیز قطعات و محاسبات فنی دقیق بخشهای مختلف عملکردی طراحی ، ساخت و تولید نظیر آماده سازی قطعات برشکاری و PVC ، مونتاژ یونیت و نصب ابراق آلات - روش کد بندی قطعات ، کلاف ، مشخص نمودن محل نوار لبه PVC و ابراق آلات 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				طراحی ، ساخت و تولید پروژه کابینت آشپزخانه
	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی			
	توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> - بالابر مکانیکی حفاظ دار - واگن محل کارگاهی - مکنده پوشال سیار - تابلو هشدار دهنده - وسایل کمک آموزشی - ابزارآلات سرویس و نگهداری - روغندان ، گریس - سیستم رایانه با متعلقات و نرم افزار - اسپری شستشو دهنده ماشین آلات - امکانات عمومی و اختصاصی کابینت سازی - فرمت لی آت کارگاهی - وسایل حفاظت و ایمنی فردی و عمومی - چک لیست ابزار و مواد مصرفی 	<ul style="list-style-type: none"> - آماده سازی چک لیست قطعات برای برشکاری و تنظیم ماشین آلات و جهت برش صفحات طبق دستورالعمل - ارگونومی با توجه به ابعاد و اندازه صفحات فشرده چوبی ، ابعاد و اندازه استاندارد باکسهای کابینتی براساس نوع وساختار مواد اولیه و یراق آلات - روش مدیریت پروژه ، ذخیره و باز سازی پروژه ، اصلاح و بهینه سازی مواد اولیه ، زمان کارکرد ، برآورد مصالح ، پرتی و کناره مفید ، درصد سود خالص ، قراردادنامه ، چک لیست های ارزیابی و کنترل طراحی ساخت و تولید و موارد مشابه - روش آنالیز قطعات و نحوه قرارگیری یونیت و باکسهای کابینتی - اصول تراز بندی ، اورلب نمودن قطعات جانبی کابینت - چگونگی جاسازی سینک ، گاز ، ریل و موارد مشابه کاربردی در کابینت سازی - روش رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی - روش رعایت اصول ارگونومی در کلیه فعالیت ها 			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین در اندازه گیری و اندازه گذاری ، شابلون گیری از محل - تمرین در آماده سازی محل اندازه گیری ، ابزار آلات شابلون گیری ناگونیای کار و اندازه گیری محل نصب 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگارش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
-	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین آماده سازی ابزار آلات ، مواد اولیه اصلی و جانبی ساخت و تولید بر اساس دستورالعمل مربی - تمرین تکمیل عقد قرارداد و توجه و بررسی کامل به مفاد قانونی در قرار داد و پایبندی به اصول مشتری مداری ، اخلاق حرفه ای و خدمات پس از فروش - تمرین در طراحی به روش آزاد ، طراحی پیشنهادی و نهاییه همراه آنالیز و برآورد ساخت و تولید در مدیریت اجرایی پروژه - تمرین ترتیب و توالی در اجرای طراحی ، ساخت و تولید انواع کابینت خطی ، راه رویی ، کریدوری ، ال شکل و یو شکل جزیره ای و ساده - تمرین در خدمات برشکاری ، نوار لبه زنی ، جاسازی یراق آلات قطعات باز شو درب و کشوفایل - تمرین در آماده سازی ، برشکاری ، ابزار زنی محل نصب مثلث کابینت (گاز ، سینک و موارد مشابه) - تمرین در تفهیم ، درک نقشه و ساخت و تولید پروژه برای مشتری جهت ساخت محصولات با کیفیت - اصول ارزیابی کمی و کیفی طراحی ، ساخت و تولید براساس چک لیست ارزیابی ارائه شده از طرف مربی 			



استاندارد آموزش: کابینت مقدماتی آشپزخانه با صفحه فشرده چوبی و

کمپوزیتی

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان:
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین جلسه و بحث چندین پروژه ساخته شده موجود در بازار کار و بررسی همه جانبه طراحی ، ساخت و تولید و اجرا هر کدام - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی - ارائه گزارش معایب ناشی از کار به مربی 			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه ای و روحیه مسئولیت پذیری - همکاری مجدانه در کار گروهی - رونق کسب و کار ، مشتری مداری و خدمات پس از فروش - بهینه سازی مواد مصرفی و بکارگیری صحیح از امکانات 			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> - کاهش خطرات ناشی از کار با توجه کامل حواس ۵ گانه - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در کارگاه - سرویس تجهیزاتی و جمع آوری گرد و غبار و آلاینده از محیط کار - رعایت اصول آرگونومی در فعالیت ها - رعایت اصول آرگونومی ، روانشناختی و OS در محیط کار 				



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگارش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری پرتی و دورریز قابل بازیافت از محیط کار - شناخت روانشناسی رنگها - سروسامان دادن به محیط کارگاه - بهینه سازی مواد مصرفی و استفاده صحیح از امکانات 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۰	۱۳	۷	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> - عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ - کپسول های آتش نشانی - جعبه کمک های اولیه - انواع چوب آلات - انواع صفحات فشرده چوبی - ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری کنترلی - انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرز کاری - انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی - انواع ابراق آلات - انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات - انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی - انواع قفسه و اتاق ام دی اف و صفحه 	<ul style="list-style-type: none"> - تعریف در کارگاه و محل نصب انواع و کاربرد به همراه تاثیر گذاری درگاه در نحوه و روش نصب کابینت - رنگ بندی ، کد بندی ، نحوه قرار گیری قطعات بر مبنای طبقه ، واحد ، شمارش از سمت راست - روش تکمیل و آماده سازی چک لیست ابزار آلات ، مواد اولیه کمکی و تکمیلی ، ملزومات حمل و نقل ، کار در ارتفاع جهت نصب کابینت در محل - روش کلاسه بندی نمودن قطعات درب ، باکس و یونیت براساس ساختار کابینتی و نحوه قرار گیری - چگونگی ترتیب و توالی انجام نصب کابینتی در خصوص کابینت زمینی ، دیواری ، جزیره ای و موارد مشابه - تعریف پروژه های کابینتی ساده و ترکیبی با توجه به موقعیت پلان نصب در محل - توجه به نمای بیرونی و درونی محل نصب کابینت و بررسی کلیه محدودیت های اجرائی و عملیاتی - انواع قفل و بست ، بندو بست ، یراق آلات مخصوص نصب و انواع مواد مصرفی اصلی و جانبی به منظور استحکامات ، عایقکاری ، آب بندی 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : نصب کابینت در محل (استحکامات ، عایق کاری ، آب بندی)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> - بالابر مکانیکی حفاظ دار - واگن محل کارگاهی - مکنده پوشال سیار - تابلو هشدار دهنده - وسایل کمک آموزشی - ابزارآلات سرویس و نگهداری - روغندان ، گریس - سیستم رایانه با متعلقات و نرم افزار - اسپری شستشو دهنده - ماشین آلات - امکانات عمومی و اختصاصی - کابینت سازی - فرمت لی آت کارگاهی - وسایل حفاظت و ایمنی - فردی و عمومی - چک لیست ابزار و مواد مصرفی 	<ul style="list-style-type: none"> - روش پرداخت کاری ، بتونه گیری ، چگونگی استفاده از درز پوشی ، چسب فوم و سیلیکون جهت آب بندی نمودن محل سینک ، گاز و موارد مشابه - چگونگی بکارگیری پاخور ، زیرچراغی ، تاج و موارد مشابه در کابینت زمینی و دیواری آشپزخانه به همراه آماده سازی و توجه کامل دستورات عمل ارائه شده از طرف مربی - چگونگی بکارگیری شابلون های حفاظتی و کمکی در مراحل نصب انواع چک لیست های نصب و جلسه و بحث فردی و گروهی در محیط کارگاهی و نصب با حضور مربی - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی - گزارش عملکردی و معایب ناشی از کار به مربی به همراه عکس ، فیلم و موارد مشابه - چگونگی آماده سازی قطعات ، ابزار آلات به منظور نصب سینک ، هود ، گاز ، سبد سوپر ، مجیککورنر ، ترموشن و انواع یراق آلات کاربردی اختصاصی نظیر شاخه آلمانی و موارد مشابه در کابینت زمینی و دیواری 			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین در حمل و نقل و بکارگیری واگنهای حمل و نقل ، با ابرهای مکانیکی حفاظ دار جهت دیو نمودن در محل نصب 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
-	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین آماده سازی محل درگاه و نصب کابینت زمینی ، دیوار ، اپن ، جزیره ای و موارد مشابه - تمرین تکمیل چک لیست های ابزار آلات ، مواد مصرفی ، باکس و یونیت کابینت ، قفل و بست ، یراق آلات ساختاری مثلث آتشز خانه و کمکی و ساختاری عایق کاری آب بندی در مراحل نصب - تمرین در اصول تراز بندی ، اندازه گیری و خط کشی محل نصب کابینت - تمرین ایمنی کار در نصب کابینت دیواری ، بالای اوپن - تمرین در نصب و چینش دقیق یونیت های زمینی و اور لب نمودن هر یک با رعایت اصول فنی - تمرین بررسی محدودیت های مربوط به نصب نظیر لوله ی گاز ، لوله ی هود و موارد مشابه و رفع هر یک از این معایب ها - تمرین در نصب کابینت دیواری ، بالای اوپن ، ساخت و نصب پروفیل های پاخور ، زیر چراغی ، شاخه آلمانی و تاج - تمرین در آماده سازی و نصب سینک ، گاز ، هود و موارد مشابه ، و عایق کاری و آب بندی محل نصب سینک ، شاخه آلمانی و موارد مشابه - تمرین در کنترل نهایی کار ، رضایتمندی مشتری و تکمیل چک لیست ارزیابی کمی و کیفی با نظارت مربی - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فنی و عمومی - ارائه گزارش مستندات عملکردی به مربی 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : نصب کابینت در محل (استحکامات ، عایق کاری ، آب بندی)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - روحیه انتقاد پذیری و مسئولیت پذیری - رعایت نکات اخلاقی در محل نصب - بهینه سازی مصرف مواد و استفاده صحیح از امکانات - توجه به مسائل روانشناختی و نیازمندی های مشتری از محصول 			
	ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - بکارگیری ملزومات ایمنی و بهداشتی کار در ارتفاع جهت نصب - توجه به بخارات سمی مواد عایق کاری و آب بندی و خروج گرد و غبار و آلاینده به همراه جمع‌آوری گرد و غبار - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی - همراه داشتن مکنده پوشال سیار جهت جمع آوری گرد و غبار ناشی از سوراخ کاری ، برشکاری - بهینه سازی مواد مصرفی و سرویس دقیق ابزار و ماشین آلات 			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - رضایتمندی مشتری و خدمات پس از فروش در ارائه محصولات با کیفیت - جمع آوری پرتی و دور ریز ناشی از کار جهت بازیافت - سروسامان دادن به محیط کار و نصب - بهینه سازی مصرف مواد و جلوگیری از پرت - توجه به خواسته های روحی و موارد مشابه مشتریان - جمع آوری کناره های مفید صفحات برای کار بعدی 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۲۵	۲۵	-	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> - عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ - کپسول های آتش نشانی - جعبه کمک های اولیه - انواع چوب آلات - انواع صفحات فشرده چوبی - ابزار آلات اندازه گیری ، اندازه گذاری کنترلی - انواع ابزار و تجهیزات برش ، پرداخت ، فرز کاری - انواع ابزار و تجهیزات عمومی و اختصاصی برقی ، هیدرولیکی ، پنوماتیکی - انواع یراق آلات - انواع کتابچه راهنمای ماشین آلات - انواع وسایل و ابزار آلات رسم فنی - انواع قفسه و اتاقک ام دی اف و صفحه 	<ul style="list-style-type: none"> - بررسی چگونگی مراحل طراحی ، ساخت و تولید ، محل و نصب پروژه های کابینتی براساس ترتیب و توالی انجام کار با بکارگیری نرم افزار طراحی و کمکی در عقد قرار داد پروژه طراحی شده ، صدور فاکتور های ذیربط هزینه ها ، استعلامات قیمت ، درصد پرتی و کناره مفید ، در آمد ، درصد سود و... - اصول اندازه گیری ، اندازه گذاری ، شابلون گیری از محل پروژه - چگونگی آماده سازی قطعات ، کدبندی جهت برش و نوار لبه ، نحوه قرار گیری برای مونتاژ کاری ، تقسیم بندی گروه های اجرائی در مراحل اجرائی - بررسی محدودیتهای اجرائی و عملیاتی محل مورد نصب و محدودیتهای درونی و بیرونی طرح و پروژه کابینتی زمینی و دیواری بالای اوپن جزیره ای - جلسه و بحث در خصوص ممیز نمودن پروژه های خطی ، راهرویی ، L و U شکل ساده و جزیره ای و چگونگی اجرای آن براساس اصول آرگونومی ، ابعاد و اندازه استاندارد های بین المللی و ملی - ارزیابی کمی و کیفی در خصوص نقشه کشی و جایگذاری ، خط کشی و قفل و بست ها و قطعات ، مونتاژ کاری اولیه ، نصب یراق آلات ساختاری و متحرک در کابینت ، ابعاد و اندازه ، مطابق با طرح و نیاز مشتری ، میزان مواد مصرفی و موارد مشابه 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت: (شامل موارد ذیل)			
<ul style="list-style-type: none"> - بالابر مکانیکی حفاظ دار - واگن محل کارگاهی - مکنده پوشال سیار - تابلو هشدار دهنده - وسایل کمک آموزشی - ابزارآلات سرویس و نگهداری - روغندان ، گریس - سیستم رایانه با متعلقات و نرم افزار - اسپری شستشو دهنده ماشین آلات - امکانات عمومی و اختصاصی کابینت سازی - فرمت لی آت کارگاهی - وسایل حفاظت و ایمنی فردی و عمومی - چک لیست ابزار و مواد مصرفی 	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین طراحی اولیه ، پیشنهادی و جلسه دفاعیه در خصوص نهایی نمودن طرح با توجه به مبانی بازار کار ، هزینه های ساخت ، کیفیت مطلوب، اصول آرگونومی ، نیاز مشتری و مشتری مداری در کارگاه - تمرین آنالیز بخش های مختلف طراحی ، قطعات کاربردی و تعداد هر بخش از کابینت زمینی و دیواری و موارد مشابه - تمرین در برآورد و محاسبات فنی مواد مصرفی ، درصد پرت ، درصد کناره مفید ، مدت زمان انجام کار ، هزینه تمام شده ، مقدار در آمد و سود پروژه کابینت آشپزخانه طبق دستورالعمل مربی - تمرین در بکارگیری اصول آرگونومی ، OS ، سلامت جسمی و روحی مصرف کنندگان ، ابعاد و اندازه و ویژگی صفحات فشرده چوبی ، ابعاد و اندازه استاندارد جهانی و اروپائی کابینت آشپزخانه - تمرین در رفع محدودیت های رنگی ، ساختاری و تزئینی ، باز شوهای قطعات متحرک با بکارگیری از مواد ، ابزار ، تجهیزات و مشاوره ی فنی از مربی 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-	مهارت : (شامل موارد ذیل) <ul style="list-style-type: none"> - تمرین در آماده سازی قطعات پوششی و تزئینی نظیر زیر چراغی ، شاخه آلمانی ، پاخور ، تاج و دیگر تزئینات کاربردی نظیر لوله استیل و متعلقات کابینت آشپزخانه - تمرین در ارزیابی نقشه کشی و طراحی ، شابلون گیری ، کیفیت اتصالات قطعات ، ویژگی و نحوه ی قرار گیری قطعات ثابت و متحرک ، روانی و دقت قطعات متحرک ، استحکام ساختاری ، ترکیب کلی کار ، ابعاد و اندازه ، اتصالات و نمای تمام شده ظاهری کار ، مطابقت با درخواست مربی یا مشتری ، میزان دقیق مواد مصرفی روش اصولی در بکارگیری ابزار آلات و تجهیزات و امکانات کارگاهی از نظر کیفی و کمی با نظارت مربی - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی - تمرین در انتخاب چند پروژه تحقیقاتی و الگو برداری شده در بازار کار توسط گروه و جلسه و بحث در انتخاب یک طرح رای گیری شده با نظارت مربی و اقدام به اصلاحیه و طراحی ، ساخت و مونتاژ ، نصب در محل - تکمیل چک لیست کنترل و ارزیابی ، چک لیست رضایت مشتری و خدمات پس از فروش - روحیه انتقاد پذیری و مسئولیت پذیری در برابر تعهدات طراحی ، ساخت و تولید ، حمل و نصب در محل در راستای رضایت مشتری و خدمات پس از فروش - ارائه مستندات و گزارش معایب ناشی از کار به مربی 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : اجرا و ارزیابی پروژه پایان دوره
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - رعایت اصول ارگونومی - توجه به نیاز مشتری و مشتری مداری ، خدمات پس از فروش - جلوگیری از اتلاف وقت و عدم فرسایشی شدن کار - بکارگیری روش بهینه سازی دقیق مواد مصرفی و امکانات کارگاهی - رعایت اخلاق حرفه ای ، روحیه مسئولیت و انتقاد پذیری 			
	<ul style="list-style-type: none"> - توجه کامل به تابلو راهنما ، هشدار دهنده و دستورالعمل ارائه شده مربی - جمع آوری گرد و غبار ناشی از کار توسط مکنده پوشال - بکارگیری شابلون ، حفاظ ، قطعات کمکی و راهنما در پیشگیری حوادث - سرویس به موقع تجهیزات و کاهش اثرات زیان بار فیزیکی و شیمیایی - رعایت 5S و اصول ارگونومی در محل کار 			
	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - توجه کامل به نیاز مشتری و مسائل اقتصادی و روانشناختی مشتری - جمع آوری پرتی قابل بازیافت - کاهش مواد مصرفی به روش بهینه سازی مصرف مواد - استفاده صحیح از امکانات و مواد مصرفی - سروسامان دادن به محیط کار 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۰	۷	۳	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری مبانی بازار کار و رونق کسب و کار
قوانین و مجوزهای ارگانهای ذیربط - کتابچه قوانین اتحادیه و اصناف - عکس ، فیلم ، اسلاید ، کاتالوگ - سیستم رایانه و متعلقات - ابزار آلات ترسیم بروش دستی - ابزارآلات اندازه گیری ، اندازه گذاری - ابزار آلات ترسیمی و اندازه گذاری - وسایل حفاظت و ایمنی فردی و عمومی - ابزار آلات برقی دستی ، پنوماتیکی - نمونه سمبل آموزش فرمتها - کتابچه راهنما نمایشگاه hofex و medex	دانش : (شامل موارد ذیل) - قوانین مصوب وزارت تعاون ، رفاه و امور اجتماعی ، قوانین اتحادیه و اصناف ، راه اندازی واحد تولیدی ، ثبت شرکتها ، بیمه تامین اجتماعی و ... - مراحل اداری اخذ مجوزهای راه اندازی واحدهای تولیدی - انواع شرکت و کارگاه ها تولید کننده کارگاهی و فروشگاهی مربوط به ابزار آلات ، تجهیزات و تولید کننده های رقیب در منطقه فعالیت - اصول اشتغال مولد و پایدار ، کارآفرینی - چگونگی برخورداری از تسهیلات بانکی و وامهای زود بازده - تعریف مفاهیم بازار ، انواع بازار سنتی و مدرن - محدودیت های فعالیت در تبلیغات اینترنتی و آشنایی با آئین نامه های مربوط به پلیس فتا - تعریف ، ویژگی کارگاه تولیدی ، فروشگاهی در رشته کابینت سازی - ویژگی و عوامل مهم در ایجاد نمایشگاه کابینت در راستای راه اندازی کارگاه تولیدی - روش ارتباط تنگاتنگ با اتحادیه ، عضویت فعال در انجمن تولیدکنندگان ، همایش و نمایشگاههای فصلی و سالانه در منطقه - روش حفظ و نگهداشت مشتری و مشتری مداری و تبلیغات در جذب مشتریان جدید			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			بکارگیری مبانی بازار کار و رونق کسب و کار
کتابهای درسی مربوط به بازار کار و مدیریت جذب مشتری و مشتری مداری تهیه و تدوین چک لیست های ارزیابی کمی و کیفی	دانش : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - چگونگی تبلیغات میدانی ، اینترنتی ، اجاره محل مورد نظر جهت تبلیغات هفته ای و روزانه - روش عضویت در نشریات ، فصل نامه ، و نمایشگاه ها، تولیدکنندگان ، فروشندگان منطقه ای و داخل کشور - چگونگی واردات و صادرات مصنوعات صفحه ای ، ابزار و مواد مصرفی اصلی و جانبی، یراق آلات - تعریف ، تاریخچه کار آفرینی در ایران و جهان - روش بررسی شغل و شایستگی مربوط به رشته کابینت سازی از نظر فوت ، صنف ، تهدید و فرصت در راه اندازی کسب و کار - روش رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی - روش ارائه گزارش و معایب ناشی از کار به مربی - روش تمرین در تدوین و تکمیل چک لیست کنترل همه جانبه طراحی ، ساخت و تولید ، نصب ، رگلاژنهایی و رضایت مشتری و خدمات پس از فروش - بررسی اصول آرگونومی ، روانشناختی ، نیاز های مشتری در ساخت مصنوعات صفحه ای و کابینت آشپزخانه - چگونگی تجزیه و تحلیل عوامل درونی و بیرونی منطقه فعالیت تولیدی در رونق کسب و کار 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				بکارگیری مبانی بازار کار و رونق کسب و کار
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	مهارت : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - تمرین مستند سازی و جمع آوری اطلاعات به صورت Offline و Online فروشندگان مواد مصرفی اصلی و جانبی ، ابزار و تجهیزات - تمرین تبلیغات میدانی ، اینترنتی با توجه به صدور مجوز ها و قوانین - تمرین و تدوین طرح توجیهی راه اندازی کارگاه و فروشگاه - تمرین در تدوین چک لیست کنترلی طراحی ، ساخت و تولید ، محل و نصب با نظارت مربی - تمرین اصول آرگونومی ، بهداشت و سلامت ، در عوامل روانشناختی مشتریان با تولید کیفیت محصول - تمرین تجزیه و تحلیل ، ارزیابی کمی و کیفی ، کنترلی ، تمرین فن بیان ، زمان بندی تبلیغات حضوری جهت جذب مشتری با توجه به هزینه تمام شده ، کیفیت محصول ، ابزار و تجهیزات پیشرفته ، خدمات پس از فروش ، پایداری به امانت داری و درست کاری - تمرین در ارزیابی و تبلیغات کابینت پیش ساخته و ارائه گزارش به مربی کارگاه - تمرین در تبلیغات و جست و جو اینترنتی و تبلیغات اینترنتی 			



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				بکارگیری مبانی بازار کار و رونق کسب و کار
	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				نگرش : (شامل موارد ذیل)
				<ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه ای ، روحیه مسئولیت پذیری - روحیه انتقاد پذیری و همکاری مجدانه در گروه - رعایت اصول آرگونومی در کلیه عملکردها - تکمیل چک لیست ارزیابی و کنترلی در فعالیت ها - رعایت تبلیغات واقعی بر مبنای کیفیت و ویژگی محصول - بکارگیری حواس ۵ گانه در کلیه فعالیت ها - تولید محصول با کیفیت به دور از هزینه های بی مورد و پرتی زیاد
				ایمنی و بهداشت : (شامل موارد ذیل)
				<ul style="list-style-type: none"> - استفاده از دستورالعمل فنی حفاظت و ایمنی ارائه شده مربی - بکارگیری اصول آرگونومی و استفاده صحیح از سایت اینترنتی - بکارگیری تابلو هشداردهنده و راهنما فعالیت - رعایت نکات حفاظت و ایمنی فردی و عمومی در عملکردها - رعایت اصول روانشناختی در سلامت جسم و روان مشتریان



استاندارد آموزش :

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-	توجهات زیست محیطی : (شامل موارد ذیل)			
	<ul style="list-style-type: none"> - توجه به فعالیت اینترنتی و عوامل روانشناختی ، سلیقه مشتریان - آشنایی با قوانیت و مجوز های مربوط به فعالیت - آشنایی با اصول مشتری مداری و توجه به سلامت و روان مشتری - سروسامان دادن به محیط کار - اصول مشتری مداری و رضایت مندی آن ها - جلوگیری از اتلاف وقت ، هزینه ، انرژی و بهینه سازی مواد مصرفی - بکارگیری اصول آرگونومی ، حواس ۵ گانه، ۵S در محیط فعالیت کارگاهی و اینترنتی - 			



- برگه استاندارد تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دور کن	سه فاز طول ریل ۳۸۰ سانتیمتر طبق استاندارد مارک معتبر	۱ دستگاه	برای هر کارگاه
۲	لبه چسبان	طبق استاندارد تحت لیسانس اروپائی و سه فاز چند ایستگاه	۱ دستگاه	برای هر کارگاه
۳	دریل پایه دار	ایرانی مورد تأیید و معتبر	۱ دستگاه	برای هر کارگاه
۴	لولاکوب	پنوماتیکی یا برقی با مارک معتبر داخلی یا خارجی	۱ دستگاه	برای هر کارگاه
۵	سنباده گردان لرزان	لرزان گردان (پولیشی) مارک معتبر داخلی یا خارجی	۴ دستگاه	برای هر کارگاه
۶	سنباده دیسکی	دیسکی مارک معتبر مورد تأیید	۲ دستگاه	برای هر کارگاه
۷	اورفرز	برقی دستی ۳۶۱۲ مارک معتبر مورد تأیید	۴ دستگاه	برای هر کارگاه
۸	سنباده لرزان	لرزان تخت برقی دستی مارک معتبر مورد تأیید	۲ دستگاه	برای هر کارگاه
۹	خم کن صفحه کورین	در مدل حرارتی سایز طول ۳ متری مارک معتبر مورد تأیید	۱ دستگاه	برای هر کارگاه
۱۰	کمپرسور باد	۷۵۰ تا ۱۰۰۰ لیتر سه فاز با تابلو برق	۱ دستگاه	برای هر کارگاه
۱۱	مکنده پوشال	مرکزی یا سیار تک قلو یا دو قلو تک یا سه فاز	۱ دستگاه	برای هر کارگاه
۱۲	دستگاه فارسی بر مدرج	تک فاز رو میزی ریل ۳۰ سانتی	۱ دستگاه	برای هر کارگاه
۱۳	سنگ چرخ دو طرفه	تک یا سه فاز- ایرانی قطر ۱۵	۱ دستگاه	برای هر کارگاه
۱۴	اره عمود بر دستی برقی	تک فاز چهار سرعته (دور)	۴ دستگاه	برای هر کارگاه
۱۵	دریل دستی برقی	سبک متوسط R+L	۵ دستگاه	برای هر کارگاه
۱۶	دریل شارژی	۲۴ وات مارک معتبر ومورد تأیید	۵ دستگاه	برای هر کارگاه
۱۷	دریل پنوماتیکی	۱۸R+L وات	۵ دستگاه	برای هر کارگاه
۱۸	مینی سنگ فیبری دستی برقی	متوسط	۵ دستگاه	برای هر کارگاه
۱۹	دریل چکشی مخصوص دیوار	با قطر مته کار گیر ۱۴ میلیمتر	۵ دستگاه	برای هر کارگاه



- برگه استاندارد تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۲۰	میز کار ممتاز، خر پا، واگن حمل و نقل، کلاف و...	بسته به محیط و شرایط کارگاهی از جنس فلزی و چوبی	۳ عدد از هر کدام	برای هر کارگاه
۲۱	میز ممتاز کاری و میز کار درود گری	جنس فلزی یا چوبی با ارتفاع ۱۱۰-۸۰ عرض ۱۱۰-۸۰ طول ۲۲۰ به همراه گیره رو میزی	۵ عدد تکی یا دو قلو	برای هر کارگاه
۲۲	واگن حمل کلاف مونتاژ شده و قطعات	متناسب کارگاه با رعایت اصول ارگونومی	۲ عدد	برای هر کارگاه
۲۳	واگن حمل زهوار و قطعات	متناسب کارگاه با رعایت اصول ارگونومی	۲ عدد	برای هر کارگاه
۲۴	قفسه شانه ای قطعات و زهوار مربوط به ساخت و تولید	طول عرض ارتفاع ۲۶۰*۲۲۰*۶۰	۲ عدد	برای هر کارگاه
۲۵	خر پا و میز ازدیاد طول	فلزی طول عرض ارتفاع بالای ۲۶۹*۳۸۰*۴۰	۲ عدد	برای هر کارگاه
۲۶	تخته وایت برد	پایدار متحرک مغناطیسی	۱ دستگاه	برای هر کارگاه
۲۷	تابلو های هشدار دهنده، آموزشی و تولیدی، حفاظتی و ایمنی	با قاب شیشه ای	۱ دستگاه	برای هر کارگاه
۲۸	میز کنفرانس	نعلی شکل چوبی یا صفحه ای	۱ دستگاه	برای هر کارگاه
۲۹	صندلی کلاس	معمولی	۲۰ عدد	برای هر کارگاه
۳۰	صندلی چرخ دار	معمولی	۲ عدد	برای هر کارگاه
۳۱	سیستم رایانه با متعلقات تکمیلی به همراه نرم افزارها	مارک معتبر مورد تایید	۱ دستگاه	برای هر کارگاه
۳۲	PVC و صفحه MDF	ضخامت ۳/۸/۱۶/۲۵/۳۲ ایرانی و خارجی مورد PVC تایید به ضخامت ۱۶ میلی متر	۱۰ عدد	برای ۱۵ نفر
۳۳	صفحه کورین	مارک معتبر و مورد تایید داخلی و خارجی ۳۶۰*۷۶ ضخامت ۱۲ میلیمتری CM	۶ عدد	برای ۱۵ نفر
۳۴	یراق آلات اصلی	لوله، ریل، دستگیره، قفل، پایه، جک پمپ و... مارک داخلی و خارجی معتبر مورد تایید	۲۰ عدد	برای ۱۵ نفر



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۳۵	سینک	مخصوص کورین، روکار، توکار کابینتی، ایرانی و خارجی مارک معتبر	۲ عدد	برای ۱۵ نفر
۳۶	گاز	در تیپ و مدل چند شعله ایرانی یا خارجی از مارک معتبر و مورد تایید	۲ عدد	برای ۱۵ نفر
۳۷	چسب	سیلیکون، ۱ و ۲ و ۳، فوم، مخصوص کورین	۲۰ عدد	برای ۱۵ نفر
۳۸	پیچ	پیچ مونتاژ و مخصوص نصب کابینت در سایز مختلف، ایرانی و خارجی	۵ بسته	برای ۱۵ نفر
۳۹	نوار لبه چسبان	به پهنای ۲۴ سانتی مارک ایرانی و خارجی PVC معتبر مورد تایید	۲ حلقه	برای ۱۵ نفر
۴۰	آب چکان	استیل دو آب ایرانی و خارجی	۵ عدد	برای ۱۵ نفر
۴۱	بند و بست استحکامی و یراق آلات تزئینی	مارک معتبر و مورد تایید ایرانی و خارجی	۱ بسته	برای ۱۵ نفر
۴۲	سنباده	در مدل، ابعاد و جنس، شماره بندی مختلف	۱۰ عدد	برای ۱۵ نفر
۴۳	میخ میخکوب و سوزن منگنه کوب	ایرانی و خارجی مارک معتبر	۲ بسته	برای ۱۵ نفر
۴۴	مته	پایه کوتاه و بلند HSS فلزی و الماسه	۱ بسته	برای ۱۵ نفر
۴۵	تیغه برش	چوب و نئوپان مارک MDF مخصوص صفحه کورین، معتبر و مورد تایید	۲ عدد	برای ۱۵ نفر
۴۶	تیغه فرز	HSS در سایز و مدل های مختلف از جنس مخصوص صفحه کورین و ام دی اف مارک معتبر و مورد تایید	۵ عدد	برای ۱۵ نفر
۴۷	کله چهار سو	دو سو و چهار سو پایه بلند و کوتاه	۴ عدد	برای ۱۵ نفر
۴۸	مته گازور	۲۲mm و ۳۵mm قطر	۲ عدد	برای ۱۵ نفر
۴۹	ست کامل یراق آلات ساختاری زیبایی امنیتی	دارای مارک معتبر و مورد تایید ساختاری، زیبایی، و امنیتی	۵ لیست کامل	برای ۱۵ نفر
۵۰	الکل صنعتی و تینر	ایرانی مارک معتبر	۵ لیتر	برای ۱۵ نفر
۵۱	لوازم تحریر و ترسیم	ایرانی	۱۵ سری	برای ۱۵ نفر



- برگه استاندارد تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۵۲	وسایل حفاظت فردی یکبار مصرف	ایرانی	۳۰	برای یک دوره
۵۳	ابزار آلات اندازه گیری و اندازه گذاری	جنس رایج داخل کشور	۲۰ عدد	برای هر کارگاه
۵۴	سوهان وچوب ساب	درشت وریز به طول ۱۰ تا ۱۵ انچ	۲۰ عدد	برای هر کارگاه
۵۵	کمان اره فلز بر	ایرانی معمولی	۵ عدد	برای هر کارگاه
۵۶	آچار الن وستاره دار	مشتی سری کامل	۵ عدد	برای هر کارگاه
۵۷	کولیس ساده و ساعت دار	به طول ۲۰ سانتیمتر با دقت یک بیستم میلیمتر	۳ عدد	برای هر کارگاه
۵۸	متر دیجیتال	۴۰ متری اصلی	۳ عدد	برای هر کارگاه
۵۹	قفسه دیواری جای ابزار	فلزی وچوبی	۱۵ عدد	برای هر کارگاه
۶۰	مغار پخ دار و ساده (انیورسال)	سری ۶ عددی ۵۰-۴ میلیمتری دسته پلاستیکی ۳۰ سانتی	۵ عدد	برای هر کارگاه
۶۱	چکش در مدل های مختلف	مخصوص مونتاز و نصب	۵ عدد	برای هر کارگاه
۶۲	آچار پیچ گوشتی دو سو وچهار سو، آلنی، ستاره ای	با عرض لبه ۳-۴ میلیمتر و ۵-۶ میلیمتر و ۸- ۱۰ میلیمتر	۵ عدد	برای هر کارگاه
۶۳	روغن دان وگریس پمپ	۰.۵ لیتری	۲ عدد	برای هر کارگاه
۶۴	میز نقشه کشی	۹۰*۶۰ سانتیمتری	۲ عدد	برای هر کارگاه
۶۵	ابزار ووسایل نقشه کشی	مارک معتبر مورد تایید	۱۵ سری	برای هر کارگاه
۶۶	کپسول آتش A,B,C,D نشانی	مارک معتبر دارای استاندارد	هر کدام یک کپسول	برای هر کارگاه
۶۷	تفنگ چسب سیلیکون وفوم	ایرانی یا خارجی	۵ عدد	برای هر کارگاه



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۶۸	انبر دست، گاز انبر، دم باریک و انبر دست مخصوص فکی کاتر، کاردک ولیسه	ایرانی و مارک معتبر	۱۵ عدد	برای هر کارگاه
۶۹	وسایل حفاظتی وفردی ایمنی ماسک، گوشی، کفش، لباس کار، عینک حفاظتی، کلاه، دستکش جلیقه کار در ارتفاع	مورد تایید استاندارد	۱۵ عدد	برای هر کارگاه
۷۰	پیچ دستی	مارک معتبر ایرانی و داخلی سایز های مختلف سانتی	۵ عدد	برای هر کارگاه
۷۱	کلمپ و تنگ برزنتی و C گیره فلزی و گیره فکی	کلمپ ۱۲ و ۲۵ و ۳۰ سانتی ایرانی و C خارجی معتبر و مورد تایید	۴ عدد	برای هر کارگاه
۷۲	میخ، میخکوب و منگنه کوب	ایرانی و خارجی مورد تایید F۵۰ تیپ و معتبر	۲ عدد	برای هر کارگاه
۷۳	پیچ بند بادی	مارک معتبر و مورد تایید ایرانی و خارجی	۲ عدد	برای هر کارگاه
۷۴	ابزار آلات کمکی واهرم کننده ساخت و تولید و نصب	ست کامل در جعبه ابزار با مارک معتبر و مورد تایید	۵ عدد	برای هر کارگاه
۷۵	قیچی ورق بری	مارک معتبر ومورد تایید ایرانی و خارجی	۵ عدد	برای هر کارگاه



- برگه استاندارد تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۷۶	قفسه دیواری جای ابزار	فلزی یا چوبی	۱۵ عدد	
۷۷	متر نواری فلزی	۲ تا ۵ متری	۱۵ عدد	
۷۸	زاویه یابانیورسال	ساعتی	۲ عدد	
۷۹	کولیس ساده متری	به طول ۲۰ سانتیمتر با دقت یک بیستم میلیمتر	۱۵ عدد	
۸۰	کولیس ساعت دار	به طول ۲۰ سانتیمتر با دقت یک بیستم میلیمتر	۲ عدد	
۸۱	میکرومتر ساده میلیمتری	به اندازه ۲۵-۰	۳ عدد	
۸۲	میکرومتر ساعت دار	به اندازه ۲۵-۰	۲ عدد	
۸۳	گردسنج ساعت دار	با پایه مربوطه	۲ عدد	
۸۴	موج سنج ساعت دار	با دقت یک دهم میلیمتر	۲ عدد	
۸۵	پرگار خط کشی (ساده)	فلزی سوزنی به طول تا ۲۰ سانتی متر	۱۵ عدد	
۸۶	پرگار قطرسنج داخلی(اندازه گیر)	برای قطر تا ۳۰۰ میلیمتر (پرگار کج)	۱۵ عدد	
۸۷	پرگار قطرسنج داخلی(اندازه گیر)	برای قطر تا ۳۰۰ میلیمتر (پرگار پاشنه)	۱۵ عدد	
۸۸	شابلون کنترل زوایای مته	مجهز به نقاله قابل تنظیم از ۳۰ تا ۱۶۰ درجه	۲ عدد	
۸۹	کالپیر	برای اندازه گیری قطر تا ۱۰۰ سانتی متر	۲ عدد	
۹۰	اره دستی کلانی	باعرض تیغه ۳ تا ۴/۵ سانتی متر اندازه درشت	۱۰ عدد	
۹۱	اره چکی	دندانه درشت با عرض ۱۵ تا ۲۵ میلیمتر	۱۰ عدد	
۹۲	اره دستی نوکی میله و تیغه ای	با تیغه ثابت و متحرک	۱۵ عدد	
۹۳	اره دستی گرات	با تیغه ثابت و متحرک	۱۵ عدد	
۹۴	اره دستی دم روباه	بادندانه مثلث متساوی الساقین	۱۵ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۹۵	اره دستی قطع کن	بادندانه تیز کشیده	۱۵ عدد	
۹۶	اره فارسی بر	پایه دار مدرج رومیزی	۲ عدد	
۹۷	کمان اره مویی	با تیغه مفتولی و ساده	۱۰ عدد	
۹۸	سوهان سه پهلو	مخصوص تیز کردن دندانه اره	۱۵ عدد	
۹۹	سوهان کاردی	مخصوص تیز کردن دندانه اره	۱۵ عدد	
۱۰۰	چوبساز نیم گرد	درشت (ریز) به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	
۱۰۱	چوبساز نیم گرد	نرم به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	
۱۰۲	سوهان تخت	زیر به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۱۰۳	سوهان تخت	متوسط به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۱۰۴	سوهان نیمگرد	خشن به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۱۰۵	سوهان نیمگرد	متوسط به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۱۰۶	سوهان نیمگرد	ظریف به طول ۴ تا ۸ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۱۰۷	سوهان گرد	به طول ۱۰ تا ۱۵ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۱۰۸	سوهان گرد	به طول ۶ تا ۸ اینچ نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۱۰۹	سوهان سه گوش	به طول ۱۰ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۱۱۰	سوهان سه گوش	به طول ۱۰ اینچ نمره آج ۲	۱۵ عدد	
۱۱۱	سوهان چهار گوش	به طول ۸ تا ۱۰ اینچ نمره آج ۱	۱۵ عدد	
۱۱۲	سوهان سوئی (دم موشی)	در سری ۱۲ عدد به طول ۱۰۰ تا ۱۴۰ میلیمتری	۴ سری	
۱۱۳	آهن چپ و راست کن	مخصوص دندانه های اره	۲ عدد	
۱۱۴	انبر یا گاز چپ و راست کن	مخصوص دندانه های اره	۲ عدد	
۱۱۵	دستگاه تنگ اره	مخصوص تیز کردن تیغ اره	۲ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۱۶	مصقلپلیسه دار	بطول ۸ تا ۱۵ اینچ	۱۵ عدد	
۱۱۷	فازمتر	پیچ گوشتی بزرگ و کوچک	۱۵ عدد	
۱۱۸	رنده افزار	دستی آهنی با سری تیغ	۱۵ عدد	
۱۱۹	رنده سر چوب	دستی آهنی	۱۵ عدد	
۱۲۰	رنده دوراه	ضامن دار	۱۵ عدد	
۱۲۱	رنده بال کبوتری	آهنآهنی دستی	۱۵ عدد	
۱۲۲	رنده گرات	آهنی دستی و یا چوبی	۱۵ عدد	
۱۲۳	رنده کاس و سینه (رنده کشتی)	آهنی قابل تنظیم	۱۰ عدد	
۱۲۴	رنده دو تیغه	آهنی دستی	۵ عدد	
۱۲۵	رنده ... دوراهه کف رند	با تیغ پیش رو چوبی یا آهنی	۱۰ عدد	
۱۲۶	رنده رندهخشی	آهنی	۱۰ عدد	
۱۲۷	رنده یک تیغ	آهنی	۱۵ عدد	
۱۲۸	رنده قاچی	آهنی یا چوبی	۱۵ عدد	
۱۲۹	رنده بلند	آهنی یا چوبی	۱۵ عدد	
۱۳۰	رنده پرداخت	آهنی یا چوبی	۱۵ عدد	
۱۳۱	تنگ فارسی رند	چوبی	۲ دستگاه	
۱۳۲	سنگ نفت	دورو به ابعاد ۲۵*۵۰*۱۵۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۳۳	اسکنه سری کامل ۱۰ عددی	به عرض ۴ تا ۱۸ میلیمتر	۱۵ سری	
۱۳۴	مغار (سری شش عددی) کوتاه	با فرم های مختلف برای منبت کاری ۴ تا ۱۸ میلیمتری	۱۵ سری	



- برگه استاندارد تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۳۵	مغار تخت یخ دار (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۱۳۶	مغار تخت یخ دار (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۴ تا ۹ میلیمتر	۱۵ سری	
۱۳۷	مغار تخت بدون یخ (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۱۳۸	مغار شفره	۴ تا ۳۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۱۳۹	تخماق چوبی (گوشت کوبی)	به قطر ۶۰ تا ۱۲۰ میلیمتر	۱۵ سری	
۱۴۰	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۳۰۰ تا ۴۵۰ میلیمتر	۲۵ عدد	
۱۴۱	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۴۵۰ تا ۶۰۰ میلیمتر	۲۰ عدد	
۱۴۲	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۶۰۰ تا ۸۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۱۴۳	گیره (پیچ دستی) ساده	طول سیم ۸۰۰ تا ۱۲۰۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۱۴۴	گیره (پیچ دستی) اهرمی	طول سیم ۱۰۰ تا ۵۰۰ میلیمتر	۵ عدد	
۱۴۵	گیره (پیچ دستی) گوشه دار	برای چوب تا عرض ۱۰۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۴۶	گیره (پیچ دستی) G شکل	با عرض دهانه ۲۵ تا ۲۵ سانتی متر	۱۰ عدد	
۱۴۷	گیره (پیچ دستی) کمکی گیره اصلی	تکی و دوبل	۱۰ عدد	
۱۴۸	تنگ کوچک (سری شش عددی)	با عرض ۴۴۰ تا ۱۳۷۰ میلیمتر	۴ عدد	



– برگه استاندارد تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۴۹	تنگ بزرگ (سری شش عددی)	با عرض ۱۰۷۰ تا ۲۱۳۵ میلیمتر	۴ عدد	
۱۵۰	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۲۵۰ گرم	۱۵ عدد	
۱۵۲	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۵۰۰ گرم	۱۵ عدد	
۱۵۳	چکش فولادی دسته چوبی	به وزن ۱۰۰۰ گرم	۱۵ عدد	
۱۵۴	چکش چوبی	سنگین مخصوص کارهای چوبی	۱۵ عدد	
۱۵۵	مغار بدون پنخ (سری شش عددی)	دسته پلاستیکی یا چوبی به عرض ۴ تا ۹ میلیمتر	۱۵ سری	
۱۵۶	گیره فولادی رکورد مخصوص میز کار چوبی	گیره مخصوص طبق استاندارد RECORD یا مشابه	۱۵ دستگاه	
۱۵۷	گیره موازی فولادی	فولادی گردان با عرض فک ۱۵۰ میلیمتر	۱۵ دستگاه	
۱۵۸	سه پایه دستگاه	چوبی با تکیه گاه متحرک	۱۵ دستگاه	
۱۵۹	گاز انبر	کوچک میخ کش	۱۵ عدد	
۱۶۰	گاز انبر	متوسط میخ کش	۱۵ عدد	
۱۶۱	آچار پیچ گوشتی (دو سو) کوچک	با عرض لبه ۳ تا ۴ میلیمتر	۱۵ عدد	
۱۶۲	آچار پیچ گوشتی (دو سو) متوسط	با عرض لبه ۵ تا ۶ میلیمتر	۱۵ عدد	
۱۶۳	آچار پیچ گوشتی (دو سو) بزرگ	با عرض لبه ۸ تا ۱۰ میلیمتر	۱۵ عدد	
۱۶۴	آچار پیچ گوشتی (چهار سو)	کوچک ، متوسط ، بزرگ	۱۵ عدد	

- بر گه استاندارد تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۶۵	روغن دان	۰.۵ لیتری	۲ عدد	
۱۶۶	گیره (پیچ دستی) ساده	طول میله تا ۳۰۰ میلیمتر	۲۵ عدد	
۱۶۷	چکش چوبی و پلاستیکی و کائوچویی	سنگین مخصوص کارهای چوب	۱۵ عدد	
۱۶۸	چکش فولادی میخ کش	به وزن ۲۵۰ گرم	۱۵ عدد	
۱۶۹	اره عمود بر (اره چکشی) برقی	چهارسرعتی برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر (ضخامت)	۱۰ عدد	
۱۷۰	اره عمود بر (اره چکشی) فارنی	یک یا چند سرعتی برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر (ضخامت)	۵ عدد	
۱۷۱	اره افقی بر (اره چکشی) برقی	یک یا چند سرعتی برای برش چوب تا ۲۰۰ میلیمتر (ضخامت)	۵ عدد	
۱۷۲	اره موتوری (برقی)	طول تیغه ۳۵ تا ۵۰ سانتی متر ، قدرت تا ۲۰۰۰ وات	۱ عدد	
۱۷۳	اره موتوری (بنزینی)	طول تیغه ۴۰ تا ۷۰ سانتی متر	۱ عدد	
۱۷۴	اره مجموعه ای یا از هر گردخا زنی یا AKKU	قطر تیغه تا ۱۵۰ میلیمتر ظرفیت برش تا ۵۰ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد	
۱۷۵	اره عمود بر چکش یا خا زنی AKKU	برای برش مواد نرم تا ۳۰۰ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد	
۱۷۶	عینک حفاظتی یا شیشه سفید	با حفاظ بغل شیشه با اندازه ۳۹*میلیمتر	۱۵ عدد	
۱۷۷	گوشی حفاظتی	مخصوص جلوگیری از صدای غیر نرمال	۲۰ عدد	
۱۷۸	قرقره سنگ صاف کن (سنگ تیز کن)	قطر قرقره ۳۵ و طول دسته ۲۸۵ میلیمتر	۲ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۷۹	اره موتوری (بنزینی)	طول تیغه ۳۵ تا ۵۰ سانتیمتر، قدرت تا ۲۰۰۰ وات	۱ دستگاه	
۱۸۰	قیچی تیغه گرد انیورسال (خازنی AKKU)	برای برش مواد تا قطر ۱۲ میلیمتر با دستگاه شارژ	۱ عدد	
۱۸۱	اره عمود برچکشی	برای برش چوب تا ۶۰ میلیمتر ضخامت	۵ عدد	
۱۸۲	فرز کله زنی (اورفرزدستینجاری) با وسائل	برقی بامیله خرطومی با دور تا ۲۵۰۰۰ دور در دقیقه	۵ عدد	
۱۸۳	تیغه فرز کله زنی (جعبه ابزار)	تا ۲۴ تیغه نرم د جعبه (میله ای و تیغه ای)	۳ سری	
۱۸۴	تیغه اره مجموعه ای با دندان الماسه	در چهار نوع دندانه به قطر ۱۰ تا ۲۰ میلیمتر	۸ عدد	
۱۸۵	تیغه اره مجموعه ای با دندان الماسه	ساده به قطر ۲۲ تا ۳۵ سانتیمتر	۸ عدد	
۱۸۶	دریل دستی برقی	با قطر مته گیر تا ۱۴ میلیمتر	۴ عدد	
۱۸۷	دریل دستی بادی (پنوماتیک)	قلمی با قطر مته گیر تا ۱۰ میلیمتر	۴ عدد	
۱۸۸	دریلخازنی AKKU	هفت تیری با قطر مته گیر تا ۶ میلیمتر	۲ عدد	
۱۸۹	دریل پیچ گوشتی بادی (پنوماتیک)	با سری آچار مربوطه	۳ عدد	
۱۹۰	دریل پیچ گوشتی برقی	با سری آچار مربوطه	۳ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۹۱	دستگاه سنباده لرزشی دستی	برقی با حرکت ۱۲۰۰۰ تا ۲۴۰۰۰ دور در دقیقه	۶ عدد	
۱۹۲	دستگاه سنباده لرزشی دستی	بادی (پنوماتیک)	۲ عدد	
۱۹۳	دستگاه سنباده لرزشی خازنی AKKU	با حرکت ۱۰۰۰ تا ۲۰۰۰ بار در دقیقه	۲ عدد	
۱۹۴	دستگاه سنباده نواری دستی	برقی با عرض ۵۰ تا ۱۵۰ میلیمتر	۳ عدد	
۱۹۵	دستگاه سنباده نواری دستی خازنی AKKU	با عرض تا ۱۰۰ میلیمتر و حرکت تا ۸۰۰ دور در دقیقه	۲ عدد	
۱۹۶	دستگاه سنباده دیسکی (بشقابی)	با قطر دیسک تا ۲۳۰ میلیمتر	۳ عدد	
۱۹۷	رنده برقی دستی	با عرض ۶۰ تا ۹۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۱۹۸	دستگاه مغار برقی دستی ضربه ای	باسری تیغه های مغار	۳ عدد	
۱۹۹	دریل دستی ساده	میله ای مارپیچ برای کارهای ظریف	۶ عدد	
۲۰۰	دریل دستی گیربکس	دو سرعته	۸ عدد	
۲۰۱	دریل دستی شترگلو	باسری سر آچار	۸ عدد	
۲۰۲	اطو برقی ساده	۲۲۰ ولت	۲ عدد	
۲۰۳	سرمنته خزینه	کوچک و بزرگ	۸ عدد	
۲۰۴	سرمنته مارپیچ	مدل داگلاس	۱۲ عدد	
۲۰۵	سرمنته مارپیچ	مدل ایروین	۱۲ عدد	
۲۰۶	سرمنته مارپیچ	مدل کوکس	۱۲ عدد	
۲۰۷	سرمنته برگی متغیر (مدرج)	برقتر سوراخ ۱۰ تا ۸۰ میلیمتر	۱۰ عدد	



- برگه استاندارد تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۲۰۸	مته مرکزی برگی (سری کامل)	برای قطر سوراخ ۱۰ تا ۵۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۲۰۹	دریل دستی خودکار (آچارخودکار)	مبله ای با سر آچار مربوطه	۶ عدد	
۲۱۰	آهن ربای دستی	----	۳ عدد	
۲۱۱	چراغ کوره ای	با حجم مخزن یک لیتری	۲ عدد	
۲۱۲	تیغه فرز انگشتی	به قطر شافت ۶ میلیمتر	۱۰ عدد	
۲۱۳	تیغه اره مجموعه ای مرکب	بادندانهای ویدیا	۶ عدد	
۲۱۴	تیغه اره مجموعه کونیک	به قطر ۲۵۰ تا ۴۳۰ میلیمتر	۶ عدد	
۲۱۵	تویی فرز مدرج	با تیغه اره مجموعه ای	۵ عدد	
۲۱۶	تیغه اره مجموعه ای لنگ	بادندانهای ویدیا و واشر مربوطه به قطر ۲۵۵ میلیمتر	۵ عدد	
۲۱۷	تیغه فرز شانه ای	به ابعاد ۳۰*۱۱*۲۰۰ میلیمتر	۵ عدد	
۲۱۸	تیغه فرز شانه ای	به ابعاد ۳۰*۵۰*۱۲۰ میلیمتر	۵ عدد	
۲۱۹	تیغه فرز شانه ای	به ابعاد ۳۰*۲۸/۵*۱۶۰ میلیمتر	۵ عدد	
۲۲۰	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۵*۱۵۰ میلیمتر	۵ عدد	
۲۲۱	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۴۰*۱۲۰ میلیمتر	۵ عدد	
۲۲۲	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۵۰*۱۵۰ میلیمتر	۵ عدد	
۲۲۳	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۱۴*۱۲۲ میلیمتر	۵ عدد	
۲۲۴	تیغه فرز ویدیا	به ابعاد ۳۰*۱۰*۱۲۰ میلیمتر	۵ عدد	
۲۲۵	سنبله نشان	فولادی به قطر ۱۲ میلیمتر و طول ۱۲۰ میلیمتر	۱۰ عدد	
۲۲۶	ماشین مته ستونی	برای قطر مته کاری ۲۰ میلیمتر	۱ دستگاه	



- برگه استاندارد تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۲۲۷	ماشین مته ستونی رومیزی	برای قطر مته کاری تا ۲۰ میلی‌متر	۱ دستگاه	
۲۲۸	ماشین مته ستونی رومیزی	برای قطر مته کاری تا ۱۳ میلی‌متر	۱ دستگاه	
۲۲۹	ماشین مته ستونی رومیزی	برای قطر مته کاری تا ۱۹ میلی‌متر	۱ دستگاه	
۲۳۰	ماشین خراطی	باطول کارگیر ۸۰۰ تا ۱۳۵۰ میلی‌متر	۳ دستگاه	
۲۳۱	ماشین تهیه و قطع کن دابل	برای قطر دابل‌های ۶-۸-۱۰-۱۲-۱۵	۱ دستگاه	
۲۳۲	ماشین گره زنی	قدرت ۱ تا ۳ کیلووات، تعداد دور در دقیقه ۲۰۰۰ تا ۳۵۰۰	۱ دستگاه	
۲۳۳	ماشین پرس هیدرولیک گرم	باسیستم گرم کننده المانی یا روغنی با ابعاد صفحه ۱۸۰*۹۰ تا ۱۳۰*۲۵۰ سانتی‌متر	۱ دستگاه	
۲۳۴	ماشین پرس مونتاژ پنوماتیک	باسیستم گرم محوری برای مونتاژ	۱ دستگاه	
۲۳۵	ماشین اره کشویی	مجهز به اره گرد با دندان‌ه ویدیا قابل برش در زوایای مختلف	۱ دستگاه	
۲۳۶	ماشین اره مجموعه ای	با تعداد دور ۳۰۰۰ تا ۶۰۰۰ دور در دقیقه با حرکت زاویه ای	۱ دستگاه	
۲۳۷	ماشین کف رند	به عرض ۳۰ تا ۴۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۲۳۸	ماشین کف رند	به عرض ۶۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۲۳۹	ماشین گندگی	به عرض ۳۰ تا ۴۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۲۴۰	ماشین گندگی	به عرض ۶۰ سانتی متر	۱ دستگاه	
۲۴۱	ماشین فرز میزی	با صفحه ۵۰*۵۰ سانتی‌متر	۱ دستگاه	
۲۴۲	ماشین فرز میزی	با صفحه ۷۶*۱۱۰ سانتی‌متر	۱ دستگاه	
۲۴۳	ماشین فرز اور فرز	با ابعاد میز ۵۰۰*۵۰۰ تا ۷۵۰*۷۵۰ میلی‌متر و تعداد دور ۸۰۰۰ تا ۱۸۰۰۰ دور در دقیقه	۱ دستگاه	



- برگه استاندارد تجهیزات ، ابزار و مواد مصرفی

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۲۴۴	ماشین فرز اور فرز	باابعاد میز ۵۰۰*۵۰۰ تا ۷۵۰*۷۵۰ میلیمتر و تعداد دور ۸۰۰۰ تا ۱۸۰۰۰ دور در دقیقه	۱ دستگاه	
۲۴۵	مته کم کن افقی	باابعاد میز ۵۰۰*۵۰۰ میلیمتر	۱ دستگاه	
۲۴۶	فرز زنجیری (کم کن)	با قدرت موتوری ۱/۵ کیلووات	۱ دستگاه	
۲۴۷	گیره ماشین مته	برای ماشین مته پایه دار و ستونی	۲ دستگاه	
۲۴۸	کپسول آتشنشانی	مخصوص حریق ناشی از چوب و مواد شیمیایی	۳ دستگاه	
۲۴۹	هواکش یک فاز و سه فاز	با قدرت مکش کافی	۴ دستگاه	



– منابع و نرم افزار های آموزشی (اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد)

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	کتاب های تخصصی صنایع چوب		چاپ سازمان آموزش فنی و حرفه ای			
۲	کتاب های تخصصی صنایع چوب		آموزش و پرورش			
۳	نرم افزار طراحی مرتبط		طراحان			

فهرست سایتهای قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	سایت اصناف و اتحادیه درودگران و کابینت سازان(تولید کنندگان و فروشندگان)
۲	سایت مبلمان کشور
۳	موسسه استاندارد ایران ، شرکت برلوخر آلمان
۴	استاندارد ISO و IDN ، BS انگلستان ، RAL آلمان
۵	سایت سازمان فنی و حرفه ای کشور



فهرست معرفی نرم افزارهای سودمند و مرتبط

(علاوه بر نرم افزارهای اصلی)

ردیف	عنوان نرم افزار	تهیه کننده	آدرس	توضیحات
۱	فارسی نمودن ویندوز XP	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	CD آموزشی و کتاب
۲	کارور عمومی رایانه کار	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	CD آموزشی و کتاب کارگاهی و فروشگاه
۳	آموزش Excel	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	CD آموزشی و کتاب
۴	نرم افزار طراحی مخصوص صنایع چوب	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	کارگاهی و فروشگاه
۵	نرم افزار حسابداری جامع	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	کارگاهی و فروشگاه
۶	نرم افزار بهینه سازی	طراحان	موجود در بازار و سایت اینترنتی کشور	کارگاهی و فروشگاه