



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

کمک کارور دستگاه فرمینگ

گروه برنامه ریزی درسی متالورژی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۶۹/۱۱/۱

کد استاندارد: ۷-۲۲/۵۶/۲/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی: تهران- خیابان
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کد پستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان آزادی-
خیابان خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت-
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه ۴
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷
کد پستی: ۱۴۵۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره **راهنمایی**
۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
۳- سایر شرایط : _____

تعریف

کمک کارور دستگاه فرمینگ کسی است که از عهده انجام ، شارژ و راه اندازی دستگاه مندرن ، بسته بندی محصول و همکاری با اپراتور در تعویض و آرایش غلطکهای فرم دهنده با رعایت اصول ایمنی و بهداشت کار برآید.

- مدت دوره کارآموزی : ۳۲ ساعت
۱- زمان آموزش تئوری : ۶ ساعت
۲- زمان آموزش عملی : ۲۶ ساعت

«فهرست توانایی های کمک کارور دستگاه فرمینگ»

صفحه	عنوان	ردیف
۱	توانایی شارژ و راه اندازی دستگاه مندرل	۱
۲	توانایی بسته بندی محصول	۲
۳	توانایی همکاری با اپراتور در تعویض و آرایش غلطک های فرم دهنده	۳

استاندارد مهارت و آموزشی : کمک کارور دستگاه فرمینگ

رشته : متالورژی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- دستگاه مندرول - کوپل آلومینیوم - لباس کار - گفش ایمنی - دستکش نخی - آچار مخصوص - دستگاه مندرول	۱۹	۴	- شارژ و راه اندازی دستگاه مندرول طبق دستورالعمل	توانایی شارژ و راه اندازی دستگاه مندرول	۱
				آشنایی با فکهای متحرک مکانیکی	۱-۱
				نگهدارنده کوپل مندرول	
				آشنایی با پتانسیومتر	۱-۲
				آشنایی با ترمز الکتریکی	۱-۳
				آشنایی با سیستم هیدرولیک	۱-۴
				آشنایی با سیستم تریمر و طرز کار آن	۱-۵
				آشنایی با قراضه پیچ	۱-۶
				استوپ استارت قراضه پیچ	۱-۶-۱
				تنظیم سرعت قراضه پیچ	۱-۶-۲
پیچیدن قراضه روی قراضه پیچ	۱-۶-۳				
تخلیه قراضه	۱-۶-۴				
آشنایی با آچار مخصوص دستگاه مندرول	۱-۷				
آشنایی با هدایت خطی ورق به دستگاه فرمینگ	۱-۸				
شناسایی اصول شارژ و راه اندازی دستگاه مندرول	۱-۹				
شناسایی اصول حفاظت و ایمنی و بهداشت کار در شارژ و راه اندازی دستگاه مندرول	۱-۱۰				

استاندارد مهارت و آموزشی : کمک کارور دستگاه فرمینگ

رشته : متالورژی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- تسمه	۱	۱	- بسته بندی محصول	توانایی بسته بندی محصول	۲
- تسمه کش			طبق دستورالعمل	آشنایی با تسمه	۲-۱
- پرس تسمه				آشنایی با تسمه کش	۲-۲
- پالت				آشنایی با پرس تسمه	۲-۳
- بست پلاستیکی				آشنایی با پالت	۲-۴
- قیچی دستی				آشنایی با بست پلاستیکی	۲-۵
- لباس کار				آشنایی با قیچی دستی	۲-۶
- دستکش چرمی				شناسایی اصول بسته بندی	۲-۷
- کفش ایمنی				محصول	
				شناسایی اصول حفاظت و ایمنی و	۲-۸
				بهداشت کار در بسته بندی	
				محصول	

استاندارد مهارت و آموزشی : کمک کارور دستگاه فرمینگ

رشته : متالورژی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- آچار مخصوص یاتاقان - آچار معمولی - یاتاقان - غلطک - دستگاه فرمینگ - کفش ایمنی - لباس کار - دستکش - کارهای دستی حمل غلطک ها	۶	۱	- همکاری در تعویض و آرایش غلطک های فرم دهنده	توانایی همکاری با اپراتور در تعویض و آرایش غلطک های فرم دهنده آشنایی با آچار مخصوص یاتاقان ها و آچار معمولی آشنایی با یاتاقان و نحوه باز کردن آن آشنایی با تخلیه غلطک ها از روی شفت آشنایی با حمل و انبار کردن غلطک ها در قفسه آشنایی با خواندن کدهای روی غلطک ها شناسایی اصول همکاری با اپراتور در تعویض و آرایش غلطک های فرم دهنده شناسایی اصول حفاظت و ایمنی و بهداشت کار در تعویض و آرایش غلطک های فرم دهنده	۳ ۳-۱ ۳-۲ ۳-۳ ۳-۴ ۳-۵ ۳-۶ ۳-۷