



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

کمک کارور اسلیتر (برش طولی)

گروه برنامه ریزی درسی متالورژی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۶۹/۱۱/۱

کد استاندارد: ۸-۳۴/۷۶/۲/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی: تهران - خیابان
آزادی - نبش چهارراه خوش - سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور - طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کد پستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران - خیابان آزادی -
خیابان خوش شمالی - تقاطع خوش و نصرت -
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات - طبقه ۴
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷
کد پستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

- =====
- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
 - ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
 - ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
 - ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

- =====
- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
 - ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
 - ۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

کمک اپراتور برش طولی کسی است که از عهده انجام جاگذاری کوپل آلومینیوم به مندرول ورودی هدایت کردن ورق روی دستگاه اسلیتر ، بسته بندی کوپل آلومینیوم و انتخاب تیغه ها و استریپر ها ، هدایت ضایعات به قراضه پیچ با رعایت اصول ایمنی و بهداشت برآید .

مدت دوره کارآموزی : ۴۰ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۱۰ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۵۰ ساعت

«فهرست توانایی های کمک اپراتور اسلیتر (برش طولی)»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی جاگذاری کویل آلومینیوم به مندرول	۱
۲	توانایی هدایت کردن ورق روی دستگاه	۲
۳	توانایی بسته بندی کویل آلومینیوم و انتخاب تیغه ها و استریپر ها	۲
۴	توانایی هدایت ضایعات به قراضه پیچ	۳

استاندارد مهارت و آموزشی : کمک اپراتور اسلیتر (برش طولی)

رشته : متالورژی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- کوپل آلومینیوم - کالسکه شارژ - دستگاه برش طولی - قیچی ورق بر دستی - قیچی ورق بر برقی - لباس کار - کفش ایمنی - دستکش	۶	۲	- عملیات جاگذاری کوپل آلومینیوم روی مندرول طبق دستور العمل	توانایی جاگذاری کوپل آلومینیوم به مندرول ۱-۱ آشنایی با کوپل آلومینیوم ۱-۲ آشنایی با کالسکه شارژ ۱-۲-۱ کلید کالسکه شارژ ۱-۲-۲ کالسکه شارژ ۱-۳ آشنایی با مندرول ۱-۴ آشنایی با طرز باز کردن تسمه ۱-۴-۱ قیچی ورق بردستی ۱-۴-۲ قیچی برقی ورق بر ۱-۵ شناسایی اصول جاگذاری کوپل آلومینیوم به مندرول ۱-۶ شناسایی اصول ایمنی ، حفاظت و بهداشت کار در جاگذاری کوپل آلومینیوم به مندرول	۱

استاندارد مهارت و آموزشی : کمک اپراتور اسلیتر (برش طولی)

رشته : متالورژی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- دستگاہ برش طولی - مندرول - ضایعات زیر قیچی - لباس کار - کفش ایمنی - دستکش	۴۰	۱	- هدایت کردن ورق روی دستگاہ و هدایت آن روی مندرول - خارجی طبق دستورالعمل	توانایی هدایت کردن ورق روی دستگاہ	۲
				آشنایی با هدایت ورق از مندرول ورودی به روی دستگاہ	۲-۱
				آشنایی با جمع آوری ضایعات زیر قیچی	۲-۲
				آشنایی با هدایت ورق به مندرول خروجی	۲-۳
				آشنایی با نظافت کل دستگاہ	۲-۴
				شناسایی اصول هدایت ورق روی دستگاہ	۲-۵
			شناسایی اصول ایمنی ، حفاظت و بهداشت کار در هدایت کردن ورق روی دستگاہ	۲-۶	
- تسمه کش پنوماتیکی - تسمه - بست تسمه - تیغه - استریپرها	۴	۱	- بسته بندی کویل آلومینیوم طبق دستورالعمل	توانایی بسته بندی کویل آلومینیوم و انتخاب تیغه ها و استریپرها	۳
				آشنایی با تسمه کش پنوماتیکی جهت بسته بندی	۳-۱
				تسمه	۳-۱-۱
				پرس پنوماتیکی	۳-۱-۲
			تست تسمه	۳-۱-۳	

استاندارد مهارت و آموزشی: کمک اپراتور اسلیتر (برش طولی)

رشته: متالورژی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				آشنایی با انتخاب و حمل تیغه ها و استریپر ها	۳-۲
				آشنایی با آچار مخصوص باز کردن تیغه ها و استریپر ها	۳-۳
				شناسایی اصول بسته بندی کویل آلومینیوم	۳-۴
				شناسایی اصول ایمنی، حفاظت و بهداشت کار در بسته بندی کویل آلومینیوم	۳-۵
دستگاه قراضه پیچ	۳۲	۹	هدایت ضایعات به قراضه پیچ طبق دستورالعمل	توانایی هدایت ضایعات به قراضه پیچ	۴
ضایعات				آشنایی با شارژ و تخلیه قراضه پیچ	۴-۱
تسمه کش				آشنایی با قراضه پیچ و تنظیم سرعت آن	۴-۲
تسمه				آشنایی با بسته بندی قراضه ها	۴-۳
بست تسمه				شناسایی اصول هدایت ضایعات به قراضه پیچ	۴-۴
لباس کار				شناسایی اصول ایمنی، حفاظت و بهداشت کار در هدایت ضایعات به قراضه پیچ	۴-۵
دستکش					
کفش ایمنی					