



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

کمک کوره‌بان کوره شمش آلومینیم

گروه برنامه ریزی درسی متالورژی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۶۹/۹/۱

کد استاندارد: ۷-۲۱/۷۳/۲/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی: تهران- خیابان
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کد پستی: ۱۳۴۵۶۵۲۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان آزادی-
خیابان خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت-
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه ۴
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷
کد پستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

کمک کوره بان کوره شمش کسی است که از عهده انجام چک کردن شمش آلومینیوم ، جاگذاری کفشک ، استقرار شمش توسط جرثقیل به دان اندر ، راه اندازی دان اندر توسط کلیدهای هیدرولیکی و بالا بردن درب کوره ، جاگذاری شمش در داخل کوره ، بیرون کشیدن شمش از داخل کوره ، کنترل مشعل با رعایت اصول ایمنی و بهداشت برآید .

مدت دوره کارآموزی : ۱۵۶ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۲۵ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۸۶ ساعت

«فهرست توانایی های کمک کوره بان کوره شمش آلومینیوم»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی چک کردن شمش آلومینیوم	۱
۲	توانایی جاگذاری کفشک ، استقرار در شمش توسط جرثقیل به دان اندر (شمش برگردان)	۱
۳	توانایی راه اندازی دان اندر توسط کلیدهای هیدرولیکی و بالا بردن درب کوره	۲
۴	توانایی جاگذاری شمش در داخل کوره	۳
۵	توانایی بیرون کشیدن شمش از داخل کوره	۴
۶	توانایی کنترل مشعل	۵

استاندارد مهارت و آموزشی : کمک کوره بان کوره شمش آلومینیوم

رشته : متالورژی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- شمش آلومینیوم - لیست شارژ شمش - لباس کار - کفش ایمنی	۴۰	۲	- چک کردن شمش آلومینیوم بالیست مربوطه طبق دستورالعمل	توانایی چک کردن شمش آلومینیوم	۱
				آشنایی با آلیاژهای شمش	۱-۱
				آشنایی با شماره سریال شمش	۱-۲
				آشنایی با کیفیت سطح شمش	۱-۳
				آشنایی با علامت های کنترل کیفیت	۱-۴
				شناسایی اصول چک کردن شمش آلومینیوم	۱-۵
شناسایی اصول حفاظت و ایمنی و بهداشت کار در چک کردن شمش آلومینیوم	۱-۶				
- جرثقیل - کفشک استقرار شمش - کوره پیش گرم کن شمش - لباس کار - کفش ایمنی	۳۰	۱	- جاگذاری کفشک استقرار شمش توسط جرثقیل به دان اندر طبق دستورالعمل	توانایی جاگذاری کفشک ، استقرار در شمش توسط جرثقیل به دان اندر (شمش برگردان)	۲
				آشنایی با کفشک استقرار شمش	۲-۱
				آشنایی با جرثقیل و طرز کار آن	۲-۲
				آشنایی با گیره کفشک گیر	۲-۳
				آشنایی با حمل کفشک توسط جرثقیل	۲-۴

استاندارد مهارت و آموزشی : کمک کوره بان کوره شمش آلومینیوم

رشته : متالورژی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- دستکش نسوز				۲-۵ آشنایی با جاگذاری کفشک استقرار شمش توسط جرثقیل به دان اندر (شمش برگردان) ۲-۶ شناسایی اصول حفاظت و ایمنی و بهداشت کار در جاگذاری کفشک	
- شمش آلومینیوم - کوره پیش گرم کن شمش - لباس کار - کفش ایمنی - لیفتراک	۴	۳	- خواباندن و بلند کردن دان اندر توسط کلیدهای هیدرولیکی و بالابردن - خواباندن و بلند کردن دان اندر توسط کلیدهای هیدرولیکی و بالابردن درب کوره طبق دستورالعمل	۳ توانایی راه اندازی دان اندر توسط کلیدهای هیدرولیکی و بالابردن درب کوره ۳-۱ آشنایی با سیستم هیدرولیک ۳-۲ آشنایی با پمپ هیدرولیک ۳-۳ آشنایی با روغن هیدرولیک ۳-۴ آشنایی با لیمیت سوئیچ دان اندر (کلیدحد) و طرز کار آن ۳-۵ آشنایی با جا گذاری شمش روی دان اندر ۳-۶ آشنایی با شستی بلند کردن دان اندر و طرز کار آن ۳-۷ آشنایی با درب کوره (مکانیزم بالابردن ، سیستم خنک کردن)	

استاندارد مهارت و آموزشی : کمک کوره بان کوره شمش آلومینیوم

رشته : متالورژی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				۳-۸ شناسایی اصول خواباندن و بلند کردن دان اندر توسط کلیدهای هیدرولیکی و بالا بردن درب کوره ۳-۹ شناسایی اصول حفاظت و ایمنی و بهداشت کار در خواباندن و بلند کردن دان اندر توسط کلیدهای هیدرولیکی	
شمش - کوره پیش گرمکن - لباس کار - کفش ایمنی - تابلو کنترل ورودی	۱۳	۲	- جاگذاری شمش در داخل کوره طبق دستور العمل	۴ توانایی جاگذاری شمش در داخل کوره ۴-۱ آشنایی با کلید رفت جلو بر پوشر (جلو برنده) ۴-۲ آشنایی با کلید برگشت جلو برنده ۴-۳ آشنایی با پایین آوردن درب کوره ۴-۴ آشنایی با لیمیت سوئیچ قطع کننده حرکت پایینی درب ۴-۵ آشنایی با کلید ترتیب شارژ ۴-۶ آشنایی با اندازه گیری زمان شارژ کوره ۴-۷ شناسایی اصول جاگذاری شمش در داخل کوره	

استاندارد مهارت و آموزشی : کمک کوره بان کوره شمش آلومینیوم رشته : متالورژی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				شناسایی اصول حفاظت و ایمنی و بهداشت کار	۴-۸
- دستکش نسوز - لباس کار - کفش ایمنی - کربن - سقفی (جرثقیل سقفی) - کوره - کالسکه نقاله - خط نورد - شمش - تابلو کنترل - خروجی	۲۹	۶	بیرون کشیدن شمش از داخل کوره طبق دستورالعمل	توانایی بیرون کشیدن شمش از داخل کوره آشنایی با آپنیسدر (خواباندن و بلند کردن آپنیسدر) آشنایی با گیره شمش گیر آشنایی با جرثقیل سقفی و طرز کار آن آشنایی با کالسکه شمش بر و طرز کار آن شناسایی اصول بیرون کشیدن شمش از داخل کوره شناسایی اصول حفاظت ایمنی و بهداشت کار	۵ ۵-۱ ۵-۲ ۵-۳ ۵-۴ ۵-۵ ۵-۶

استاندارد مهارت و آموزشی : کمک کوره بان کوره شمش آلومینیوم

رشته : متالورژی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- دستکش نسوز - لباس کار - کفش ایمنی - کوره شمش - گازوئیل - گاز - هوای تحت فشار	۴	۳۲	- کنترل مشعل طبق دستورالعمل	توانایی کنترل مشعل	۶
				آشنایی با سوخت گازوئیل و گاز	۶-۱
				آشنایی با سیستم سوخت رسانی گازوئیل	۶-۲
				پمپ سوخت رسانی	۶-۲-۱
				شیرهای سوخت رسانی	۶-۲-۲
				گیج سوخت رسانی	۶-۲-۳
				آشنایی با سیستم سوخت رسانی گاز	۶-۳
				شیرهای گاز	۶-۳-۱
				گیج گاز	۶-۳-۲
				مخلوط کن هوا و گاز	۶-۳-۳
				آشنایی با سیستم هوارسانی	۶-۴
				شیر هوا	۶-۴-۱
				گیج هوا	۶-۴-۲
				دریچه هوا	۶-۴-۳
				آشنایی با سیستم جرقه	۶-۵
				آشنایی با کنترل مشعل	۶-۶
				تنظیم هوا	۶-۶-۱
				تنظیم گازوئیل	۶-۶-۲
				تنظیم فشارها	۶-۶-۳
				شناسایی اصول حفاظت و بهداشت کار و ایمنی در کنترل مشعل	۶-۷