

دفتر طرح و برنامه های درسی سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور
استانداردهای آموزش در صنایع (بخشی از استاندارد)

نام استاندارد فرعی : رو تراش و فرم تراش

نام استاندارد اصلی : تراشکار درجه ۲

کد استاندارد فرعی : ۸-۳۴/۲۲/۲/۲/۳

کد استاندارد اصلی : ۸-۳۴/۲۲/۲/۲

رشته شغلی : مکانیک

استان پیشنهاد دهنده : سمنان

شماره توانایی های پیشنهادی از استاندارد اصلی :

				۳۳	۲۹	۲۶

عنوان توانایی بزرگ (ابر توانایی) با توجه به محتوای توانایی های پیشنهادی و نیاز متقاضی :

توانایی روتراش و فرم تراش

جمع	زمان		عنوان توانایی	شماره توانایی از استاندارد اصلی
	عملی	نظری		
۹۸	۹۰	۸	توانایی کف تراشی، روتراشی، پله تراشی، شیار تراشی و پخ زنی خارجی تا دقت ۰/۵۰ میلیمتر	۲۶
۱۰	۷	۳	توانایی تیزکردن انواع رنده تراشکاری با دست	۲۹
۲۳	۱۹	۴	توانایی فرم تراشی دستی	۳۳
۱۳۱	۱۱۶	۱۵	جمع ساعات نظری و عملی :	