جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

استاندارد مهارت و آموزشی

تکنیکال سرویس صنایع رنگ

گروه برنامه ریزی درسی صنایع شیمیایی

تاریخ شروع اعتبار: ۶۲/۰۹/۰۱

کد استاندارد: ۷-۴۹/۷۱/۱/۲

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت - ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران تقاضا دارد پیشنهادات و نظرات خود را درباره این سند آموزشی به نشانی‌های مذکور اعلام نمایند.

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران-خیابان آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن:۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

مفاهیم اصطلاحات بکار برده شده در استاندارد

==========

۱ -کلمه آشنائی : به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی

۲- کلمه شناسائی : به مفهوم داشتن اطلاعات کامل

۳- کلمه اصول : به مفهوم مبانی مطالب تئوری

۴- کلمه توانائی : به مفهوم قدرت انجام کار

شرایط کارآموزی :

======

۱ - حداقل تحصیلات : دیپلم

۲- وضعیت جسمانی : متناسب با شغل مربوطه

۳- سایر شرایط : ـــــ

تعریف

====

تکنیکال سرویس ماهر صنایع رنگ کسی است که بتواند علاوه از مهارت تکنسین نمونه ساز از عهده تشخیص عوامل موثر در کیفیت اشکال در رنگ آمیزی و کنترل وسایل آماده کننده سطح رنگ شونده قبل از عمل رنگ آمیزی برآید .

مدت دوره کارآموزی : ۱۱۴ ساعت

۱ - زمان آموزش تئوری : ۲۸ ساعت

۲ - زمان آموزش عملی : ۸۶ ساعت

«فهرست توانایی های تکنیکال سرویس صنایع رنگ»

ردیف	عنوان	صفحه
۱	توانایی تشخیص کاربرد انواع رنگ با وسایل مختلف	۱
۲	توانایی کنترل کوره های بزرگ کارخانجات	۲
۳	توانایی کنترل وسایل آماده کننده سطوح اجسام رنگ شونده قبل از عمل رنگ آمیزی	۳
۴	توانایی تشخیص عوامل موثر در کیفیت و اشکال در رنگ آمیزی	۴

استاندارد مهارت وآموزشی : تکنیکال سرویس صنایع رنگ

رشته : صنایع شیمیایی

استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		نام ومشخصات وسایل
ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری		تئوری	عملی	
۱	توانایی تشخیص کاربرد انواع رنگ با وسایل مختلف		۱۱	۳۸	-پیستوله - غلطک - قلم مو -دستگاه رنگ آمیزی غوطه وری -دستگاه رنگ آمیزی الکترواستاتیک -دستگاه ایرلس اسپیریل
۱-۱	شناسایی انواع وسایل رنگ آمیزی				
۱-۱-۱	انواع وسایل رنگ آمیزی (پیستوله، غلطک ، قلم مو)				
۱-۱-۲	باز و بسته کردن و تمیز کردن رنگ پاش (پیستوله)				
۱-۱-۳	دستگاه رنگ آمیزی غوطه وری (دیپ) دستگاه رنگ آمیزی الکترو استاتیک				
۱-۱-۴	دستگاه ایرلس اسپریل				
۱-۲	شناسایی اصول رنگ آمیزی	-روش رنگ آمیزی باپیستوله طبق دستورالعمل شماره ۱ -روش رنگ آمیزی باغلطک طبق دستورالعمل شماره ۲ -روش رنگ آمیزی باقلم مو طبق دستورالعمل شماره ۳ -روش رنگ آمیزی غوطه وری طبق دستورالعمل شماره ۴			
۱-۲-۱	اصول رنگ آمیزی با پیستوله				
۱-۲-۲	اصول رنگ آمیزی با غلطک				
۱-۲-۳	اصول رنگ آمیزی با قلم مو				
۱-۲-۴	اصول رنگ آمیزی با غوطه وری و دیپ				
۱-۲-۵	اصول رنگ آمیزی با الکترواستاتیک				
۱-۲-۶	اصول رنگ آمیزی با ایرلس اسپریل				

استاندارد مهارت وآموزشی : تکنیکال سرویس صنایع رنگ

رشته : صنایع شیمیایی

استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		نام ومشخصات وسایل
ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری		تئوری	عملی	
		- روش رنگ آمیزی با الکترو استاتیک طبق دستورالعمل شماره ۵ - روش رنگ آمیزی با ایرلس اسپریل طبق دستورالعمل شماره ۶			
۲	**توانایی کنترل کوره های بزرگ کارخانجات**	- روش پخت رنگ در کوره بسته - روش پخت رنگ در کوره باز	٦	۱۴	- کوره بسته - کوره باز
۲-۱	شناسایی انواع کوره ها				
۲-۱-۱	کوره بسته				
۲-۱-۲	کوره باز				
۲-۲	شناسایی اصول پخت رنگ در کوره ها				
۲-۲-۱	اصول پخت رنگ در کوره بسته				
۲-۲-۲	اصول پخت رنگ در کوره باز				

استاندارد مهارت وآموزشی : تکنیکال سرویس صنایع رنگ

رشته : صنایع شیمیایی

استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		نام ومشخصات وسایل
ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری		تئوری	عملی	
۳	توانایی کنترل وسایل آماده کننده سطوح اجسام رنگ شونده قبل از عمل رنگ آمیزی		۹	۳۲	-حلالها و مواد پاک کننده -محلولهای فسفاته و کروماته
۳-۱	آشنایی با مراحل مختلف شستشو و آماده کردن سطح اجسام رنگ شونده	-روش مراحل مختلف شستشو و آماده کردن سطح اجسام رنگ شونده - چربی گیری با حلال طبق دستورالعمل شماره ۷ - چربی گیری با مواد پاک کننده طبق دستورالعمل شماره ۸ -فسفاته کروماته کردن اجسام رنگ شونده طبق دستورالعمل شماره ۹ - خشک کردن اجسام رنگ شونده طبق دستورالعمل شماره ۱۰			
۳-۲	آشنایی با محلولهای شستشو دهنده و محلولهای موثر روی سطوح وسائل رنگ شونده				
۳-۲-۱	حلالها و مواد پاک کننده				
۳-۲-۲	محلولهای فسفاته و کروماته				
۳-۳	شناسایی اصول کنترل شستشو و آماده کردن سطوح وسایل رنگ شونده				
۳-۳-۱	اصول چربی گیری با حلالها با مواد پاک کننده				
۳-۳-۲	اصول فسفاته و کروماته کردن سطوح اجسام رنگ شونده				
۳-۳-۳	اصول خشک کردن اجسام فسفاته				

استاندارد مهارت وآموزشی : تکنیکال سرویس صنایع رنگ

رشته : صنایع شیمیایی

استاندارد مهارت		عملیات کارگاهی	زمان		نام ومشخصات وسایل
ردیف	عنوان توانائی و مطالب تئوری		تئوری	عملی	
۴ ۴-۱	توانایی تشخیص عوامل موثر و کیفیت و اشکال در رنگ آمیزی شناسایی عوامل موثر از قبیل هوا، رطوبت و ذرات معلق در هوا و حرارت	-روش تاثیر عوامل موثر مانند هوا، رطوبت ذرات معلق در هوا، حرارت در اجسام رنگ شونده طبق دستورالعمل شماره ۱۱	۲	۲	