



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

کارور اسلیتر (برش طولی)

گروه برنامه ریزی درسی متالورژی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۶۹/۱۱/۱

کد استاندارد: ۸-۳۴/۷۶/۱/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران- خیابان
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کد پستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خیابان خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت-
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷
کد پستی: ۱۴۵۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR



خلاصه استاندارد

تعریف مفاهیم سطوح یادگیری	
آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل/اصول: به مفهوم میانی مطالب نظری/ توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار	
مشخصات عمومی شغل :	
کارور اسلیتر (برش طولی) کسی است که علاوه بر دارا بودن مهارت کمک کارور اسلیتر و پس از گذراندن دوره آموزشی لازم بتواند از عهده راه‌اندازی و کنترل دستگاه برش طولی ، ثبت گزارش و تعویض و آرایش تیغه ها و striper برآید.	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی	
حداقل توانایی جسمی : سلامت کامل جسمی و ذهنی	
مهارت های پیش نیاز این استاندارد : ندارد	
طول دوره آموزشی :	
طول دوره آموزش	: ۲۱۴ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۴۰ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۱۷۴ ساعت
- زمان کارورزی در محیط کار	: ساعت
- زمان اجرای پروژه	: ساعت
- زمان سنجش مهارت	: ساعت
روش ارزیابی مهارت کارآموز :	
۱- امتیاز سنجش نظری(دانش فنی): ۲۵ %	
۲- امتیاز سنجش عملی : ۷۵ %	
۲-۱- امتیاز سنجش مشاهده ای: ۱۰ %	
۲-۲- امتیاز سنجش نتایج کار عملی : ۶۵ %	
ویژگیهای نیروی آموزشی :	
حداقل سطح تحصیلات : لیسانس مکانیک با سابقه کار مرتبط	



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل : کارور اسلیتر (برش طولی)

فهرست توانایی های شغل

ردیف	عنوان توانایی
۱	توانایی کنترل دستگاه برش طولی
۲	توانایی راه‌اندازی دستگاه برش طولی
۳	توانایی ثبت گزارش
۴	توانایی تعویض و آرایش تیغه ها و striper



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۸	۶	۲	<p>توانایی کنترل دستگاه برش طولی</p> <p>۱-۱ آشنایی با کنترل دستگاه برش طولی</p> <p>۱-۲ آشنایی با کنترل دستگاه ساید گاید</p> <p>۱-۳ آشنایی با کنترل دستگاه تیغه های برش</p> <p>۱-۴ آشنایی با کنترل دستگاه striper</p> <p>۱-۵ آشنایی با کنترل دستگاه چشمی الکترونیک برای تنظیم ورق</p> <p>۱-۶ آشنایی با کنترل دستگاه مخازن روغن هیدرولیک</p> <p>۱-۷ آشنایی با کنترل دستگاه سیستم پنوماتیکی قیچی</p> <p>۱-۸ آشنایی با کنترل دستگاه مندرول ورودی و خروجی</p> <p>۱-۹ آشنایی با کنترل دستگاه کالسکه شارژ</p> <p>۱-۱۰ شناسایی اصول کنترل دستگاه برش طولی طبق دستورالعمل</p> <p>۱-۱۱ شناسایی اصول رعایت مقررات ایمنی و حفاظتی هنگام کنترل دستگاه برش طولی</p>	۱
۱۲۰	۱۰۴	۱۶	<p>توانایی راه اندازی دستگاه برش طولی</p> <p>۲-۱ آشنایی با برنامه تولید</p> <p>۲-۲ آشنایی با روشن کردن تابلو</p> <p>۲-۳ آشنایی با باز و بسته کردن مندرول</p> <p>۲-۴ آشنایی با غلطک نگهدارنده و طرز کار آن</p> <p>۲-۵ آشنایی با هدایت ورق روی میز</p> <p>۲-۶ آشنایی با قیچی کردن لبه ورق</p> <p>۲-۷ آشنایی با چشم الکترونیکی و طرز کار آن</p> <p>۲-۸ آشنایی با روشن کردن قراضه پیچ</p> <p>۲-۹ آشنایی با باز و بسته کردن مندرول خروجی</p>	۲



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۲-۱۰	آشنایی با جک بیرون دهنده کوپل آلومینیم			
۲-۱۱	آشنایی با مفهوم وزن			
۲-۱۲	آشنایی با توزین کوپل با باسکول			
۲-۱۳	شناسایی اصول راه‌اندازی دستگاه برش طولی طبق دستورالعمل			
۲-۱۴	شناسایی اصول رعایت مقررات ایمنی و حفاظتی هنگام راه‌اندازی دستگاه برش طولی			
۳	توانایی ثبت گزارش	۶	۲۴	۳۰
۳-۱	آشنایی با ثبت توقف دستگاه			
۳-۲	آشنایی با ثبت میزان ضایعات مواد و محصولات			
۳-۳	آشنایی با عیوب دستگاه			
۳-۴	آشنایی با نظارت بر کیفیت بسته‌بندی نوارهای بریده شده			
۳-۵	آشنایی با هماهنگی واحد تعمیرات			
۳-۶	شناسایی اصول ثبت گزارش			
۴	توانایی تعویض و آرایش تیغه‌ها و striper	۱۶	۴۰	۵۶
۴-۱	آشنایی با واحدهای اندازه‌گیری			
	- واحدهای اندازه‌گیری طول در سیستم متریک و اینچی			
	- تبدیل سیستم متریک به اینچی			
۴-۲	آشنایی با کولیس و طرز کار آن			
۴-۳	آشنایی با تعویض تیغه‌ها			
	- خارج کردن striper فولادی و لاستیکی			
	- خارج کردن تیغه‌ها			
	- باز و بسته کردن یاتاقان‌ها			



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل : کارور اسلیتر (برش طولی)

اهداف و ریز برنامه درسی

زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			- تنظیم تیغه ها	۴-۴
			شناسایی اصول تعویض و آرایش تیغه ها و striper	۴-۵
			شناسایی اصول رعایت مقررات ایمنی و حفاظتی هنگام تعویض و آرایش تیغه ها و striper	



فهرست استاندارد تجهیزات ، ابزار ، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	کپسول آتش نشانی		
۲	جعبه کمک‌های اولیه		
۳	ویدیو VHS-VCD		
۴	تلویزیون رنگی		
۵	رایانه با تمام متعلقات		
۶	وايت برد		
۷	دستگاه برش طولی با دو تا کوپل بازکن و تیغه قابل تنظیم		
۸	تیغه های برش		
۹	Striper دو غلطکی		
۱۰	مخازن روغن		
۱۱	تابلو برق		
۱۲	قراضه پیچ		
۱۳	باسکول ۶۰ تنی		
۱۴	کویل آلومینیم		
۱۵	متر میلیمتری و اینچی		
۱۶	کولیس دیجیتال		
۱۷	یاتاقان		
۱۸	قیچی پنوماتیکی		
۱۹	ماشین حساب جیبی		
۲۰	کفش ایمنی		
۲۱	دستکش		
۲۲	لباس کار		
۲۳	CD و فیلم آموزشی		
۲۴	کتاب و جزوه آموزشی		