

دفتر طرح و برنامه های درسی سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور
استانداردهای آموزش در صنایع (بخشی از استاندارد)

نام استاندارد فرعی: داخل تراش و مخروط تراش

کد استاندارد فرعی: ۸-۳۴/۲۲/۲/۲/۲

رشته شغلی: مکانیک

نام استاندارد اصلی: تراشکار درجه ۲

کد استاندارد اصلی: ۸-۳۴/۲۲/۲/۲

استان پیشنهاد دهنده: سمنان

شماره توانایی های پیشنهادی از استاندارد اصلی:

			۳۰	۲۹	۲۸	۲۷

عنوان توانایی بزرگ (ابر توانایی) با توجه به محتوای توانایی های پیشنهادی و نیاز متقاضی:

توانایی داخل تراش و مخروط تراش

جمع	زمان		عنوان توانایی	شماره توانایی از استاندارد اصلی
	عملی	نظری		
۶۴	۶۰	۴	توانایی داخل تراشی کف ، شیار ، پله ، سوراخ های راه به در و بن بست و پخ زنی داخلی تا دقت ۰/۰۵ میلیمتر	۲۷
۹	۷	۲	توانایی آج زدن روی قطعات کار	۲۸
۱۰	۷	۳	توانایی تیز کردن انواع رنده تراشکاری	۲۹
۳۰	۲۵	۵	توانایی تراشیدن مخروط های خارجی و داخلی تا دقت ۱۰ دقیقه	۳۰
۱۱۳	۹۹	۱۴	جمع ساعات نظری و عملی :	