جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی

کارور رپ زنی و اسپولینگ

گروه برنامه ریزی درسی صنایع شیمیایی

تاریخ شروع اعتبار: ۷۷/۰۳/۰۱

کد استاندارد: ۹-۰۱/۹۸/۱/۲

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت - ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران تقاضا دارد پیشنهادات و نظرات خود را درباره این سند آموزشی به نشانی‌های مذکور اعلام نمایند.

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران-خیابان آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

==========

۱-کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی

۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل

۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری

۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی

======

۱- حد اقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی

۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه

۳- سایر شرایط : نداشتن کوررنگی

تعریف

====

کارور رپ زنی واسپولینگ کسی است که بتواند ازعهده کنترل و راه اندازی و تنظیم دستگاه رپ زنی واسپولینگ تحویل وتحول بیدورپ زنی وبسته بندی آنها وتحویل برواحد های مربوطه برآید .

مدت دوره کارآموزی : ۱٤٤ ساعت

۱- زمان آموزش تئوری : ٤۰ ساعت

۲- زمان آموزش عملی : ۱۰٤ ساعت

« فهرست توانایی های کاروررپ زنی واسپولینگ»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی تشخیص عوامل زیان آور محیط کار	۱
۲	توانایی کنترل و بازرسی دستگاه رپ زنی قبل ازشروع بکار	۱
۳	توانایی تحویل گرفتن بیدازواحد بیدسازی	۲
۴	توانایی تحویل گرفتن رپ ازواحد اسلیتر	۳
۵	توانایی تشخیص وانتخاب نوع رپ مناسب برای بیددریافتی	۳
۶	توانایی سوارکردن بید و نوار رپ و نخ دردستگاههای رپ زنی و اسپولینگ	۴
۷	توانایی رپ زدن بید	۴
۸	توانایی دسته بندی ومشخص کردن نوع بیدها	۵
۹	توانایی تحویل بیدهای رپ شده به سرپرست مربوطه	۵
۱۰	توانایی برقراری ارتباط باواحدهای قبلی وبعدی	۶
۱۱	توانایی اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی	۶
۱۲	توانایی تهیه گزارش تولید	۷
۱۳	توانایی ترسیم نمودار	۷
۱۴	توانایی پیشگیری ازحوادث و رعایت و نکات ایمنی و حفاظتی و بهداشت کار	۸

استاندارد مهارت وآموزشی کاروررپ زنی واسپولینگ
رشته : صنایع شیمیایی

استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		نام و مشخصات وسایل
ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری		تئوری	عملی	
۱	توانایی تشخیص عوامل زیان آور محیط کار		۱	۱/۵	وسایل کمک آموزشی محیط کار
۱-۱	آشنایی باعوامل زیان آور فیزیکی محیط کار				
۱-۲	آشنایی باعوامل زیان آور فیزیولوژیکی محیط کار				
۱-۳	آشنایی باعوامل زیان آور شیمیایی و بیولوژیکی محیط کار				
۱-۴	شناسایی اصول تشخیص عوامل زیان آور محیط کار	تشخیص عوامل زیان آور محیط کار			
۲	توانایی کنترل وبازرسی دستگاه رپ زنی قبل از شروع بکار		۹/۵	۲۷	وسایل کمک آموزشی دستگاه زپ زنی دستگاه اسپولینگ وسایل مربوط به رفع عیب دستگاههای رپ زنی و اسپولینگ
۲-۱	آشنایی بادستگاه،رپ زنی و انواع کاربرد آنها	تشخیص عیوب دستگاه رپ زنی واسپولینگ عیب یابی ورفع عیوب آن			
۲-۲	شناسایی اصول تشخیص عیوب دستگاه رپ زنی واسپولینگ عیب یابی و رفع عیوب آن				

استاندارد مهارت وآموزشی کاروررپ زنی واسپولینگ
رشته : صنایع شیمیایی

استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		نام و مشخصات وسایل
ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری		تئوری	عملی	
۳-۲	شناسایی اصول راه اندازی وتنظیم دستگاه رپ زنی و اسپولینگ	راه اندازی وتنظیم دستگاه رپ زنی و اسپولینگ			وسایل ایمنی و حفاظتی دستورالعمل استاندارد دستگاه اسپولینگ
۳	**توانایی تحویل گرفتن بیداز واحد بیدسازی**		۵	۳	وسایل کمک آموزشی بید برنامه تولید ودستورالعمل واحدبیدسازی وسایل ایمنی وحفاظتی
۳-۱	آشنایی بابید و انواع آن				
۳-۲	آشنایی باواحد بیدسازی ومسئولیت های آن				
۳-۳	آشنایی بادستورالعمل وبرنامه تولید رپ زنی و اسپولینگ				
۳-۴	شناسایی اصول تحویل گرفتن بید از واحد بیدسازی	تحویل گرفتن بید از واحد بیدسازی			

استاندارد مهارت وآموزشی کاروررپ زنی واسپولینگ
رشته : صنایع شیمیایی

استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		نام و مشخصات وسایل
ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری		تئوری	عملی	
۴	توانایی تحویل گرفتن رپ از واحد اسلیتر		۲ ۱۵	۴ ۳	رپ وسایل کمک آموزشی واحد اسلیتر وسایل ایمنی وحفاظتی
۴-۱	آشنایی بارپ و انواع کاربرد آنها				
۴-۲	آشنایی باکداستانداردهای انواع رپ				
۴-۳	آشنایی باواحد رپ(اسیلیتر) و مسئولیت های آن				
۴-۴	شناسایی اصول تحویل گرفتن رپ ازواحد اسلیتر	تحویل گرفتن رپ ازواحد رپ زنی			
۵	توانایی تشخیص و انتخاب نوع رپ مناسب برای بید دریافتی		۶ ۵	۱۲ ۹۵	وسایل اندازه گیری ابعاد رپ وسایل کمک آموزشی رپ استاندارد وسایل ایمنی و حفاظتی
۵-۱	آشنایی باوسایل اندازه گیری ابعادرپ و واحدهای آن	اندازه گیری عرض رپ وتطبیق آن بااستاندارد			
۵-۲	شناسایی اصول اندازه گیری عرض رپ وتطبیق آن بااستاندارد				
۵-۳	شناسایی اصول تشخیص و انتخاب نوع رپ مناسب برای بید دریافتی	تشخیص و انتخاب نوع رپ مناسب برای بید دریافتی			
۵-۴	شناسایی اصول کنترل ونگهداری بید درشرایط مناسب	کنترل ونگهداری بید درشرایط مناسب			

استاندارد مهارت وآموزشی کاروررپ زنی واسپولینگ
رشته : صنایع شیمیایی

استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		نام و مشخصات وسایل
ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری		تئوری	عملی	
۶	توانایی سوارکردن بیدو نوار رپ و نخ بردستگاههای رپ زنی و اسپولینگ		~~۶~~ ۵	~~۲۴~~ ۲۰	بید نخ رپ
۶-۱	آشنایی بادستورالعمل و استاندارد کاربرد بید دردستگاه رپ زنی	سوارکردن بیدونوار رپ زنی ونخ بر دستگاههای رپ زنی سوارکردن بید و نوار رپ زنی بردستگاه اسپولینگ			دستگاه رپ زنی دستگاه اسپولینگ وسایل کمک آموزشی
۶-۲	شناسایی اصول سوارکردن بید ونوار رپ ونخ دردستگاههای رپ زنی				
۶-۳	شناسایی اصول سوارکردن بید و نوار رپ بردستگاه اسپولینگ				
۷	توانایی رپ زنی بید		~~۲~~ ۱/۵	~~۸~~ ۶/۵	وسایل کمک آموزشی دستگاه رپ زنی بید ورپ دستورالعمل رپ زنی وسایل ایمنی و حفاظتی
۷-۱	شناسایی اصول رپ زدن بید	رپ زدن بید			

۴

استاندارد مهارت وآموزشی کاروررپ زنی واسپولینگ
رشته : صنایع شیمیایی

ردیف	استاندارد مهارت: عنوان توانائی و مطالب تئوری	عملیات کارگاهی	زمان: تئوری	زمان: عملی	نام و مشخصات وسایل
۸	توانائی دسته بندی و مشخص کردن نوع بیدها		۲ ۱/۵	۸ ۶/۵	بید وسایل دسته بندی اتیلک وسایل کمک آموزشی وسایل ایمنی و حفاظتی
۸-۱	آشنایی بااتیکت ونصب آن برروی بید	نصب اتیکت برروی بید			
۸-۲	شناسایی اصول دسته بندی بیدها	دسته بندی بیدها			
۹	توانایی تحویل بیدهای رپ شده به سرپرست مربوطه		۲ ۱/۵	۶ ۵	وسایل کمک آموزشی فرم تحویل وتحول بیدهای رپ شده بید وسایل ایمنی و حفاظتی
۹-۱	آشنایی بافرم تحویل و تحول و انواع آن				
۹-۲	شناسایی اصول تحویل بیدهای رپ شده به سرپرست واحد مربوطه	تحویل بیدهای رپ شده به سرپرست واحد مربوطه			

استاندارد مهارت وآموزشی کاروررپ زنی واسپولینگ
رشته : صنایع شیمیایی

استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		نام و مشخصات وسایل
ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری		تئوری	عملی	
۱۰	توانایی برقراری ارتباط باواحدهای قبلی وبعدی		۲ ۱/۵	۴ ۳	وسایل کمک آموزشی واحد تایرسازی فرایند کنترل وسایل ایمنی و حفاظتی
۱۰-۱	آشنایی بافرایند تولید تایرسازی				
۱۰-۲	شناسایی اصول برقراری ارتباط باواحدهای قبلی و بعدی	برقراری ارتباط با واحدهای قبلی و بعدی طبق دستورالعمل			
۱۱	توانایی اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی		۲ ۱/۵	۴ ۱/۵	وسایل کمک آموزشی مقررات و آیین نامه های شغلی
۱۱-۱	آشنایی بامقررات و آیین نامه های شغلی				
۱۱-۲	شناسایی اصول اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی	اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی طبق دستورالعمل			

۶

استاندارد مهارت وآموزشی کاروررپ زنی واسپولینگ
رشته : صنایع شیمیایی

استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		نام و مشخصات وسایل
ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری		تئوری	عملی	
۱۲	**توانایی تهیه گزارش تولید**		۱	~~۳~~	فرم گزارش اطلاعات موردنیاز وسایل کمک آموزشی
۱۲-۱	آشنایی بااطلاعات مورد نیاز تهیه گزارش تولید			۱/۵	
۱۲-۲	آشنایی بافرم گزارش تولید				
۱۲-۳	شناسایی اصول تهیه گزارش تولید	تهیه گزارش تولید طبق دستورالعمل			
۱۳	**توانایی ترسیم نمودار**		~~۲~~	~~۴~~	اسنادومدارک وسایل کمک آموزشی
۱۳-۱	آشنایی بااطلاعات مورد نیازترسیم نمودار		۱/۵	۳	
۱۳-۲	آشنایی باوسایل ترسیم نمودار				
۱۳-۳	شناسایی اصول ترسیم نمودار	ترسیم نمودارطبق دستورالعمل			

استاندارد مهارت وآموزشی کاروررپ زنی واسپولینگ
رشته : صنایع شیمیایی

استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		نام و مشخصات وسایل
ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری		تئوری	عملی	
۱۴	توانائی پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی و بهداشت کار		۶/۵	۱۴	وسایل کمک آموزشی وسایل حفاظت فردی و عمومی وسایل کمک های اولیه وسایل اطفاء حریق محیط کار
۱۴-۱	آشنایی بامنابع حوادث شغلی و علل بروز آنها				
۱۴-۲	آشنایی باوسایل حفاظت کارفردی وعمومی وبهداشت کار				
۱۴-۳	شناسایی اصول پیشگیری ازحوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی و بهداشت	پیشگیری ازحوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی و بهداشت			
۱۴-۴	آشنایی بامنابع خدمات و جراحات جانی انسانی و وسایل و انجام کمکهای اولیه	انجام کمکهای اولیه			
۱۴-۵	آشنایی بامنابع آتش سوزی به وسایل اطفاء حریق و انجام آن	انجام اطفاء حریق طبق دستورالعمل			