



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

گبه باف

گروه برنامه ریزی درسی صنایع دستی و هنر

(خاص ناتوانان ذهنی و جسمی)

تاریخ شروع اعتبار: ۸۴/۸/۱

کد استاندارد: ۷-۵۴/۶۹/۳/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی: تهران-خیابان
آزادی- نبش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت -
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR



تعریف مفاهیم سطوح یادگیری

آشنایی: به مفهومی دانش اطلاعات مقدماتی آشناسایی: به مفهومی دانش اطلاعات کامل اصول: به مفهومی مبانی مطالب نظری توانایی: به مفهومی قدرت انجام کار

مشخصات عمومی شغل:

گبه باف درجه ۳ کسی است که از عهده تشخیص و انتخاب مواد اولیه و ابزار، تشخیص نصب صحیح دار، نقشه خوانی، گنیم بافی اول و آخر، گره زدن، پود گذاری، شیرازه بافی، تشخیص و رفع معایب گبه و حفظ و نگهداری گبه برآید.

ویژگی های کارآموز ورودی:

حداقل میزان تحصیلات: پایان دوره ابتدایی

حداقل توانایی جسمی: داشتن دست و چشم سالم

مهارت های پیش نیاز این استاندارد: مهارتهای حرکتی بزرگ و کوچک - مهارتهای شناختی: مفاهیم شناختی - شناخت رنگها - جهت یابی - شناخت اشکال شمارش و حافظه بینایی

طول دوره آموزشی:

طول دوره آموزش	:	۸۸۰ ساعت
- زمان آموزش نظری	:	۱۱۳ ساعت
- زمان آموزش عملی	:	۷۶۷ ساعت
- زمان کارآموزی در محیط کار	:	- ساعت
- زمان اجرای پروژه	:	- ساعت
- زمان سنجش مهارت	:	- ساعت

روش ارزیابی مهارت کارآموز:

۱- امتیاز سنجش نظری (دانش فنی): ۲۵٪

۲- امتیاز سنجش عملی: ۷۵٪

۲-۱- امتیاز سنجش مشاهده ای: ۱۰٪

۲-۲- امتیاز سنجش نتایج کار عملی: ۶۵٪

ویژگیهای نیروی آموزشی:

حداقل سطح تحصیلات: لیسانس مرتبط



ردیف	کد توانایی	عنوان توانایی
۱	۱	توانایی تشخیص عوامل موثر در محیط کار
۲	۲	توانایی تشخیص و انتخاب مواد اولیه و ابزار گبه بافی
۳	۳	توانایی تشخیص نصب صحیح دار
۴	۴	توانایی نقشه خوانی
۵	۵	توانایی گلیم بافی اول و آخر گبه
۶	۶	توانایی گره زدن
۷	۷	توانایی پود گذاری
۸	۸	توانایی شیرازه بافی
۹	۹	توانایی تشخیص و رفع معایب گبه
۱۰	۱۰	توانایی حفظ و نگهداری گبه
۱۱	۱۱	توانایی تهیه شناسنامه گبه
۱۲	۱۲	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی کار



زمان آموزش			شرح	ردیف
جمع	عملی	نظری		
۱۵۰۰	۱۰۰۰	۵۰۰	توانایی تشخیص عوامل موثر محیط کار	۱
			آشنایی با عوامل موثر فیزیکی محیط کار	۱-۱
			آشنایی با عوامل موثر فیزیولوژیکی محیط کار	۱-۲
			آشنایی با عوامل موثر شیمیایی محیط کار	۱-۳
			آشنایی با عوامل موثر بیولوژیکی محیط کار	۱-۴
			شناسایی اصول تشخیص عوامل موثر محیط کار	۱-۵
۷۵۰۰	۲۰۰۰	۱۰۰۰	توانایی تشخیص و انتخاب مواد اولیه و ابزار گبه بافی	۲
			آشنایی با تار پشه گبه بافی	۲-۱
			آشنایی با مواد اولیه	۲-۲
			پشم جهت گرد زدن	۲-۲-۱
			نیخ پنبه ای یا پشمی جهت چله کشی	۲-۲-۲
			آشنایی با مراحل تبدیل پشم به خامه	۲-۳
			آشنایی با تشخیص پشم مرغوب جهت بافت	۲-۴
			آشنایی با ابزار و وسایل بافت گبه	۲-۵
			دفتین	۲-۵-۱
			تیغ (چاقو) یا فلاپ	۲-۵-۲
			کشو یا شانه	۲-۵-۳
			فیچی	۲-۵-۴
			سیخ بود کشی	۲-۵-۵
			شناسایی اصول تشخیص مواد اولیه و ابزار گبه بافی	۲-۶
			آشنایی با معایب ابزار	۲-۷
			کند بودن یا ناصاف بودن نیله چاقو یا فلاپ	۲-۷-۱
			کند بودن تیغه فیچی	۲-۷-۲
			باز شدن تیغه‌های (دندانها) دفتین	۲-۷-۳
			شناسایی اصول رفع عیب تیغ فلاپ	۲-۸



زمان آموزش			شرح	ردیف
جمع	عملی	تظری		
۲۵۰۰	۱۵۰۰	۱۰۰۰	توانایی تشخیص نصب صحیح دار	۳
			آشنایی با انواع دار و کاربرد هر کدام	۳-۱
			دار افقی	۳-۱-۱
			دار عمودی	۳-۱-۲
			آشنایی با اجزای تشکیل دهنده دار	۳-۲
			چوبهای عمودی (راست روها)	۳-۲-۱
			چوبهای افقی (سر دار - زیر دار)	۳-۲-۲
			چوب حاف	۳-۲-۳
			چوب گویجی	۳-۲-۴
			گوه یافتک	۳-۲-۵
			شناسایی اصول تشخیص نصب صحیح دار	۳-۳
۱۱۰۰۰	۱۰۰۰۰	۱۰۰۰	توانایی نقشه خوانی	۴
			آشنایی با انواع نقشه گبه (عروسک-اسباب بازی- درخت چنار- گل- نقشه‌های شکسته حیوانات - اشکال هندسی)	۴-۱
			آشنایی با انواع نقشه قالی و گبه	۴-۲
			شناسایی اصول نقشه خوانی	۴-۳
۱۳۰۰۰	۱۲۰۰۰	۱۰۰۰	توانایی گلیم بافی اول و آخر گبه	۵
			آشنایی با چله کشی انواع و کاربرد آن	۵-۱
			قارسی باف	۵-۱-۱
			ترکی باف	۵-۱-۲
			آشنايي با چوب تراز محل فرار گرفتن آن و اهمیت کاربرد آن	۵-۲
			آشنايي با نخ مناسب گلیم بافی	۵-۳
			شناسایی اصول گلیم بافی	۵-۴
۹۰۰۰	۸۰۰۰	۱۰۰۰	توانایی گره زدن	۶
			آشنایی با مفهوم رج شعار گبه و انواع متداول آن	۶-۱
			آشنایی با اندازه های متداول گبه	۶-۲



زمان آموزش			شرح	ردیف
جمع	عملی	نظری		
				۶-۲-۱ ۳۵۲
				۶-۲-۲ ۳۵۰۲,۵
				۶-۲-۳ ۲۵۱,۵
				۶-۲-۴ چهار گوش
				۶-۲-۵ کناره
				۶-۲-۶ پادری
				۶-۳ آشنایی با انواع گره قالی و گبه
				۶-۴ شناسایی اصول گره زدن
				۶-۵ آشنایی با ضرورت پایین کشیدن گبه در حین بافت
۲۵۰	۲۳۰	۱۰۰۰		۷ توانایی بود گذاری
				۷-۱ آشنایی با مفهوم بود گذاری
				۷-۲ آشنایی با ابزار بود گذاری
				۷-۳ شناسایی اصول رد کردن بود با بود گذاری
۴۵	۴۰۰۰	۰۵۰۰۰		۸ توانایی شیرازه بافی (کناره بافی)
				۸-۱ آشنایی با مفهوم شیرازه بافی انواع و کاربرد آن در گبه بافی
				۸-۲ شناسایی اصول شیرازه بافی
۴۰۰۰	۵۰۰۰	۱۰۰۰۰		۹ توانایی تشخیص و رفع معایب گبه
				۹-۱ آشنایی با معایب گبه
				۹-۱-۱ سر گچی
				۹-۱-۲ ناصافی لبه بافت
				۹-۱-۳ باریک و پهن شدن عرض گبه
				۹-۱-۴ شکم دادگی از وسط کار
				۹-۲ شناسایی اصول تشخیص و رفع معایب گبه
۲۳۰۰۰	۱۳۰۰۰	۱۰۰۰۰		۱۰ توانایی حفظ و نگهداری گبه
				۱۰-۱ آشنایی با عوامل تخریب محیط گبه



زمان آموزش			شرح	ردیف
جمع	عملی	نظری		
			آتش	۱۰-۱-۱
			رطوبت	۱۰-۱-۲
			بید زدن	۱۰-۱-۳
			آشنایی با مواد ضد بید ضد آتش - ضد رطوبت	۱۰-۲
			شناسایی اصول حفظ گیه در برابر عوامل تخریبی محیط	۱۰-۳
			آشنایی با نگهداری گیه در انبار	۱۰-۴
			شناسایی اصول نگهداری گیه در انبار	۱۰-۵
			آشنایی با روش بسته بندی گیه‌ها جهت حمل و نقل	۱۰-۶
			شناسایی اصول حفظ و نگهداری گیه	۱۰-۷
۳۳	۲۰	۱۳	توانایی تهیه شناسنامه گیه	۱۱
			آشنایی با انواع گیه‌های صادراتی	۱۱-۱
			آشنایی با نقشه‌های متداول جهت صادرات	۱۱-۲
			شناسایی اصول ثبت مشخصات گیه	۱۱-۳
			شناسایی اصول تهیه شناسنامه گیه	۱۱-۴
۳۵۰۰۰	۲۵۰۰۰	۱۰۰۰۰	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی در کارگاه	۱۲
			آشنایی با نکات ایمنی و بهداشتی در کارگاه گیه بافی	۱۲-۱
			رعایت اصول بهداشتی در برابر پشم و بقیه مواد	۱۲-۱-۱
			رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ابزار	۱۲-۱-۲
			شناسایی اصول استفاده از ماسک	۱۲-۲
			شناسایی اصول پیشگیری از حوادث	۱۲-۳



سازمان آموزش عالی و پژوهش‌های کاربردی

نام شغل: مجید باقی

کاربرگ شماره ۸

لیست تجهیزات رشته

ردیف	تجهیزات (واحد)	مشخصات فنی	تعداد کاربرد استاندارد (تقر)	عمر مفید و استاندارد	ملاحظات
۱	دار پایه دار (با ارتفاع پایه ۶۰ تا ۶۰ سانتی متر)	در دو اندازه برای باقی پادری و قالیچه	۱۱		
۲	صندلی دانش آموز		۱۱		
۳	میز مربی		۱		
۴	صندلی مربی		۱		
۵	وایت برد		۱		
۶	هواکش		۱		
۷	وسیله یا سیستم گرم کننده بخاری		۱		
۸	وسیله یا سیستم خنک کننده (کولر یا پنکه)		۱		
۹	سیستم روشنایی	متناسب با فضای کارگاه			
۱۰	جعبه کمک‌های اولیه		۱		
۱۱	کیسول آتش نشانی		۱		
۱۲	دستگاه هرزه گرد (چرخ کلاف باز کن)		۱		
۱۳	چارو برقی		۱		
۱۴	میز نور	در حد امکان	۱		
۱۵	چوب کوچی	متناسب با ابعاد دار	۱۱		
۱۶	چوب هاف	متناسب با عرض دار	۱۱		
۱۷	چوب زیر سری کوچی		۲۲		



سازمان آموزش عالی و حرفه‌ای کشور

نام شغل : گبه بافی

کاربرگ شماره ۸

لیست ابزار رشته

ردیف	ابزار (واحد)	مشخصات فنی	تعداد کاربر استاندارد (نفر)	عمر مفید و استاندارد	ملاحظات
۱	چاقو (تیغ) قلاب		۱۲		
۲	دقین		۱۲		
۳	قیچی مخصوص گبه		۱۲		
۴	سیخ بود کشی		۱۲		
۵	شانه (قشو)		۱۲		
۶	آچار فرانسه (بزرگ و متوسط)	مجموعاً ۲۰ عدد	۱		
۷	چکش		۱		
۸	میخ	در اندازه های مختلف	به مقدار لازم		
۹	سوهان (جهت تیز کردن چاقو یا قلاب)		۲		
۱۰	متر پلاستیکی		۲		
۱۱	قیچی مخصوص بریدن کاغذ		۲		
۱۲	سوزن لحاف دوزی		۲		
۱۳	سطل زیاله بزرگ		۱		
۱۴	سطل زیاله کوچک	ریختن پرز ها	۱۱		
۱۵	مداد تراش رومیزی		۱		
۱۶	ماشین حساب		۲		
۱۷	جعبه (سبد) مخصوص نگهداری ابزار		۱۲		
۱۸	نقشه های گبه	در طرحهای مختلف متناسب با سلیقه	۱۲		



سازمان آموزش عالی و حرفه‌ای کشور

نام شغل : کبّه بافی

کاربرگ شماره ۸

لیست مواد مصرفی رشته

ردیف	مواد مصرفی	مشخصات	تعداد کاربر استاندارد (نقر) عمر مفید و استاندارد	ملاحظات
۱	پشم در رنگهای مختلف		به مقدار لازم	
۲	الیاف مناسب پود ضخیم		به مقدار لازم	
۳	الیاف مناسب پود ضخیم		به مقدار لازم	
۴	پاک کن		۱۱	
۵	سنباده		۳ رول	
۶	کاغذ شطرنجی		۱۱ سری	
۷	ما سک دهان		۱۰۰ عدد	
۸	مداد سیاه		۱ بسته	
۹	مداد زنگی ۱۲ رنگ		۳ بسته	
۱۰	چسب نواری پهن		۳ عدد	
۱۱	پایه چسب		۱	
۱۲	ماژیک		۱ بسته	
۱۳	روپوش		۱۲	
۱۴	دستکش پنبه ای		۱۲ جفت	



سازمان آموزش عالی و حرفه‌ای کشور

نام شغل : گبه بافی

کاربرگ شماره ۸

لیست وسایل رسانه ای رشته

ردیف	مواد مصرفی	مشخصات	تعداد کاربر استاندارد (نفر) عمر مفید و استاندارد	ملاحظات
۱	کتاب در زمینه گبه	از کتاب موجود هر کدام ۱ جلد	۱	
۲	جزوات آموزشی	از جزوات موجود	۱	
۲	فیلم یا CD در مورد گبه		۱	
۴	عکس		۱۰	
۵	اسلاید		۱۰	