

دفتر طرح و برنامه های درسی سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور
 استانداردهای آموزش در صنایع (بخشی از استاندارد)

نام استاندارد اصلی : تراشکار درجه ۲
 نام استاندارد اصلی : تراشکار درجه ۲
 نام استاندارد فرعی : پیچ و مهره تراشی
 کد استاندارد اصلی : ۸-۳۴/۲۲/۲/۲
 کد استاندارد فرعی : ۸-۳۴/۲۲/۲/۲/۱
 استان پیشنهاد دهنده : سمنان
 رشته شغلی : مکانیک
 شماره توانایی های پیشنهادی از استاندارد اصلی :

					۳۱	۲۹

عنوان توانایی بزرگ (ابر توانایی) با توجه به محتوای توانایی های پیشنهادی و نیاز متقاضی :

توانایی پیچ و مهره تراشی

جمع	زمان		عنوان توانایی	شماره توانایی از استاندارد اصلی
	عملی	نظری		
۱۰	۷	۳	توانایی تیز کردن انواع رنده تراشکاری با دست	۲۹
۹۶	۸۰	۱۶	توانایی پیچ و مهره تراشی میلیمتری و اینچی سرتیز ، مربعی و دوزنقه ای (چپ و راست) یک طرفه	۳۱
۱۰۶	۸۷	۱۹		جمع ساعات نظری و عملی :