

دفتر طرح و برنامه های درسی سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور
 استانداردهای آموزش در صنایع (بخشی از استاندارد)

نام استاندارد اصلی : مکانیک صنایع درجه ۲
 نام استاندارد فرعی : نصاب پرس مکانیکی
 کد استاندارد اصلی : ۸-۴۱/۱۱/۲/۳
 کد استاندارد فرعی : ۸/۴۱/۱۱/۲/۳/۲
 استان پیشنهاد دهنده : مازندران
 رشته شغلی : مکانیک
 شماره توانایی های پیشنهادی از استاندارد اصلی :

۴	۶	۷	۸	۱۲	۱۵	۱۶
۲۵	۲۶	۲۸	۲۹			

عنوان توانایی بزرگ (ابر توانایی) با توجه به محتوای توانایی های پیشنهادی و نیاز متقاضی :

نصاب پرس مکانیکی

جمع	زمان		عنوان توانایی	شماره توانایی از استاندارد اصلی
	عملی	نظری		
۱۹	۱۶	۳	توانایی خواندن نقشه هایی مرکب ساده	۴
۸	۲	۶	توانایی اندازه گیری	۶
۵	۳	۲	توانایی خط کشی و اندازه گذاری روی قطعه کار	۷
۲۲	۲۰	۲	توانایی ااره کاری دستی و ماشینی	۸
۴	۲	۲	توانایی برقکاری	۱۲
۱۲	۱۰	۲	توانایی شابر کاری	۱۵
۱۳	۱۰	۳	توانایی خمکاری	۱۶
۱۲	۱۰	۲	توانایی لوله کشی مسی و آلومینیومی	۲۵
۲۲	۱۲	۱۰	توانایی استفاده از کاتالوگ تعمیرات سرویس و نگهداری ماشین آلات	۲۶
۱۳۰	۱۱۰	۲۰	توانایی پیاده و سوار کردن، نصب و تعمیر انواع پمپ، پرس مکانیکی، تسمه نقاله و هواکش صنعتی	۲۸
۱۰	۶	۴	توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار و رعایت نکات حفاظت و بهداشت کار	۲۹
۲۵۷	۲۰۱	۵۶	جمع ساعات نظری و عملی :	