



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

کارور دستگاههای شستشو و آبگیری باگاس

گروه برنامه ریزی درسی صنایع شیمیایی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۷۰/۰۴/۰۱

کد استاندارد: ۷-۷۲/۲۲/۱/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی: تهران-خیابان
آزادی- نیش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۳۷۲
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت -
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : پایان دوره ^{لازمهائی}
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

کارور دستگاههای شستشو و آبیگری باگاس کسی است که بتواند از عهده کنترل و بازرسی ، راه اندازی و تنظیم ، و شستشو و آبیگری باگاس و انتقال آن به واحد پخت خمیر کاغذ برآید.

مدت دوره کارآموزی : ۲۳۲ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ۴۸ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۱۸۴ ساعت

«فهرست توانایی های کارور دستگاههای شستشو و آبگیری باگاس»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی تشخیص عوامل زیان آور محیط کار	۱
۲	توانایی اندازه گیری کمیتهای فیزیکی و مکانیکی	۱
۳	توانایی کنترل و بازرسی ، راه اندازی و تنظیم دستگاه شستشو و آبگیری باگاس	۲
۴	توانایی تحویل باگاس از نهار طبق برنامه تولید	۳
۵	توانایی شستشو و آبگیری باگاس طبق برنامه تولید	۴
۶	توانایی انتقال باگاس آبگیری شده به واحد پخت خمیر	۴
۷	توانایی انتقال ناخالص و پس آب به فاضلاب	۴
۸	توانایی عیب یابی و رفع عیب بعضی از عیوب دستگاه شستشو و آبگیری باگاس	۵
۹	توانایی نظافت و تمیزکاری محیط کار و دستگاههای شستشو و آبگیری باگاس	۵
۱۰	توانایی تهیه گزارش تولید و ترمیم نمودار	۶
۱۱	توانایی اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی	۶
۱۲	توانایی برقراری ارتباط با واحدهای قبلی و بعدی	۶
۱۳	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول نکات ایمنی و حفاظتی و بهداشت کار	۷

استاندارد مهارت و آموزشی : کاروردستگاههای شستشوی آبگیری با گاس

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عمی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- ضد کف - واحد شوینده - خمیر کاغذ - وسایل کمک آموزشی	۳	۱۱۵	- تهیه محیط کار - مهار کف	توانائی تشخیص عوامل زیان آور محیط کار	۱
				آشنائی با عوامل زیان آور فیزیکی محیط کار	۱-۱
				آشنائی با عوامل زیان آور فیزیولوژیکی محیط کار	۱-۲
				آشنائی با عوامل زیان آور بیولوژیکی و شیمیایی محیط کار	۱-۳
				آشنائی با وسایل کمک آموزشی	۱-۴
- وسایل اندازه گیری ابعاد - وسایل اندازه گیری زوایا - وسایل اندازه گیری حجم - مانومتر - ترمومتر	۳	۱۵	- پیگیری رفع عوامل زیان آور محیط طبق دستورالعمل	شناسایی اصول تشخیص و جلوگیری از عوامل زیان آور محیط کار	۱-۵
				توانائی اندازه گیری کمیتهای فیزیکی و مکانیکی	۲
				آشنائی با ابعاد و حجم و زوایا و آحاد، وسایل و اصول اندازه گیری آنها	۲-۱
				آشنائی با مفهوم فشار، وسایل و اصول اندازه گیری آن	۲-۲
				آشنائی با مفهوم حرارت، وسایل و اصول اندازه گیری آن	۲-۳

استاندارد مهارت و آموزشی : کاربرد دستگاههای شستشوی آبیگری با گاس

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- دستگاه شستشو و آبیگری و متعلقات باگاس - انواع پمپ - الکتروموتور تک فاز - الکتروموتور سه فاز - تله سنگ - مخزن دستگاه شستشو و آبیگری باگاس - انواع والو	۷	۴۸	- کنترل، بازرسی، راه اندازی و تنظیم دستگاه شستشو و آبیگری باگاس طبق دستورالعمل	توانایی کنترل و بازرسی، راه اندازی و تنظیم دستگاه شستشو و آبیگری باگاس	۳
				آشنایی با دستگاه شستشو و آبیگری باگاس	۳-۱
				سیستم های مکانیکی	۳-۱-۱
				سیستم های الکترومکانیکی	۳-۱-۲
				سیستم های الکترونیکی	۳-۱-۳
				آشنایی با پمپ دستگاه شستشو و آبیگری باگاس	۳-۲
				پمپ و دیافراگم	۳-۲-۱
				پمپ خلاء	۳-۲-۲
				پمپ گریز از مرکز	۳-۲-۳
				پمپ دنده ای	۳-۲-۴
				آشنایی با الکتروموتورها	۳-۳
				الکتروموتورهای تک فاز	۳-۳-۱
				الکتروموتورهای سه فاز	۳-۳-۲
				آشنایی با تله سنگ	۳-۴
				آشنایی با تابلو فرمان دستگاه شستشو و آبیگری باگاس	۳-۵
				آشنایی با سیستمهای ابزار دقیق دستگاه شستشو و آبیگری باگاس	۳-۶
				آشنایی با اندیکاتور دستگاه	۳-۷

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور دستگاههای شستشوی آبگیری با گاس
رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
				شستشو و آبگیری باگاس	
				آشنایی با گیجهای دستگاه شستشو و آبگیری باگاس	۳-۸
				آشنایی یا نقله و متعلقات دستگاه شستشو و آبگیری باگاس	۳-۹
				آشنایی با درام آبگیری	۳-۱۰
				آشنایی با مخازن دستگاه شستشو و آبگیری باگاس	۳-۱۱
				آشنایی با والو و انواع آن	۳-۱۲
				والوهای مکانیکی	۳-۱۲-۱
				والوهای ابزار دقیق	۳-۱۲-۲
				شناسایی اصول کنترل، بازرسی، راه اندازی و تنظیم دستگاه شستشو و آبگیری باگاس	۳-۱۳
				توانایی تحویل باگاس از انبار طبق برنامه تولید	۴
				آشنایی باگاس و مشخصات آن	۴-۱
				آشنایی با وسایل تحویل باگاس از انبار به دستگاه شستشو و آبگیری باگاس	۴-۲
				شناسایی اصول تحویل باگاس از	۴-۳
- باگاس - دستگاه شستشو و آبگیری باگاس - وسیله انتقال باگاس از انبار به دستگاه شستشو - وسایل کمک	۳	۱/۵	- تحویل باگاس از انبار طبق برنامه تولید طبق دستور العمل		

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور دستگاههای شستشوی آبگیری باگاس
رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
آموزشی				انبار طبق برنامه تولید	
- باگاس - دستگاه شستشوی و آبگیری باگاس	۴۸	۳	- شستشو و آبگیری باگاس طبق برنامه تولید طبق دستورالعمل	توانایی شستشو و آبگیری باگاس طبق برنامه تولید	۵
				شناسایی اصول شستشو و آبگیری باگاس طبق برنامه تولید	۵-۱
- باگاس آبگیری شده - دستگاه شستشوی و آبگیری باگاس - وسایل کمک آموزشی	۵	۱۵	- انتقال باگاس آبگیری شده به واحد پخت خمیر طبق دستورالعمل	توانایی انتقال باگاس آبگیری شده به واحد پخت خمیر	۶
				شناسایی اصول انتقال باگاس آبگیری شده به واحد پخت خمیر	۶-۱
- سیستم انتقال ناخالص و پس آب - وسایل کمک آموزشی	۵	۱۵	- انتقال پس آب و ناخالص به فاضلاب	توانایی انتقال ناخالص و پس آب به فاضلاب	۷
				شناسایی اصول انتقال ناخالصی و پس آب به فاضلاب	۷-۱

استاندارد مهارت و آموزشی : کاروردستگاههای شستشوی آبگیری باگاس

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت		
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف	
- جعبه ابزار - دستگاه شستشو و آبگیری باگاس - محصول	۸	۳۲	- عیب یابی و رفع عیوب مکانیکی	توانایی عیب یابی و رفع عیب بعضی از عیوب دستگاه شستشو و آبگیری باگاس ۸-۱	۸-۱-۱ آشنایی با عیوب دستگاه شستشو و آبگیری باگاس و انواع آن ۸-۱-۱-۱ عیوب مکانیکی و اصول رفع عیب از آنها	
			- عیب یابی و رفع عیوب ابزار دقیق	- عیب یابی و رفع عیوب مکانیکی و اصول رفع عیب از آنها	۸-۱-۲ عیوب ابزار دقیق و اصول رفع عیب از آنها	۸-۱-۳ عیوب محصول و اصول رفع عیب از آنها
			- عیب یابی و رفع عیوب محصول طبق دستورالعمل	- عیب یابی و رفع عیوب محصول طبق دستورالعمل	۸-۱-۳ عیوب محصول و اصول رفع عیب از آنها	۸-۱-۳ عیب از آنها
- وسایل و مواد نظافت - دستگاههای شستشو و آبگیری باگاس	۱۱۵	۹۵	- نظافت و تمیز کاری محیط و دستگاههای شستشو و آبگیری	توانایی نظافت و تمیز کاری محیط کار و دستگاههای شستشو و آبگیری باگاس ۹-۱	آشنایی با وسایل و مواد نظافت و تمیز کاری محیط کار و دستگاههای شستشو و آبگیری باگاس ۹-۱-۱	
			- باگاس طبق دستورالعمل	- باگاس طبق دستورالعمل	۹-۱-۲ شناسایی اصول نظافت و تمیز کاری محیط کار و دستگاههای شستشو و آبگیری باگاس	۹-۲ شناسایی اصول نظافت و تمیز کاری محیط کار و دستگاههای شستشو و آبگیری باگاس

استاندارد مهارت و آموزشی : کارور دستگاہهای شستشوی آبگیری با گاس

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
- وسایل کمک آموزشی - فرم گزارش - اطلاعات مورد نیاز ترسیم نمودار و گزارش تولید - وسایل ترسیم نمودار	۱۱۵	۶/۵	- تهیه گزارش و ترسیم نمودار طبق دستورالعمل	توانایی تهیه گزارش تولید و ترسیم نمودار	۱۰
				آشنایی با فرم گزارش ، اطلاعات مورد نیاز گزارش و ترسیم نمودار	۱۰-۱
				آشنایی با وسایل مورد نیاز ترسیم نمودار	۱۰-۲
				شناسایی اصول تهیه گزارش تولید و ترسیم نمودار	۱۰-۳
- آیین نامه ها - دستورالعملها	۱۱۵	۱/۵	- اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی طبق دستورالعمل	توانایی اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی	۱۱
				آشنایی با مقررات و آیین نامه های شغلی	۱۱-۱
				شناسایی اصول اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی	۱۱-۲
- واحد خمیر کاغذ - وسایل کمک آموزشی	۱۱۵	۶/۵	- برقراری ارتباط با واحدهای قبلی و بعدی طبق دستورالعمل	توانایی برقراری ارتباط با واحدهای قبلی و بعدی	۱۲
				آشنایی با فرایند تولید کاغذ	۱۲-۱
				شناسایی اصول برقراری ارتباط با واحدهای قبلی و بعدی	۱۲-۲

استاندارد مهارت و آموزشی : کاروردستگاههای شستشوی آبگیری با گاس

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
-جعبه کمکهای اولیه -وسایل اطفاء حریق -وسایل ایمنی و بهداشت فردی و عمومی -وسایل کمک آموزشی	۱۲	۹۸۵	-پیشگیری از حوادث -شغلی و رعایت اصول ایمنی و بهداشت کار طبق دستورالعمل	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول نکات ایمنی و حفاظتی و بهداشت کار آشنایی با منابع و علل بروز حوادث شغلی	۱۳-۱
			-انجام کمکهای اولیه طبق دستورالعمل	آشنایی با وسایل ایمنی ، حفاظتی و بهداشت کار فردی و عمومی	۱۳-۲
			-انجام کمک آموزشی	آشنایی با وسایل ایمنی و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی و بهداشت کار	۱۳-۳
			-انجام کمک آموزشی	آشنایی با علل بروز جراحات و صدمات جانی	۱۳-۴
			-انجام کمکهای اولیه طبق دستورالعمل	آشنایی با وسایل و اصول انجام کمکهای اولیه	۱۳-۵
			-انجام کمک آموزشی	آشنایی با علل بروز آتش سوزی و عوامل موثر بر آن	۱۳-۶
			-اطفاء حریق طبق دستورالعمل	آشنایی با وسایل اطفاء حریق و اصول انجام آن	۱۳-۷