



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

کارور ارشد نورد سرد آلومینیم

گروه برنامه ریزی درسی متالورژی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۶۹/۱۱/۱

کد استاندارد: ۷-۲۲/۵۴/۱/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی: تهران- خیابان آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶
دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کد پستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران تقاضا دارد پیشنهادات و نظرات خود را درباره این سند آموزشی به نشانی‌های مذکور اعلام نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان آزادی- خیابان خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت- ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه ۴
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰
دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷
کد پستی: ۱۴۵۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : دیپلم
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

کارور ارشد نورد سرد آلومینیوم کسی است که علاوه بر دارا بودن مهارت کارور نورد سرد آلومینیوم از عهده انجام ، اجرای برنامه تولید با استفاده از جداول مربوطه ، تشخیص و رفع عیب از سیستم نورد سرد با در نظر گرفتن حفاظت و ایمنی ، تهیه گزارش روزانه تولید و تکمیل نمودن فرم درخواست تعمیرات با رعایت اصول ایمنی و بهداشت برآید .

مدت دوره کارآموزی : ۳۶۶ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۱۸۵ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۱۸۶ ساعت

«فهرست توانایی های کارور ارشد نورد سرد آلومینیوم»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی اجرای برنامه تولید با استفاده از جداول مربوطه	۱
۲	توانایی تشخیص و رفع عیب تولید از سیستم نورد سرد با در نظر گرفتن حفاظت و ایمنی	۱
۳	توانایی تهیه گزارش روزانه تولید و تکمیل نمودن فرم درخواست تعمیرات	۲

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور ارشد نورد سرد آلومینیوم

رشته : متالورژی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- جداول برنامه تولید - دستگاه نورد سرد - لباس کار - کفش ایمنی - میکرو متر - دستکش	۸	۴۰	- اجرای برنامه تولید با استفاده از جداول و تعویض غلطک ها طبق دستور العمل	توانایی اجرای برنامه تولید با استفاده از جداول مربوطه آشنایی با جداول تبدیل ضخامت آشنایی با تنظیم و کالیبره نمودن سیستم ضخامت سنج آشنایی با تعویض غلطک ها شناسایی اصول اجرای برنامه تولید شناسایی اصول حفاظت و ایمنی و بهداشت کار در اجرای برنامه تولید	۱ ۱-۱ ۱-۲ ۱-۳ ۱-۴ ۱-۵
- دستگاه نورد سرد - میکرو متر - لباس کار - کفش ایمنی - دستکش	۱۴	۱۲	- تشخیص و رفع عیب از سیستم نورد سرد	توانایی تشخیص و رفع عیب تولید از سیستم نورد سرد با در نظر گرفتن حفاظت و ایمنی آشنایی با تکنولوژی نورد سرد شناسایی اصول تشخیص در رفع عیب از سیستم نورد سرد شناسایی اصول حفاظت و ایمنی و بهداشت کار در عیب یابی و رفع عیب از سیستم نورد سرد	۲ ۲-۱ ۲-۲ ۲-۳

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور ارشد نورد سرد آلومینیوم

رشته : متالورژی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- فرم مخصوص تهیه گزارش روزانه تولید - خودکار - فرم درخواست تعمیرات	۲۶	۱۳۵	- تهیه گزارش روزانه تولید طبق دستورالعمل	توانایی تهیه گزارش روزانه تولید و تکمیل نمودن فرم درخواست تعمیرات	۳
			- تکمیل نمودن فرم درخواست تعمیرات	آشنایی با فرم مخصوص تهیه گزارش روزانه تولید	۳-۱
			طبق دستورالعمل	شناسایی اصول تهیه گزارش روزانه تولید و تکمیل نمودن فرم درخواست تعمیرات	۳-۲