



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

مسئول بهداشت کار

گروه برنامه ریزی درسی بهداشت و ایمنی کار

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۷۸/۷/۱

کد استاندارد: ۳-۱۰/۱۰/۱/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی: تهران- خیابان
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کد پستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه ریزی درسی: تهران- خیابان
آزادی- خیابان خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت-
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه ۴
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷
کد پستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR



خلاصه استاندارد

<p>تعریف مفاهیم سطوح یادگیری</p> <p>آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل/اصول: به مفهوم میانی مطالب نظری/ توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار</p>												
<p>مشخصات عمومی شغل :</p> <p>مسئول بهداشت کار کسی است که بتواند از عهده تشخیص عوامل زیان آور محیط کار ، ارایه روش های پیشگیری از عوارض ناشی از کار و روش های اصلاحی برای محیط کار ، گردآوری آمار و ارقام بهداشتی ، مستند سازی و تهیه گزارشات مربوطه برآید .</p>												
<p>ویژگی های کارآموز ورودی :</p> <p>حداقل میزان تحصیلات : دیپلم</p> <p>حداقل توانایی جسمی: متناسب با شغل مربوطه</p> <p>مهارت های پیش نیاز این استاندارد: نداشتن کور رنگی</p>												
<p>طول دوره آموزشی :</p> <table><tr><td>طول دوره آموزش</td><td>: ۳۳۰ ساعت</td></tr><tr><td>- زمان آموزش نظری</td><td>: ۱۰۴ ساعت</td></tr><tr><td>- زمان آموزش عملی</td><td>: ۲۲۶ ساعت</td></tr><tr><td>- زمان کارآموزی در محیط کار</td><td>: - ساعت</td></tr><tr><td>- زمان اجرای پروژه</td><td>: - ساعت</td></tr><tr><td>- زمان سنجش مهارت</td><td>: - ساعت</td></tr></table>	طول دوره آموزش	: ۳۳۰ ساعت	- زمان آموزش نظری	: ۱۰۴ ساعت	- زمان آموزش عملی	: ۲۲۶ ساعت	- زمان کارآموزی در محیط کار	: - ساعت	- زمان اجرای پروژه	: - ساعت	- زمان سنجش مهارت	: - ساعت
طول دوره آموزش	: ۳۳۰ ساعت											
- زمان آموزش نظری	: ۱۰۴ ساعت											
- زمان آموزش عملی	: ۲۲۶ ساعت											
- زمان کارآموزی در محیط کار	: - ساعت											
- زمان اجرای پروژه	: - ساعت											
- زمان سنجش مهارت	: - ساعت											
<p>روش ارزیابی مهارت کارآموز :</p> <p>۱- امتیاز سنجش نظری(دانش فنی): ۲۵ %</p> <p>۲- امتیاز سنجش عملی : ۷۵ %</p> <p>۲-۱- امتیاز سنجش مشاهده ای: ۱۰ %</p> <p>۲-۲- امتیاز سنجش نتایج کار عملی : ۶۵ %</p>												
<p>ویژگیهای نیروی آموزشی :</p> <p>حداقل سطح تحصیلات : لیسانس مرتبط</p>												



فهرست توانایی های شغل

ردیف	عنوان توانایی
۱	توانایی تشخیص عوامل زیان آور فیزیکی
۲	توانایی تشخیص عوامل زیان آور شیمیایی
۳	توانایی مبارزه با آلودگی های هوای محیط کار
۴	توانایی تشخیص بیماری های ناشی از کار
۵	توانایی تشکیل پرونده های بهداشتی و پزشکی کارگران
۶	توانایی پیشگیری از حوادث شغلی در صنایع و صنوف
۷	توانایی بکارگیری دستورالعمل های مهندسی انسانی با ارگونومی
۸	توانایی کنترل تغذیه کارگران
۹	توانایی انجام کمک های اولیه و پیشگیری از حوادث
۱۰	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار
۱۱	توانایی انجام خدمات بهداشتی
۱۲	توانایی دفع مواد زائد صنعتی
۱۳	توانایی سم شناسی صنعتی
۱۴	توانایی بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار در محیط کار



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۲۰	۱۴	۶	<p>توانایی تشخیص عوامل زیان آور فیزیکی</p> <p>۱-۱ آشنایی با عوامل فیزیکی زیان آور</p> <p>۱-۲ آشنایی با تقسیم بندی عوامل فیزیکی</p> <p>۱-۳ آشنایی با صدا و انواع آن</p> <p>۱-۴ آشنایی با کمیات فیزیکی قابل اندازه گیری</p> <p>- ترازهای فشار ، توان ، شدت صوت</p> <p>- انتشار صوت در فضای آزاد و محیط های بسته</p> <p>۱-۵ شناسایی اصول کار با وسایل اندازه گیری صدا</p> <p>- ارتعاش و کمیت های فیزیکی مهم در بررسی حرکت ارتعاشی</p> <p>۱-۶ آشنایی با جنبه های بهداشتی ارتعاشی</p> <p>۱-۷ آشنایی با وسایل روش های اندازه گیری ارتعاش</p> <p>۱-۸ آشنایی با شرایط جوی در محیط</p> <p>- دما ، رطوبت و عوامل موثر در شرایط جوی محیط کار</p> <p>۱-۹ آشنایی با راه های انتقال حرارت</p> <p>۱-۱۰ شناسایی اصول روش اندازه گیری شرایط جوی محیط کار</p> <p>۱-۱۱ آشنایی با روشنایی</p> <p>- روشنایی طبیعی</p> <p>- روشنایی مصنوعی</p> <p>۱-۱۲ شناسایی اصول روش اندازه گیری کمیت های مهم در روشنایی</p> <p>۱-۱۳ آشنایی با اهمیت نسبی هر یک در کاربردشان در محیط کار و انواع لامپها</p> <p>۱-۱۴ آشنایی با توزیع روشنایی در محیط کار و اندازه گیری شدت روشنایی</p> <p>۱-۱۵ شناسایی اصول تشخیص عوامل زیان آور فیزیکی</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۱۵	۹	۶	<p>توانایی تشخیص عوامل زیان آور شیمیایی</p> <p>۲-۱ آشنایی با تعاریف متداول و طبقه بندی مواد شیمیایی</p> <p>۲-۲ آشنایی با شناخت مواد شیمیایی بسیار سمی و خطر ناک در محیط کار</p> <p>۲-۳ آشنایی با نحوه انتشار مواد شیمیایی مختلف در محیط کار</p> <p>۲-۴ آشنایی با تراکم ، به هم پیوستگی و رفتار انواع گازها و بخارات و ذرات جامد و مایع آلودگی های هوا برد</p> <p>۲-۵ آشنایی با چگونگی انجام عملیات صنعتی در رابطه با پیدایش آلودگی های شیمیایی در محیط کار</p> <p>۲-۶ آشنایی با تراکم مجاز آلودگی های هوای کارگاه های صنعتی به مواد شیمیایی</p> <p>۲-۷ آشنایی با وسایل و دستگاه های متداول در نمونه برداری از آلودگی های شیمیایی محیط کار</p> <p>۲-۸ شناسایی اصول آماده کردن وسایل نمونه برداری و چگونگی کاربرد صافی ها و مواد جاذب</p> <p>۲-۹ شناسایی اصول نحوه کارکرد وسایل اندازه گیری حجم هوا (نظیر فشار سنج ها و جریان سنج ها)</p> <p>۲-۱۰ شناسایی اصول آماده کردن وسایل نمونه برداری از ذرات گازها و بخارات</p> <p>۲-۱۱ آشنایی با نحوه انتخاب محل های نمونه برداری و چگونگی استقرار وسایل نمونه برداری در این مکان ها</p> <p>۲-۱۲ شناسایی اصول تشخیص عوامل زیان آور شیمیایی</p>	
۱۸/۵	۱۲/۵	۶	<p>توانایی مبارزه با آلودگی های هوای محیط کار</p> <p>۳-۱ آشنایی با چگونگی اجرای اصول کنترل بهداشتی محیط کار به منظور تشخیص تسهیلات مربوطه و کاربرد صحیح این روش ها</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			آشنایی با روش های کنترل آلودگی های ناشی از مواد شیمیایی	۳-۲
			آشنایی با موانعی که در مسیر حرکت آلودگی ها قرار می گیرد	۳-۳
			آشنایی با جریان های طبیعی هوای پاک و هوای آلوده در کارگاه	۳-۴
			آشنایی با اقدامات مربوطه به رقیق کردن آلودگی هوای آلوده در کارگاه تا سر حد تراکم مجاز آن ها	۳-۵
			آشنایی با مکنده های موضعی ، نحوه عملکرد آن ها ، نقش آن ها در زدودن آلودگی ها از محیط کار	۳-۶
			آشنایی با پاک سازی هوا از آلودگی ها با استفاده از دستگاه های گاز زدا و گردگیر	۳-۷
			آشنایی با انواع ماسک های دستگاه تنفسی و نحوه استفاده مایع و موارد توصیه و تجویز آن ها	۳-۸
			آشنایی با وسایل و دستگاه هایی که برای اندازه گیری عملکرد شبکه های تهویه به کار می رود	۳-۹
			شناسایی اصول روش مبارزه با آلودگی های هوای محیط کار	۳-۱۰
۵۱	۳۹	۱۲	توانایی تشخیص بیماری های ناشی از کار	۴
			آشنایی با نشانه شناسی	۴-۱
			آشنایی با بیماری های شغلی و علل بروز آن ها	۴-۲
			آشنایی با پارامتر و عناصر انسان سالم	۴-۳
			آشنایی با کلیات بیماری های ناشی از عوامل فیزیکی	۴-۴
			- صدا و ارتعاش	
			- پرتوها	
			- گرما و سرما	
			- رطوبت	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>۴-۵ - گرد و غبار</p> <p>شناسایی اصول بررسی بیماری های مربوط به عوامل فیزیکی کار</p> <p>۴-۶ آشنایی با بیماری های شغلی ناشی از عوامل شیمیایی</p> <p>- محلول شیمیایی</p> <p>- مواد شیمیایی</p> <p>- گازها</p> <p>- بخارات شیمیایی</p> <p>۴-۷ شناسایی اصول بررسی بیماری های مربوط به عوامل شیمیایی</p> <p>۴-۸ آشنایی با بیماری های ناشی از عوامل ارگونومیک</p> <p>- ستون فقرات</p> <p>- سندرم های استخوانی و مفصلی</p> <p>- حمل بار و کمر دردهای ناشی از آن</p> <p>۴-۹ شناسایی اصول تشخیص بیماری های ناشی از عوامل ارگونومیک</p> <p>۴-۱۰ آشنایی با بیماری های ناشی از عوامل بیولوژیکی</p> <p>- عوامل عصبی و روانی</p> <p>- سرطان های مشکوک و قطعی</p> <p>- عوارض میکروبی</p> <p>- عوارض آلودگی های محیط</p> <p>۴-۱۱ شناسایی اصول تشخیص بیماری های ناشی از عوامل بیولوژیکی</p>	
۱۰/۵	۶/۵	۴	<p>توانایی تشکیل پرونده های بهداشتی و پزشکی کارگران</p> <p>۵-۱ آشنایی با توالی معاینات پزشکی کارگران در صنایع</p> <p>۵-۲ آشنایی با روش های بیماریابی</p>	

زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>آشنایی با اصول کلی و فرآیندهای معاینات پزشکی عامل انسانی</p> <p>- اندازه گیری فشار خون و درجه حرارت بدن و تعداد ضربان و تنفس</p> <p>- اریونومتری</p> <p>- ایتومتری</p> <p>- اسپیرومتری</p> <p>- تست های جلدی</p> <p>- تست های روانی</p>	<p>۵-۳</p> <p>۵-۴</p>
۸۰	۶۰	۲۰	<p>توانایی پیشگیری از حوادث شغلی در صنایع و صنوف</p> <p>آشنایی با اصول مقدماتی حوادث برقی و اثرات آن بر ارگانیزم بدن انسان</p> <p>آشنایی با وسایل ایمنی و حفاظتی در برابر حوادث برقی و کاربرد آن ها</p> <p>شناسایی اصول پیشگیری از حوادث برقی</p> <p>شناسایی اصول کنترل تجهیزات برقی در برابر برق گرفتگی</p> <p>آشنایی با ماشین آلات پرس و حوادث شغلی ناشی از آن ها</p> <p>شناسایی اصول کنترل سیستم های ایمنی دستگاه های پرس و حوادث شغلی ناشی از آن</p> <p>آشنایی با دستگاه های خم و برش و حوادث شغلی از آن ها</p> <p>شناسایی اصول کنترل سیستم های ایمنی خم و برش و حوادث شغلی ناشی از آن</p> <p>آشنایی با وسایل و تجهیزات ایمنی ماشین های درودگری و حوادث شغلی ناشی از آن ها</p> <p>شناسایی اصول وسایل و تجهیزات ایمنی ماشین های درودگری و حوادث شغلی ناشی از آن ها</p>	<p>۶</p> <p>۶-۱</p> <p>۶-۲</p> <p>۶-۳</p> <p>۶-۴</p> <p>۶-۵</p> <p>۶-۶</p> <p>۶-۷</p> <p>۶-۸</p> <p>۶-۹</p> <p>۶-۱۰</p>



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			آشنایی با وسایل ایمنی انتقال نیرو ، روش های ایمن سازی آن ها	۶-۱۱
			شناسایی اصول کنترل وسایل ایمنی انتقال نیرو ، روش های ایمن سازی آنها	۶-۱۲
			آشنایی با وسایل ایمنی در جوشکاری	۶-۱۳
			شناسایی اصول کنترل وسایل ایمنی در جوشکاری و حوادث شغلی ناشی از آن	۶-۱۴
			آشنایی با وسایل ایمنی در ساختمان ها	۶-۱۵
			شناسایی اصول کنترل و روش های ایمنی سازی ساختمان ها و حوادث شغلی ناشی از آن	۱۶-۱۶
			آشنایی با وسایل ایمنی دستگاه های بالابر	۱۶-۱۷
			شناسایی اصول کنترل وسایل ایمنی دستگاه های بالابر و حوادث شغلی ناشی از آن	۱۶-۱۸
			آشنایی با وسایل ایمنی در معادن روباز و زیر زمینی	۶-۱۹
			شناسایی اصول کنترل وسایل ایمنی در معادن روباز و زیر زمینی و حوادث شغلی ناشی از آن	۶-۲۰
			آشنایی با وسایل ایمنی حمل و نقل	۶-۲۱
			شناسایی اصول کنترل وسایل ایمنی حمل و نقل و حوادث شغلی ناشی از آن	۶-۲۲
			آشنایی با وسایل ایمنی در صنایع نساجی	۶-۲۳
			شناسایی اصول کنترل وسایل ایمنی در صنایع نساجی و حوادث شغلی ناشی از آن	۶-۲۴
			آشنایی با ایمنی در صنایع شیمیایی ، نفت و گاز و پتروشیمی	۶-۲۵
			شناسایی اصول کنترل ایمنی در صنایع شیمیایی ، نفت و گاز و پتروشیمی و حوادث شغلی ناشی از آن	۶-۲۶



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>۶-۲۷ آشنایی با آتش سوزی و راه های کنترل آن شامل چگونگی بکارگیری انواع خاموش کننده های دستی و دستگاه های وسایل اطفاء حریق موتوری</p> <p>۶-۲۸ شناسایی اصول کنترل ایمنی در آتش سوزی و راه های کنترل آن شامل چگونگی بکارگیری انواع خاموش کننده های دستی و دستگاه های وسایل اطفاء حریق موتوری</p> <p>۶-۲۹ آشنایی با سیستم ها و شبکه های آب آتش نشانی در کارخانه</p> <p>۶-۳۰ آشنایی با انواع سیستم های اعلان خودکار حریق (سیستم های دودیاب، گازياب)</p> <p>۶-۳۱ آشنایی با شبکه های اطفاء حریق خودکار</p> <p>۶-۳۲ آشنایی با وسایل ایمنی در انبارها و اصول مربوطه</p> <p>۶-۳۳ شناسایی اصول کنترل وسایل ایمنی در انبارها و حوادث شغلی ناشی از آن</p>	
۲۰	۱۴	۶	<p>۷ توانایی بکارگیری دستورالعمل های مهندسی انسانی با ارگونومی</p> <p>۷-۱ آشنایی با ارگونومی و عناصر آن</p> <p>۷-۲ آشنایی با آنتروپومتری و کاربرد آن در صنایع</p> <p>۷-۳ آشنایی با کار عضلانی و خستگی ماهیچه ای</p> <p>۷-۴ آشنایی با کارهای سبک ، متوسط و سنگین</p> <p>۷-۵ آشنایی با تعریف کار استاتیک و دینامیک</p> <p>۷-۶ شناسایی اصول روش های بلند کردن و حمل و نقل اشیاء</p> <p>۷-۷ آشنایی با نظام انسان و ماشین و بررسی ویژگی های آن</p> <p>۷-۸ آشنایی با دستگاه های فرمان و اطلاع دهنده ها</p> <p>۷-۹ آشنایی با ابزار کار و تطابق آن با قابلیت های جسمی</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>۷-۱۰ شناسایی اصول تنظیم کارهای سنگین و نیروهای مورد نیاز</p> <p>- یکنواختی کار</p> <p>- ریتم کار</p> <p>- نوبت کاری</p>	
			<p>۷-۱۱ شناسایی اصول تجزیه و تحلیل شغل از نظر مهندسی انسانی</p>	
۱۸/۵	۱۲/۵	۶	<p>۸ توانایی کنترل تغذیه کارگران</p> <p>۸-۱ آشنایی با تعریف تغذیه</p> <p>۸-۲ آشنایی با ارتباط تغذیه و بهداشت</p> <p>۸-۳ آشنایی با کربوهیدرات ها ، ساختمان کلی و نقش کربوهیدرات ها در تغذیه</p> <p>۸-۴ آشنایی با چربیها ، انواع و ساختمان کلی آن</p> <p>۸-۵ آشنایی با نقش چربیها در تغذیه</p> <p>۸-۶ آشنایی با اختلاف چربیهای گیاهی و حیوانی</p> <p>۸-۷ آشنایی با پروتئین ها و ساختمان کلی آن</p> <p>۸-۸ آشنایی با نقش پروتئین ها در تغذیه</p> <p>۸-۹ آشنایی با ارزش پروتئین ها</p> <p>۸-۱۰ آشنایی با املاح و انواع عناصر کمیاب و منابع غذایی</p> <p>۸-۱۱ آشنایی با نقش فیزیولوژیکی برخی از املاح و الکترولیت ها</p> <p>۸-۱۲ آشنایی با ویتامین ها و انواع منابع غذایی</p> <p>۸-۱۳ آشنایی با نقش فیزیولوژیکی برخی از ویتامین ها</p> <p>۸-۱۴ آشنایی با نحوه ارزیابی وضع تغذیه</p> <p>۸-۱۵ آشنایی با انرژی مورد نیاز برای کار در فعالیت های مختلف</p> <p>۸-۱۶ شناسایی اصول کنترل تغذیه کارگران</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۱۴	۹	۵	<p>توانایی انجام کمک های اولیه و پیشگیری از حوادث</p> <p>۹-۱ آشنایی با تعریف کمک های اولیه و ارزش آن ها</p> <p>۹-۲ آشنایی با عملیات حیات بخش</p> <p>۹-۳ آشنایی با تعریف و علل اختلالات تنفسی (قطع تنفس)</p> <p>۹-۴ شناسایی اصول کمک های اولیه در اختلالات تنفسی</p> <p>- انواع تنفس مصنوعی</p> <p>- ایست قلبی</p> <p>- ماساژ قلبی</p> <p>- شوک</p> <p>۹-۵ آشنایی با علل بروز شوک</p> <p>۹-۶ آشنایی با علائم شوک</p> <p>۹-۷ شناسایی اصول روش های پیشگیری و کمک های اولیه در برخورد با شوک</p> <p>۹-۸ آشنایی با خون ریزی ها</p> <p>۹-۹ آشنایی با صرع و تشنج</p> <p>۹-۱۰ آشنایی با وجود جسم خارجی در چشم</p> <p>۹-۱۱ آشنایی با وجود جسم خارجی در گوش</p> <p>۹-۱۲ آشنایی با وجود جسم خارجی در حلق و بینی</p> <p>۹-۱۳ شناسایی اصول اقدامات فوری در برخورد با سوانح و حوادث</p> <p>۹-۱۴ شناسایی اصول انجام کمک های اولیه</p> <p>۹-۱۵ شناسایی اصول پیشگیری از حوادث</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۱۱/۵	۶/۵	۵	<p>توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار</p> <p>۱۰-۱ آشنایی با تعریف و طبقه بندی حوادث</p> <p>۱۰-۲ آشنایی با علل مستقیم و غیر مستقیم حوادث ناشی از کار</p> <p>۱۰-۳ آشنایی با راه های ثبت حوادث و میزان جراحات</p> <p>۱۰-۴ آشنایی با بررسی حادثه</p> <p>۱۰-۵ آشنایی با تجزیه و تحلیل حوادث</p> <p>۱۰-۶ آشنایی با محاسبه شاخص های حوادث ناشی از کار</p> <p>۱۰-۷ آشنایی با جنبه های انسانی و اقتصادی حوادث ناشی از کار</p> <p>۱۰-۸ آشنایی با بیمه و پرداخت خسارت در افراد حادثه دیده</p> <p>۱۰-۹ آشنایی با معلولیت ها و درجه بندی آن ها</p> <p>۱۰-۱۰ شناسایی اصول پیشگیری از حوادث ناشی از کار</p>	
۳۳	۲۳	۱۰	<p>توانایی انجام خدمات بهداشتی</p> <p>۱۱-۱ آشنایی با بهداشت آب</p> <p>۱۱-۲ آشنایی با خصوصیات شیمیایی آب</p> <p>۱۱-۳ آشنایی با خصوصیات فیزیکی آب</p> <p>۱۱-۴ آشنایی با آب طبیعی</p> <p>۱۱-۵ آشنایی با استانداردهای آب آشامیدنی</p> <p>۱۱-۶ شناسایی اصول روش نمونه برداری از آب</p> <p>۱۱-۷ آشنایی با آلودگی آب و انواع آن</p> <p>۱۱-۸ آشنایی با آلودگی های بیولوژیک</p> <p>۱۱-۹ آشنایی با بیماری های منتقله توسط آب</p> <p>- میکروبی</p> <p>- ویروسی</p>	



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			- انگلی	
			آشنایی با موجودات مزاحم آب	۱۱-۱۰
			آشنایی با آلودگی های شیمیایی	۱۱-۱۱
			آشنایی با بهسازی چاه ، چشمه ، قنات	۱۱-۱۲
			آشنایی با روش های ساده تصفیه آب	۱۱-۱۳
			شناسایی اصول روش های ضد عفونی آب	۱۱-۱۴
			شناسایی اصول روش های بهداشت آب	۱۱-۱۵
			آشنایی با تعریف و هدف بهداشت کار	۱۱-۱۶
			آشنایی با برنامه های بهداشت حرفه ای (کار)	۱۱-۱۷
			آشنایی با تشکیلات و وظایف مرکز بهداشت کار	۱۱-۱۸
			آشنایی با معاینات پزشکی در صنعت	۱۱-۱۹
			آشنایی با سیستم بیمه کارگران	۱۱-۲۰
			آشنایی با سیستم خدمات بهداشتی و درمانی کشور	۱۱-۲۱
			آشنایی با نقش وزارت کار و واحدهای مختلف آن در رابطه با حفظ سلامت کارگران	۱۱-۲۲
			آشنایی با نقش وزارت بهداشت و واحدهای تابعه آن در رابطه با حفظ سلامت کارگران	۱۱-۲۳
			آشنایی با شرح نمونه ای از واحدهای درمانی و بهداشتی در بعضی از صنایع ایران	۱۱-۲۴
			آشنایی با تشکیلات بین المللی در رابطه با مسایل بهداشتی کارگران	۱۱-۲۵
			شناسایی اصول انجام خدمات بهداشتی	۱۱-۲۶
۱۴	۹	۵	توانایی دفع مواد زائد صنعتی	۱۲
			آشنایی با طبقه بندی زباله های صنعتی	۱۲-۱



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			آشنایی با روش های جمع آوری و نگهداری موقت زباله های صنعتی	۱۲-۲
			آشنایی با حمل و نقل مواد زائد جامد	۱۲-۳
			آشنایی با روش های دفع بهداشتی زباله	۱۲-۴
			آشنایی با شناخت خصوصیات فاضلاب های صنعتی	۱۲-۵
			آشنایی با راه های تصفیه فیزیکی فاضلاب های صنعتی	۱۲-۶
			آشنایی با راه های تصفیه شیمیایی فاضلاب های صنعتی	۱۲-۷
			آشنایی با راه های تصفیه بیولوژیک فاضلاب های صنعتی	۱۲-۸
			آشنایی با راه های دفع بهداشتی فاضلاب های صنعتی	۱۲-۹
			آشنایی با استاندارد دفع زباله ها از نظر سازمان محیط زیست	۱۲-۱۰
			آشنایی با استاندارد دفع فاضلاب از نظر سازمان محیط زیست	۱۲-۱۱
			شناسایی اصول روش دفع مواد زائد صنعتی	۱۲-۱۲
۱۴	۹	۵	توانایی سم شناسی صنعتی	۱۳
			آشنایی با تعریف غذا ، دارو ، زهر	۱۳-۱
			آشنایی با تعریف مسمومیت و انواع آن	۱۳-۲
			آشنایی با سم شناسی بهداشتی صنعتی	۱۳-۳
			آشنایی با مواد شیمیایی و سموم و تقسیم بندی آن ها	۱۳-۴
			آشنایی با خطرات تماس و انتشار سموم در بدن	۱۳-۵
			آشنایی با راه های وارده جذب و متابولیسم ذخیره و دفع مواد سمی	۱۳-۶
			آشنایی با هیدروکربورها و سموم آفت کش کلر و فسفر و مسمومیت آنها	۱۳-۷
			آشنایی با سرب و جیوه و کادمیوم و سم شناسی برخی فلزات دیگر	۱۳-۸
			آشنایی با بنزین ، تولوئن MEK و سم شناسی حلال های آلی صنعتی	۱۳-۹
			شناسایی اصول روش سم شناسی صنعتی	۱۳-۱۰



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۱۰	۲	۸	توانایی بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار در محیط کار آشنایی با بهداشت فردی و نظافت عمومی کار - داشتن کلیه وسایل نظافت فردی - عدم استعمال دخانیات آشنایی با جعبه کمک‌های اولیه و اصول استفاده از آن آشنایی با حوادث شغلی و اصول پیشگیری از بروز آن آشنایی با عوامل آتش‌زا و اصول اطفاء حریق آشنایی با مواد ضدعفونی کننده دست و صورت آشنایی با عوامل موثر در محیط کار - تهویه مناسب - عایق بندی مناسب - تنظیم دمای محیط	۱۴ ۱۴-۱ ۱۴-۲ ۱۴-۳ ۱۴-۴ ۱۴-۵ ۱۴-۶



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل : مسئول بهداشت کار

فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	صدا سنج		
۲	نور سنج (فتومتر)		
۳	دما سنج خشک و تر		
۴	رطوبت سنج		
۵	کاتامتر مومتر		
۶	جدول رطوبت سنج		
۷	پمپ نمونه برداری		
۸	فیلتر		
۹	رابط		
۱۰	مواد جاذب		
۱۱	وسایل نمونه برداری		
۱۲	روتامتر		
۱۳	وسایل کمک آموزشی		
۱۴	وسایل ایمنی و حفاظتی		
۱۵	پوشه		
۱۶	خط کش های آنترپومتری		
۱۷	جداول استاندارد ابعاد انسان		
۱۸	گوشی پزشکی		
۱۹	فشار سنج خون		
۲۰	ترمومتر		
۲۱	انواع پنس و قیچی		
۲۲	باند و گاز استریل		