

بسمه تعالی

معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شایستگی

دوخت تورنواری، روبان و نوار اریب (خاص افراد با نیازهای ویژه)

گروه شغلی طراحی و دوخت (صنایع پوشاک)

کد ملی آموزش شغل

۸۱۵۳-۵۱-۰۳۵-۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۳/۱۲/۱۷



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شایستگی : ۸۱۵۳-۵۱-۰۳۵-۱

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی: طراحی و دوخت (صنایع پوشاک)

علی موسوی

رامک فرح آبادی

ارژنگ بهادری

منا منتظری هدش

فرشته ضرغامی فر

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شایستگی:

- سازمان آموزش و پرورش استثنایی - گروه حرفه آموزی دانش آموزان با نیاز ویژه

- سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی مهارتی

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک

۹۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci@yahoo.com



تهدیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	فریده رئیسی ماکیانی	لیسانس	آموزش ابتدایی دانش آموزان استثنایی	کارشناس	۲۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۲۷۷۱۳۵۸۵ ایمیل : آدرس :
۲	فخرالسادت میرابراهیمی	فوق لیسانس	مشاوره کودکان استانی	هنرآموز	۲۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۲۳۸۴۲۸۹ ایمیل : آدرس :
۳	نازلی مشایخی	فوق لیسانس	روان شناسی تربیتی	کارشناسی	۲۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۲۳۸۶۵۳۸۹ ایمیل : آدرس :
۴	لادن کرم بسی	لیسانس	طراحی دوخت	هنرآموز	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۲۴۷۱۱۵۷۸ ایمیل : آدرس :
۵	معصومه فاطمی	لیسانس	طراحی و دوخت	هنرآموز	۲۲ سال	تلفن ثابت : ۸۸۲۷۹۶۵ تلفن همراه : ایمیل : آدرس :



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شایستگی:
دوخت تورنواری، روبان و نوار اریب (خاص افراد با نیازهای ویژه)
شرح استاندارد آموزش شایستگی:
دوخت تورنواری، روبان و نوار اریب یکی از شایستگی‌های مربوط به صنایع پوشاک است که کارهایی از قبیل دوخت روبان با ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)، دوخت تور نواری با ماشین صنعتی (راسته دوز) و دوخت نوار اریب (گان دوزی) با ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) را دربر می‌گیرد و در ضمن این شایستگی با مشاغلی از قبیل سری دوز ، تکمیل کار لباس و پیراهن دوز در ارتباط است.
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات : سوم راهنمایی تحصیلی پیش حرفه ای حداقل توانایی جسمی و ذهنی : بینایی حداقل یک چشم؛ قوام و دامنه حرکتی مناسب در اندام‌های فوقانی؛ حفظ تعادل در نشستن و سر و گردن؛ مهارت‌های حرکتی ظریف و مهارت‌های ادراک بینایی مهارت های پیش نیاز : خیاطی مقدماتی (خاص افراد با نیازهای ویژه)
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۱۲۰ ساعت - زمان آموزش نظری : ۱۵ ساعت - زمان آموزش عملی : ۱۰۵ ساعت - زمان کارورزی : - ساعت - زمان پروژه : - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی : ۲۵٪ درصد - عملی : ۶۵٪ درصد - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪ درصد
صلاحیت های حرفه ای مربیان :
- لیسانس طراحی و دوخت یا حداقل فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۳ سال تجربه کاری مرتبط - لیسانس علوم تربیتی یا روان شناسی به شرط دارا بودن گواهی نامه مهارتی نازک‌دوزی زنانه دوز درجه ۲ یا نازک‌دوز مردانه درجه ۲ و دارا بودن حداقل ۳ سال تجربه کاری مرتبط



* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

دوخت تورنواری، روبان و نوار اریب کاری است که به منظور تزئین و پاکدوزی انواع البسه و پوشاک با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز انجام می شود .

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

Tape Tailoring

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

-خیاطی مقدماتی (خاص افراد با نیازهای ویژه)

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- | | | |
|----------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب |
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت |
| طبق سند و مرجع | <input checked="" type="checkbox"/> | ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور |
| | <input type="checkbox"/> | د : نیاز به استعلام از وزارت کار |



استاندارد آموزش شایستگی

- کارها

ردیف	عناوین
۱	دوخت روبان با ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
۲	دوخت تورنواری با ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
۳	دوخت نوار اریب «گان دوزی» با ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)



	زمان آموزش			عنوان : دوخت روبان با ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
	نظری	عملی	جمع	
	۵	۳۷	۴۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش :			
- ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)	۱			- انواع روبان با عرض (۵/۲ تا ۲۰سانتی‌متر) در رنگ‌های مختلف
- انواع سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)	۳۰دقیقه			- روش علامت‌گذاری محل های دوخت روبان بر روی زمینه کار
- انواع نخ ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)	۳۰دقیقه			- انواع نخ ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (ترویرا، ابریشمی و ...) متناسب با نوع پارچه و روبان
- انواع نخ ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)	۳۰دقیقه			- انواع سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) متناسب با نوع پارچه و روبان
- انواع روبان با عرض (۵/۲ تا ۲۰سانتی‌متر) در رنگ‌های مختلف	۱			- روش جاگذاری روبان در پایه ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
- قیچی	۳۰دقیقه			- انواع پایه روبان دوزی (پایه فولدر سه چهارم تا یک هشتم)
- نخ چین	۳۰دقیقه			- روش نصب پایه روبان دوزی بر روی ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
- متر				- روش تنظیم درجه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (کشش نخ - طول بخیه)
	مهارت :			
- سوزن ته گرد	۱			- انتخاب روبان متناسب با نوع کار
- نخ کوک	۳			- اندازه گیری طول روبان متناسب با محل دوخت
- پارچه (چلوار، پنبه‌ای و متقال)	۲			- انتخاب نخ ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) متناسب با جنس روبان و نوع پارچه
- پایه روبان دوزی	۳			- جاگذاری روبان در پایه فولدر
- سوزن نخ کن	۳			- انتخاب پایه روبان دوزی (پایه فولدر سه چهارم تا یک هشتم)
- اتو بخار	۴			- نصب پایه روبان دوزی بر روی ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
- پارچه محافظ اتو	۲			- نصب سوزن بر روی ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
- میز اتو	۲			- تنظیم درجه ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) متناسب با نوع کار
- ماسک یکبار مصرف	۳			- علامت‌گذاری محل های دوخت روبان بر روی زمینه کار
- روپوش	۵			- دوخت روبان بر روی محل‌های علامت گذاری شده
	۶			- هماهنگ کردن حرکت پایه ها با حرکت سوزن و کار پیش بر در ضمن دوخت



	زمان آموزش			عنوان : دوخت روبان با ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
	۲			- اتوکاری محل دوخت روبان
	۱			- کنترل صحت انجام کار (یکنواختی کار، دوخت روی خطوط تعیین شده، تمیزی کار و ...)
				نگرش :
				- دقت در هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی ، برق
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از وسایل حفاظت (ماسک و روپوش) - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاه‌های برقی،سیم و دوشاخه، خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن و کار با ماکو و ماسوره) - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی کار
				توجهات زیست محیطی :
				- جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت



	زمان آموزش			عنوان : دوخت تورنواری با ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
	جمع	عملی	نظری	
	۴۳	۳۸	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
- ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)	۳۰ دقیقه			- انواع تور نواری از نظر جنس (نخی، ابریشمی، کتان و ...)
- انواع سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)	۱			- انواع تور نواری از نظر طرح (وسط، تک گل و لبه)
- انواع نخ ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)	۳۰ دقیقه			- انواع نخ ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (ترویرا، ابریشمی و ...)
- انواع نخ ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)	۳۰ دقیقه			متناسب با نوع پارچه و تور نواری
- انواع تور در جنس، عرض و رنگ های مختلف	۳۰ دقیقه			- انواع سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) متناسب با نوع پارچه و تور نواری
- قیچی	۳۰ دقیقه			- مشخصات قیچی مخصوص برش تورنواری
- نخ چین	۳۰ دقیقه			- روش علامت گذاری محل های دوخت تور نواری روی زمینه کار
- متر	۳۰ دقیقه			- پایه ماشین دوخت تور نواری
- چسب کاغذی	۳۰ دقیقه			- روش نصب پایه نوار توری بر روی ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
- سوزن ته گرد	۳۰ دقیقه			- روش تنظیم درجه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (کشش نخ - طول بخیه)
				مهارت:
- نخ کوک	۳			- انتخاب تور نواری متناسب با نوع کار
- پارچه (چلوار، پنبه‌ای و متقال)	۲			- اندازه گیری طول تور نواری متناسب با زمینه کار
- پایه تور نواری	۱			- انتخاب قیچی مخصوص برش تورنواری
- سوزن نخ کن	۱			- برش تور با قیچی
- اتو بخار	۱			- انتخاب نخ ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) متناسب با جنس تور و نوع پارچه
- پارچه محافظ اتو	۲			- علامت گذاری محل های دوخت تور نواری بر روی زمینه کار
- میز اتو	۲			- ثابت کردن تور نواری روی محل های دوخت (با چسب کاغذی، سوزن ته گرد یا کوک)
	۲			- انتخاب پایه ماشین دوخت تور نواری
	۲			- نصب پایه نوار تور نواری بر روی ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : دوخت تورنواری با ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
	۲			- تنظیم درجه ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) متناسب با نوع کار
	۴			- دوخت تور نواری بر روی محل‌های علامت گذاری شده به لبه خارجی پارچه
	۴			- دوخت تور نواری بر روی محل‌های علامت گذاری شده به لبه داخلی پارچه
	۴			- دوخت تور نواری بر روی محل‌های علامت گذاری شده به لبه میانه پارچه
	۲			- چین کش کردن تور نواری (تقسیم بندی تور و پارچه - علامت گذاری و کوک زدن آن - کشیدن نخ کوک برای تبدیل به چین)
	۳			- دوخت تور نواری چین کش شده بر روی محل‌های علامت گذاری شده پارچه
	۲			- اتوکاری محل دوخت تور نواری
	۱			- کنترل صحت انجام کار (یکنواختی کار، دوخت روی خطوط تعیین شده، تمیزی کار ، منظم بودن چین‌ها و ...)
				نگرش :
				- دقت در هنگام کار
				- صرفه جویی در مواد مصرفی و برق
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از وسایل حفاظت (ماسک و روپوش)
				- پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان
				- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاه‌های برقی،سیم و دوشاخه، خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن و کار با ماکو و ماسوره)
				- رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل تیز و برنده
				- رعایت بهداشت فردی و عمومی
				- رعایت اصول ارگونومی کار
				توجهات زیست محیطی :
				- جمع آوری نخ‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : دوخت نوار اریب «گان دوزی» با ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
	جمع	عملی	نظری	
	۳۵	۳۰	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
- ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)		۳۰ دقیقه		- انواع نوار اریب (گان دوزی) از نظر جنس
- انواع سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)		۱		- روش علامت گذاری محل های دوخت نوار اریب در روی زمینه کار
- انواع نخ ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)		۳۰ دقیقه		- انواع سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) متناسب با نوع پارچه و نوار اریب
- انواع نخ ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)		۳۰ دقیقه		- انواع نخ ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (ترویرا، ابریشمی و ...)
- انواع نوار اریب «گان»		۳۰ دقیقه		متناسب با نوع پارچه و نوار اریب
در جنس، عرض و رنگ های مختلف		۳۰ دقیقه		- انواع پایه دوخت نوار اریب «گان»
- قیچی		۳۰ دقیقه		- روش رد کردن سر نوار اریب از پایه دوخت نوار اریب «گان»
- نخ چین		۳۰ دقیقه		- روش نصب پایه دوخت نوار اریب «گان» بر روی ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
- متر		۳۰ دقیقه		- روش دوخت نوار اریب «گان»
- پارچه (چلوار، پنبه‌ای و متقال)		۳۰ دقیقه		- روش تنظیم درجه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز (کشش نخ - طول بخیه)
				مهارت :
- پایه دوخت نوار اریب «گان»	۲			- انتخاب نوار اریب متناسب با نوع کار
- سوزن نخ کن	۳			- علامت گذاری محل های دوخت نوار اریب بر روی زمینه کار
- اتو بخار	۱			- انتخاب نخ ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز) متناسب با جنس نوار اریب و نوع پارچه
- پارچه محافظ اتو	۲			- قیچی کردن سر نوار اریب
- میز اتو	۵			- رد کردن سر نوار اریب از پایه نوار اریب دوزی
- ماسک یکبار مصرف	۵			- نصب پایه نوار اریب دوز بر روی ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
- روپوش	۳			- تنظیم درجه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز متناسب با نوع کار
	۶			- دوخت نوار اریب بر روی محل های علامت گذاری شده



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : دوخت نوار اریب «گان دوزی» با ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
	۲			- اتوکاری محل دوخت نوار اریب (گان)
	۱			- کنترل نهایی صحت انجام کار (یکنواختی کار، دوخت روی خطوط تعیین شده، تمیزی کار و ...)
				نگرش :
				- دقت در هنگام کار - صرفه جویی در مواد مصرفی و برق
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از وسایل حفاظت (ماسک و روپوش) - پرهیز از بریدن نخ توسط انگشتان - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل برقی (سالم بودن ماشین و دستگاه‌های برقی،سیم و دوشاخه، خاموش کردن ماشین ضمن تعویض سوزن و کار با ماکو و ماسوره) - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با وسایل تیز و برنده - رعایت بهداشت فردی و عمومی - رعایت اصول ارگونومی کار
				توجهات زیست محیطی :
				- جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت صنعتی	راسته دوز	۵ دستگاه	
۲	میز ماشین دوخت	متناسب با نوع ماشین دوخت	۵ عدد	
۳	رایانه	P _۴	۱ دستگاه	
۴	میز	مخصوص رایانه	۱ عدد	
۵	اتو	ساده	۱ دستگاه	
۶	اتو	بخار	۲ دستگاه	
۷	میز اتو کوچک	متحرک با ژانت	۲ عدد	
۸	میز اتو بزرگ	ثابت	۱ عدد	
۹	بالتک اتو	در فرم های مختلف (استوانه‌ای، گردویی)	از هر کدام ۱ عدد	
۱۰	کمد مخصوص دانش آموزان	۶ درب	۱ عدد	
۱۱	تخته وایت برد	۱۰۰×۷۰ سانتی متر	۱ عدد	
۱۲	میز مخصوص هنرآموز	چوبی یا فلزی	۱ عدد	
۱۳	صندلی مخصوص هنرآموز	پشتی بلند و دسته دار	۱ عدد	
۱۴	صندلی دانش آموز	پشتی کوتاه و بدون دسته	۱۱ عدد	
۱۵	میز برش	۱۵۰×۳۰۰ سانتی متر	۱ عدد	
۱۶	پایه ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)	روبان دوز (۱/۸ تا ۳/۴)، نوار توری، ارباب دوز در عرض های مختلف	از هر کدام ۵ عدد	
۱۷	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۱۸	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	
۱۹	سیستم تهویه	مطبوع	۱ دستگاه	
۲۰	سوزن نخ کن	اتوماتیک	۱ دستگاه	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۱ نفر در نظر گرفته شود.



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	دوک	در ۵ رنگ	از هر کدام ۱ عدد	
۲	پارچه	چلوار، پنبه‌ای و متقال	از هر کدام ۲ متر	
۳	روبان	عرض‌های ۵/۵ تا ۲۰ سانتی‌متر، رنگ در جنس‌های مختلف	از هر کدام ۱ حلقه	
۴	نوار تور	نخی، ابریشمی، کتان‌ی و الیاف مصنوعی	از هر کدام ۱۱ متر	
۵	نوار اریب (گان)	در عرض و رنگ‌های مختلف	از هر کدام حلقه	
۶	تخته پاک کن	وایت برد	۲ عدد	
۷	ماژیک وایت برد	قرمز، آبی، سبز	از هر کدام دو عدد	
۸	صابون یا گچ خیاطی	مدادی یا قالبی	۱۱ عدد	
۹	سوزن ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز)	از شماره‌های (۱۱ الی ۱۴)	از هر کدام ۱ بسته	
۱۰	پارچه مخصوص اتو کشی	بدون پرز دهی، رنگ روشن و نسوز	۳ قطعه	
۱۱	روکش میز اتو	نسوز	۳ عدد	
۱۲	ماسک	یکبار مصرف	۱ بسته	
۱۳	روپوش	نخی	۱۰ دست	

توجه:

- مواد برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۱ نفر در نظر گرفته شود.



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	خط کش	در اندازه ۵۰ یا ۳۰ سانتی متر	۵ عدد	
۲	قیچی	معمولی	۵ عدد	
۳	قیچی	دالبر	۲ عدد	
۴	قیچی	ظریف نوک خمیده (مخصوص برش تور)	۵ عدد	
۵	بشکاف	معمولی	۱۱ عدد	
۶	جا سنجاقی	اسفنجی دارای محفظه	۱۱ عدد	
۷	انگشتانه	معمولی	۱۱ عدد	
۸	نخ چین	معمولی	۱۱ عدد	
۹	متر خیاطی	معمولی سر فلزی	۳ عدد	

توجه :

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۱ نفر در نظر گرفته شود.



- منابع و نرم افزار های آموزشی (اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد)

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	نازک دوزی زنانه (درجه ۲) جلد اول	فاطمه صنعتی	---	۱۳۹۰	تهران	چاپ و نشر کتاب های درسی
۲	آموزش خیاطی مقدماتی ۱	لادن کرم بسی و همکاران	---	۱۳۹۳	تهران	سازمان آموزش و پرورش استثنایی
۳	آموزش خیاطی مقدماتی ۲	فریده رئیسی ماکیانی و همکاران	---	۱۳۹۳	تهران	سازمان آموزش و پرورش استثنایی

- سایر منابع و محتواهای آموزشی (پیشنهادی گروه تدوین استاندارد) علاوه بر منابع اصلی

ردیف	نام کتاب یا جزوه	سال نشر	مؤلف / مولفین	مترجم / مترجمین	محل نشر	ناشر	توضیحات
۱	خیاطی (دوخت سرویس آشپزخانه)	۱۳۹۲	فخرالسادات میرابراهیمی و همکاران	--	تهران	سازمان آموزش و پرورش استثنایی	
۲	خیاطی (دوخت سرویس حوله)	۱۳۹۲	لادن کرم بسی و همکاران	---	تهران	سازمان آموزش و پرورش استثنایی	
۳	خیاطی (دوخت پرده و ملحفه)	۱۳۹۲	فخرالسادات میرابراهیمی و همکاران	---	تهران	سازمان آموزش و پرورش استثنایی	



فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	آموزش گام به گام خیاطی http://www.Kook.ir
۲	آسان هنر
۳	آموزش دوخت و الگو ساده

فهرست معرفی نرم افزارهای سودمند و مرتبط

(علاوه بر نرم افزارهای اصلی)

ردیف	عنوان نرم افزار	تهیه کننده	آدرس	توضیحات
۱	کاربری ماشین دوخت	سازمان آموزش و پرورش استثنایی	خیابان انقلاب برادران مظفر شمالی سازمان آموزش و پرورش استثنایی	
۲	دوخت های اولیه با ماشین دوخت	سازمان آموزش و پرورش استثنایی	خیابان انقلاب برادران مظفر شمالی سازمان آموزش و پرورش استثنایی	
۳	اتوکاری ساده	سازمان آموزش و پرورش استثنایی	خیابان انقلاب برادران مظفر شمالی سازمان آموزش و پرورش استثنایی	