



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

مهندس ارشد لاستیک

گروه برنامه ریزی درسی صنایع شیمیایی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۷۸/۰۵/۰۱

کد استاندارد: ۹-۰۱/۱۵/۱/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران-خیابان
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت -
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

=====

- ۱- کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی
- ۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل
- ۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری
- ۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

=====

- ۱- حداقل تحصیلات : لیسانس
- ۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه
- ۳- سایر شرایط : _____

تعریف

=====

مهندس ارشد لاستیک کسی است که بتواند از عهده همکاری در برنامه ریزی و واحدهای کنترل بخش های تولید، سوژه یابی، بهره برداری و پژوهش در بکارگیری تکنولوژی روز، تجزیه و تحلیل عملکرد تایر در سرویس، همکاری با فرایند تولید تایر، تهیه گزارشات مربوطه برآید.

- | | |
|-----------------------|----------|
| مدت دوره کارآموزی : | ۱۳۳ ساعت |
| ۱- زمان آموزش تئوری : | ۵۴ ساعت |
| ۲- زمان آموزش عملی : | ۷۹ ساعت |

«فهرست توانایی های مهندس ارشد لاستیک»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی همکاری در برنامه ریزی واحد تکنولوژی لاستیک	۱
۲	توانایی همکاری با واحدهای کنترل کیفیت و مهندسی تایر و بخشهای تولید	۱
۳	توانایی سوژه یابی و برنامه ریزی اجرای پروژه های کاربردی	۲
۴	توانایی بهره برداری و پژوهش در بکارگیری تکنولوژی روز	۳
۵	توانایی تجزیه و تحلیل عملکرد تایر در سرویس	۴
۶	توانایی بکارگیری روش های آماری در مهندسی لاستیک	۵
۷	توانایی همکاری با فرایندهای تولید تایر و ایجاد هماهنگی با واحدهای مربوطه	۵
۸	توانایی بکارگیری زبان فنی و تخصصی خارجی	۶
۹	توانایی اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی	۷
۱۰	توانایی تهیه گزارش و ترسیم نمودار فعالیت ها	۷
۱۱	توانایی اجرای استانداردهای تضمین کیفیت	۸
۱۲	توانایی آموزش نیروی انسانی	۸

استاندارد مهارت و آموزشی : مهندس ارشد لاستیک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۳	۷/۵		توانایی همکاری در برنامه ریزی واحد تکنولوژی لاستیک	۱
				آشنایی با برنامه های تکنولوژی لاستیک	۱-۱
				آشنایی با روش های برنامه ریزی	۱-۲
				برنامه ریزی خطی	۱-۲-۱
				برنامه ریزی تعاملی	۱-۲-۲
				برنامه ریزی توالی	۱-۲-۳
				شناسایی نیازهای واحد تکنولوژی لاستیک	۱-۳
				شناسایی اصول همکاری در برنامه ریزی واحد تکنولوژی لاستیک	۱-۴
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۵	۱۰		توانایی همکاری با واحدهای کنترل کیفیت و مهندسی تایر و بخشهای تولید	۲
				شناسایی واحد مهندس تایر و مسئولیت های آن	۲-۱
				شناسایی بخش های تولید و مسئولیت های آنها	۲-۲

استاندارد مهارت و آموزشی : مهندس ارشد لاستیک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۹	۶/۵	- همکاری با واحدهای کنترل کیفیت مهندسی تایر و بخشهای تولید	شناسایی واحد کنترل کیفیت و مسئولیتهای آن	۲-۳
				آشنایی با شبکه و سدهای ارتباطی در واحدهای مختلف	۲-۴
				آشنایی با آیین نامه و ابزارهای ارتباطی	۲-۵
				شناسایی اصول همکاری با واحدهای کنترل کیفیت مهندسی تایر و بخشهای تولید	۲-۶
				توانایی سوزن یابی و برنامه ریزی اجرای پروژه های کاربردی	۳
				شناسایی پروژه های صنایع تایر و لاستیک	۳-۱
				شناسایی مراکز تحقیقاتی لاستیک در داخل و خارج	۳-۲
				شناسایی اصول انتخاب پروژه های کاربردی لاستیک	۳-۳
				شناسایی اصول تجزیه و تحلیل داده های پروژه ها	۳-۴
				انتخاب پروژه های تحقیقاتی و کاربردی لاستیک	
تجزیه و تحلیل داده های پروژه ها					

استاندارد مهارت و آموزشی : مهندس ارشد لاستیک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۳	۱/۵	- مستندسازی یافته های صنایع لاستیک	۳-۵	شناسایی اصول مستندسازی یافته های صنایع لاستیک
			- سوژه یابی برای پروژه های کاربردی	۳-۶	شناسایی اصول سوژه یابی برای پروژه های کاربردی
			- برنامه ریزی اجرای پروژه های کاربردی	۳-۷	آشنایی با ویژگیهای برنامه های پروژه های کاربردی
			- برنامه ریزی اجرای پروژه های کاربردی	۳-۸	شناسایی اصول برنامه ریزی اجرای پروژه های کاربردی
			توانایی بهره برداری و پژوهش در بکارگیری تکنولوژی روز	۴	توانایی بهره برداری و پژوهش در بکارگیری تکنولوژی روز
			شناسایی تکنولوژی صنایع تایرسازی داخل و خارج کشور	۴-۱	شناسایی تکنولوژی صنایع تایرسازی داخل و خارج کشور
			شناسایی روند تغییرات تکنولوژی تایرسازی در داخل و خارج	۴-۲	شناسایی روند تغییرات تکنولوژی تایرسازی در داخل و خارج
			شناسایی توانمندی نیروی انسانی سیستم جاری	۴-۳	شناسایی توانمندی نیروی انسانی سیستم جاری
- تطبیق تکنولوژی با نیروی انسانی	۴-۴	شناسایی اصول تطبیق تکنولوژی با نیروی انسانی			

استاندارد مهارت و آموزشی : مهندس ارشد لاستیک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۱/۵	۳	پژوهش در بکارگیری تکنولوژی روز	شناسایی اصول پژوهش در بکارگیری تکنولوژی روز در صنایع تایرسازی	۴-۵
			بررسی و اصلاح تناقض های تکنولوژی باتوانندی نیروی انسانی	شناسایی اصول بررسی و اصلاح تناقض های تکنولوژی با توانندی نیروی انسانی	۴-۶
			تجزیه و تحلیل عملکرد تایر در سرویس	توانایی تجزیه و تحلیل عملکرد تایر در سرویس	۵
			تجزیه و تحلیل عملکرد تایر در سرویس	شناسایی عوامل و عناصر موثر در عیوب تایرهای در سرویس	۵-۱
			تجزیه و تحلیل عملکرد تایر در سرویس	شناسایی روش های عیب یابی از تایرهای در سرویس	۵-۲
			تجزیه و تحلیل عملکرد تایر در سرویس	شناسایی اصول تجزیه و تحلیل عملکرد تایر در سرویس	۵-۳

استاندارد مهارت و آموزشی : مهندس ارشد لاستیک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۹	۴/۵	تجزیه و تحلیل داده ها و بکارگیری روش های آماری در مهندسی لاستیک	توانایی بکارگیری روش های آماری در مهندسی لاستیک	۶
				آشنایی با اصول مقدماتی علم آمار احتمالات	۶-۱
				آشنایی با روش های ترسیم نمودارهای عملکردها	۶-۲
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۹	۴/۵	تجزیه و تحلیل داده ها و بکارگیری روش های آماری در مهندسی لاستیک	شناسایی اصول تجزیه و تحلیل داده ها و بکارگیری روش های آماری در مهندسی لاستیک	۶-۳
				توانایی همکاری با فرایندهای تولید تایر و ایجاد هماهنگی با واحدهای مربوطه	۷
				آشنایی با روانشناسی صنعتی و انسانی کاربردی	۷-۱
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۹	۴/۵	تجزیه و تحلیل داده ها و بکارگیری روش های آماری در مهندسی لاستیک	آشنایی با رقابت های مثبت و منفی شغلی	۷-۲
				آشنایی با واحدهای مختلف تایرسازی و مسئولیتهای آنها	۷-۳

استاندارد مهارت و آموزشی : مهندس ارشد لاستیک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
			- همکاری با فرایندهای تولیدتایر و ایجاد هماهنگی با واحدهای مربوطه	شناسایی اصول همکاری با فرایندهای تولیدتایر و ایجاد هماهنگی با واحدهای مربوطه	۷-۴
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی	۱۶	۱۶		توانایی بکارگیری زبان فنی و تخصصی خارجی آشنایی با متون فنی و تخصصی خارجی	۸ ۸-۱
			- بکارگیری زبان فنی و تخصصی خارجی	شناسایی اصول بکارگیری زبان فنی و تخصصی خارجی	۸-۲

استاندارد مهارت و آموزشی : مهندس ارشد لاستیک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت	
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف
۱- فرایند کار ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- قانون کار	۳	۱/۵	اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی	توانایی اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی آشنایی با مقررات و آیین نامه های شغلی	۹ ۹-۱
۱- آمار و ارقام ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- فرایند کار	۱	۱/۵	اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی	شناسایی اصول اجرای مقررات و آیین نامه های شغلی	۹-۲
۱- آمار و ارقام ۲- وسایل کمک آموزشی ۳- فرایند کار	۱	۱/۵	تهیه گزارش و ترسیم نمودار	توانایی تهیه گزارش و ترسیم نمودار فعالیتها آشنایی با اسناد و مدارک مورد نیاز تهیه گزارش و ترسیم نمودار	۱۰ ۱۰-۱
			تهیه گزارش و ترسیم نمودار	شناسایی اصول تهیه گزارش و ترسیم نمودار	۱۰-۲

استاندارد مهارت و آموزشی : مهندس ارشد لاستیک

رشته : صنایع شیمیایی

نام و مشخصات وسایل	زمان		عملیات کارگاهی	استاندارد مهارت		
	تئوری	عملی		عنوان توانائی و مطالب تئوری	ردیف	
۱- استاندارد ۲- فرایند کار ۳- وسایل کمک آموزشی	۰	۰		توانایی اجرای استانداردهای تضمین کیفیت آشنایی با استانداردهای ISO 9000	۱۱ ۱۱-۱	
	۳	۳		- اجرای استانداردهای تضمین کیفیت	شناسایی اصول اجرای استانداردهای تضمین کیفیت	۱۱-۲
۱- فرایند آموزشی ۲- وسایل کمک آموزشی	۰	۰		توانایی آموزش نیروی انسانی آشنایی با آموزش و اهداف آن در صنایع	۱۲ ۱۲-۱	
	۳	۳		- ارزیابی نیروی انسانی قبل از آموزش	شناسایی اصول ارزیابی قبل از آموزش	۱۲-۲
	۳	۳		- آموزش نیروی انسانی	شناسایی اصول آموزش نیروی انسانی	۱۲-۳
	۳	۳		- آزمون نهایی از نیروی انسانی	شناسایی اصول آزمون نهایی از نیروی انسانی	۱۲-۴