

**دفتر طرح و برنامه های درسی سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور**  
**استانداردهای آموزش در صنایع (بخشی از استاندارد)**

نام استاندارد فرعی : مخروط تراشی و پیچ بری با دست

کد استاندارد فرعی : ۸-۳۴/۲۲/۱/۳/۲

رشته شغلی : مکانیک

نام استاندارد اصلی : تراشکار درجه ۱

کد استاندارد اصلی : ۸-۳۴/۲۲/۱/۳

استان پیشنهاد دهنده : یزد

شماره توانایی های پیشنهادی از استاندارد اصلی :

					۷	۴

**عنوان توانایی بزرگ ( ابر توانایی ) با توجه به محتوای توانایی های پیشنهادی و نیاز متقاضی :**

توانایی مخروط تراشی و پیچ بری با دست
--------------------------------------

جمع	زمان		عنوان توانایی	شماره توانایی از استاندارد اصلی
	عملی	نظری		
۲۲	۲۰	۲	توانایی تراشیدن مخروط های خارجی و داخلی با دقت ۰/۲۰ میلیمتر	۴
۹	۸	۱	توانایی قلاویز و حدیده کار با ماشین تراش ( پیچ بری به وسیله حدیده و قلاویز ماشینی )	۷
۳۱	۲۸	۳	<b>جمع ساعات نظری و عملی :</b>	