

**دفتر طرح و برنامه های درسی سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور
استانداردهای آموزش در صنایع (بخشی از استاندارد)**

نام استاندارد اصلی : جوشکاری زیر پودری نام استاندارد فرعی : جوشکاری زیر پودری درز جناقی یک طرفه و دو طرفه در حالت تخت

کد استاندارد اصلی : ۸-۷۲/۹۷/۱/۲ کد استاندارد فرعی : ۸-۷۲/۹۷/۱/۲/۱

استان پیشنهاد دهنده : مازندران رشته شغلی : جوشکاری و بازرسی جوش

شماره توانایی های پیشنهادی از استاندارد اصلی :

				۳۰	۱۹	۱۳

عنوان توانایی بزرگ (ابر توانایی) با توجه به محتوای توانایی های پیشنهادی و نیاز متقاضی :

توانایی جوشکاری زیر پودری درز جناقی یک طرفه و دو طرفه در حالت تخت

جمع	زمان		عنوان توانایی	شماره توانایی از استاندارد اصلی
	عملی	نظری		
۳۹	۲۹	۱۰	توانایی راه اندازی دستگاه جوش زیر پودری و ایجاد قوس الکتریکی	۱۳
۱۱	۱۰	۱	توانایی جوشکاری درز جناقی یک طرفه و دو طرفه در حالت تخت	۱۹
۱۴	۱۰	۴	توانایی سرویس و نگهداری ابزار و وسایل جوشکاری	۳۰
۶۴	۴۹	۱۵	جمع ساعات نظری و عملی :	