



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

بسمه تعالی

معاونت آموزش

دفتر طرح و برنامه های درسی



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

استاندارد آموزش شغل

عنوان آموزش شغل

مکانیک ماشین های دوخت صنعتی پوشاک (درجه ۱)
(ویژه بازار محور)

گروه شغلی

طراحی و دوخت (صنایع پوشاک)

کد ملی آموزش شغل

۷۲۳۳-۵۱-۰۰۲-۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۳/۳/۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۱-۰۰۲-۵۱-۷۲۳۳

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته طراحی و دوخت (صنایع پوشاک) :
خانم ها منتظری هدشی ، عباس زاده ، میرزاده مدرسی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل :
- شرکت ایلیا کوثر پارس

فرآیند اصلاح و بازنگری :
-

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران ، خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک

۹۷

تلفن ۶۶۵۶۹۹۰۷ - ۶۶۹۴۴۱۲۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci @ yahoo.com



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	سهیلا کلاهی	لیسانس	مدیریت بازرگانی - مهندسی نرم افزار	مدیر عامل شرکت ایلیا کوثر پارس	۳۰ سال	تلفن ثابت: ۰۲۶۳۴۷۶۰۵۰۹ تلفن همراه: ۰۹۱۲۱۸۹۳۱۳۹ آدرس: کرج-کمال شهر-شهرک صنعتی بهارستان- خ گلستان هفتم شرقی - پلاک ۱۶۰
۲	رامین دین پرست	دکتری	مدیریت	مدیر آموزش	۱۵ سال	تلفن ثابت: ۲۲۹۶۸۲۸۳ تلفن همراه: ۰۹۱۲۷۳۶۱۶۶۳ آدرس: لویزان - کوی شهید فلاحی بلوک ۵/۱۲ - واحد ۷
۳	احسان کاردان	لیسانس	مدیریت صنایع	مدیر تولید شرکت ایلیا کوثر پارس	۵ سال	تلفن ثابت: ۰۲۶۳۴۷۶۰۵۰۹ تلفن همراه: ۰۹۱۲۳۳۷۹۱۳۹ آدرس: کرج-کمال شهر-شهرک صنعتی بهارستان- خ گلستان هفتم شرقی - پ ۱۶۰
۴	سمیر دین پرست	لیسانس	برق قدرت	مشاور تخصصی شرکت ایلیا کوثر پارس	۵ سال	تلفن ثابت: ۰۲۱۳۵۵۶۶۳۲۵ تلفن همراه: ۰۹۱۲۲۹۷۲۸۷۸ آدرس: شهریار، فاز ۳ اندیشه ، کوی همای شرقی ، بن بست ۴ ، پلاک ۴۸
۵	الهه شکری	لیسانس	برق قدرت	کارمند فنی شرکت ایلیا کوثر پارس	۳ سال	تلفن ثابت: ۰۲۱۳۵۵۶۶۳۲۵ تلفن همراه: ۰۹۱۲۴۷۱۹۸۲۵ آدرس: شهریار، فاز ۳ اندیشه ، کوی همای شرقی ، بن بست ۴ ، پلاک ۴۸
۶	علیرضا کشه فراهانی	لیسانس	مکانیک حرارت و سیالات	مشاور تخصصی شرکت ایلیا کوثر پارس	۳ سال	تلفن ثابت: ۰۲۱۷۷۴۰۶۰۵۵ تلفن همراه: ۰۹۱۲۳۳۵۴۵۶۳ ایمیل: Eng_alireza_farahani@yahoo. com آدرس: پیروزی-خ سوم نیرو هوایی - فرعی ۳/۲۲ - پ ۲۲ - واحد ۴



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مربیان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرش :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شغل :

مکانیک ماشین های دوخت صنعتی پوشاک (درجه ۱)

شرح استاندارد آموزش شغل:

مکانیک ماشین های دوخت صنعتی پوشاک درجه ۱ یکی از مشاغل مربوط به صنایع پوشاک است که شایستگی هایی از قبیل رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار ، راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز، راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی دو سوزن دوماکو ، راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ، راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی دکمه را در بر می گیرد و با مشاغلی از قبیل اپراتور ماشین های دوخت صنعتی پوشاک (درجه ۱) در ارتباط است.

ویژگی های کارآموز ورودی :

حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی

حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی

مهارت های پیش نیاز : مکانیک ماشین های دوخت صنعتی پوشاک درجه ۲

طول دوره آموزش :

طول دوره آموزش : ۸۰۰ ساعت

- زمان آموزش نظری : ۱۰۰ ساعت

- زمان آموزش عملی : ۳۰۰ ساعت

- زمان کارورزی : ۴۰۰ ساعت

- زمان پروژه : - ساعت

بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)

- کتبی : ۲۵٪

- عملی : ۶۵٪

- اخلاق حرفه ای : ۱۰٪

صلاحیت های حرفه ای مربیان :

-لیسانس مکانیک (تمامی گرایشات) با ۳ سال سابقه کار مرتبط



* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

مکانیک ماشين های دوخت صنعتی پوشاک (درجه ۱) اصطلاحاً به فردی اطلاق می شود که قادر به راه اندازی ماشين های دوخت صنعتی از قبیل (راسته دوز ، دوسوزن دوماکو ، زیگزاگ و دکمه) باشد و همچنین امورات مربوط به سرویس و نگهداری و رفع عيوب قطعات مکانیکی این نوع از ماشين های دوخت صنعتی پوشاک را انجام دهد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

Mechanic of industrial sewing dress (degree one)

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

-ايراتور ماشين های دوخت صنعتی پوشاک درجه ۱

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسيب شناسی و سطح سختی کار :

- الف : جزو مشاغل عادی و کم آسيب طبق سند و مرجع
- ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت طبق سند و مرجع
- ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور طبق سند و مرجع
- د : نیاز به استعلام از وزارت کار



استاندارد آموزش شغل / شایستگی^۱

- شایستگی‌ها / کارها^۲

ردیف	عناوین
۱	رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار
۲	راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز
۳	راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی دو سوزن دو ماکو
۴	راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ
۵	راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی دکمه
۶	
۷	
۸	
۹	
۱۰	
۱۱	
۱۲	
۱۳	
۱۴	
۱۵	

^۱. Occupational / Competency Standard

^۲. Competency / task



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۱۲	۸	۴	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			رعایت اصول ایمنی و بهداشت محیط کار
کپسول آتش نشانی				دانش :
جعبه کمک های اولیه		۳۰ دقیقه		-عوامل زیان آور محیطی (فیزیکی و شیمیایی)
صندلی مربی		۳۰ دقیقه		-عوامل زیان آور محیط کار و نقش آن در بروز حوادث و بیماری های شغلی
میز مربی				
تخته پاک کن		۳۰ دقیقه		-جعبه کمک های اولیه
رایانه				
ماژیک وایت برد		۳۰ دقیقه		-انواع آتش و روش های استفاده از خاموش کننده های دستی
میز کارآموز		۳۰ دقیقه		-انواع وسایل حفاظت فردی و لزوم استفاده از آن ها
صندلی کارآموز			۱	-روش طبقه بندی ابزار کار ، مواد، کالا و حمل آن ها
سیستم تهویه		۳۰ دقیقه		-عوامل موثر در بروز برق گرفتگی
				مهارت :
		۲		-استفاده صحیح از ابزار کار ، مواد ، کالا و حمل آن ها
		۲		-استفاده صحیح از جعبه کمک های اولیه
		۲		-استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی
		۲		-استفاده صحیح از خاموش کننده های دستی
				نگرش :
				-جلوگیری از آسیب های ناشی از حوادث شغلی
				ایمنی و بهداشت :
				-استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش ، ماسک و روپوش)
				توجهات زیست محیطی :
				-



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
	۲۴	۷۳	۹۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز
ماشین دوخت صنعتی	دانش :			
راسته دوز آچار انبردست دم باریک		۳		-انواع قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز (پایه دوخت، پیچ نگهدارنده پایه دوخت، درجه تنظیم کشش نخ، درجه تنظیم دوخت، پیچ فشار پایه و شیطانک و ...)
پیچ گوشتی		۱		-انواع پایه های ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز
فاز متر		۱		-انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز
قیچی		۲		-روش نخ کشی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز
روغن		۱		-روش تنظیم کشش نخ رویی در ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز
گریس		۱		-روش تنظیم کشش نخ زیری در ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز
روغن دان		۱		-روش تعویض پایه در ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز
سوزن ماشین دوخت		۱		-روش تعویض سوزن در ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز
پایه ماشین دوخت		۱		-روش پر کردن ماسوره در ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز
نخ		۱		-روش جاگذاری ماسوره در ماکو در ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز
پارچه		۱		-روش جاگذاری ماکو در ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز
میز کارآموز		۱		-منبع حرکت و نوع انتقال حرکت در ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز
صندلی کارآموز		۱		-انواع وسایل و ابزار تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز
میز مری		۱		
کپسول آتش نشانی		۱		
جعبه کمک های اولیه		۱		
تخته وایت برد		۲		
ماژیک وایت برد		۱		
تخته پاک کن		۱		



	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
			دانش :	
		۱	-قسمت های نیازمند روغن کاری و گریس کاری ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز	
		۲	-انواع عیوب احتمالی در قسمت های میانی و پیشانی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز	
		۲	-روش های رفع عیوب احتمالی در قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز	
			مهارت :	
	۱۰		-نخ کشی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز	
	۵		-تنظیم کشش نخ رویی در ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز	
	۵		-تنظیم کشش نخ زیری در ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز	
	۷		-تعویض پایه در ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز	
	۷		-تعویض سوزن در ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز	
	۵		-پر کردن ماسوره در ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز	
	۵		-جاگذاری ماسوره در ماکو در ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز	
	۵		-جاگذاری ماکو در ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز	
	۱۰		-باز کردن قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز	
	۴		-تمیز کاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز	
	۱۰		-رفع عیوب احتمالی در قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز	



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
				راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی راسته دوز
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش :</p> <p>- صبر و حوصله در تشخیص و عیب یابی قطعات</p> <p>- دقت در انجام کار</p>			
	<p>ایمنی و بهداشت :</p> <p>- استفاده صحیح و درست از ابزار کار و مواد مصرفی</p> <p>- استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش، ماسک و روپوش)</p>			
	<p>توجهات زیست محیطی :</p> <p>- عدم اختلاط زباله تر و خشک</p>			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

عنوان :	زمان آموزش		
	نظری	عملی	جمع
	۲۴	۷۳	۹۷
راه اندازی، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی دو سوزن دوماکو	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط		
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی			
ماشین دوخت صنعتی	دانش :		
دوسوزن دوماکو		۳	-انواع قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو (پایه دوخت، پیچ نگهدارنده پایه دوخت، درجه تنظیم کشش نخ ، درجه تنظیم دوخت، پیچ فشار پایه و شیطانک و ...)
آچار			
انبردست			
دم باریک			
پیچ گوستی		۱	-انواع پایه های ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو
فازمتر		۱	-انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو
قیچی		۲	-روش نخ کشی ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو
روغن			
گریس		۱	-روش تنظیم کشش نخ رویی در ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو
روغن دان		۱	-روش تنظیم کشش نخ زیری در ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو
سوزن ماشین دوخت		۱	-روش تعویض پایه در ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو
پایه ماشین دوخت		۱	-روش تعویض سوزن در ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو
نخ		۱	-روش پر کردن ماسوره در ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو
پارچه			
میز کارآموز		۱	-روش جاگذاری ماسوره در ماکو در ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو
صندلی کارآموز		۱	-روش جاگذاری ماکو در ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو
میز مربی		۱	-منبع حرکت و نوع انتقال حرکت در ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو
کپسول آتش نشانی		۱	-انواع وسایل و ابزار تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو
جعبه کمک های اولیه			
تخته وایت برد			
ماژیک وایت برد		۲	-روش های بازکردن قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو
تخته پاک کن		۱	-روش تمیز کاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو
		۱	-قسمت های نیازمند روغن کاری و گریس کاری ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی دو سوزن دوماکو
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
		۲		-انواع عیوب احتمالی در قسمت های میانی و پیشانی ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو
		۲		-روش های رفع عیوب احتمالی در قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو
				مهارت :
		۱۰		-نخ کشی ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو
		۵		-تنظیم کشش نخ رویی در ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو
		۵		-تنظیم کشش نخ زیری در ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو
		۷		-تعویض پایه در ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو
		۷		-تعویض سوزن در ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو
		۵		-پرکردن ماسوره در ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو
		۵		-جاگذاری ماسوره در ماکو در ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو
		۵		-جاگذاری ماکو در ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو
		۱۰		-بازکردن قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو
		۴		-تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو
		۱۰		-رفع عیوب احتمالی در قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی دو سوزن دوماکو
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - صبر و حوصله در تشخیص و عیب یابی قطعات - دقت در انجام کار ایمنی و بهداشت : - استفاده صحیح و درست از ابزار کار و مواد مصرفی - استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش، ماسک و روپوش) توجهات زیست محیطی : - عدم اختلاط زباله تر و خشک -			



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ
	نظری	عملی	جمع	
	۲۴	۷۳	۹۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
ماشین دوخت صنعتی زیگزاگ				دانش :
آچار انبردست دم باریک پیچ گوشتی			۳	-انواع قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ(پایه دوخت، پیچ نگهدارنده پایه دوخت،درجه تنظیم کشش نخ، درجه تنظیم دوخت،پیچ فشار پایه و...)
فازمتر			۱	-انواع پایه های ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ
قیچی			۱	-انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ
روغن گریس			۲	-روش نخ کشی ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ
روغن دان			۱	-روش تنظیم کشش نخ رویی در ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ
سوزن ماشین دوخت			۱	-روش تنظیم کشش نخ زیری در ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ
پایه ماشین دوخت			۱	-روش تعویض پایه در ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ
نخ			۱	-روش تعویض سوزن در ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ
پارچه			۱	-روش پر کردن ماسوره در ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ
میز کارآموز			۱	-روش جاگذاری ماسوره در ماکو در ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ
صندلی کارآموز			۱	-روش جاگذاری ماکو در ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ
میز مربی			۱	-منبع حرکت و نوع انتقال حرکت در ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ
کپسول آتش نشانی جعبه کمک های اولیه			۱	-انواع وسایل و ابزار تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ
تخته وایت برد ماژیک وایت برد			۲	-روش های باز کردن قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ
تخته پاک کن			۱	-روش تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
			دانش :	
		۱	-قسمت های نیازمند روغن کاری و گریس کاری ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ	
		۲	-انواع عیوب احتمالی در قسمت های میانی و پیشانی ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ	
		۲	-روش های رفع عیوب احتمالی قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ	
			مهارت :	
	۱۰		-نخ کشی ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ	
	۵		-تنظیم کشش نخ رویی در ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ	
	۵		-تنظیم کشش نخ زیری در ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ	
	۷		-تعویض پایه در ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ	
	۷		-تعویض سوزن در ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ	
	۵		-پر کردن ماسوره در ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ	
	۵		-جاگذاری ماسوره در ماکو در ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ	
	۵		-جاگذاری ماکو در ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ	
	۱۰		-بازکردن قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ	
	۴		-تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ	
	۱۰		-رفع عیوب احتمالی قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی زیگزاگ	



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش :			- صبر و حوصله در تشخیص و عیب یابی قطعات - دقت در انجام کار
	ایمنی و بهداشت :			- استفاده صحیح و درست از ابزار کار و مواد مصرفی - استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش، ماسک و روپوش)
	توجهات زیست محیطی :			- عدم اختلاط زباله تر و خشک -



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
	۲۴	۷۳	۹۷	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			راه اندازی،سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی دکمه
ماشین دوخت صنعتی دکمه				دانش :
آچار انبردست دم باریک پیچ گوشتی		۳		-انواع قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی دکمه(پایه دوخت، پیچ نگهدارنده پایه دوخت،درجه تنظیم کشش نخ، درجه تنظیم دوخت،پیچ فشار پایه ،شیطانک و...)
فازمتر		۱		-انواع سوزن ماشین های دوخت صنعتی دکمه
قیچی		۲		-روش نخ کشی ماشین های دوخت صنعتی دکمه
روغن گریس		۲		-روش تنظیم کشش نخ در ماشین های دوخت صنعتی دکمه
روغن دان		۲		-روش تعویض پایه در ماشین های دوخت صنعتی دکمه
سوزن ماشین دوخت		۲		-روش تعویض سوزن در ماشین های دوخت صنعتی دکمه
پایه ماشین دوخت		۱		-منبع حرکت و نوع انتقال حرکت در ماشین های دوخت صنعتی دکمه
نخ پارچه		۱		-انواع وسایل و ابزار تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی دکمه
میز کارآموز		۲		-روشهای بازکردن قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی دکمه
صندلی کارآموز		۲		-روش تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی دکمه
دکمه		۲		-قسمت های نیازمند روغن کاری و گریس کاری ماشین های دوخت صنعتی دکمه
میز مربی کپسول آتش نشانی		۲		-انواع عیوب احتمالی در قسمت های میانی و پیشانی ماشین های دوخت صنعتی دکمه
جعبه کمک های اولیه		۲		-روش های رفع عیوب احتمالی قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی دکمه
تخته وایت برد ماژیک وایت برد		۲		
تخته پاک کن		۲		



استاندارد آموزش

- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
				راه اندازی، سرویس و نگهداری و رفع عیوب قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی دکمه
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
				مهارت :
	۱۰			-نخ کشی ماشین های دوخت صنعتی دکمه
	۱۰			-تنظیم کشش نخ در ماشین های دوخت صنعتی دکمه
	۱۰			-تعویض پایه در ماشین های دوخت صنعتی دکمه
	۱۰			- تعویض سوزن در ماشین های دوخت صنعتی دکمه
	۱۳			- بازکردن قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی دکمه
	۱۰			- تمیزکاری قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی دکمه
	۱۰			-رفع عیوب احتمالی قطعات مکانیکی ماشین های دوخت صنعتی دکمه
				نگرش :
				-صبر و حوصله در تشخیص و عیب یابی قطعات -دقت در انجام کار
				ایمنی و بهداشت :
				-استفاده صحیح و درست از ابزار کار و مواد مصرفی -استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش، ماسک و روپوش)
				توجهات زیست محیطی :
				- عدم اختلاط زباله تر و خشک -



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت صنعتی راسته دوز	همه کاره تمام اتوماتیک	۲ دستگاه	
۲	ماشین دوخت صنعتی دوسوزن دوماکو	همه کاره تمام اتوماتیک	۲ دستگاه	
۳	ماشین دوخت صنعتی زیگزاگ	همه کاره تمام اتوماتیک	۲ دستگاه	
۴	ماشین دوخت صنعتی دکمه	همه کاره تمام اتوماتیک	۲ دستگاه	
۵	میز کارآموز	۶۰ CM × ۱۵۰ CM	۸ عدد	
۶	صندلی کارآموز	گردان	۱۵ عدد	
۷	تخته وایت برد	۱۰۰ CM × ۲۰۰ CM	۱ عدد	
۸	میز مربی	چوبی یا فلزی	۱ عدد	
۹	صندلی مربی	چوبی یا فلزی	۱ عدد	
۱۰	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۱۱	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات	۱ جعبه	

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	پارچه	(پنبه-ابریشمی-نخی)	از هر کدام ۲ متر	
۲	نخ	معمولی	۲ دوک	
۳	دکمه	در اندازه های مختلف	از هر کدام ۱ بسته	
۴	روغن	مخصوص روانکاری ماشین دوخت	۱ قوطی	
۵	گریس	معمولی	۱ قوطی	
۶	سوزن ماشین دوخت	(از شماره ۱۲-۱۴-۱۶-۱۸-DB-DC-DP- TV۵-TQ)	از هر کدام ۱ بسته	
۷	ماژیک وایت برد	(قرمز-مشکی-آبی-سبز)	از هر کدام ۱ عدد	
۸	تخته پاک کن	وایت برد	۳ عدد	

توجه :

- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	آچار	(بکس-فرانسه-آلن-۶-۸-۱۰-۱۲-۱۴)	از هر کدام ۱ عدد	
۲	انبردست	درسایزهای مختلف	از هر کدام ۱ عدد	
۳	پیچ گوشتی	دوسو-چهارسو(درسایزهای مختلف)	از هر کدام ۱ عدد	
۴	فازمتر	معمولی	۱ عدد	
۵	قیچی	(ساده-برش کوچک-زیگزاگ-ضخیم- کوچک-نوک تیز)	از هر کدام ۱ عدد	
۶	دم باریک	-	۱ عدد	
۷	خار جمع کن	-	۱ عدد	

توجه :

- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .



فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	ندارد
۲	
۳	
۴	
۵	
۶	
۷	

فهرست معرفی نرم افزارهای سودمند و مرتبط

(علاوه بر نرم افزارهای اصلی)

ردیف	عنوان نرم افزار	تهیه کننده	آدرس	توضیحات
	ندارد			