جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی

متصدی دستگاه نقطه گذاری

گروه برنامه ریزی درسی صنایع شیمیایی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۷۵/۰۹/۰۱

کد استاندارد: ۸-۹۱/۵۰/۱/۲

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت - ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران تقاضا دارد پیشنهادات و نظرات خود را درباره این سند آموزشی به نشانی‌های مذکور اعلام نمایند.

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران-خیابان آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

==========

۱ - کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی

۲ - کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل

۳ - کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری

۴ - کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

======

۱ - حداقل تحصیلات : پایان دوره راهنمایی

۲ - وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه

۳ - سایر شرایط : ـــــــ

تعریف

====

متصدی دستگاه نقطه گذاری کسی است که از عهده تقسیم بندی و نقطه گذاری روی شیشه توسط دستگاه برآید.

مدت دوره کارآموزی : ۷۹ ساعت

۱ - زمان آموزش تئوری : ۲۸ ساعت

۲ - زمان آموزش عملی : ۵۱ ساعت

«فهرست توانایی های متصدی دستگاه نقطه گذاری»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی تشخیص عوامل موثر کار	۱
۲	توانایی تحویل و تحول شیفت	۱
۳	توانایی تحویل و تحول شیشه	۱
۴	توانایی راه اندازی دستگاه نقطه گذاری	۲
۵	توانایی تحویل و تحول شیشه به ایستگاه بعدی	۳
۶	توانایی سرویس و نگهداری دستگاه نقطه گذاری	۳
۷	توانایی روغن کاری دستگاه نقطه گذاری	۴
۸	توانایی نظارت و کنترل و تمیزکاری محیط و ماشین آلات	۴
۹	توانایی برقراری ارتباط با واحدهای دیگر	۵
۱۰	توانایی تهیه گزارش و ترسیم نمودار	۵
۱۱	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول ایمنی و حفاظتی و مقررات عمومی	۶

استاندارد مهارت وآموزشی : متصدی دستگاه نقطه گذاری

رشته : صنایع شیمیایی

استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		نام ومشخصات وسایل
ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری		تئوری	عملی	
۱	**توانایی تشخیص عوامل موثر کار**		۱/۵	۱/۵	ـ وسایل کمک آموزشی ـ محیط کار
۱-۱	آشنایی با عوامل موثر فیزیکی				
۱-۲	آشنایی با عوامل فیزیولوژی محیط				
۱-۳	آشنایی با عوامل شیمیایی بیولوژیکی محیط کار				
۱-۴	شناسایی اصول تشخیص عوامل موثر کار	ـ تشخیص عوامل موثر کار			
۲	**توانایی تحویل و تحول شیفت**		۴/۵	۶	ـ برنامه کار ـ محیط کار ـ وسایل ایمنی و بهداشت کار ـ فرایند کار ـ دستگاه نقطه گذاری ـ وسایل کمک آموزشی
۲-۱	آشنایی با مقررات تحویل و تحول شیفت				
۲-۲	آشنایی با برنامه تولید				
۲-۳	آشنایی با دستگاه نقطه گذاری				
۲-۴	شناسایی اصول تحویل و تحول شیفت	ـ تحویل و تحول شیفت			
۳	**توانایی تحویل و تحول شیشه**		۳	۴/۵	ـ وسایل حمل و نقل شیشه ـ وسایل ایمنی و حفاظت کار
۳-۱	آشنایی با شیشه، انواع و کاربرد آن				
۳-۱-۱	رنگ شیشه				

استاندارد مهارت وآموزشی : متصدی دستگاه نقطه گذاری
رشته : صنایع شیمیایی

استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		نام ومشخصات وسایل
ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری		تئوری	عملی	
۲-۱-۳	ضخامت شیشه				ـوسایل کمک آموزشی ـ انواع شیشه ـ فرم تحویل و تحول شیشه
۳-۱-۳	ایرانی ، خارجی				
۴-۱-۳	کیفیت شیشه				
۵-۱-۳	ابعاد شیشه				
۶-۱-۳	عیوب ظاهری				
۲-۳	آشنایی با وسایل حمل و نقل شیشه				
۳-۳	آشنایی با مقررات و فرمهای تحویل و تحول شیشه				
۴-۳	آشنایی با ضایعات شیشه و وسایل حمل و نقل آن				
۵-۳	شناسایی اصول حمل و نقل ضایعات	ـ حمل و نقل ضایعات			
۶-۳	شناسایی اصول تحویل و تحول شیشه	ـ تحویل و تحول شیشه			
۴	توانایی راه اندازی دستگاه نقطه گذاری		۱۵	۳	ـ فرایند کار ـ دستگاه نقطه گذاری ـ مته ـ تسمه ـ میز کار
۱-۴	آشنایی با دستگاه نقطه گذاری				
۱-۱-۴	مته عمودی دوطرفه				
۲-۱-۴	تسمه				
۳-۱-۴	میز کار				

استاندارد مهارت وآموزشی : متصدی دستگاه نقطه گذاری

رشته : صنایع شیمیایی

استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		نام ومشخصات وسایل
ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری		تئوری	عملی	
۴-۱-۴	کلید روشن و خاموش				ـ اهرم دستی
۴-۱-۵	اهرم دستی				ـ وسایل تنظیم
۴-۲	شناسایی اصول تنظیم دستگاه نقطه گذاری	ـ تنظیم دستگاه نقطه گذاری			ـ وسایل کمک آموزشی
۴-۳	شناسایی ا صول تنظیم میز کار	ـ تنظیم میز کار			ـ وسایل ایمنی و حفاظت کار
۴-۴	شناسایی اصول راه اندازی دستگاه نقطه گذاری	ـ راه اندازی دستگاه نقطه گذاری			
۵	**توانائی تحویل و تحول شیشه به ایستگاه بعدی**		۱/۵	۱/۵	ـ فرایند کار
۵-۱	آشنایی با ایستگاه بعدی				ـ وسایل حمل و نقل
۵-۲	آشنایی با وسایل حمل و نقل				ـ وسایل کمک آموزشی
۵-۳	شناسایی اصول تحویل و تحول شیشه به ایستگاه بعدی	ـ تحویل و تحول شیشه به ایستگاه بعدی			ـ وسایل ایمنی و حفاظت کار
۶	**توانایی سرویس و نگهداری دستگاه نقطه گذاری**		۴/۵	۸	ـ فرایند کار
۶-۱	آشنایی با عیوب دستگاه و رفع آن				ـ لوازم و قطعات یدکی
۶-۲	آشنایی با لوازم و قطعات یدکی				ـ جعبه ابزار
۶-۳	آشنایی با فرم درخواست تعمیر				ـ فرم درخواست

استاندارد مهارت وآموزشی : متصدی دستگاه نقطه گذاری

رشته : صنایع شیمیایی

استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		نام ومشخصات وسایل
ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری		تئوری	عملی	
	دستگاه				تعمیر
۶-۴	شناسایی اصول آماده کردن دستگاه برای تعمیر	ـ آماده کردن دستگاه برای تعمیر			ـ بروشور و کاتالوگ
۶-۵	شناسایی اصول همکاری در تعمیر دستگاه	ـ همکاری در تعمیر دستگاه			ـ وسایل کمک آموزشی
۶-۶	شناسایی اصول سرویس و نگهداری دستگاه نقطه گذاری	ـ سرویس و نگهداری دستگاه نقطه گذاری			ـ وسایل ایمنی و بهداشت کار
۷	**توانایی روغن کاری دستگاه نقطه گذاری**		۲/۵	۷	ـ فرایند کار
۷-۱	آشنایی با وسایل و ابزار روغن کاری				ـ وسایل و مواد مصرفی سرویس کاری
۷-۲	آشنایی با محلهای قابل روغن کاری				ـ وسایل کمک آموزشی
۷-۳	آشنایی با مواد روغن کاری				ـ وسایل ایمنی و بهداشت کار
۷-۴	شناسایی اصول روغن کاری دستگاه نقطه گذاری	ـ روغن کاری دستگاه نقطه گذاری			ـ ابزارهای کنترل
۸	**توانایی نظارت و کنترل و تمیزکاری محیط و ماشین آلات**		۱	۲/۵	ـ فرایند کار
۸-۱	آشنایی با وسایل و ابزار نظافت و				ـ وسایل و مواد مصرفی تمیزکاری

استاندارد مهارت وآموزشی : متصدی دستگاه نقطه گذاری

رشته : صنایع شیمیایی

استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		نام ومشخصات وسایل
ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری		تئوری	عملی	
	تمیزکاری محیط و ماشین آلات				
۸-۲	آشنایی با مواد تمیزکاری محیط کار و ماشین آلات				-وسایل کمک آموزشی -وسایل ایمنی و بهداشت کار
۸-۳	شناسایی اصول نظارت و کنترل نظافت و تمیزکاری محیط شیشه و ماشین آلات	-نظارت وکنترل نظافت وتمیزکاری محیط شیشه و ماشین آلات			
۹	**توانایی برقراری ارتباط با واحدهای دیگر**		۱	۲/۵	-فرایند تولید -ابزارهای ارتباطی -وسایل کمک آموزشی -وسایل ایمنی و بهداشت کار
۹-۱	آشنایی با فرایند تولید				
۹-۲	آشنایی با واحدهای مختلف کاری				
۹-۳	آشنایی با وسایل و ابزارهای ارتباطی				
۹-۴	شناسایی اصول برقراری ارتباط با واحدهای دیگر	-برقراری ارتباط با واحدهای دیگر			
۱۰	**توانایی تهیه گزارش و ترسیم نمودار**		۱	۲/۵	-فرایند کار -فرم گزارش -اسناد و مدارک -وسایل ترسیم
۱۰-۱	آشنایی با فرم گزارش و ترسیم نمودار				

استاندارد مهارت وآموزشی : متصدی دستگاه نقطه گذاری
رشته : صنایع شیمیایی

استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		نام ومشخصات وسایل
ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری		تئوری	عملی	
۲-۱۰	آشنایی با وسایل و ابزار تهیه گزارش و ترسیم نمودار				نمودار
۳-۱۰	شناسایی اصول تهیه گزارش و ترسیم نمودار	-تهیه گزارش و ترسیم نمودار			-وسایل کمک آموزشی
۱۱	**توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت اصول ایمنی و حفاظتی و مقررات عمومی**		۵	۱۳	-وسایل کمک های اولیه
۱-۱۱	آشنایی با محیط کارگاه				-وسایل آتش نشانی
۲-۱۱	آشنایی با موارد انضباطی و مقررات عمومی				-وسایل ایمنی و بهداشت کار
۳-۱۱	آشنایی با ابزار و وسایل ایمنی و حفاظتی				-وسایل کمک آموزشی
۴-۱۱	شناسایی اصول پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی مقررات عمومی	-پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی مقررات عمومی			