جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی

کنترلر مواد اولیه رنگ

گروه برنامه ریزی درسی صنایع شیمیایی

تاریخ شروع اعتبار: ۶۲/۱۰/۰۱

کد استاندارد: ۷-۴۹/۰۵/۱/۲

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت - ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران تقاضا دارد پیشنهادات و نظرات خود را درباره این سند آموزشی به نشانی‌های مذکور اعلام نمایند.

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران-خیابان آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن:۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

==========

۱-کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی

۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل

۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری

۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

======

۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی

۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه

۳- سایر شرایط : ـــــــ

تعریف

====

کنترلر مواد اولیه رنگ کسی است که بتواند از عهده نمونه برداری و آسیاب و کار کردن با کوره و شستشوی و نظافت محیط کار و دستگاههای مربوطه برآید.

مدت دوره کارآموزی : ۱۴۴ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۳۰ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۱۱۴ ساعت

«فهرست توانایی های کنترلر مواد اولیه رنگ »

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی نمونه برداری از مواد اولیه رنگ	۱
۲	توانایی آسیاب کردن مواد اولیه رنگ	۲
۳	توانایی مخلوط کردن مواد اولیه رنگ	۳
۴	توانایی پخت رنگ	۳
۵	توانایی شستشو و نظافت محیط کار و دستگاههای مربوطه	۴
۶	توانایی شستشوی دستگاههای مربوطه	۴
۷	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و کمکهای اولیه	۵

استاندارد مهارت وآموزشی : کنترلر مواد اولیه رنگ

رشته : صنایع شیمیایی

استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		نام ومشخصات وسایل
ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری		تئوری	عملی	
۱	توانایی نمونه برداری از مواد اولیه رنگ		۸	۲۶	- بهم زن دستی - بهم زن مکانیکی - پیمانه نمونه برداری - پمپ نمونه برداری
۱-۱	آشنایی با وسایل همگون سازی				
۱-۱-۱	بهم زن دستی و مکانیکی				
۱-۲	آشنایی با انواع مواد اولیه رنگ				
۱-۲-۱	مواد اولیه رنگ های ساختمانی و صنعتی				
۱-۳	آشنایی با وسایل نمونه برداری مواد اولیه رنگ				
۱-۳-۱	پیمانه نمونه برداری دستی				
۱-۳-۲	پمپ نمونه برداری رنگ				
۱-۴	آشنایی با اعداد و حروف لاتین				
۱-۴-۱	اعداد و حروف لاتین				
۱-۵	شناسایی اصول همگون سازی مواد اولیه رنگ	- همگون ساختن نمونه مواد اولیه رنگ طبق دستورالعمل			
۱-۵-۱	روش جابجا کردن مواد اولیه رنگ				
۱-۵-۲	روش همگون سازی مواد اولیه رنگ				
۱-۶	شناسایی اصول نمونه برداری از مواد اولیه رنگ	- نمونه برداری از مواد اولیه رنگ طبق دستورالعمل			
۱-۶-۱	اصول نمونه برداری از مواد اولیه رنگ				

استاندارد مهارت وآموزشی : کنترلر مواد اولیه رنگ

رشته : صنایع شیمیایی

استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		نام ومشخصات وسایل
ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری		تئوری	عملی	
۲	توانایی آسیاب کردن مواد اولیه رنگ		۳	۳۸	ـ آسیاب گلوله ای ـ آسیاب سه غلطکی ـ آسیاب سند میل ـ آسیاب دانیو میل
۲-۱	آشنایی با انواع آسیاب	ـ آسیاب کردن مواد با آسیاب گلوله ای			
۲-۱-۱	آسیاب گلوله ای				
۲-۱-۲	آسیاب ۳ غلطکی				
۲-۱-۳	آسیاب سندمیل				
۲-۱-۴	آسیاب دانیو میل				
۲-۲	شناسایی اصول آسیاب کردن مواد اولیه رنگ	ـ آسیاب کردن مواد اولیه رنگ			
۲-۲-۱	روشن و خاموش کردن آسیاب سه غلطکی	ـ آسیاب سه غلطکی			
۲-۲-۲	روشن و خاموش کردن آسیاب گلوله ای				
۲-۲-۳	روشن و خاموش کردن آسیاب سندمیل	ـ آسیاب کردن مواد با سند میل			
۲-۲-۴	روشن و خاموش کردن آسیاب دانیو میل	ـ آسیاب کردن مواد با دانیومیل طبق دستورالعمل			
۲-۲-۵	کنترل درجه حرارت سندمیل و آسیاب سه غلطکی				
۲-۲-۶	کنترل جریان برق از روی درجه آمپر				
۲-۲-۷	کنترل درست بودن اتصال بزمین دستگاههای آسیا (ارت)				

استاندارد مهارت وآموزشی : کنترلر مواد اولیه رنگ

رشته : صنایع شیمیایی

استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		نام ومشخصات وسایل
ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری		تئوری	عملی	
۳	**توانایی مخلوط کردن مواد اولیه رنگ**		۵/۵	۶/۵	ـ ترمومتر فارنهایت و سانتیگراد ـ مخلوط کن آزمایشگاهی ـ ظروف محتوی رنگ های مختلف
۳-۱	آشنایی با انواع مخلوط کن ها				
۳-۱-۱	روشن و خاموش کردن مخلوط کن ها				
۳-۱-۲	بالا و پایین بردن مخلوط کن ها				
۳-۱-۳	کنترل سرعت مخلوط کن ها برای رنگهای مختلف				
۳-۲	شناسایی اصول مخلوط کردن مواد اولیه رنگ	ـ مخلوط کردن مواد اولیه رنگ طبق دستورالعمل			
۳-۲-۱	ترمومتر و انواع آن				
۳-۲-۲	کنترل مدت زمان مخلوط کردن رنگ				
۳-۲-۳	کنترل درجه حرارت مواد مخلوط شدنی با ترمومتر				
۴	**توانایی پخت رنگ**		۴	۱۵	ـ کوره ۱۲۰۰ درجه تا صفر درجه ـ انبر ـ پانل ـ طشتک
۴-۱	آشنایی با انواع کوره پخت رنگ				
۴-۱-۱	کوره الکتریکی				
۴-۲	شناسایی اصول پخت رنگ	ـ پخت رنگ در کوره الکتریکی طبق دستورالعمل			
۴-۲-۱	اصول پخت رنگ در کوره الکتریکی				

استاندارد مهارت وآموزشی : کنترلر مواد اولیه رنگ

رشته : صنایع شیمیایی

استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		نام ومشخصات وسایل
ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری		تئوری	عملی	
۵	**توانایی شستشو و نظافت محیط کار و دستگاههای مربوطه**		۲/۵	۶/۵	ـ تینر و سایر انواع حلالهای متعارف ـ بورس شستشو
۵-۱	آشنایی با مواد شستشو دهنده محیط کار				
۵-۱-۱	حلالهای مخصوص شستشوی رنگ				
۵-۲	شناسایی اصول تمیز کردن محیط کار	ـ تمیز کردن و شستشوی محیط کار طبق دستورالعمل			
۵-۲-۱	اصول شستشوی محیط کار با تینر و سایر حلالها				
۶	**توانایی شستشوی دستگاههای مربوطه**		۴/۵	۱۹	
۶-۱	شناسایی اصول شستشو و سرویس جزیی دستگاههای مربوطه	ـ شستشوی مخلوط کن و ترازو طبق دستورالعمل ـ شستشوی آسیابها و پیمانه های نمونه برداری طبق دستورالعمل			
۶-۱-۱	شستشوی مخلوط کن و ترازو				
۶-۱-۲	شستشوی آسیابهای مختلف و پیمانه نمونه برداری				

استاندارد مهارت وآموزشی : کنترلر مواد اولیه رنگ

رشته : صنایع شیمیایی

استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		نام ومشخصات وسایل
ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری		تئوری	عملی	
۷	**توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و کمکهای اولیه**		۲/۵	۸	ـ جعبه کمکهای اولیه ـ ماسک ـ عینک ـ روپوش
۷-۱	شناسایی اصول پیشگیری از حوادث	ـ پیشگیری از حوادث طبق دستورالعمل			
۷-۱-۱	پیشگیری از حوادث رنگسازی				
۷-۲	شناسایی رعایت نکات ایمنی و کمکهای اولیه	ـ رعایت نکات ایمنی کمکهای اولیه برای مسمومیت، بریدگی و سوختگی طبق دستورالعمل			
۷-۲-۱	رعایت نکات ایمنی و کمکهای اولیه از قبیل بریدگی، سوختگی و مسمومیت ناشی از گازهای متصاعد از حلالها و مواد رنگی				

جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی

کارگر تکمیل کننده رنگ

گروه برنامه ریزی درسی صنایع شیمیایی

تاریخ شروع اعتبار: ۶۲/۱۱/۰۱

کد استاندارد: ۷-۴۹/۱۳/۱/۲

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت - ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران تقاضا دارد پیشنهادات و نظرات خود را درباره این سند آموزشی به نشانی‌های مذکور اعلام نمایند.

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران-خیابان آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن:۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

==========

۱ – کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی

۲ – کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل

۳ – کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری

۴ – کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

======

۱ – حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی

۲ – وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه

۳ – سایر شرایط : ـــــ

تعریف

====

کاگر ماهر تکمیل کننده رنگ کسی است که علاوه بر مهارتهای کارگر رنگ نیم ساخته بتواند از عهده نمونه برداری از رنگ تکمیل شده برآید.

مدت دوره کارآموزی : ۲۴ ساعت

۱ – زمان آموزش تئوری : ۸ ساعت

۲ – زمان آموزش عملی : ۱۶ ساعت

«فهرست توانایی های کارگر تکمیل کننده رنگ»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی همگون سازی رنگ	۱
۲	توانایی نمونه برداری از رنگ تکمیل شده	۱
۳	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول و نکات ایمنی	۲
۴	توانایی کمک های اولیه	۲

استاندارد مهارت وآموزشی : کارگر تکمیل کننده رنگ

رشته : صنایع شیمیایی

استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		نام ومشخصات وسایل
ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری		تئوری	عملی	
۱	**توانایی همگون سازی رنگ**	روش همگون سازی رنگ طبق دستورالعمل شماره ۱	۱/۵	۳/۵	مخلوط کن رنگ
۱-۱	آشنایی با وسایل همگون سازی				
۱-۲	شناسایی اصول همگون سازی رنگ				
۲	**توانایی نمونه برداری از رنگ تکمیل شده**	روش نمونه برداری از رنگ طبق دستوراعمل شماره ۲	۱/۵	۳/۵	وسایل نمونه برداری رنگ
۲-۱	آشنایی با وسایل نمونه برداری از رنگ				
۲-۲	شناسایی اصول نمونه برداری از رنگ				

استاندارد مهارت وآموزشی : کارگر تکمیل کننده رنگ

رشته : صنایع شیمیایی

استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		نام ومشخصات وسایل
ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری		تئوری	عملی	
۳	**توانای پیشگیری از حوادث و رعایت اصول و نکات ایمنی**	روش پیشگیری از حوادث طبق دستورالعمل شماره ۳	۱/۵	۳	
۳-۱	آشنایی با پیشگیری از حوادث	روش رعایت اصول و نکات ایمنی طبق دستورالعمل شماره ۴			
۳-۲	شناسایی رعایت اصول و نکات ایمنی				
۴	**توانایی کمک های اولیه**	-روش کمکهای اولیه ناشی از مسمومیت طبق دستورالعمل شماره ۵	۳/۵	۶	جعبه کمک های اولیه
۴-۱	آشنایی با جعبه کمک های اولیه	-روش کمکهای اولیه ناشی از سوختگی طبق دستورالعمل شماره ۶			
۴-۲	آشنایی با کمک های اولیه ناشی از مسمومیت				
۴-۳	آشنایی با کمک های اولیه ناشی از سوختگی				